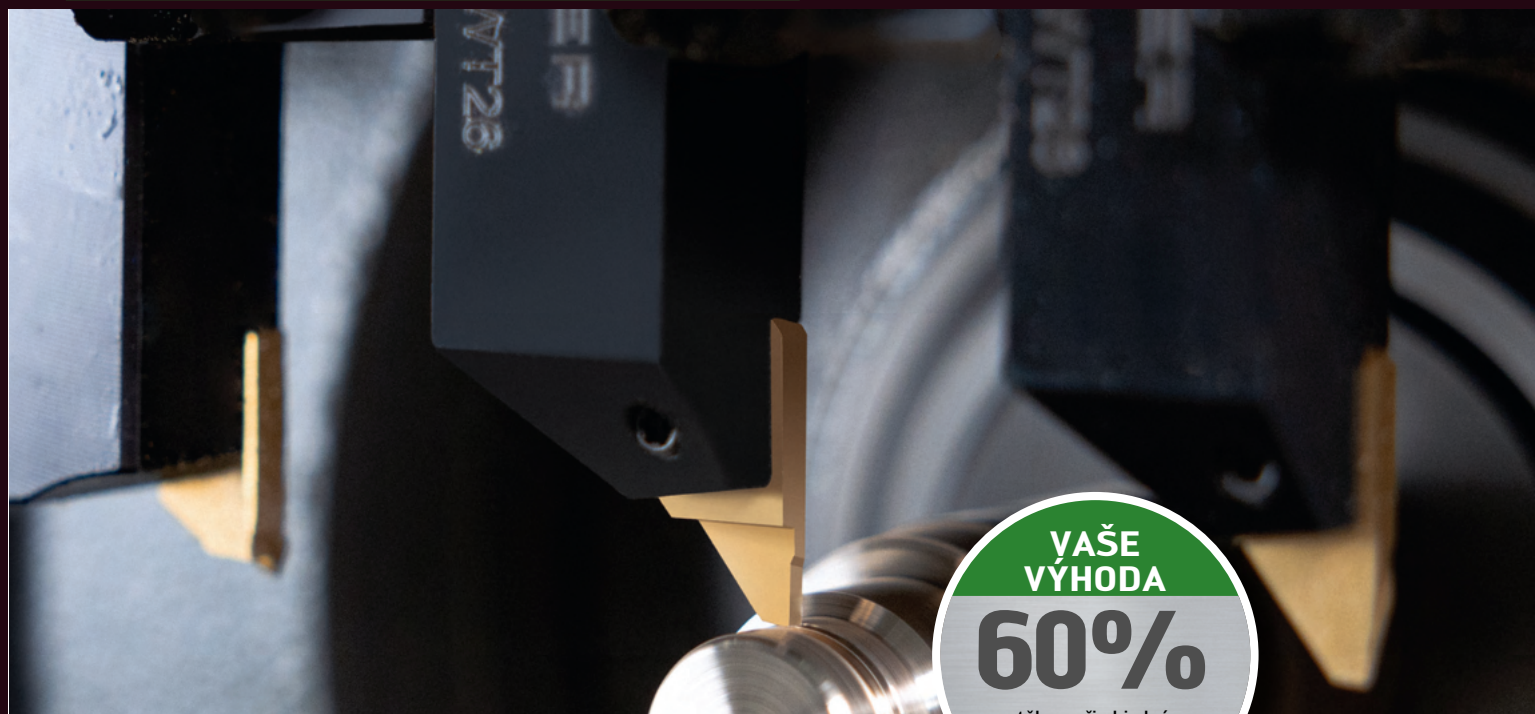


TRVÁNÍ AKCE: od 3. listopadu 2025 do 19. prosince 2025

Soustružnické a zapichovací nástroje Walter pro obrábění malých dílů



Vaše výhody:

- O 70 % kratší čas výměny břitových destiček přímo ve stroji díky SmartLock
- Komplexní nabídka nástrojů pro výrobu malých dílů
- Maximální produktivita a životnost nástrojů díky odolným sortám Tiger-tec®
- Delší životnost nástrojů při obrábění žáruvzdorných materiálů díky přesnému chlazení

Násobte úspěch – se čtyřmi řeznými hranami

VYMĚNITELNÉ BŘITOVÉ DESTIČKY

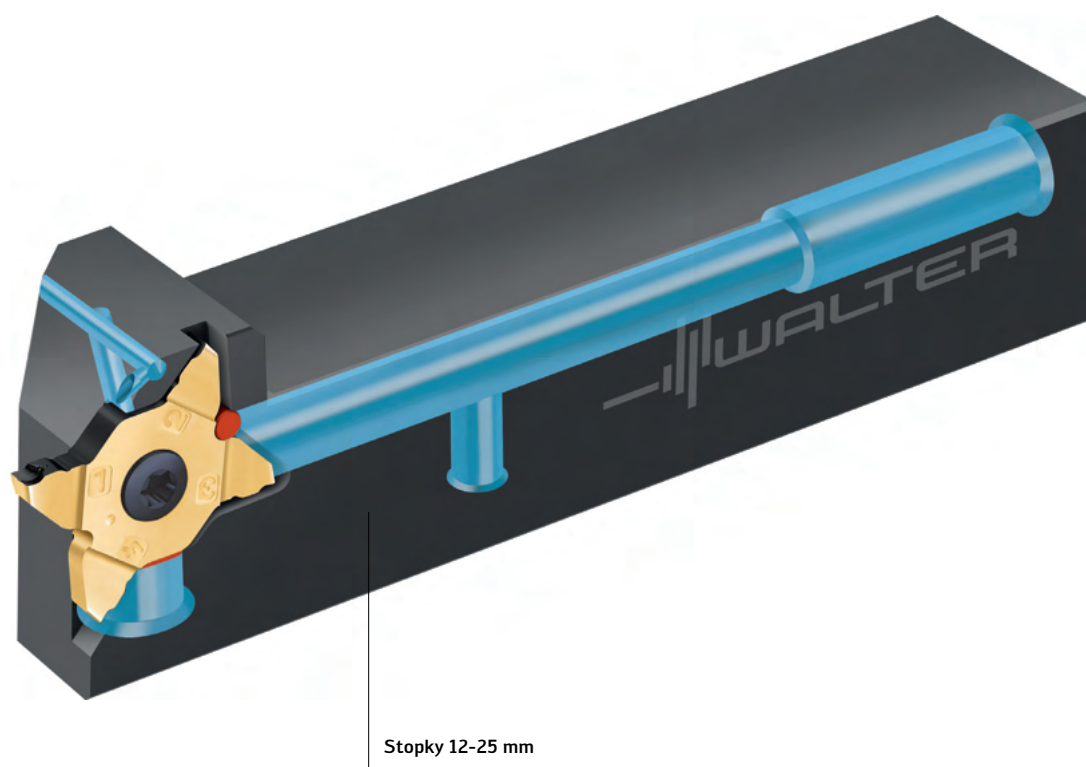
- 4 přesně broušené řezné hrany: $\pm 0,02$ mm
- Šířky destiček 0,50–5,65 mm
- Hloubka zapichování až do 6 mm
- Břitová destička pro pravé a levé držáky nástrojů

POUŽITÍ

- Zapichování, upichování, profilové zapichování a soustružení závitů
- Tam, kde je požadována vysoká přesnost a malé průměry
- Oblasti použití: dlouhotočné automaty, vícevřetenové automaty, CNC soustruhy, soustruhy s rozhraním Walter Capto™

NÁSTROJE

- Zapichovací a upichovací držák s přesným chlazením
- Stabilní, samostředící, tangenciální upínání
- Dostupné nástroje:
 - Stopky: 10×10, 12×12, 16×16, 20×20 mm



Walter Cut MX-System

Fig.: G3011-C-P, G3011-P



Produkt:
www.youtube.com/walterTools

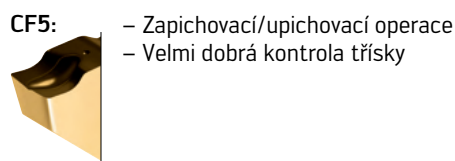
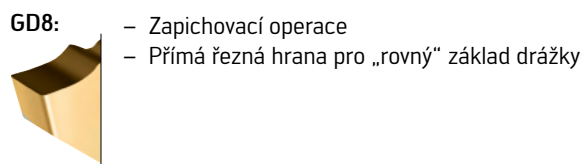
VAŠE VÝHODY

- Vysoká uživatelská přívětivost díky samostředicímu tangenciálnímu upínání šroubem
- Vysoká flexibilita: všechny varianty řezných hran lze použít ve stejném držáku nástroje

Akce platí do 19. prosince 2025 nebo do vyprodání zásob. Akční zboží nelze vyměňovat.
Zákaznická sleva (60 %) již zohledněna. Ilustrace podobné, změna vyhrazena. Doporučená prodejní cena.

GEOMETRIE

Zapichování a upichování

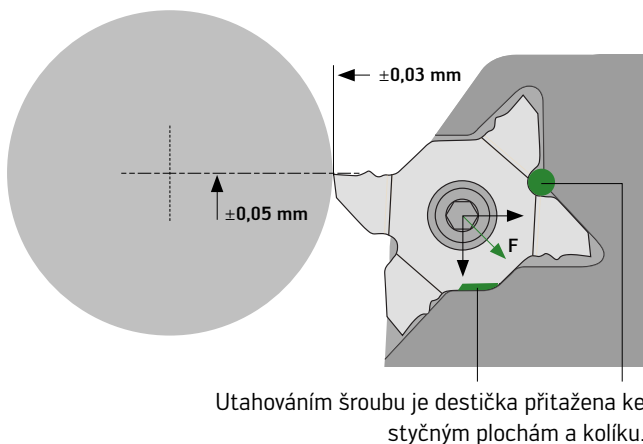


Další speciální tvary dostupné přes:

Walter Xpress

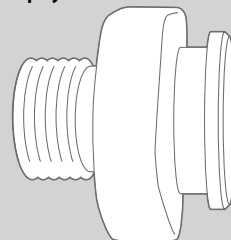
TECHNOLOGIE

Maximální opakovatelnost a uživatelská přívětivost



PŘÍKLAD APLIKACE

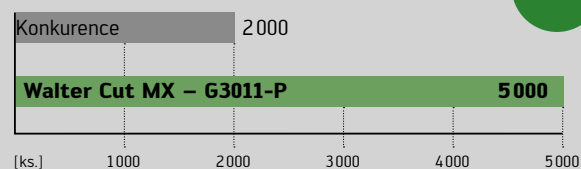
Zapichování v nerezové oceli – spojovací díl



Materiál: X2CrNiMo17-12-2 (1.4404)
Těleso: G3011-C3R-MX22-2-P
Destička: MX22-2E200N02-CF5
Sorta: WSM23S

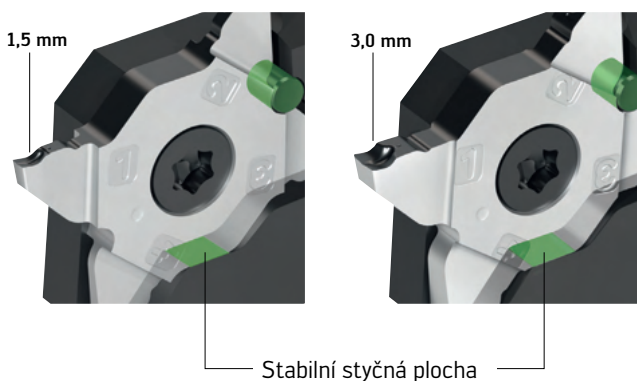
	Konkurence pětibřítá zapichovací destička	Walter čtyřbřítá zapichovací destička
v_c (m/min)	144	144
f (mm)	0,05	0,05
Řezná hloubka (mm)	1,5	1,5
Životnost (ks)	2000	5000

Srovnání: Životnost nástroje [ks].



MAXIMÁLNÍ STABILITA A PŘESNOST

Stabilní, široká kontaktní plocha v držáku nástroje, bez ohledu na šířku bříty

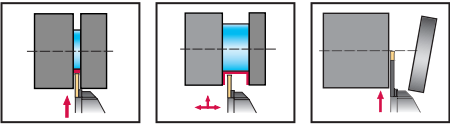


Stopkové nástroje – radiální zapichování

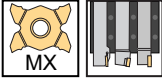
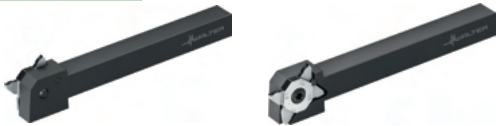
G3011

– Upínání šroubem

Walter Cut



VAŠE
CENOVÁ VÝHODA
60%
Použijte prosím
akční kód
PA_039



Detaily	Označení	s mm	T _{max}	h mm	b mm	f ₁	SAP no.	Počet
	G3011-1212L-MX22-2	0.5-3.3	6	12	12	10.3	7479511	
	G3011-1212L-MX22-2-P	0.5-3.3	6	12	12	10.3	7338051	
	G3011-1212R-MX22-2	0.5-3.3	6	12	12	10.3	7479510	
	G3011-1212R-MX22-2-P	0.5-3.3	6	12	12	10.3	7338050	
	G3011-1616L-MX22-2	0.5-3.3	6	16	16	14.2	8167142	
	G3011-1616L-MX22-2-P	0.5-3.3	6	16	16	14.3	7379032	
	G3011-1616R-MX22-2	0.5-3.3	6	16	16	14.2	8167141	
	G3011-1616R-MX22-2-P	0.5-3.3	6	16	16	14.3	7379031	
	G3011-2020L-MX22-2	0.5-3.3	6	20	20	18.3	8167140	
	G3011-2020L-MX22-2-P	0.5-3.3	6	20	20	18.3	7379034	
	G3011-2020R-MX22-2	0.5-3.3	6	25	25	18.3	8167089	
	G3011-2020R-MX22-2-P	0.5-3.3	6	25	25	18.3	7379033	

Odesílatel

Společnost

Jméno a Příjmení

Adresa

PSČ

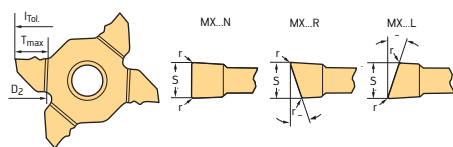
Použijte tento formulář pro objednání přes email:
service.cz@walter-tools.com

Akce platí do 19. prosince 2025 nebo do vyprodání zásob. Akční zboží nelze vyměňovat.
Zákaznická sleva (60 %) již zohledněna. Ilustrace podobné, změna vyhrazena. Doporučená prodejní cena.

Zapichování / upichování

Destičky MX

Tiger-tec® Gold



WSM23G

P	M	K	N	S	H	O
●	●	●	●	●	●	●

Detaily	Označení	s mm	r mm	f mm	SAP no.	Počet
	MX22-2E080N01-CF5 WSM23G	0.8	0.1	0.02 - 0.05 mm	8567863	
	MX22-2E100N01-CF5 WSM23G	1	0.1	0.03 - 0.07 mm	8567048	
	MX22-2E100N01-GD8 WSM23G	1	0.1	0.03 - 0.06 mm	8567049	
	MX22-2E100R10-CF5 WSM23G	1	0.05	0.02 - 0.04 mm	8567866	
	MX22-2E150N01-CF5 WSM23G	1.5	0.1	0.03 - 0.10 mm	8567790	
	MX22-2E150R10-CF5 WSM23G	1.5	0.05	0.03 - 0.06 mm	8567873	
	MX22-2E170N02-CF5 WSM23G	1.7	0.2	0.04 - 0.12 mm	8567876	
	MX22-2E200N02-CF5 WSM23G	2	0.2	0.04 - 0.14 mm	8567792	
	MX22-2E200N02-GD8 WSM23G	2	0.2	0.04 - 0.10 mm	8567793	
	MX22-2E200R6-CF5 WSM23G	2	0.1	0.04 - 0.12 mm	8567884	
	MX22-2E250N02-CF5 WSM23G	2.5	0.2	0.04 - 0.16 mm	8567889	

Minimální objednávkové množství 10 břitových destiček nebo 20 pro nástroj s vnitřním chlazením (-P)

Odesílatel

Společnost

Jméno a Příjmení

Adresa

PSČ

Použijte tento formulář pro objednání přes email:
service.cz@walter-tools.com

Akce platí do 19. prosince 2025 nebo do vyprodání zásob. Akční zboží nelze vyměňovat.
Zákaznická výhoda (60 %) již zohledněna. Ilustrace podobné, změna vyhrazena. Doporučená prodejní cena.

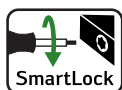
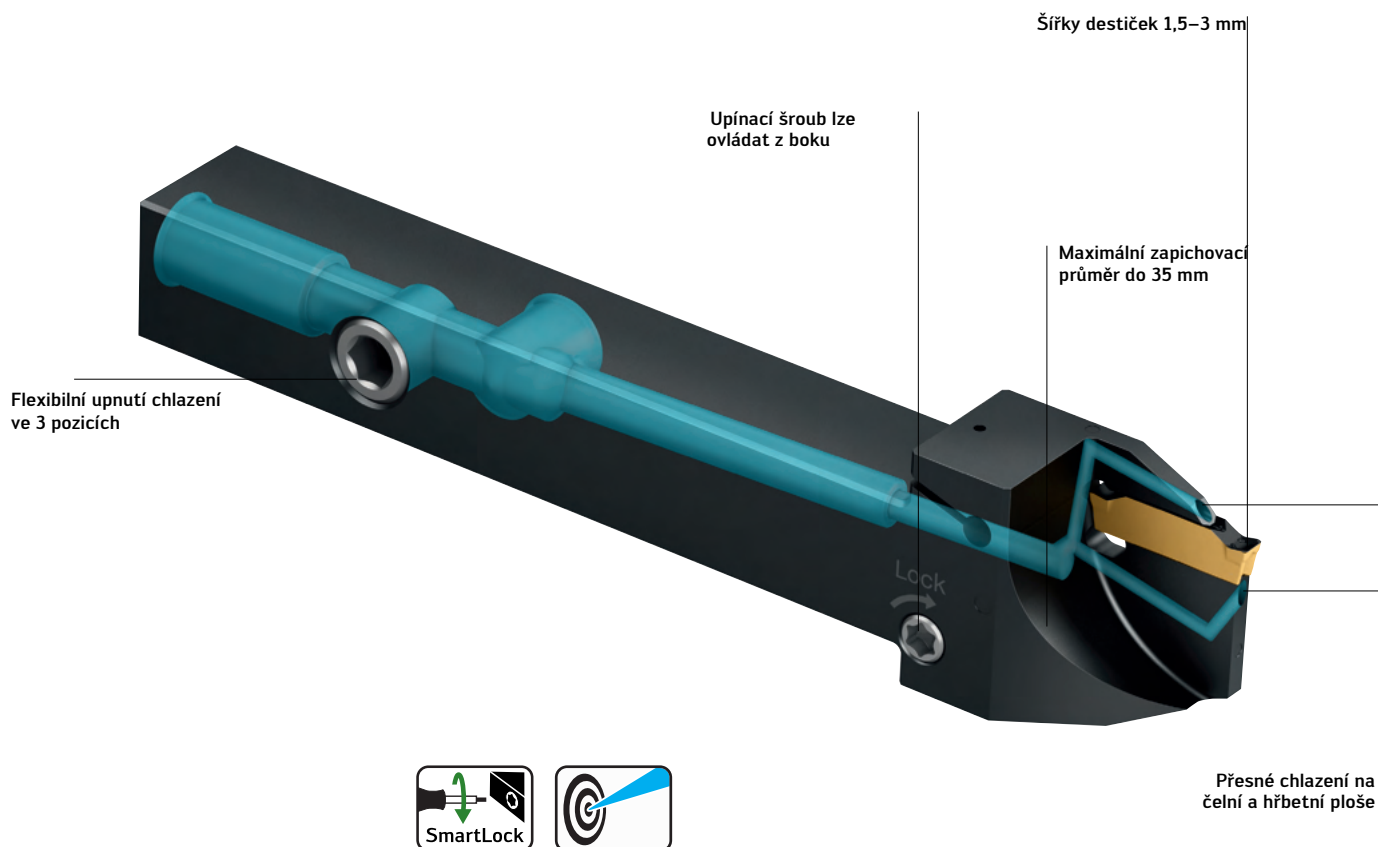
Patentovaný upichovací systém se SmartLock.

NÁSTROJ

- Patentovaný zapichovací a upichovací nástroj G4014-P / DX18 s přesným chlazením
- Boční upínání šroubem pro snadnou výměnu destiček
- Nový způsob upínání: o 30 % vyšší upínací síly ve srovnání se standardními nástroji na trhu
- Patentovaná upínací plocha na zadní straně destičky
- Velikosti stopky: 10×10, 12×12, 16×16, 20×20 mm

VYMĚNITELNÁ BŘITOVÁ DESTIČKA

- Oboustranné břitové destičky DX18 s dvojitým prizmatickým upnutím
- Šířky destiček: 1,5 / 2,0 / 2,5 / 3,0 mm
- Geometrie utvařeče třísky: CE4, CF5, CF6 a GD6
- Univerzální sorta WSM33G



Powered by
Tiger-tec®Gold

Walter upichovací systém G4014-P / DX18

obr.: G4014-1616R-3T17DX18-P

VAŠE VÝHODY

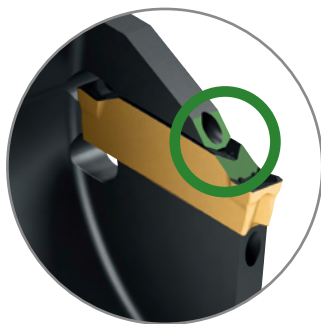
- Spolehlivost díky patentované upínací ploše na zadní straně destičky (žádné nesprávné usazení destičky, zejména u malých šířek)
- O 70 % kratší čas výměny díky jednoduché výměně destičky přímo ve stroji
- Vyšší řezné parametry a delší životnost nástroje díky novému systému upínání destiček
- Maximální produktivita a životnost nástrojů díky nové generaci tříd Tiger-tec® Gold PVD

POUŽITÍ

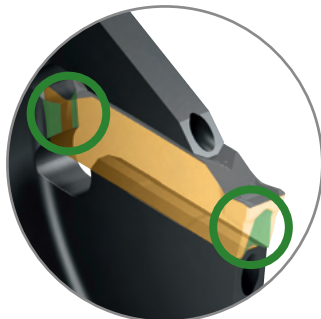
- Dlouhotočné automaty a vícevřetenové stroje až do tlaku chladiva 150 bar
- Upichování bez otřepů a zbytkového materiálu (díky destičkám se sklonem 6°, 7° a 15°)
- Zapichování/upichování na hlavním nebo odběrovém vřetenu do Ø 35 mm pro flexibilní použití
- Pro výměnu obrobků (použití jako doraz)

TECHNOLOGIE

Zvýšená konstrukce destičky chrání těleso nože a zajišťuje krátké třísky



Patentovaný tvarový zámek v lůžku destičky brání nesprávnému usazení



PŘÍKLAD APLIKACE

Osa Ø 10 mm – upichování



Materiál: X8CrNiS18-9 (DIN 1.4305)

Nástroj: G4014.1616R-2T17DX18-P

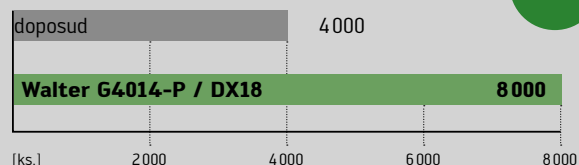
Destičky: DX18-1E200N02-CF5

Sorta WSM33S

Řezné podmínky:

	doposud G1011.1616R-2T15GX 16-P GX16-1E200N02-CF5 WSM33S	Nové G4014.1616R-2T17D X18-P DX18-1E200N02-CF5 WSM33S
v_c (m/min)	80	80
f (mm)	0,12	0,12
Šířka destičky (mm)	2	2
Řezná hloubka (mm)	5	5

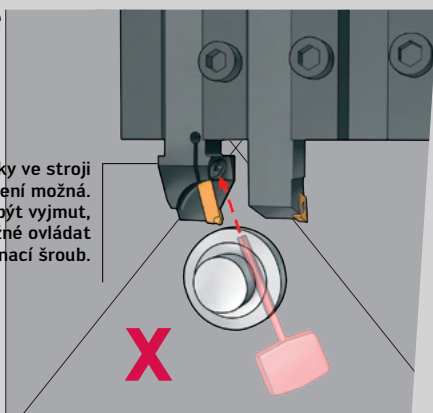
Srovnání: životnost nástroje [ks].



VYMĚNITELNÁ BŘITOVÁ DESTIČKA

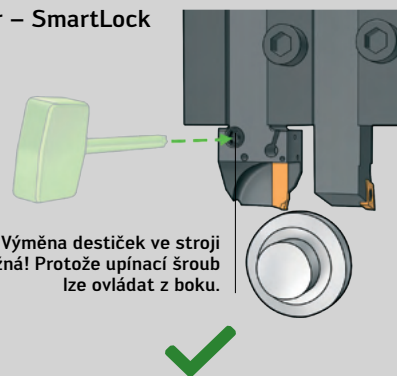
Konkurence

Výměna destičky ve stroji není možná. Držák musí být vyjmut, aby bylo možné ovládat upínací šroub.



Walter – SmartLock

Výměna destiček ve stroji možná! Protože upínací šroub lze ovládat z boku.

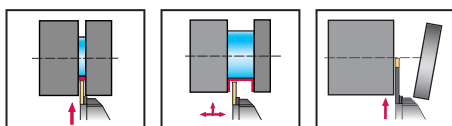


Stopkové nástroje - radiální zapichování

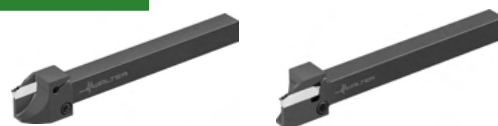
G4014

Boční upínání šroubem

Walter Cut



VAŠE
CENOVÁ VÝHODA
60%
Použijte prosím
akční kód
PA_039



Detaily	Označení	s mm	D _{max}	h mm	b mm	f ₁	SAP no.	Počet
	G4014-1212L-1.5T12DX18	1.5	25	12	12	11.4	7796037	
	G4014-1212L-2T12DX18	2	25	12	12	11.2	7796038	
	G4014-1212R-1.5T12DX18	1.5	25	12	12	11.4	7796045	
	G4014-1212R-2T12DX18	2	25	12	12	11.2	7796044	
	G4014-1616L-2T12DX18	2	25	16	16	15.2	7796040	
	G4014-1616L-2T17DX18	2	35	16	16	15.2	8187495	
	G4014-1616L-3T17DX18	3	35	16	16	14.8	7796041	
	G4014-1616R-2T12DX18	2	25	16	16	15.2	7796047	
	G4014-1616R-2T17DX18	2	35	16	16	15.2	8187496	
	G4014-1616R-3T17DX18	3	35	16	16	14.8	7796048	
	G4014-2020L-2T17DX18	2	35	20	20	19.2	8120890	
	G4014-2020L-3T17DX18	3	35	20	20	18.8	7796042	
	G4014-2020R-2T17DX18	2	35	20	20	19.2	8120891	
	G4014-2020R-3T17DX18	3	35	20	20	18.8	7796043	
	G4014-1212L-2T12DX18-P	2	25	12	12	11.2	7796050	
	G4014-1212R-2T12DX18-P	2	25	12	12	11.2	7796057	
	G4014-1616L-2T12DX18-P	2	25	16	16	15.2	7796053	
	G4014-1616L-2T17DX18-P	2	35	16	16	15.2	7796054	
	G4014-1616L-3T17DX18-P	3	35	16	16	14.8	7796056	
	G4014-1616R-2T12DX18-P	2	25	16	16	15.2	7796060	
	G4014-1616R-2T17DX18-P	2	35	16	16	15.2	7796061	
	G4014-1616R-3T17DX18-P	3	35	16	16	14.8	7796063	

Odesílatel

Společnost

Jméno a Příjmení

Adresa

PSČ

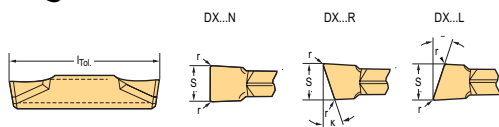
Použijte tento formulář pro objednání přes email:
service.cz@walter-tools.com

Akce platí do 19. prosince 2025 nebo do vyprodání zásob. Akční zboží nelze vyměňovat.
Zákaznická sleva (60 %) již zohledněna. Ilustrace podobné, změna vyhrazena. Doporučená prodejní cena.

Zapichování / upichování - destičky

DX

Tiger-tec® Gold



WSM33G

P	M	K	N	S	H	O
●	●	●	●	●	●	●

Detaily	Označení	s mm	r mm	f mm	ap mm	SAP no.	Počet
	DX18-1E150N01-CF6 WSM33G	1.5	0.15	0.03 - 0.12 mm	-	8485140	
	DX18-1E150R10-CF6 WSM33G	1.5	0	0.03 - 0.12 mm	-	8493002	
	DX18-2E200N02-CE4 WSM33G	2	0.2	0.06 - 0.17 mm	-	8492956	
	DX18-2E200N02-CF5 WSM33G	2	0.2	0.04 - 0.14 mm	-	8485141	
	DX18-2E200N02-CF6 WSM33G	2	0.2	0.03 - 0.14 mm	-	8492964	
	DX18-2E200N02-UD4 WSM33G	2	0.2	0.10 - 0.18 mm	0.3 - 1.2 mm	8492978	
	DX18-2E200N02-UF4 WSM33G	2	0.2	0.10 - 0.18 mm	0.3 - 1.2 mm	8492982	
	DX18-2E200R6-CF5 WSM33G	2	0.2	0.03 - 0.12 mm	-	8492996	
	DX18-2E200R6-CF6 WSM33G	2	0.2	0.03 - 0.14 mm	-	8493004	
	DX18-3E300N02-CE4 WSM33G	3	0.2	0.08 - 0.27 mm	-	8485142	
	DX18-3E300N02-CF5 WSM33G	3	0.2	0.06 - 0.25 mm	-	8492962	
	DX18-3E300N02-CF6 WSM33G	3	0.2	0.06 - 0.23 mm	-	8492966	
	DX18-3E300N03-UD4 WSM33G	3	0.3	0.09 - 0.23 mm	0.4 - 2.0 mm	8492979	
	DX18-3E300N03-UF4 WSM33G	3	0.3	0.09 - 0.23 mm	0.2 - 2.0 mm	8492985	

Minimální objednávková množství 10 břitových destiček nebo 20 pro nástroj s vnitřním chlazením (-P)

Odesílatel

Společnost

Jméno a Příjmení

Adresa

PSČ

Použijte tento formulář pro objednání přes email:
service.cz@walter-tools.com

Akce platí do 19. prosince 2025 nebo do vyprodání zásob. Akční zboží nelze vyměňovat.
Zákaznická sleva (60 %) již zohledněna. Ilustrace podobné, změna vyhrazena. Doporučená prodejní cena.

Dvojitý upínací profil – dvojnásobná jistota!

**Nové
2024**

NÁSTROJ

- Zapichovací nástroj Groov-tec™ GD 65011
- Upínací šroub destičky přístupný z obou stran
- 2 hloubky zapichování: 12 a 21 mm pro optimální stabilitu nástroje
- Velikosti stopky: 16×16, 20×20, 25×25 mm

VYMĚNITELNÉ DESTIČKY

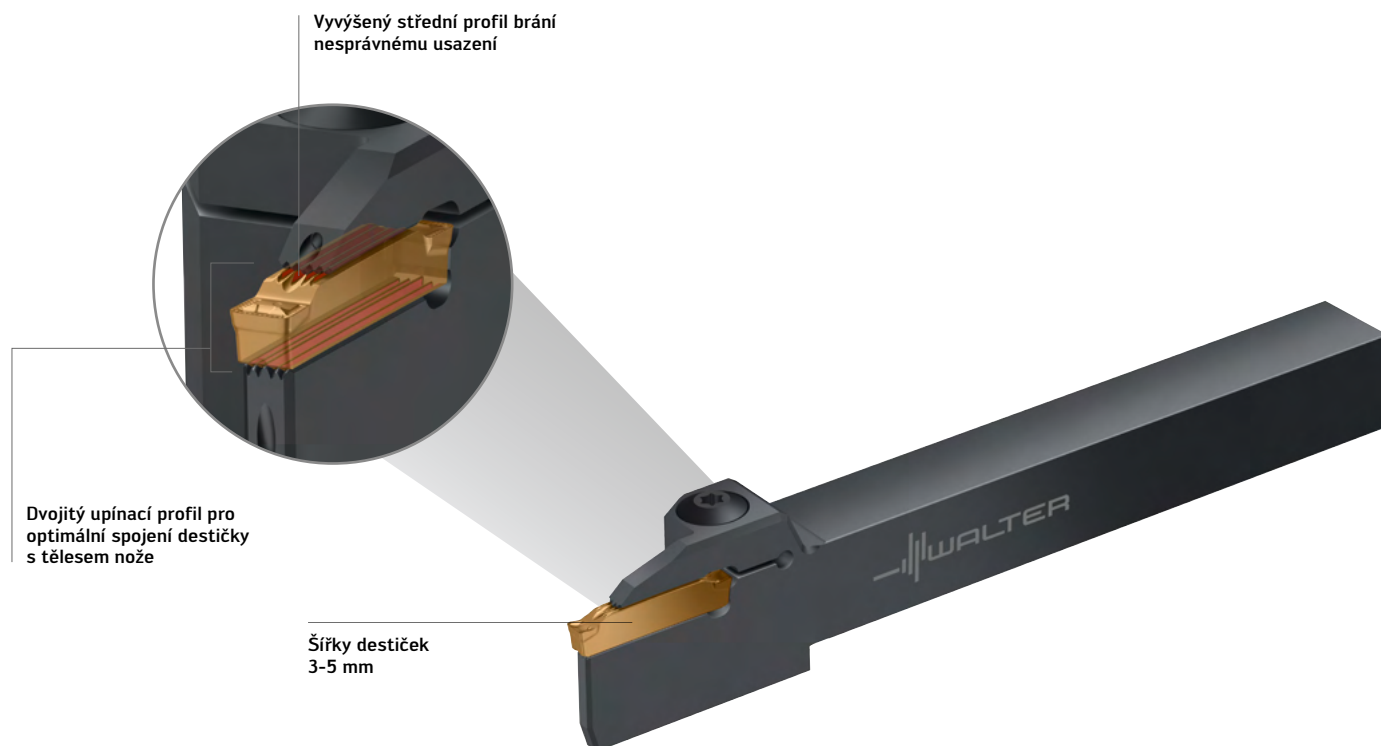
- Oboustranné břitové destičky GD26 s dvojitým upínacím profilem (patentováno)
- Šířky destiček: 3,0 / 4,0 / 5,0 mm

GEOMETRIE

- Zapichování a soustružení drážek: CE4, CF5, CF6, GD6 a GD3
- Soustružení drážek: UD4 a UF4

SORTA

- Univerzální sorta WSM33G
- Pro ocel, nerezové oceli a obtížné obrobitelné materiály

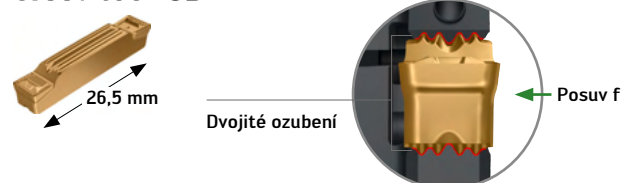


Powered by
Tiger-tec®Gold

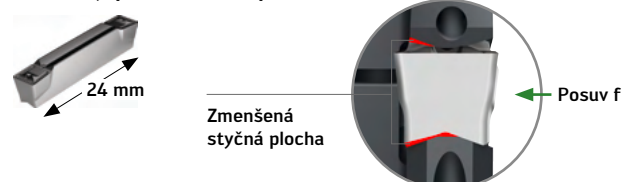
THE TECHNOLOGIE

- Nový design VBD s dvojitým ozubením. Břitová destička GD26 a tělo nástroje (lůžko) jsou přesně zajištěny.
- Pozitivní záběr lépe absorbuje boční síly při podélném soustružení až do upíchnutí.
- Konvenční systémy (např. s dvojitým prismem) jsou při srovnání výrazně méně stabilní.

Groov-tec™ GD



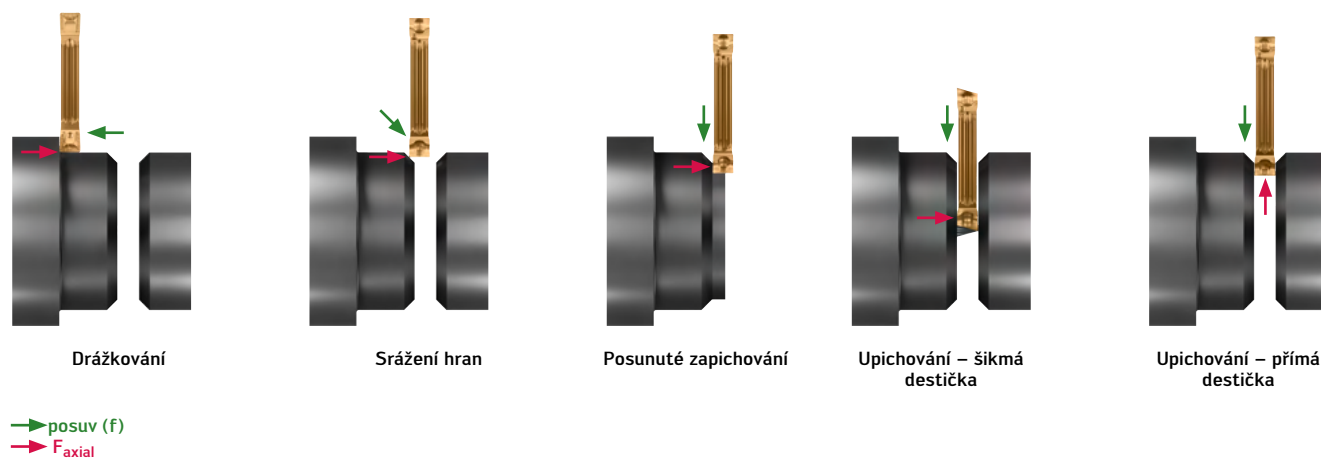
Destičky používané doposud



POUŽITÍ

- Radiální zapichování/upichování, soustružení drážek a kopírovací soustružení až do hloubky 26 mm
- Univerzální použití pro všechny typy soustruhů

Více stability ve všech aplikacích – s Groov-tec™ GD



VAŠE VÝHODY

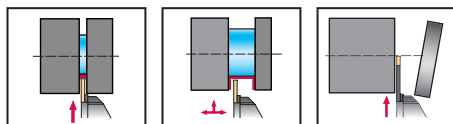
- Stabilní ozubení Groov-tec™ GD pro maximální spolehlivost procesu a o 50 % delší životnost
- Vyšší řezné parametry díky dvojitému ozubení a přesnému chlazení
- Maximální produktivita a životnost nástroje díky odolným sortám Tiger-tec® Gold

Stopkové nástroje - radiální zapichování

G5011

– upínání šroubem

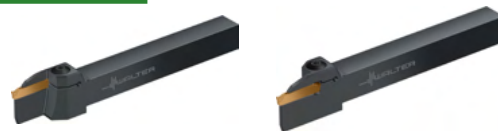
Groov-tec™ GD



VAŠE
CENOVÁ VÝHODA

60%

Použijte prosím
akční kód
PA_039



Detaily	Označení	s mm	T _{max}	h mm	b mm	f ₁	SAP no.	Počet
	G5011-1616L-3T21GD26	3	21	16	16	14.8	8541988	
	G5011-1616R-3T21GD26	3	21	16	16	14.8	8543642	
	G5011-1616R-4T21GD26	4	21	16	16	14.3	8543643	
	G5011-2020L-3T12GD26	3	12	20	20	18.8	8543646	
	G5011-2020L-4T12GD26	4	12	20	20	18.3	8543648	
	G5011-2020L-5T12GD26	5	21	20	20	17.9	8543680	
	G5011-2020R-3T12GD26	3	12	20	20	18.8	8543681	
	G5011-2020R-4T12GD26	4	12	20	20	18.3	8543683	
	G5011-2020R-5T12GD26	5	21	20	20	17.9	8543685	
	G5011-2525L-3T12GD26	3	12	25	25	23.8	8543687	
	G5011-2525L-3T21GD26	3	21	25	25	23.8	8543688	
	G5011-2525L-4T12GD26	4	12	25	25	23.3	8543689	
	G5011-2525L-5T12GD26	5	12	25	25	22.9	8543691	
	G5011-2525R-3T12GD26	3	12	25	25	23.8	8543695	
	G5011-2525R-3T21GD26	3	21	25	25	23.8	8541989	
	G5011-2525R-4T12GD26	4	12	25	25	23.3	8543696	
	G5011-2525R-5T12GD26	5	12	25	25	22.9	8543698	
	G5011-2020L-3T21GD26-P	3	21	20	20	18.8	8543714	
	G5011-2020L-5T12GD26-P	5	12	20	20	17.9	8717862	
	G5011-2020R-3T21GD26-P	3	21	20	20	18.8	8543715	
	G5011-2020R-5T12GD26-P	5	12	20	20	17.9	8717863	
	G5011-2525L-3T21GD26-P	3	21	25	25	23.8	8543717	
	G5011-2525R-3T21GD26-P	3	21	25	25	23.8	8543719	

Odesílatel

Společnost

Jméno a Příjmení

Adresa

PSČ

Použijte tento formulář pro objednání přes email:
service.cz@walter-tools.com

Akce platí do 19. prosince 2025 nebo do vyprodání zásob. Akční zboží nelze vyměňovat.
Zákaznická sleva(60 %) již zohledněna. Ilustrace podobné, změna vyhrazena. Doporučená prodejní cena.

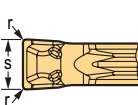
Zapichování / upichování - destičky

GD

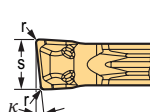
Tiger-tec® Gold



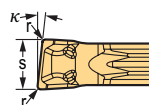
GD...N



GD...R



GD...L



WSM33G

P	M	K	N	S	H	O
●	●	●	●	●	●	●

Detaily	Označení	s mm	r mm	f mm	ap mm	SAP no.	Počet
	GD26-3E300N02-CE4 WSM33G	3	0.2	0.08 - 0.30 mm	-	8541907	
	GD26-3E300N02-CF5 WSM33G	3	0.2	0.06 - 0.28 mm	-	8542172	
	GD26-3E300N02-CF6 WSM33G	3	0.2	0.06 - 0.26 mm	-	8542176	
	GD26-3E300N02-UF4 WSM33G	3	0.2	0.09 - 0.26 mm	0.1 - 1.5 mm	8592658	
	GD26-3E300N03-UD4 WSM33G	3	0.3	0.09 - 0.26 mm	0.4 - 2.0 mm	8542193	
	GD26-3E300N03-UF4 WSM33G	3	0.3	0.09 - 0.26 mm	0.2 - 2.0 mm	8542198	
	GD26-3E300R6-CF5 WSM33G	3	0.2	0.06 - 0.25 mm	-	8542207	
	GD26-3E300R6-CF6 WSM33G	3	0.2	0.06 - 0.23 mm	-	8542208	
	GD26-4E400N02-CF5 WSM33G	4	0.2	0.08 - 0.30 mm	-	8542173	
	GD26-4E400N02-UF4 WSM33G	4	0.2	0.09 - 0.30 mm	0.1 - 2.8 mm	8592673	
	GD26-4E400N03-CE4 WSM33G	4	0.3	0.10 - 0.32 mm	-	8541908	
	GD26-4E400N08-UD4 WSM33G	4	0.8	0.10 - 0.30 mm	0.9 - 2.8 mm	8542192	
	GD26-4E400N08-UF4 WSM33G	4	0.8	0.10 - 0.30 mm	0.4 - 2.8 mm	8542200	
	GD26-5E500N04-UD4 WSM33G	5	0.4	0.12 - 0.35 mm	0.5 - 3.0 mm	8542195	
	GD26-5E500N04-UF4 WSM33G	5	0.4	0.10 - 0.35 mm	0.2 - 3.0 mm	8542202	
	GD26-5E500N08-UD4 WSM33G	5	0.8	0.12 - 0.35 mm	0.9 - 3.0 mm	8542194	
	GD26-5E500N08-UF4 WSM33G	5	0.8	0.10 - 0.35 mm	0.4 - 3.0 mm	8542204	

Minimální objednávková množství 10 břitových destiček nebo 20 pro nástroj s vnitřním chlazením (-P)

Odesílatel

Společnost

Jméno a Příjmení

Adresa

PSČ

Použijte tento formulář pro objednání přes email:
service.cz@walter-tools.com

Akce platí do 19. prosince 2025 nebo do vyprodání zásob. Akční zboží nelze vyměňovat.
Zákaznická sleva (60 %) již zohledněna. Ilustrace podobné, změna vyhrazena. Doporučená prodejní cena.

Maximální ostrost pro maximální přesnost.

VYMĚNITELNÉ DESTIČKY

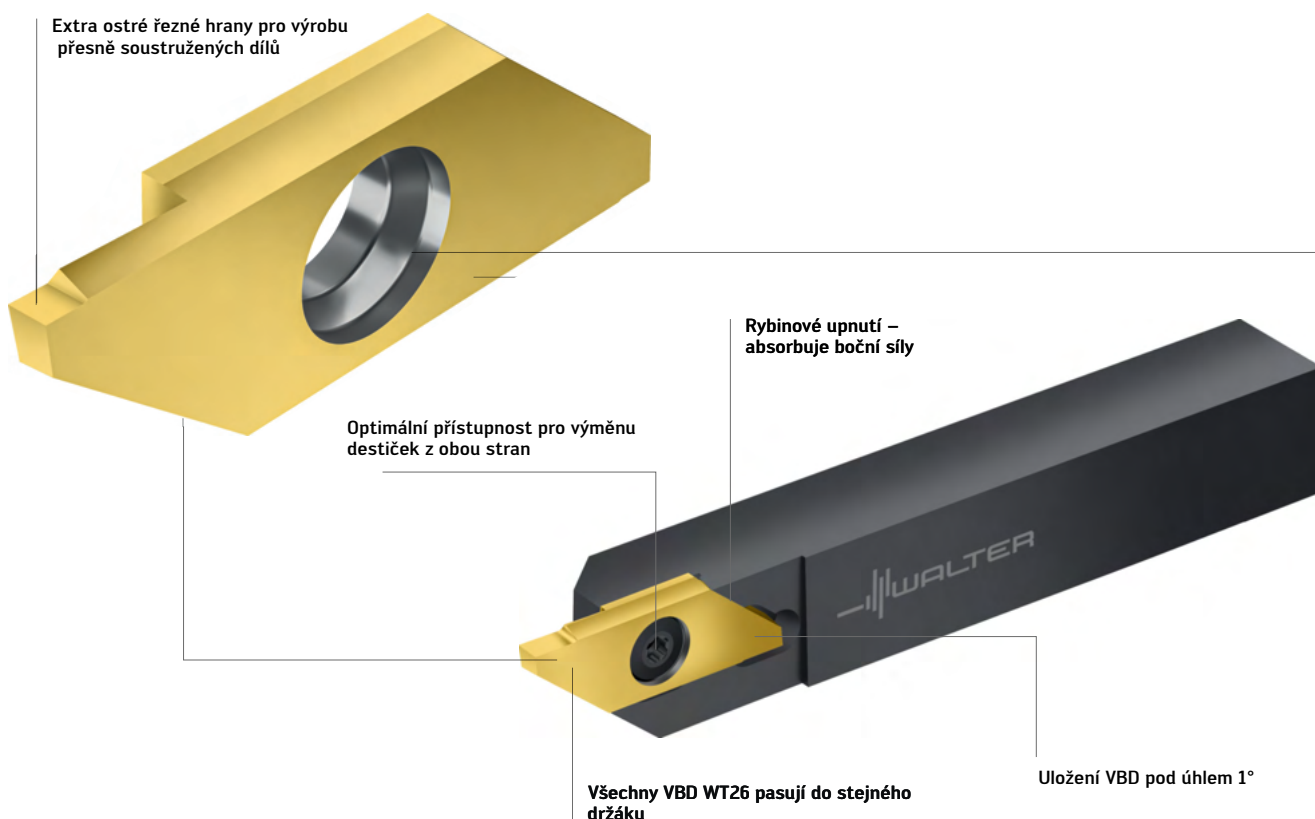
- Tangenciálně upnuté VBD WT26 pro soustružení vysoce přesných dílů
- Ostře hrany pro optimální výsledky obrábění při nízkých posuvech
- Přesně broušená řezná hrana a drážka pro lámání třísky pro maximální přesnost

NÁSTROJ

- Pro obrobky od Ø 1 mm – pro dlouhotočné a víceřetenové automaty
- Přesně broušené VBD a držáky nástrojů
- VBD přístupné z obou stran
- Snadná výměna destičky přímo ve stroji
- Velikosti stopky: 10×10, 12×12 a 16×16 mm

SORTA WSM23X

- Hlavní oblast použití: ISO P25 ocel, ISO M25 nerezová ocel, ISO S25 obtížně obrobitelné materiály
- Neželezné kovy ISO N25
- Jakost PVD pro zapichování a soustružení s nízkými vc a ap



VBD WT26 a přesný držák W2011

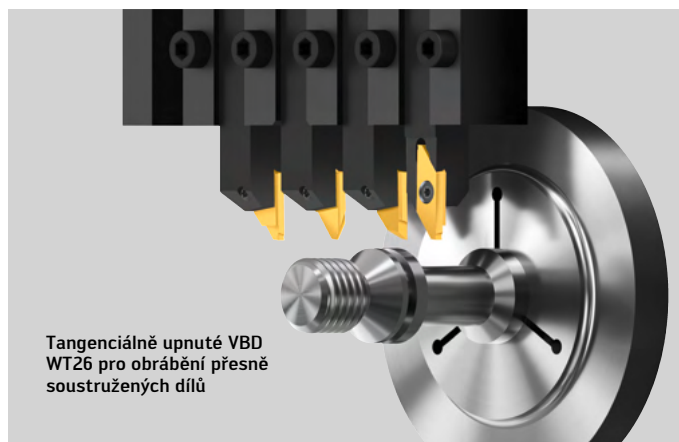
Obr...: WT26-R150N00-CD8

Obr.W2011-1212R-WT26

POUŽITÍ

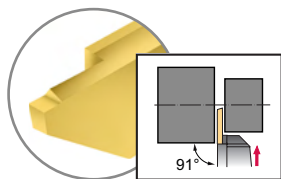
- Zapichování, soustružení vpřed i vzad
- Soustružení závitů na dlouhotočných automatech a víceřetenových strojích
- Zapichování u vysokých ramen díky instalaci VBD pod úhlem 1°

Walter řešení pro dlouhotočné automaty

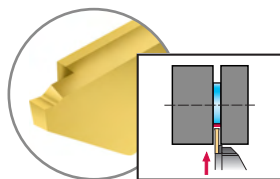


GEOMETRIE

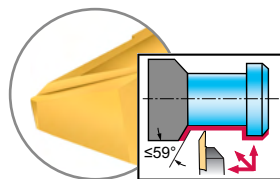
Geometrie utvařeče třísky CD8 pro upichování



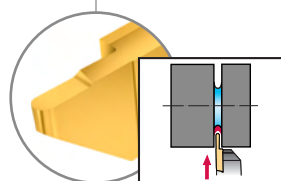
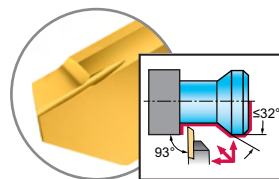
Geometrie utvařeče třísky GD8 pro zapichování



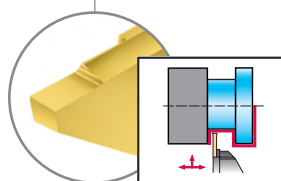
Geometrie utvařeče třísky VG8 pro zpětné a kopírovací soustružení



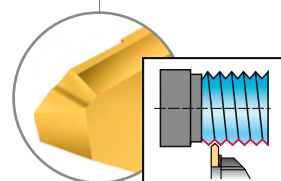
Geometrie utvařeče třísky DG8 pro podélné soustružení



Geometrie utvařeče třísky RA8 pro zapichování rádiu



Geometrie utvařeče třísky UA8 pro zapichování a podélné soustružení



Geometrie závitu ISO částečný profil / ISO plný profil

VAŠE VÝHODY

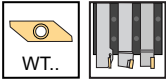
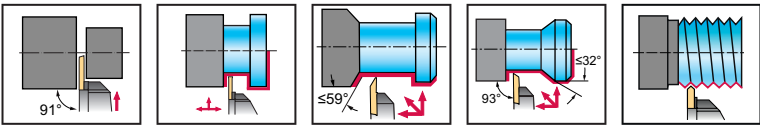
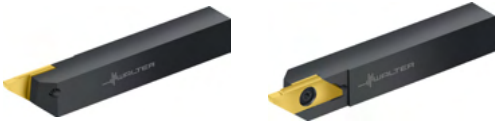
- Vysoká flexibilita: všechny typy VBD WT26 lze použít ve stejném držáku
- Uživatelská přívětivost díky tangenciálnímu upínání šroubem, které lze ovládat z obou stran
- Maximální přesnost a životnost nástrojů díky přesně broušeným, ostrým VBD

Stopkové nástroje - Radiální zapichování

W2011

- Upínání šroubem
- Pro dlouhotočné automaty

VAŠE
CENOVÁ VÝHODA
60%
Použijte prosím
akční kód
PA_039



Nástroj	Označení	s mm	T _{max} mm	h mm	b mm	f mm	SAP no.	Počet
	W2011-1010L-WT26	0.5-3.0	8.5	10	10	10	8464609	
	W2011-1010R-WT26	0.5-3.0	8.5	10	10	10	8464614	
	W2011-1212L-WT26	0.5-3.0	8.5	12	12	12	8464610	
	W2011-1212R-WT26	0.5-3.0	8.5	12	12	12	8464615	
	W2011-1616L-WT26	0.5-3.0	8.5	16	16	16	8464611	
	W2011-1616R-WT26	0.5-3.0	8.5	16	16	16	8464616	
čtvercová stopka								

Odesílatel

Společnost

Jméno a Příjmení

Adresa

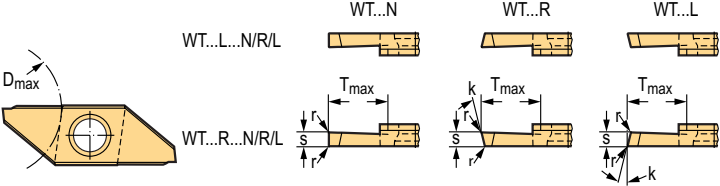
PSČ

Použijte tento formulář pro objednání přes email:
service.cz@walter-tools.com

Akce platí do 19. prosince 2025 nebo do vyprodání zásob. Akční zboží nelze vyměňovat.
Zákaznická sleva (60 %) již zohledněna. Ilustrace podobné, změna vyhrazena. Doporučená prodejní cena.

Zapichování / upichování - destičky

WT26



WSM23X						
P	M	K	N	S	H	O
●	●	●	●	●	●	●

Detaily	Označení	s mm	T _{max} mm	r mm	f mm	a _p mm	SAP no.	Počet
	WT26-L070N00-CD8 WSM23X	0.7	4.3	0.05	0.02 - 0.07 mm	-	8464558	
	WT26-L070R15-CD8 WSM23X	0.7	4.3	0.05	0.02 - 0.07 mm	-	8464559	
	WT26-L100N00-CD8 WSM23X	1	6.3	0.05	0.02 - 0.10 mm	-	8464560	
	WT26-L100R15-CD8 WSM23X	1	6.3	0.05	0.02 - 0.10 mm	-	8464561	
	WT26-L150N00-CD8 WSM23X	1.5	6.3	0.05	0.02 - 0.13 mm	-	8464563	
	WT26-L150R15-CD8 WSM23X	1.5	6.3	0.05	0.02 - 0.13 mm	-	8464564	
	WT26-L150R15-CD8 WSM23X	1.5	6.3	0.05	0.02 - 0.14 mm	-	8464564	
	WT26-L200N00-CD8 WSM23X	2	8.5	0.05	0.02 - 0.14 mm	-	8464566	
	WT26-L200R15-CD8 WSM23X	2	8.5	0.05	0.02 - 0.07 mm	-	8464567	
	WT26-R070N00-CD8 WSM23X	0.7	4.3	0.05	0.02 - 0.07 mm	-	8464569	
	WT26-R070R15-CD8 WSM23X	0.7	4.3	0.05	0.02 - 0.10 mm	-	8464570	
	WT26-R100N00-CD8 WSM23X	1	6.3	0.05	0.02 - 0.10 mm	-	8464571	
	WT26-R100R15-CD8 WSM23X	1	6.3	0.05	0.02 - 0.13 mm	-	8464572	
	WT26-R150N00-CD8 WSM23X	1.5	6.3	0.05	0.02 - 0.13 mm	-	8464575	
	WT26-R150R15-CD8 WSM23X	1.5	6.3	0.05	0.02 - 0.14 mm	-	8464576	
	WT26-L050N00-GD8 WSM23X	0.5	1.3	0.05	0.02 - 0.06 mm	-	8464592	
	WT26-L075N00-GD8 WSM23X	0.75	2.5	0.05	0.02 - 0.07 mm	-	8464593	
	WT26-L100N00-GD8 WSM23X	1	2.7	0.05	0.02 - 0.10 mm	-	8464594	
	WT26-L150N00-GD8 WSM23X	1.5	3.7	0.05	0.02 - 0.13 mm	-	8464595	
	WT26-L200N00-GD8 WSM23X	2	3.7	0.05	0.02 - 0.14 mm	-	8464596	
	WT26-R050N00-GD8 WSM23X	0.5	1.3	0.05	0.02 - 0.06 mm	-	8464597	
	WT26-R075N00-GD8 WSM23X	0.75	2.5	0.05	0.02 - 0.07 mm	-	8464598	
	WT26-R100N00-GD8 WSM23X	1	2.7	0.05	0.02 - 0.10 mm	-	8464599	
	WT26-R125N00-GD8 WSM23X	1.25	2.7	0.05	0.02 - 0.12 mm	-	8464600	
	WT26-R150N00-GD8 WSM23X	1.5	3.7	0.05	0.02 - 0.13 mm	-	8464601	
	WT26-R175N00-GD8 WSM23X	1.75	3.7	0.05	0.02 - 0.13 mm	-	8464602	
	WT26-R200N00-GD8 WSM23X	2	3.7	0.05	0.02 - 0.14 mm	-	8464603	
	WT26-R250N00-GD8 WSM23X	2.5	3.7	0.05	0.02 - 0.16 mm	-	8464604	
	WT26-L200N00-UA8 WSM23X	2	8.2	0.05	0.02 - 0.14 mm	0.1 - 3.0 mm	8464568	
	WT26-R100N00-UA8 WSM23X	1	6.3	0.05	0.02 - 0.14 mm	0.1 - 1.5 mm	8464574	
	WT26-R150N00-UA8 WSM23X	1.5	6.3	0.05	0.02 - 0.14 mm	0.1 - 1.5 mm	8464578	
	WT26-R200N00-UA8 WSM23X	2	8.2	0.05	0.02 - 0.14 mm	0.1 - 3.0 mm	8464582	
	WT26-R250N00-UA8 WSM23X	2.5	8.2	0.05	0.02 - 0.16 mm	0.1 - 3.0 mm	8464583	

Minimální objednávk. množství 10 břitových destiček nebo 20 pro nástroj s vnitřním chlazením (-P)

Odesílatel

Společnost

Jméno a Příjmení

Adresa

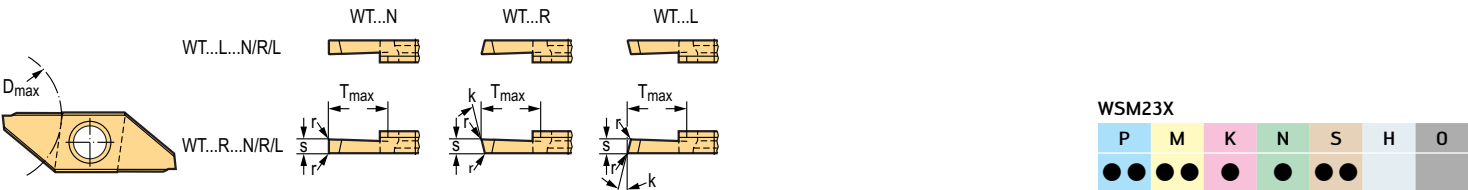
PSC

Použijte tento formulář pro objednání přes email:
service.cz@walter-tools.com

Akce platí do 19. prosince 2025 nebo do vyprodání zásob. Akční zboží nelze vyměňovat.
Zákaznická sleva (60 %) již zohledněna. Ilustrace podobné, změna vyhrazena. Doporučená prodejní cena.

Zapichování / upichování - destičky

WT26



Detaily	Označení	s mm	T _{max} mm	r mm	f mm	a _p mm	SAP no.	Počet
	WT26-L125N06-RA8 WSM23X	1,25	5	0,625	0,02 -0,12 mm	0,1 - 0,6 mm	8464605	
	WT26-L160N08-RA8 WSM23X	1,6	7,5	0,8	0,02 -0,14 mm	0,1 - 0,8 mm	8464606	
	WT26-R300L003-DG8 WSM23X	3		0,03	0,02 -0,10 mm	0,1 - 4,0 mm	8464584	
	WT26-R300L005-DG8 WSM23X	3		0,05	0,02 -0,13 mm	0,1 - 4,0 mm	8464586	
	WT26-R300L010-DG8 WSM23X	3		0,1	0,02 -0,14 mm	0,1 - 4,0 mm	8464588	
	WT26-R300L020-DG8 WSM23X	3		0,2	0,02 -0,16mm	0,1 - 4,0 mm	8464590	
	WT26-R300R003-VG8 WSM23X	3		0,03	0,02 -0,10 mm	0,1 - 4,0 mm	8464550	
	WT26-R300R005-VG8 WSM23X	3		0,05	0,02 -0,13 mm	0,1 - 4,0 mm	8464552	
	WT26-R300R010-VG8 WSM23X	3		0,1	0,02 -0,14 mm	0,1 - 4,0 mm	8464554	
	WT26-R300R020-VG8 WSM23X	3		0,2	0,02 -0,16mm	0,1 - 4,0 mm	8464556	

Minimální objednáci množství 10 břitových destiček nebo 20 pro nástroj s vnitřním chlazením (-P)

Detaily	Označení	r mm	p mm	Ha mm	SAP no.	Počet
	WT26-R-ER-AG60 WSM23X	0.05	0.35-2mm	1.5	8657468	
	WT26-R-ER-AG60R WSM23X	0.05	0.35-1mm	0.75	8657467	
	WT26-L-EL-AG60 WSM23X	0.05	0.35-2mm	1.5	8657469	
	WT26-R-ER1.00ISO WSM23X	0.14	1mm	0.72	8568263	
	WT26-R-ER1.50ISO WSM23X	0.22	1.5mm	1.08	8568265	

Odesílatel

Společnost

Jméno a Příjmení

Adresa

PSČ

Použijte tento formulář pro objednání přes email:
service.cz@walter-tools.com



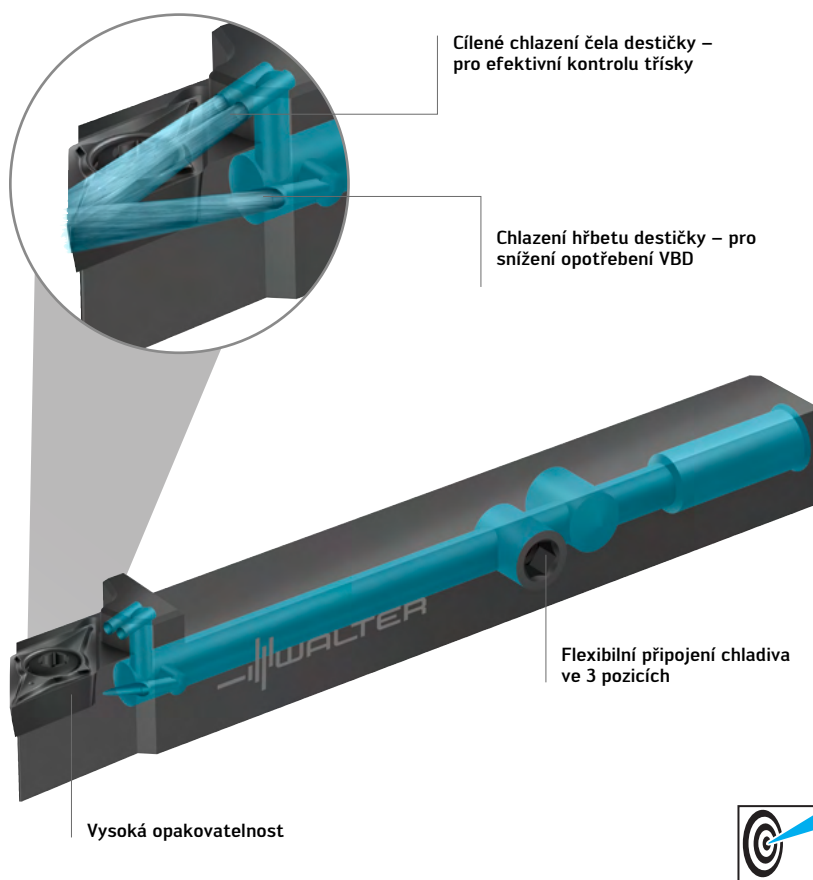
Prodloužení životnosti nástroje na dlouhotočných strojích – s „přesným chlazením“.

NÁSTROJ

- Držák pro dlouhotočné stroje s chlazením na čele a hřbetu destičky
- Krátká délka stopky: pro krátké upnutí a vysokou stabilitu
- Rozměry stopky: 10×10, 12×12 a 16×16 mm
- Stopky s neutrální orientací SDNCN...
- VBD: CCGT06..., CCGT09..., DCGT07..., DCGT11..., a VCGT11...

POUŽITÍ

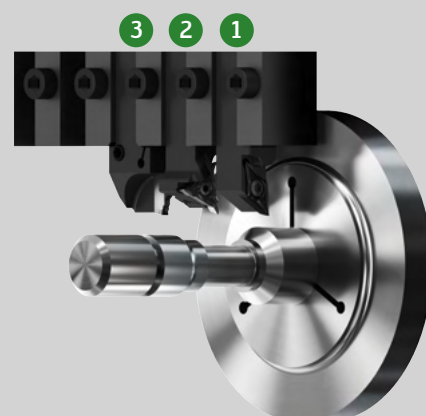
- Dlouhotočné automaty a víceřetenové stroje až do tlaku chladiva 150 bar
- Přesně soustružené díly s vysokou přesností
- Podélné, čelní a kopírovací soustružení dílů s malými průměry



Walter Turn držák pro dlouhotočné soustružení

Obr.: SDJCR1212J11-S-P

Řešení Walter pro dlouhotočné automaty



SDJC-S-P – ISO držáky soustružnických nástrojů s přesným chlazením

W1011-S-P – Kopírovací soustružnický systém s pozitivním záběrem

G4014-P – Zapichovací nástroj s bočním upínáním

VAŠE VÝHODY

- Maximální životnost nástroje při obrábění materiálů s vysokou pevností
- Nejlepší kvalita povrchu díky povlaku HiPIMS
- Vysoce kvalitní obrobky při dlouhé životnosti nástroje

Ekonomická – s vysokým výkonem pro ISO M/S.

PROGRAM

- VBD WL25 s geometrií FM4 nebo MM4 v sortě WSM01
- Geometrie FM2, FM4 a MM4
- Základní tvary CCMT, CCGT, DCMT, DCGT, VCMT a VCGT

SORTA

- Sorta WSM01 s povlakem PVD-HiPIMS-TiAlN pro nerezovou ocel (ISO M01) nebo obtížně obrobitelné materiály (ISO S01)
- Velmi hladká čelní plocha pro nízké tření

POUŽITÍ FM2 geometrie

- Parametry: $f = 0,08\text{--}0,32\text{ mm}$, $a_p = 0,3\text{--}2,5\text{ mm}$
- Univerzální pro dokončovací až střední obrábění

Geometrie MM4

- Parametry: $f = 0,08\text{--}0,32\text{ mm}$, $a_p = 0,4\text{--}3,5\text{ mm}$
- Obrábění materiálů s dlouhou třískou

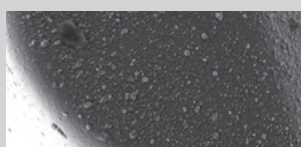
Systém WL25 pro kopírovací soustružení

- Kopírovací soustružení drážek do 30° , 50° (W1011/W1211) a $72,5^\circ$ (W1010/W1210)
- Náhrada ISO VBD tvarů VBMT, VCMT, DCMT

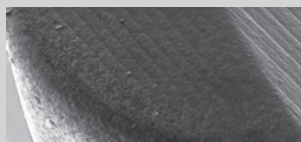
Tenký povlak TiAlN –
vynikající přilnavost
na ostrých řezných hranách

Jemnozrný substrát – vysoká
tvrdost proti abrazivnímu
opotřebení a opotřebení čelní
plochy

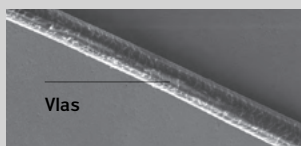
Porovnání povrchu:



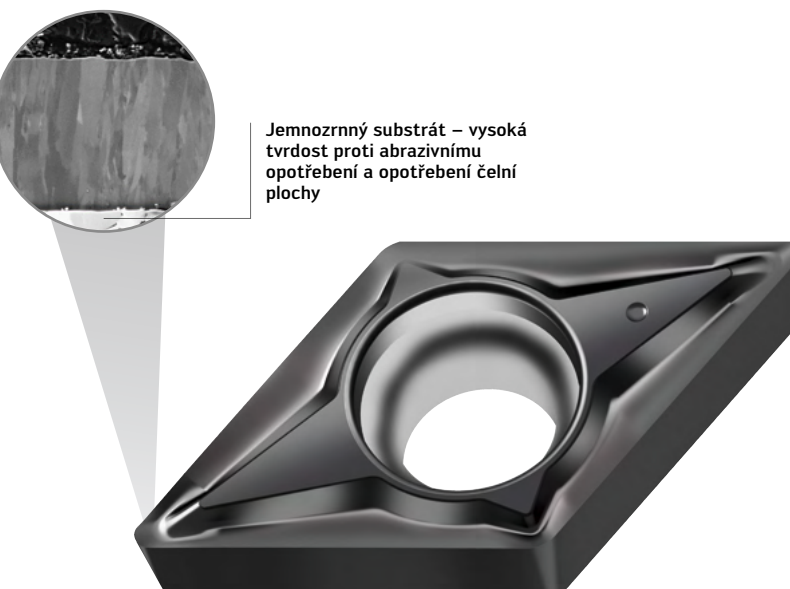
Standardní proces PVD: zvýšená tvorba pórovitého povrchu



HiPIMS proces PVD: extrémně hladký povrch



Povrch HiPIMS a struktura lidského vlasu v přímém srovnání



Destičky v sortě WSM01

Obr.: DNMG150604-FM5 WSM01
WL25-VC0704N-MM4 WSM01

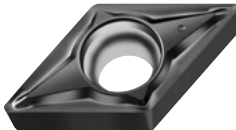
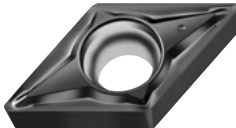
VAŠE VÝHODY

- Maximální životnost nástroje pro materiály s vysokou pevností
- Nejvyšší kvalita povrchu díky povlaku HiPIMS
- Vysoce kvalitní obrobky po celou dobu životnosti nástroje

Vyměnitelné břitové destičky - pozitivní

CMT/CCGT/DCGT/DCMT/VBMT/VCGT

WSM01							WSM20S							WEP10C						
P	M	K	N	S	H	O	P	M	K	N	S	H	O	P	M	K	N	S	H	O
●	●●		●	●●	●	■	●	●●			●●		■	●●	●	●				■

Detaily	Označení	r mm	f mm	ap mm	SAP no.	Počet
	CCGT060202-FM2 WSM01	0.2	0.05 - 0.12 mm	0.2 - 2.0 mm	7499351	
	CCGT060202-MN2 WSM01	0.2	0.05 - 0.12 mm	0.5 - 2.0 mm	6876621	
	CCGT060204-FM2 WSM01	0.4	0.08 - 0.25 mm	0.2 - 2.5 mm	7499352	
	CCGT060204-MN2 WSM01	0.4	0.08 - 0.25 mm	0.6 - 3.0 mm	6876622	
	CCGT09T302-FM2 WSM01	0.2	0.05 - 0.12 mm	0.2 - 2.0 mm	7499353	
	CCGT09T302-MN2 WSM01	0.2	0.05 - 0.12 mm	0.5 - 2.0 mm	6876623	
	CCGT09T304-FM2 WSM01	0.4	0.08 - 0.25 mm	0.2 - 2.5 mm	7499354	
	CCGT09T304-MN2 WSM01	0.4	0.08 - 0.25 mm	0.6 - 4.0 mm	6876624	
	CCGT09T308-FM2 WSM01	0.8	0.10 - 0.30 mm	0.3 - 3.0 mm	7499355	
	CCGT09T308-MN2 WSM01	0.8	0.10 - 0.35 mm	0.8 - 4.0 mm	6876625	
	CCMT060204-MM4 WSM20S	0.4	0.08 - 0.20 mm	0.4 - 2.0 mm	6836812	
	CCMT060208-MM4 WSM20S	0.8	0.12 - 0.25 mm	0.5 - 2.0 mm	6836814	
CCMT09T304-MM4 WSM20S	0.4	0.08 - 0.25 mm	0.4 - 3.0 mm	6836815		
CCMT09T308-MM4 WSM20S	0.8	0.12 - 0.32 mm	0.5 - 3.0 mm	6836817		
	DCGT070202-FM2 WSM01	0.2	0.05 - 0.12 mm	0.2 - 2.0 mm	7499356	
	DCGT070202-MN2 WSM01	0.2	0.05 - 0.12 mm	0.5 - 2.0 mm	6876626	
	DCGT070204-FM2 WSM01	0.4	0.08 - 0.25 mm	0.2 - 2.5 mm	7499357	
	DCGT070204-MN2 WSM01	0.4	0.08 - 0.25 mm	0.6 - 2.5 mm	6876627	
	DCGT11T301M-FP2 WEP10C	0.07	0.02 - 0.06 mm	0.5 - 1.5 mm	7780041	
	DCGT11T301-MN2 WSM01	0.1	0.02 - 0.06 mm	0.1 - 1.5 mm	8226511	
	DCGT11T302-FM2 WSM01	0.2	0.05 - 0.12 mm	0.2 - 2.0 mm	7499358	
	DCGT11T302M-FP2 WEP10C	0.17	0.05 - 0.12 mm	0.5 - 2.0 mm	7780042	
	DCGT11T302-MN2 WSM01	0.2	0.05 - 0.12 mm	0.2 - 2.0 mm	6876628	
	DCGT11T304-FM2 WSM01	0.4	0.08 - 0.25 mm	0.2 - 2.5 mm	7499359	
	DCGT11T304M-FP2 WEP10C	0.37	0.08 - 0.25 mm	0.6 - 3.0 mm	7780020	
	DCGT11T304-MN2 WSM01	0.4	0.08 - 0.25 mm	0.2 - 2.5 mm	6876629	
	DCGT11T308-FM2 WSM01	0.8	0.10 - 0.30 mm	0.3 - 3.0 mm	7499380	
	DCGT11T308-MN2 WSM01	0.8	0.10 - 0.30 mm	0.8 - 3.5 mm	7134133	
	DCMT070204-MM4 WSM20S	0.4	0.08 - 0.20 mm	0.4 - 2.0 mm	6836822	
	DCMT070208-MM4 WSM20S	0.8	0.12 - 0.25 mm	0.5 - 2.0 mm	6836824	
	DCMT11T302-MM4 WSM20S	0.2	0.04 - 0.12 mm	0.2 - 2.0 mm	7409887	
	DCMT11T304-MM4 WSM20S	0.4	0.08 - 0.25 mm	0.4 - 3.0 mm	6836826	
DCMT11T308-MM4 WSM20S	0.8	0.12 - 0.32 mm	0.5 - 3.0 mm	6836828		
	VBMT110304-MM4 WSM20S	0.4	0.08 - 0.20 mm	0.4 - 1.5 mm	6836848	
	VBMT110308-MM4 WSM20S	0.8	0.12 - 0.25 mm	0.5 - 1.5 mm	6836849	
	VCGT110301M-FP2 WEP10C	0.07	0.02 - 0.06 mm	0.1 - 1.5 mm	7780049	
	VCGT110302-FM2 WSM01	0.2	0.05 - 0.12 mm	0.2 - 2.0 mm	7499381	
	VCGT110302M-FP2 WEP10C	0.17	0.05 - 0.12 mm	0.2 - 2.0 mm	7780050	
	VCGT110304-FM2 WSM01	0.4	0.08 - 0.25 mm	0.2 - 2.5 mm	7499382	
	VCGT110304M-FP2 WEP10C	0.37	0.08 - 0.25 mm	0.2 - 2.5 mm	7780051	

Minimální objednáci množství 10 břitových destiček nebo 20 pro nástroj s vnitřním chlazením (-P)

Odesílatel

Společnost

Jméno a Příjmení

Adresa

PSC

Použijte tento formulář pro objednání přes email:
service.cz@walter-tools.com

Akce platí do 19. prosince 2025 nebo do vyprodání zásob. Akční zboží nelze vyměňovat.
 Zákaznická sleva (60 %) již zohledněna. Ilustrace podobné, změna vyhrazena. Doporučená prodejní cena.

Menší – s velkou stabilitou a hospodárností.

NOVINKA V PROGRAMU

VBD WL17

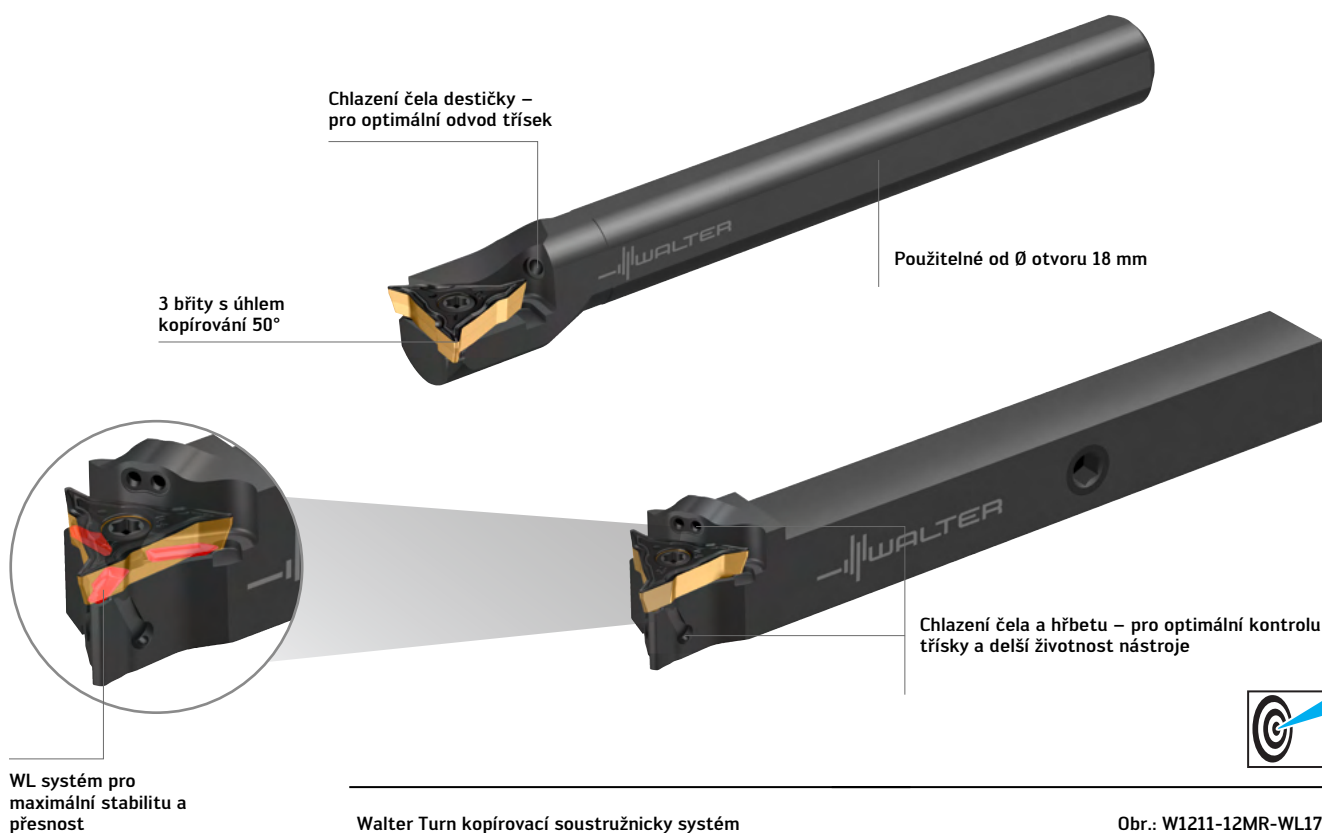
- Neutrální pravé a levé provedení
- Nástroje pro WL17
- W1011-S-P: vnější držák pro dlouhotočné automaty
- W1210 / W1211: vnitřní nože
- Nástroje pro WL25
- W1010-C: nástroje Walter Capto™

NÁSTROJ

- Kopírovací soustružnický systém WL
- O 50 % vyšší opakovatelnost (v porovnání s ISO VBD)
- Neutrální, pravé i levé destičky lze použít ve stejném držáku

VYMĚNITELNÉ BŘITOVÉ DESTIČKY

- Tříbřité pozitivní VBD typu WL
- Geometrie FP4, MP4, FM4 a MM4 s úhlem 35°



VAŠE VÝHODY

- Vysoká rozměrová přesnost díky pevnému, stabilnímu WL spojení
- Maximální životnost nástroje díky možnosti soustružení vpřed i vzad
- Hospodárnost: nižší náklady na nástroje díky 3 břitům

POUŽITÍ

- Kopírovací soustružení drážek do 30° nebo 50°
- Podélné a zpětné soustružení
- Součásti s vysokou přesností
- Náhrada ISO VBD VBMT, VCMT, DCMT (s pouze 2 břity a nižší stabilitou)

W1011-S-P

- Dlouhotočné automaty a víceřetenové stroje až do tlaku chladiva 150 bar

W1210 / W1211

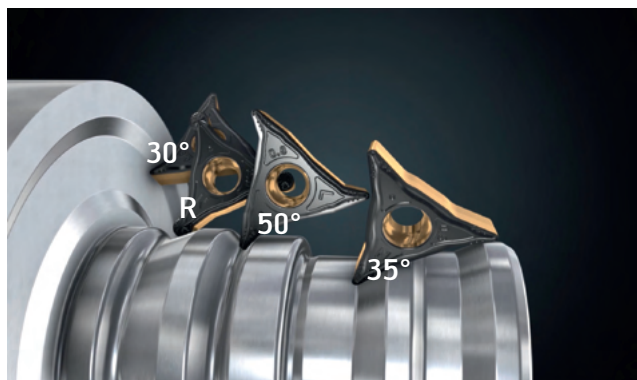
- Vnitřní kopírovací soustružení, čelní a axiální zapichování

TECHNOLOGIE

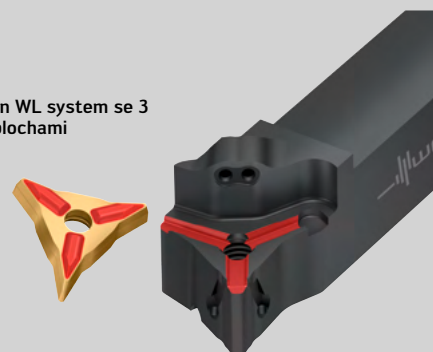


Walter Turn W1011-P: kopírovací soustružení umožňuje podélné i zpětné obrábění a využívá 3 břity s vyššími posuvy

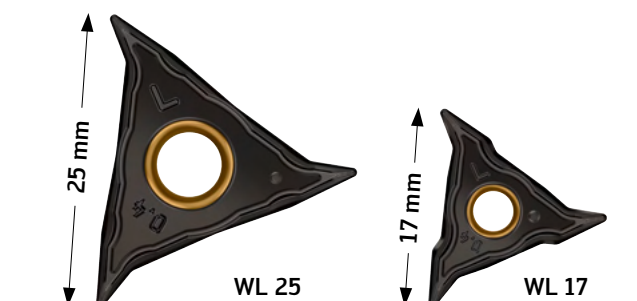
Typy vyměnitelných břitových destiček a použití



Walter Turn WL system se 3 styčnými plochami



Srovnání velikostí 2 typů destiček

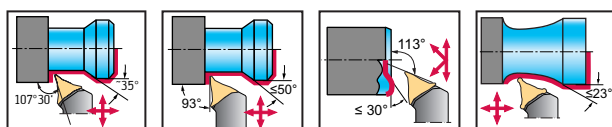


Držákový nástroj – kopírovací soustružení

W1010 /W1011...-P

- Přesné chlazení
- WL systém upnutí

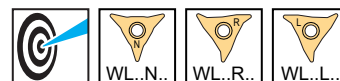
Walter Turn



VAŠE
CENOVÁ VÝHODA

60%

Použijte prosím
akční kód
PA_039



Nástroj

	Označení		h = mm	B mm	f mm	SAP no.	Počet
	W1011-1616L-WL25	25 mm	16	16	20	8026805	
	W1011-1616R-WL25	25 mm	16	16	20	8026806	
	W1011-2020L-WL25	25 mm	20	20	25	8026807	
	W1011-2020R-WL25	25 mm	20	20	25	8026808	
	W1011-2525L-WL25	25 mm	25	25	32	8026809	
	W1011-2525R-WL25	25 mm	25	25	32	8026820	
	W1011-1212L-WL17-S-P	17 mm	12	12	12	8341446	
	W1011-1212R-WL17-S-P	17 mm	12	12	12	8341441	
	W1011-1616L-WL17-S-P	17 mm	16	16	16	8341447	
	W1011-1616R-WL17-S-P	17 mm	16	16	16	8341448	
	W1011-2020L-WL17-P	17 mm	20	20	25	8341442	
	W1011-2020R-WL17-P	17 mm	20	20	25	8341449	
	W1010-1616N-WL17-P	17 mm	16	16	8.4	8341680	
	W1010-2020N-WL25-P	25 mm	20	20	10	8026803	
	W1010-2525N-WL25-P	25 mm	25	25	12.5	8026804	

Odesílatel

Společnost

Jméno a Příjmení

Adresa

PSČ

Použijte tento formulář pro objednání přes email:
service.cz@walter-tools.com

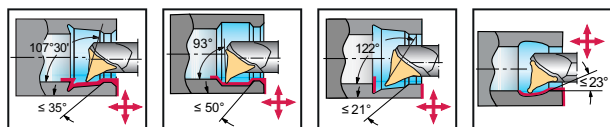
Akce platí do 19. prosince 2025 nebo do vyprodání zásob. Akční zboží nelze vyměňovat.
Zákaznická výhoda (60 %) již zohledněna. Ilustrace podobné, změna vyhrazena. Doporučená prodejní cena.

Vnitřní držáky - kopírovací soustružení

W1211

– Dvojitý přívod chlazení

Walter Turn



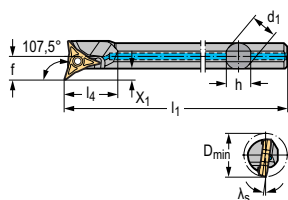
VAŠE
CENOVÁ VÝHODA

60%

Použijte prosím
akční kód
PA_039



Nástroj



Valcová stopka s upínací plochou

Označení		d ₁ mm	D _{min} mm	f mm	SAP no.	Počet
W1211-12ML-WL17	17 mm	12	18	10	8341443	
W1211-12MR-WL17	17 mm	12	18	10	8341681	
W1211-16RL-WL17	17 mm	16	20	11	8341682	
W1211-16RR-WL17	17 mm	16	20	11	8341683	

Odesílatel

Společnost

Jméno a Příjmení

Adresa

PSČ

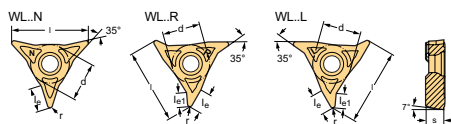
Použijte tento formulář pro objednání přes email:
service.cz@walter-tools.com

Akce platí do 19. prosince 2025 nebo do vyprodání zásob. Akční zboží nelze vyměňovat.
Zákaznická výhoda (60 %) již zohledněna. Ilustrace podobné, změna vyhrazena. Doporučená prodejní cena.

VBD pro kopírovací soustružnický systém

WL...-VC...

Tiger-tec® Silver



WSM20S

P	M	K	N	S	H	O
●	●	●	●	●	●	●

Nástroj	Označení	r = mm	f mm	a _p mm	SAP no.	Počet
	WL17-VC0502L-FM4 WSM20S	0,2	0,04 - 0,15 mm	0,1 - 1,2 mm	8341208	
	WL17-VC0504L-FM4 WSM20S	0,4	0,05 - 0,20 mm	0,1 - 1,8 mm	8341210	
	WL17-VC0508L-FM4 WSM20S	0,8	0,08 - 0,25 mm	0,2 - 1,8 mm	8341212	
	WL25-VC0702L-FM4 WSM20S	0,2	0,04 - 0,15 mm	0,1 - 2,0 mm	8320851	
	WL25-VC0704L-FM4 WSM20S	0,4	0,05 - 0,20 mm	0,1 - 2,0 mm	8012536	
	WL25-VC0704L-MM4 WSM20S	0,4	0,08 - 0,25 mm	0,4 - 2,5 mm	7960231	
	WL25-VC0708L-FM4 WSM20S	0,8	0,08 - 0,25 mm	0,2 - 2,0 mm	8012538	
	WL25-VC0708L-MM4 WSM20S	0,8	0,12 - 0,32 mm	0,5 - 2,5 mm	7960249	
	WL17-VC0502R-FM4 WSM20S	0,2	0,04 - 0,15 mm	0,1 - 1,2 mm	8340685	
	WL17-VC0504R-FM4 WSM20S	0,4	0,05 - 0,20 mm	0,1 - 1,8 mm	8341215	
	WL17-VC0508R-FM4 WSM20S	0,8	0,08 - 0,25 mm	0,2 - 1,8 mm	8341217	
	WL25-VC0702R-FM4 WSM20S	0,2	0,04 - 0,15 mm	0,1 - 2,0 mm	8320249	
	WL25-VC0704R-FM4 WSM20S	0,4	0,05 - 0,20 mm	0,1 - 2,0 mm	8012540	
	WL25-VC0704R-MM4 WSM20S	0,4	0,08 - 0,25 mm	0,4 - 2,5 mm	7960251	
	WL25-VC0708R-FM4 WSM20S	0,8	0,08 - 0,25 mm	0,2 - 2,0 mm	8012542	
	WL25-VC0708R-MM4 WSM20S	0,8	0,12 - 0,32 mm	0,5 - 2,5 mm	7960253	
	WL17-VC0502N-FM4 WSM20S	0,2	0,04 - 0,15 mm	0,1 - 1,2 mm	8341203	
	WL17-VC0504N-FM4 WSM20S	0,4	0,08 - 0,20 mm	0,1 - 1,8 mm	8341205	
	WL17-VC0504N-MM4 WSM20S	0,4	0,08 - 0,25 mm	0,4 - 2,0 mm	8340681	
	WL17-VC0508N-FM4 WSM20S	0,8	0,08 - 0,25 mm	0,2 - 1,8 mm	8341207	
	WL17-VC0508N-MM4 WSM20S	0,8	0,12 - 0,30 mm	0,5 - 2,0 mm	8341201	
	WL25-VC0702N-FM4 WSM20S	0,2	0,04 - 0,15 mm	0,1 - 2,0 mm	8138253	
	WL25-VC0704N-FM4 WSM20S	0,4	0,05 - 0,20 mm	0,1 - 2,0 mm	8012532	
	WL25-VC0704N-MM4 WSM20S	0,4	0,08 - 0,25 mm	0,4 - 2,5 mm	7960244	
	WL25-VC0708N-FM4 WSM20S	0,8	0,08 - 0,25 mm	0,2 - 2,0 mm	8012534	
	WL25-VC0708N-MM4 WSM20S	0,8	0,12 - 0,32 mm	0,5 - 2,5 mm	7960246	

Minimální objednávk. množství 10 břitových destiček nebo 20 pro nástroj s vnitřním chlazením (-P)

Odesílatel

Společnost

Jméno a Příjmení

Adresa

PSČ

Použijte tento formulář pro objednání přes email:
service.cz@walter-tools.com

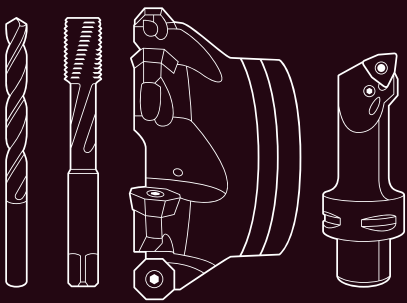
Akce platí do 19. prosince 2025 nebo do vyprodání zásob. Akční zboží nelze vyměňovat.
Zákaznická sleva (60 %) již zohledněna. Ilustrace podobné, změna vyhrazena. Doporučená prodejní cena.



Walter AG

Derendinger Straße 53, 72072 Tübingen
Postfach 2049, 72010 Tübingen
Germany

walter-tools.com



Europe

Walter Austria GmbH

Wien, Österreich
+43 1 5127300-0, service.at@walter-tools.com

Walter Benelux N.V./S.A.

Zaventem, Belgique
(B) +32 (02) 7258500
(NL) +31 (0) 900 26585-22
service.benelux@walter-tools.com

Walter (Schweiz) AG

Solothurn, Schweiz
+41 (0) 32 617 40 72, service.ch@walter-tools.com

Walter CZ s.r.o.

Kurim, Czech Republic
+420 (0) 541 423352, service.cz@walter-tools.com

Walter Deutschland GmbH

Tübingen, Deutschland
+49 (0) 7071 701-400, service.de@walter-tools.com

Walter France

Soultz-sous-Forêts, France
+33 (0) 3 88 80 20 00, service.fr@walter-tools.com

Walter Hungária Kft.

Budapest, Magyarország
+36 1 464 7160, service.hu@walter-tools.com

Walter Tools Ibérica S.A.U.

El Prat de Llobregat, España
+34 934 796760, service.iberica@walter-tools.com

Walter Italia s.r.l.

Via Volta, s.n.c., 22071 Cadorago - CO, Italia
+39 031 926-111, service.it@walter-tools.com

Walter Norden AB

Halmstad, Sweden
+46 (0) 35 16 53 00, service.norden@walter-tools.com

Walter Polska Sp. z o.o.

Warszawa, Polska
+48 (0) 22 8520495, service.pl@walter-tools.com

Walter Tools SRL

Timisoara, România
+40 (0) 256 406218, service.ro@walter-tools.com

ООО „Вальтер“

г. Санкт-Петербург
+7 (812) 334 54 56, service.ru@walter-tools.com

Walter Tools d.o.o.

Maribor, Slovenija
+386 (2) 629 01 30, service.si@walter-tools.com

Walter Slovakia, s.r.o.

Nitra, Slovakia
+421 (0) 37 3260 910, service.sk@walter-tools.com

Walter Kesici Takımlar Sanayi ve Ticaret Ltd. Şti.

Bursa, Türkiye
+90 (0) 216 528 1900 Pbx, service.tr@walter-tools.com

Walter GB Ltd.

Bromsgrove, England
+44 (1527) 839 450, service.uk@walter-tools.com

Asia

Walter Wuxi Co. Ltd.

Wuxi, Jiangsu, P.R. China
+86 (510) 853 72199, service.cn@walter-tools.com

Walter Wuxi Co. Ltd.

中国江苏省无锡市新区新畅南路 3 号
电话：+86-510-8537 2199 邮编：214028
客服热线：400 1510 510
邮箱：service.cn@walter-tools.com

Walter Tools India Pvt. Ltd.

Pune, India
+91 (20) 6773 7300, service.in@walter-tools.com

Walter Japan K.K.

Nagoya, Japan
+81 (52) 533 6135, service.jp@walter-tools.com

フルタージャパン株式会社

名古屋市中村区名駅二丁目 45 番 7 号
+81 (0) 52 533 6135, service.jp@walter-tools.com

Walter Korea Ltd.

Anyang-si Gyeonggi-do, Korea
+82 (31) 337 6100, service.wkr@walter-tools.com

한국발터(주)

경기도 안양시 동안구 학의로 282
금강펜테리움 106호 14056
+82 (0) 31 337 6100, service.wkr@walter-tools.com

Walter Malaysia Sdn. Bhd.

Selangor D.E., Malaysia
+60(3)-5624 4265, service.my@walter-tools.com

Walter AG Singapore Pte. Ltd.

+65 6773 6180, service.sg@walter-tools.com

Walter (Thailand) Co., Ltd.

Bangkok, 10120, Thailand
+66 2 687 0388, service.th@walter-tools.com

America

Walter do Brasil Ltda.

Sorocaba – SP, Brasil
+55 15 32245700, service.br@walter-tools.com

Walter Canada

Mississauga, Canada
service.ca@walter-tools.com

Walter Tools S.A. de C.V.

El Marqués, Querétaro, México
+52 (442) 478-3500, service.mx@walter-tools.com

Walter USA, LLC

Waukesha WI, USA
+1 800-945-5554, service.us@walter-tools.com