

_ INOVACE, KTERÉ VYTYČUJÍ LAŤKU.

Program Walter a inovace 2025



Takto si najdete a objednáte standardní nástroje:



Osobně – na celém světě

Můžete se na nás obrátit telefonicky, faxem nebo e-mailem. Kontaktní údaje svého místního kontaktního partnera najdete na naší webové stránce na: **walter-tools.com**.



Hybridní katalogy a brožury Walter

obsahují kompletní standardní sortiment našich kompetenčních značek Walter, Walter Titex a Walter Prototyp, Walter Multiply – jako tištěná nebo digitální verze: s přehledy sortimentu, údaji k výrobkům, doporučenými řeznými parametry a mnohým dalším; s odkazy na naši navigaci pro obrábění Walter GPS nebo Walter TOOLSHOP s možností přímého objednání.

Na adrese **walter-tools.com** můžete rychle a pohodlně vyhledávat produkty Walter online a objednávat – přes chytrý telefon, tablet nebo PC.

Výhoda pro vás: přímý přístup z každého koncového zařízení, s optimálním zobrazením – kdykoli!

Online katalog Walter



Vyhledávání podle nástrojů

V online katalogu Walter najdete výrobky na základě známého členění našeho produktového katalogu a funkcí filtrování a vyhledávání. Integrované součásti: nákupní funkce a odkazy pro výkresy a modely.

Walter GPS



Vyhledávání podle použití

Pomocí Walter GPS najdete v několika krocích optimální obráběcí řešení pro svoji součást, online i offline – a v případě potřeby můžete přejít přímo do systému Walter TOOLSHOP!

Walter Innotime®



Vyhledávání podle součástí

S Walter Innotime® najdete nejvhodnější řešení obrábění vaší součásti: včetně všech potřebných nástrojů, kroků a parametrů obrábění. Stačí jednoduše nahrát 3D model.

Digitální objednávání



TOOLSHOP



EDI B2B

Walter TOOLSHOP a EDI

Walter TOOLSHOP poskytuje zákazníkům možnosti rychlého získání informací a objednávání.

Prostřednictvím EDI (Electronic Data Interchange) si lze navíc vyměňovat dokumenty (např. zakázky) – a rovněž objednávat speciální nástroje.

	Strana
A – Soustružení	11
A1: Soustružení ISO	14
A2: Zapichování	70
A3: Soustružení závitů	124
B – Vrtání	157
B1: Vrtání do plna	160
B2: Vyvrtávání a přesné vyvrtávání	221
B3: Vystružování	235
C – Závitování	239
C1: Řezání závitů	242
C2: Tváření závitů	256
C3: Frézování závitů	260
D – Frézování	301
D1: Frézy ze slinutého karbidu	304
D2: Frézy s vyměnitelnými břitovými destičkami	362
E – Upínače	423
E1: Pevné upínače	424
E2: Rotační upínače	431
E3: Vestavné části a příslušenství – upínače všeobecně	460

Technologie firmy Walter

Accure-tec®

Patentovaná technologie Walter Accure-tec® pro soustružnické držáky a upínače pro frézování zabezpečuje maximální tlumení vibrací. Ideální pro soustružení, frézování a vyvrtávání s velkým přesahem nástroje.

Drivox-tec™

Vrtací nástroje Drivox-tec™ ze slinutého o karbidu nebo HSS se vyznačují vysokým výkonem, kvalitou a vysokou procesní spolehlivostí. Spojují v sobě desetiletí technologického pokroku společnosti Walter a představují nejnovější evoluci vrtání. A to jak z hlediska makro a mikro geometrie, jako jsou profily drážek a příprav hran, tak i z pohledu výrobních a povlakovacích technologií.

Drion-tec®

Drion-tec® označuje řešení vrtacích nástrojů Walter s vyměnitelnými břitovými destičkami. Vrtáky Drion-tec® se vyznačují efektivními náklady, vysokou přesností a univerzální použitelností. Díky širokému sortimentu výrobků jsou ideální jak pro specializovanou velkovýrobu, tak i pro specifická použití a kombinovanou výrobu.

Groov-tec™

Groov-tec™ je nejnovější generace vysoce výkonných řezných nástrojů Walter. Vyznačují se maximální stabilitou, která umožňuje dosahovat vysokých řezných dat a vede k maximálnímu výkonu a dlouhé životnosti držáku i vyměnitelných břitových destiček. Zároveň tyto systémy upevňují spolehlivost procesu díky řízenému lámání třísek.

Krato-tec®

Krato-tec® je jedinečná technologie povlakování Walter pro nástroje ze slinutého karbidu. Jedná se o vícevrstvý povlak AlTiN s mimořádnou odolností proti vzniku trhlin s texturovanou krycí vrstvou. Speciální struktura vrstev je vysoce odolná proti opotřebení a přilnavosti i při vysokých řezných rychlostech a umožňuje univerzální použití nástrojů.

Tiger-tec® Gold

Tiger-tec® Gold, nová generace Walter pro jedinečné povlaky vyměnitelných břitových destiček, umožňuje maximální životnost a procesní spolehlivost. Nové sorty jsou v závislosti na případě použití založené na technologii PVD, CVD nebo ULP. Jedinečné vlastnosti povlaku, chráněného několika patenty, zaručují nejlepší ochranu proti formám opotřebení, které určuje životnost, a zajišťují vynikající výkonnost.

Tiger-tec® Silver

V podobě Tiger-tec® Silver nabízí Walter jedinečnou technologii povlakování pro vyměnitelné břitové destičky. Speciální vrstva oxidu hlinitého s optimalizovanou mikrostrukturou snižuje opotřebení při soustružení, frézování a vrtání a zároveň zvyšuje houževnatost a tepelnou odolnost – pro výrazně vyšší řezné parametry.

Thread-tec™

Thread-tec™ označuje závitorezné nástroje Walter s vysokým výkonem a procesní spolehlivostí. Thread-tec™ kombinuje nejnovější technický vývoj a osvědčené vlastnosti geometrie nástrojů a povlaků a vytváří tak ucelenou řadu výrobků všech rozměrů a tolerancí. Hodí se pro každou aplikaci – ať už pro frézování závitů, tváření nebo vrtání.

Thrill-tec®

Frézy pro frézování kruhovou interpolací Thrill-tec® spojují tři funkce v jednom nástroji a pracovním kroku: srážení hran, frézování otvorů pro závitů a frézování závitů. Díky speciální kombinaci substrátu, povlaku a geometrie mají nástroje dlouhou životnost. Spojení několika obráběcích kroků umožňuje extrémně krátké doby obrábění, při kterém se šetří počet potřebných nástrojů, a pozice v zásobníku nástrojů ve stroji.

Walter BLAXX

Walter BLAXX představuje měřítko nové generace fréz: Díky speciální povrchové úpravě tělesa fréz jsou frézy extrémně odolné. Převážně tangenciální frézovací systémy jsou osazené vyměnitelnými břitovými destičkami Tiger-tec®. Nástroje označené „Walter BLAXX“ kombinují vysokou odolnost proti opotřebení s nepřekonatelnými výkonovými parametry.

Walter Xpress

Walter Xpress je rychlá objednávací a dodací služba Walter Multiply pro vysoce kvalitní speciální nástroje: k dispozici přibližně pro 10 000 variant nástrojů; dodací lhůta maximálně 2–4 týdny od obdržení objednávky! Objednávací proces má jasnou strukturu a zaručuje absolutně spolehlivé plánování. U většiny poptávek je kalkulace a nabídka provedena během 24 hodin.

Walter Precision XT

Přesné vyvrtávací nástroje se používají vždy tehdy, když se má stávající otvor dokončit nebo se má optimalizovat jeho přesnost: např. prostřednictvím korekce polohy, zúžení tolerance otvoru nebo zdokonalení kvality povrchu. Přesné vyvrtávání se provádí většinou s hloubkami řezu < 0,5 mm (0,020 palce).

Walter Boring XT

Nástroje k hrubovacímu vyvrtávání se používají za účelem rozšíření stávajícího otvoru. Ústředním parametrem je přitom úběr materiálu. Otvor určený k rozšíření je připraven předchozím obráběním nebo vyroben odléváním nebo kování. Samotné hrubovací vyvrtávací nástroje lze používat také k radiálně přesazenému, resp. stupňovitému vyvrtávání.

Technologie XD

Vrtací nástroje ze slinutého karbidu Walter Titex jsou přesné, výkonné a hospodárné při vrtání do téměř všech materiálů. Technologie XD od Walter Titex umožňuje s maximální přesností a hospodárností vrtání hlubokých otvorů bez přerušování posuvu až 70 × Dc.

Xill-tec®

S Xill-tec®, frézami ze slinutého karbidu řady MC230 Advance, nabízí Walter jedinečně široký sortiment: s nejrůznějšími rozměry, počty zubů a variantami stopek. Uživatel je tak skvěle připravený na všechny možné frézovací operace a materiály ISO. Univerzální použití – s vynikající kvalitou.

Xtra-tec®

Frézy a vrtáky s vyměnitelnými břitovými destičkami Xtra-tec® umožňují mimořádně měkký řez a nejlepší kvalitu povrchu téměř v každém materiálu. Vyměnitelné břitové destičky s vysoce pozitivními geometriemi a povlakem Tiger-tec® se vyznačují mimořádně výhodným poměrem tvrdosti a houževnatosti. Pro maximální produktivitu a spolehlivost.

Xtra-tec® XT

Xtra-tec® XT je nejnovější generace frézovacích nástrojů Walter. Jako „Xtended“ technologie Xtra-tec® otevírá zcela novou perspektivu ohledně produktivity a spolehlivosti. Lze s ní pokrýt téměř všechny frézovací operace ve všech běžných materiálových skupinách: stabilnější, produktivnější, hospodárnější než kdykoli dříve – a díky Walter Green s kompenzací CO₂.

X-treme Evo

Vrtáky ze slinutého karbidu X-treme Evo DC260 a DC160 Advance a dále X-treme Evo Plus DC180 Supreme a X-treme Evo 3 DC183 Supreme ztělesňují pro Walter „vrtání nové generace“: všestranně použitelné pro nejrůznější materiály a koncepce strojů – s vynikající životností, produktivitou a procesní spolehlivostí.

Technologie firmy Walter (pokračování)



Walter Capto™ je modulární systém upínačů nástrojů. Hodí se pro veškeré soustružení, frézování, vrtání a závitování. Polygonový kužel podle normy ISO velmi dobře zachycuje torzní a ohybové momenty a zabezpečuje optimální přesnost opakování.



Walter ConeFit je mimořádně flexibilní systém fréz ze slinutého karbidu s širokým spektrem vysoce výkonných výměnných hlav a variant stopek. Kónický závit se samočinně vystředuje a zaručuje tak maximální stabilitu a vystředěný běh.



Uživatelé Walter ScrewFit profitují z maximální flexibility. Modulární rozhraní je vhodné pro nejrůznější upínače a průměry i délky nástrojů pro frézování a vrtání.



Soustružnické držáky s tlumením vibrací pro soustružení a soustružení závitů s technologií Walter Accure-tec® se vyznačují přesně broušeným rozhraním QuadFit s kuželovým a čelním nástavcem. Systém výměnné hlavy otočný o 180° umožňuje rychlou výměnu nástroje s maximální přesností.



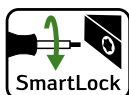
Při soustružení, zapichování a upichování chladí přesné chlazení Walter v centru tvorby třísek. Dvojitý paprsek chlazení dopadá přesně na hřbet a čelní plochu. Při vrtání se vyústění chlazení pohybuje v blízkosti řezné hrany. Pro výrazně delší životnost, lepší lámání třísky, resp. lepší odvod třísky a dále větší efektivitu a vyšší kvalitu.



Walter DeVibe je antivibrační technologie pro závitové frézy. Její podstatou je "stabilní fazeta", která snižuje úhel hřbetu na boční ploše. Tím je nástroj podepřen; vibrace jsou minimalizovány. DeVibe umožňuje vyšší kvalitu povrchu a řezných dat, zejména u metrických jemných závitů - bez ohledu na upínací podmínky, měnící se řezné hodnoty nebo strategii frézování.



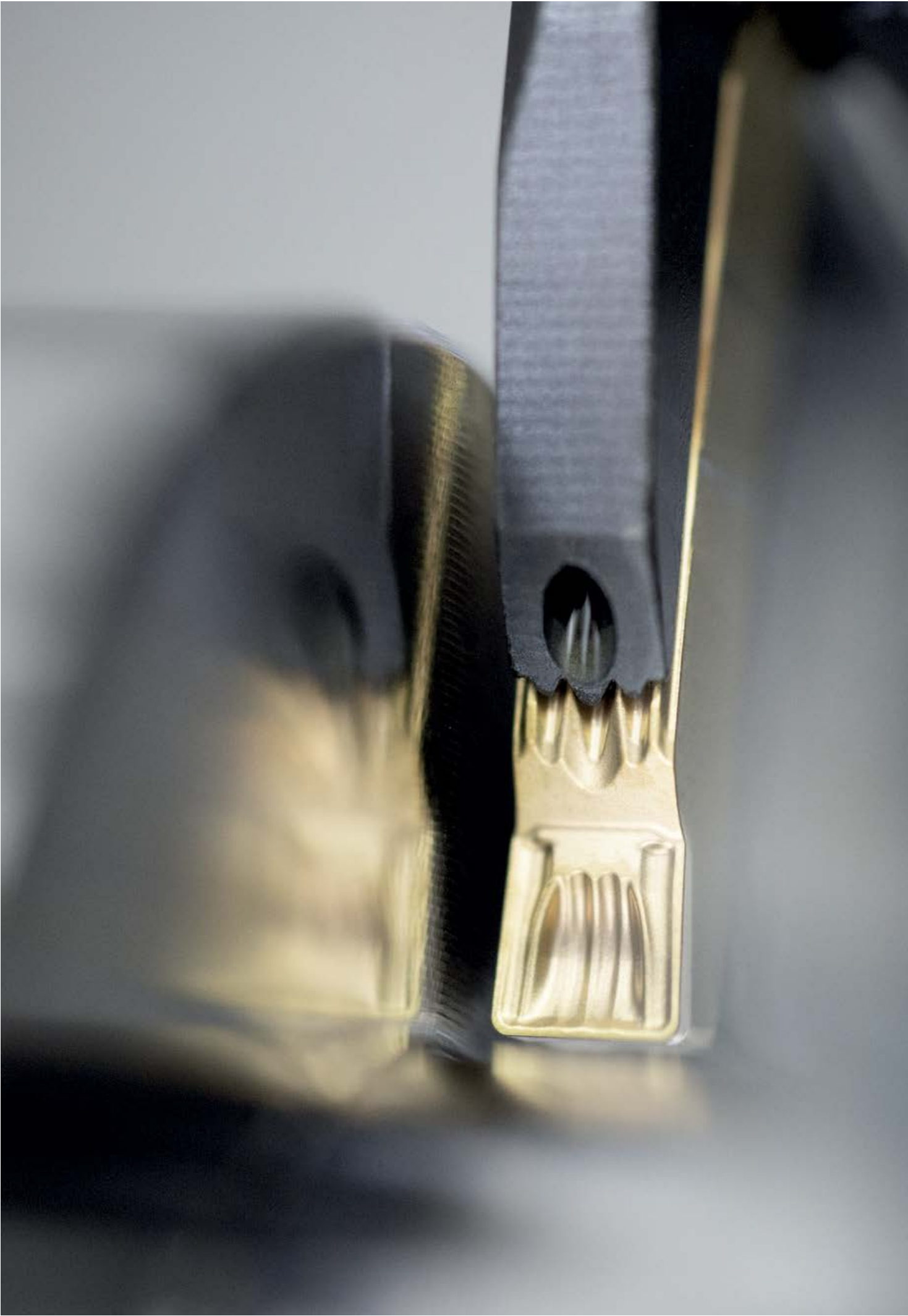
„Flash“ označuje speciální frézy ze slinutého karbidu pro frézování s vysokým posuvem. Jejich geometrie čela zmenšuje tloušťku třísky „h“ a umožňuje tak velmi vysoké posuvy na zub. Vznikající síly se odvádějí axiálně do středu nástroje a tím se obráběcí proces stabilizuje.



U soustružnických držáků Walter se „SmartLock“ se upínací šroub ovládá ze strany. To umožňuje jednoduchou a rychlou výměnu destiček ve stroji. Doby výměny se tím výrazně zkracují. Přednostně se používají v podélných a vícevřetenových soustruzích.



WedgeFit je rozhraní pro zapichování a soustružení. Jeho dvě drážky umožňují, aby řezné síly byly absorbovány nejen upínacím šroubem, ale také oběma drážkami. Kromě jednoduché a rychlé manipulace je tak zajištěna mimořádně vysoká stabilita a tuhost. Více než 1 000 možných kombinací modulu a opěrného nástroje maximalizuje flexibilitu systému.



Struktura nového kompletního katalogu Walter

Nový kompletní katalog Walter jako ePaper obsahuje obsáhlé a přehledné informace o produktech a použití – s přímým prolinkováním s on-line katalogem Walter.



Milling tools with indexable inserts

Face milling cutters









Machining

Lead angle κ	45°	45°	45°	45°




NEW




Designation	M5009 Xtra-tec® XT	M4003	M3024 Walter BLAXX	F4045 Xtra-tec®
Diameter range [mm] [inch]	40-160 1,500-6,000	20-160 0,750-6,000	40-160 2,000-6,000	63-160 —
Boring bar/adaptor type				
DIN 1835 B				
Shell mill mount DIN 138	✓	✓	✓	✓
ScrewFit	✓			
Cylindrical shank		✓	✓	
Cylindrical modular				
Steep taper				
HSK				
NCT				
P Steel	••	••	••	••
M Stainless steel	••	••	••	••
K Cast iron	••	••	••	••
N NF metals	••	••	••	••
S Materials with difficult cutting properties	••	••	••	••
H Hard materials	•	•	•	•
O Other	•	•	•	•



SN X...
XNGX...ANN...



SD...
SDHX...



XN L0705...
XNGX0705...



XN F0701...
XN X0701...

Number of cutting edges	8 / 2	4 / 1	14 / 2	—
Max. depth of cut [mm]	5 - 6	4,5 - 6,5	4 - 6	—
Page in catalogue	390	394	388	400



QR code



QR code



QR code



QR code

www.walter-tools.com/woc/

M5009
M4003
M3024
F4045

WALTER SELECT

•• Primary application
• Other application

Face milling cutters 329

D 2

Přehledy sortimentu s možnostmi použití, materiály a QR kódy v uceleném zobrazení

Přehledy sortimentu zahrnují ikony k příslušným použitím, obrázky produktů, spektrum materiálů, na které lze dané produkty použít; případně také varianty stopek, upínací systémy a další důležité informace. Okamžitě tak poznáte, který produkt potřebujete – a naskenováním příslušného QR kódu nebo vložení uvedeného odkazu do prohlížeče rovnou získáte podrobné informace.

NEW

Nástroje s tímto označením jsou inovace a jsou takto označené v přehledech sortimentu.



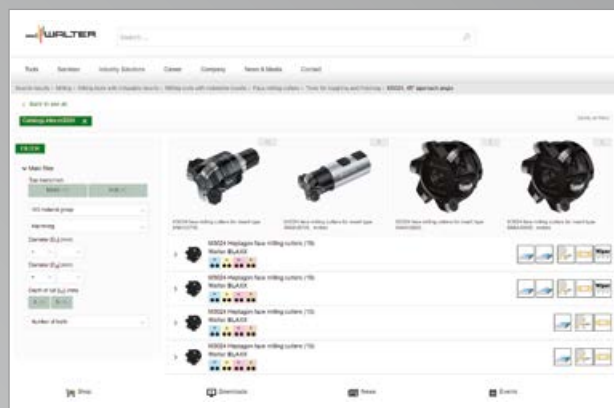
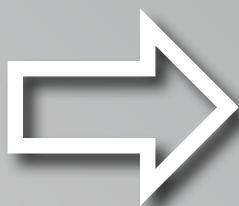
Vyměnitelné břitové destičky a nástroje s těmito červenými symboly jsou v sortimentu nové a jsou takto označené na stránce pro objednání.

Naskenováním QR kódu

přejdete přímo na stránku příslušného produktu v on-line katalogu Walter. V stručném přehledu uvidíte obrázek nástroje/produktu, ikony použití a další ikony a rovněž hlavní a vedlejší použití v rozsahu materiálů ISO.



M3024



Přímý odkaz

Alternativně k naskenování QR kódu můžete odkaz také přímo zadat do svého prohlížeče:

www.walter-tools.com/woc/M3024.

V ePaper lze na odkazy samozřejmě přejít přímo kliknutím na ně.



Přehled podrobných údajů o produktu

V závislosti na produktu zde resp. na následující straně s podrobnostmi o produktu najdete informace o rozměrech, příslušných vyměnitelných břitových destičkách, adaptérech, příslušenství a rovněž přímé odkazy na další informace, jako například na doporučené řezné parametry přes Walter GPS, nebo na technické informace, například montážní návody, údaje o otáčkách atd.

Heptagon face milling cutters
M3024
Walter BLAXX

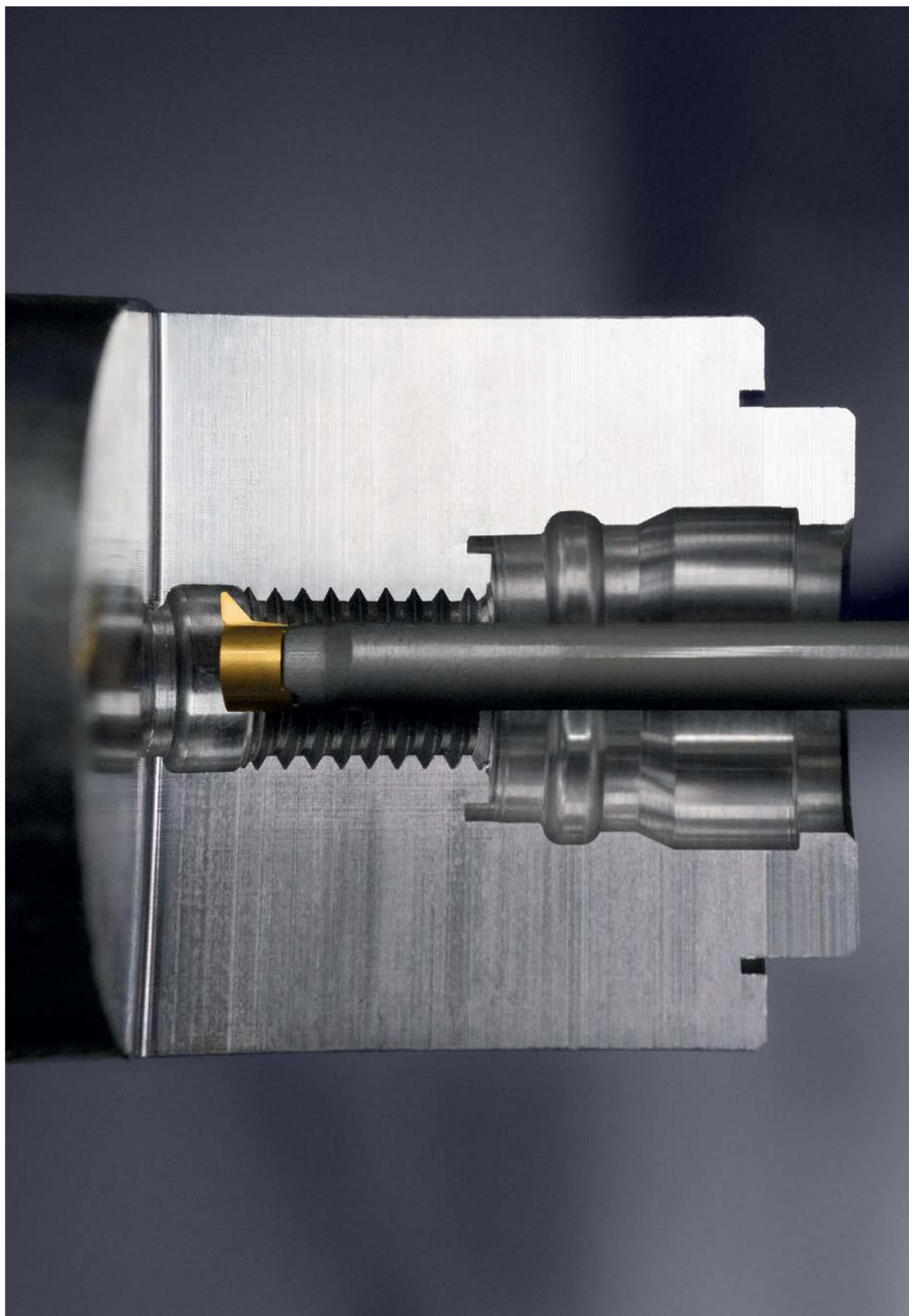
> 14 cutting edges per indexable insert
M3024
Key (explanation of symbols)

Image viewer

Switch to inch values

Column selection

Designation	D ₁ mm	D ₂ mm	d ₁ mm	L ₁ mm	L ₂ mm
Parallel bore DIN 138 transverse keyway - x145° - metric (4)	83 - 125	75.86 - 137.86	22 - 40/40 B	40 - 63	6
MO024-053-B22-05-06 Availability	83	75.86	22	40	6
MO024-090-B27-05-06 Availability	90	92.86	27	50	6
MO024-100-B32-07-06 Availability	100	112.86	32	50	6
MO024-125-B40-08-06 Availability	125	137.86	40/40 B	63	6
Parallel bore DIN 138 transverse keyway - x145° - metric (1)	160	172.86	40/40 B	63	6



A - Soustružení

A1 - Soustružení ISO

Vyměnitelné břitové destičky	Sortiment	Stránky pro objednání
Vyměnitelné břitové destičky ISO – negativní základní tvar	14	24
Vyměnitelné břitové destičky ISO – pozitivní základní tvar	17	25
Vyměnitelné břitové destičky pro kopírovací soustružnický systém – WL	20	26
Vyměnitelné břitové destičky ISO – CBN/PKD/keramika	21	
Soustružnické nástroje Walter Turn – vnější obrábění	Sortiment	Stránky pro objednání
Stopkové nástroje – negativní základní tvar	27	
Stopkové nástroje – pozitivní základní tvar	33	
Stopkový nástroj – kopírovací soustružnický systém WL	37	48
Stopkový nástroj – keramické vyměnitelné břitové destičky	39	
Soustružnický držák Walter Capto™	40	
Walter Capto™ – kopírovací soustružnický systém WL	45	51
Walter Capto™ – negativní základní tvar keramika	46	
Soustružnický držák Walter Capto™ – soustružnická a frézovací centra	47	
Soustružnické nástroje Walter Turn – vnitřní obrábění	Sortiment	Stránky pro objednání
Soustružnické nože – negativní základní tvar	52	
Soustružnické nože – pozitivní základní tvar	54	
Soustružnické nože – kopírovací soustružnický systém WL	58	68
Upínač pro soustružnické držáky	59	
Soustružnické nože – Walter Capto™	60	
Upínač pro soustružnický nůž s tlumením vibrací – Accure-tec	62	
Soustružnické nože – výměnná hlava QuadFit	63	

A2 - Zapichování

Břitové destičky	Sortiment	Stránky pro objednání
Jednobřité, dvoubřité a vícebřité břitové destičky	70	80
Jednobřité vyměnitelné hlavice	78	
Stopkové nástroje	Sortiment	Stránky pro objednání
Stopkové nástroje / upichovací planžety	90	106
Zapichovací držák Walter Capto™	100	
Soustružnické nože	102	
Výměnná hlava QuadFit	105	

A3 - Soustružení závitů

Vyměnitelné břitové destičky	Sortiment	Stránky pro objednání
Vyměnitelné břitové destičky	124	127
Závitové nástroje Walter TS	Sortiment	Stránky pro objednání
Závitové nástroje Walter TS	142	144

» pomocí těchto řezných parametrů můžete ihned vyrábět!

A

Walter GPS vám poskytne odpověď pomocí pár kliknutí: v podobě řezných parametrů, datových modelů atd.

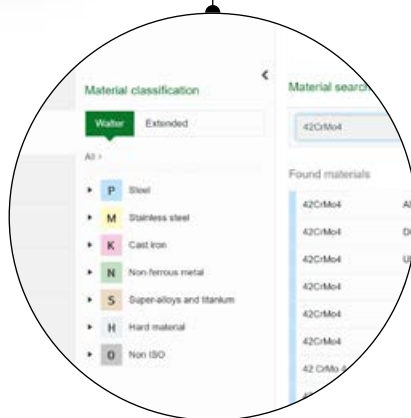
B

Walter GPS vám navrhne jedno nebo různá řešení – a vy si vyberete pro sebe to nejlepší. To ostatně funguje také u nástrojů s vyměnitelnými břitovými destičkami; zde pro vás dokonce sestavíme různé kombinace tělesa a destiček!

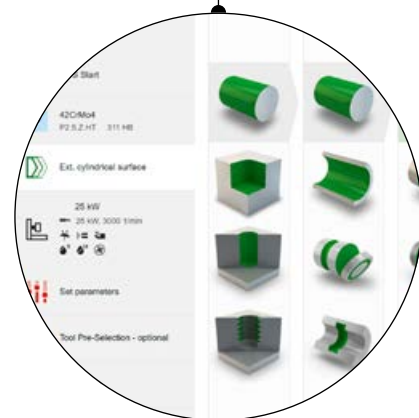
... použití



Zadat konkrétní nástroj



Vybrat
materiál a ...



... použití

VÝHODY, KTERÉ ZÍSKÁTE S WALTER GPS!

- › **Najděte si vhodné řešení nástroje pro své obrábění** – rychle a se zaměřením na příslušný cíl při obrábění (např. maximální hospodárnost).
- › **Získejte spolehlivé řezné parametry pro svůj nástroj** – vypočítané podle vašich zadání: pro váš nástroj, vaše použití a váš materiál.
- › **Ideální pro výpočet hospodárnosti** – tak můžete během velmi krátké doby zjistit předpokládané náklady.
- › **Profitujte z užitečných doplňujících informací** – např. v podobě 2D a 3D modelů, které můžete používat přímo pro programování svého stroje.
- › **Hodnoty CO₂ pro vaše použití** – rozdělené podle obrábění a základního zatížení stroje.

Spustit Walter GPS

Vaše navigace k nejlepšímu řešení obrábění



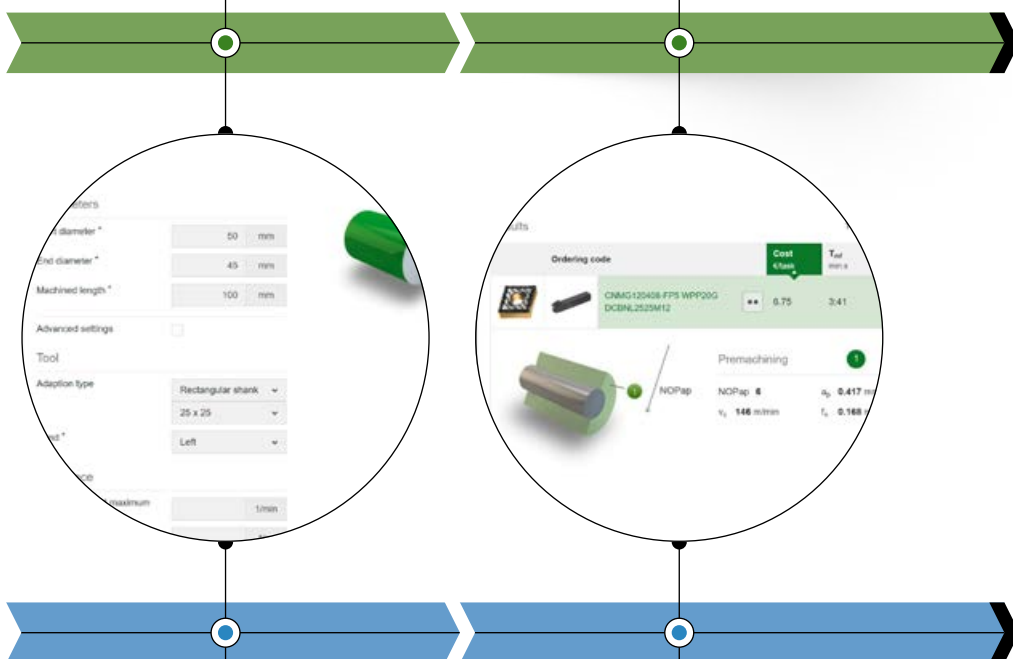
www.walter-tools.com/gps

VÝSLEDEK



Zadání parametrů použití

Doporučení pro volbu nástrojů



Zadání parametrů použití

Doporučení pro volbu nástrojů

Walter vám nabídne jedno nebo více možných řešení nástroje, ze kterých si můžete vybrat. Při základním nastavení je zde preferováno nejhospodárnější řešení. Pokud máte jinou prioritu (např. nejproduktivnější řešení, nejlepší kvalita povrchu nebo, nebo...), můžete ji předem definovat, a výběr nástroje se v tomto odpovídajícím způsobem přizpůsobí!

Walter vám nabídne vhodné řezné parametry pro váš nástroj, vaše použití a váš materiál! Přesně tak, abyste je mohli ihned použít pro své použití nebo programování! Samozřejmě také to, zda je váš nástroj vhodný pro příslušné použití. Pokud ne, najdete prostřednictvím „Vyhledávání podle použití“ ihned vhodnou alternativu – obratem a s možností přímého objednání!

Vyměnitelné břitové destičky ISO – negativní základní tvar

Obrábění	Dokončovací obrábění				Střední obrábění
					
Geometrie	FW5	FM5	NFT	FP5	MW5
Základní tvar vyměnitelných břitových destiček	C, D, T, W	C, D, S, T, V, W	C, D, V	C, D, S, T, V, W	C, D, T, W
P Ocel	●●	●		●●	●●
M Nerezová ocel	●●	●●	●		●●
K Litina	●●			●	●●
N Neželezné kovy			●		
S Těžko obrobitelné materiály	●	●●	●●		●
H Tvrdé materiály					
O Jiné					
a_p [mm]	0,3–3,0	0,1–2,0	0,1–2,0	0,08–2,5	0,8–4,0
f [mm]	0,10–0,65	0,03–0,25	0,04–0,20	0,04–0,28	0,15–0,70
Strana v katalogu					
QR kód					
	FW5	FM5	NFT	FP5	MW5

Obrábění	Střední obrábění				
					
Geometrie	MN3	NMS	MS3	NMT	MP3
Základní tvar vyměnitelných břitových destiček	C, D, V, W	C, D, S, T, V, W	C, D, T, V, W	C, D, W	C, D, S, T, V, W
P Ocel	●		●	●●	●●
M Nerezová ocel	●	●	●		
K Litina					●
N Neželezné kovy	●●		●		
S Těžko obrobitelné materiály	●	●●	●●	●●	
H Tvrdé materiály					
O Jiné					
a_p [mm]	0,5–4,0	0,5–3,5	0,2–5,0	0,4–4,0	0,3–3,5
f [mm]	0,05–0,40	0,08–0,45	0,02–0,50	0,08–0,32	0,06–0,40
Strana v katalogu	24				
QR kód					
	MN3	NMS	MS3	NMT	MP3

Vyměnitelné břitové destičky ISO – negativní základní tvar

Obrábění	Střední obrábění				Hrubování
					
Geometrie	MM5	MP5	MU5	MK5	NRS
Základní tvar vyměnitelných břitových destiček	C, D, S, T, V, W	C, D, S, T, V, W	C, D, S, T, W	C, D, S, T, V, W	C, D, S, T, W
P Ocel	•	••	••	•	
M Nerezová ocel	••		••		•
K Litina		•	•	••	
N Neželezné kovy					
S Těžko obrobitelné materiály	••		•		••
H Tvrdé materiály					
O Jiné					
a_p [mm]	0,5–4,5	0,5–8,0	0,5–7,0	0,2–8,0	0,8–9,0
f [mm]	0,10–0,45	0,10–0,55	0,15–0,55	0,10–0,80	0,13–0,60
Strana v katalogu					
QR kód					
	MM5	MP5	MU5	MK5	NRS
www.walter-tools.com/woc/					

Obrábění	Hrubování				
					
Geometrie	NRT	RM5	RP5	RP7	RK5
Základní tvar vyměnitelných břitových destiček	C, S	C, D, S, T, W	C, D, R, S, T, W	C, S, T, W	C, D, R, S, T, V, W
P Ocel		•	••	••	
M Nerezová ocel		••	•		
K Litina			•	••	••
N Neželezné kovy					
S Těžko obrobitelné materiály	••	••			
H Tvrdé materiály					•
O Jiné					
a_p [mm]	0,8–9,0	1,2–8,0	0,8–13,0	0,8–10,0	0,6–8,0
f [mm]	0,18–0,80	0,20–0,80	0,15–1,20	0,18–1,00	0,15–0,90
Strana v katalogu					
QR kód					
	NRT	RM5	RP5	RP7	RK5
www.walter-tools.com/woc/					

Vyměnitelné břitové destičky ISO – negativní základní tvar

Obrábění	Hrubování	Náročné třískové obrábění		
				
Geometrie	RK7	HU3	HU5	HU7
Základní tvar vyměnitelných břitových destiček	C, D, S, T, W	C, D, S, T, W	C, D, S	C, S, T
P Ocel		●●	●	●●
M Nerezová ocel		●	●●	●
K Litina	●●	●	●	●●
N Neželezné kovy				
S Těžko obrábitelné materiály			●●	
H Tvrdé materiály	●●			
O Jiné				
a_p [mm]	0,8–8,0	0,8–12,0	1,0–12,0	1,5–17,0
f [mm]	0,20–0,80	0,25–1,20	0,25–1,20	0,40–1,60
Strana v katalogu				
QR kód				
	RK7	HU3	HU5	HU7
www.walter-tools.com/woc/				

Pozitivní základní tvar 5°/7°/11° – slinutý karbid

Obrábění	Dokončovací obrábění				
					
Geometrie	FW4	FL2	FN2	FM2	FP2
Základní tvar vyměnitelných břitových destiček	C, D, T	C, D, V	C, D, S, T, V, W	C, D, S, T, V, W	C, D, T, V
P Ocel	••	••	•	••	••
M Nerezová ocel	••	••	•	••	••
K Litina	••	••	•	•	••
N Neželezné kovy			••	••	•
S Těžko obrobitelné materiály	•	•	•	••	•
H Tvrdé materiály					
O Jiné			•		
a _p [mm]	0,1–2,5	0,1–1,5	0,12–3,5	0,1–3,5	0,1–3,0
f [mm]	0,03–0,50	0,04–0,20	0,02–0,30	0,02–0,30	0,01–0,30
Strana v katalogu					
QR kód					
www.walter-tools.com/woc/	FW4	FL2	FN2	FM2	FP2

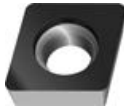
Obrábění	Dokončovací obrábění				
					
Geometrie	FX4	FM4	FP4	FM6	FP6
Základní tvar vyměnitelných břitových destiček	C, D, T, V	C, D, R, S, T, V, W	C, D, R, S, T, V, W	C, D, S, T, V	C, D, S, T, V, W
P Ocel	••	•	••	•	••
M Nerezová ocel	•	••	•	••	•
K Litina	•	••	•	•	•
N Neželezné kovy					
S Těžko obrobitelné materiály		••	•	••	•
H Tvrdé materiály					
O Jiné					
a _p [mm]	0,05–2,5	0,1–5,0	0,1–5,0	0,3–2,5	0,3–2,5
f [mm]	0,02–0,25	0,02–0,40	0,02–0,40	0,08–0,32	0,06–0,32
Strana v katalogu			25		
QR kód					
www.walter-tools.com/woc/	FX4	FM4	FP4	FM6	FP6

Pozitivní základní tvar 5°/7°/11° – slinutý karbid

Obrábění	Dokončovací obrábění		Střední obrábění		
					
Geometrie	FK6	MW4	MN2	MM4	MP4
Základní tvar vyměnitelných břitových destiček	C, D, S, T, V	C, D, T	C, D, R, S, T, V, W	C, D, S, T, V, W	C, D, S, T, V, W
P Ocel	●	●●	●	●	●●
M Nerezová ocel	●	●●	●	●●	●
K Litina	●●	●●	●	●	●
N Neželezné kovy			●●		
S Těžko obrobitelné materiály	●	●	●	●●	●
H Tvrdé materiály					
O Jiné			●		
a_p [mm]	0,3–2,5	0,5–4,5	0,5–6,0	0,1–3,5	0,3–3,5
f [mm]	0,06–0,32	0,12–0,55	0,02–0,80	0,04–0,35	0,06–0,35
Strana v katalogu				25	25
QR kód					
www.walter-tools.com/woc/	FK6	MW4	MN2	MM4	MP4

Obrábění	Střední obrábění				Hrubování
					
Geometrie	MK4	MP6	..GN	..MR	RM4
Základní tvar vyměnitelných břitových destiček	C, D, S, T, V	C, D, T, V	T	T	C, D, R, S, T, V, W
P Ocel	●	●●	●●	●●	●
M Nerezová ocel	●	●	●	●	●●
K Litina	●●	●	●	●●	●
N Neželezné kovy					
S Těžko obrobitelné materiály	●	●	●	●	●●
H Tvrdé materiály					
O Jiné					
a_p [mm]	0,4–3,5	0,4–4,0	0,4–3,0	0,4–4,0	0,2–7,0
f [mm]	0,08–0,35	0,08–0,40	0,10–0,30	0,12–0,30	0,08–1,20
Strana v katalogu		25			
QR kód					
www.walter-tools.com/woc/	MK4	MP6	GN	MR	RM4

Pozitivní základní tvar 5°/7°/11° – slinutý karbid

Obrábění	Hrubování			Náročné třískové obrábění
				
Geometrie	RP4	RK4	RK6	HU6
Základní tvar vyměnitelných břitových destiček	C, D, R, S, T, V, W	C, D, R, S, T, V, W	C, D, S, T, V	R
P Ocel	●●	●		●●
M Nerezová ocel	●	●		
K Litina	●	●●	●●	●●
N Neželezné kovy				
S Těžko obrobitelné materiály	●	●		
H Tvrdé materiály			●	
O Jiné				
a_p [mm]	0,2–7,0	0,4–7,0	0,2–5,0	1,0–15,0
f [mm]	0,08–1,20	0,08–1,20	0,08–0,50	0,12–1,70
Strana v katalogu				
QR kód				
	RP4	RK4	RK6	HU6
www.walter-tools.com/woc/				

Pozitivní systémové vyměnitelné břitové destičky – WL

Obrábění	Dokončovací obrábění			Střední obrábění	
					
Geometrie	FM4	FP4	MM4	MP4	MU6
Základní tvar vyměnitelných břitových destiček	WL	WL	WL	WL	WL
P Ocel	●	●●	●	●●	●●
M Nerezová ocel	●●	●	●●	●	●●
K Litina		●	●	●	●●
N Neželezné kovy					
S Těžko obrábitelné materiály	●●	●	●●	●	●●
H Tvrdé materiály					●
O Jiné					
a_p [mm]	0,1–2,0	0,1–2,0	0,1–2,5	0,1–2,5	0,5–2,5
f [mm]	0,04–0,25	0,04–0,25	0,05–0,40	0,05–0,40	0,12–0,45
Strana v katalogu		26	26	26	
QR kód					
www.walter-tools.com/woc/	FM4	FP4	MM4	MP4	MU6

Vyměnitelné břitové destičky ISO – CBN/PKD/keramika

Řezný materiál	CBN				
					
Geometrie	EM	TS	TS-MW	TM	TM-M
Základní tvar vyměnitelných břitových destiček	C, D, V	C, D, S, T, V, W	C	C, D, S, T, V, W	C, D
P Ocel					
M Nerezová ocel					
K Litina		●●			
N Neželezné kovy					
S Těžko obrobitelné materiály	●●				
H Tvrdé materiály		●●	●●	●●	●●
O Jiné					
a_p [mm]	0,1–1,0	0,05–2,0	0,1–0,5	0,1–1,0	0,1–1,0
f [mm]	0,05–0,25	0,02–0,30	0,05–0,20	0,05–0,30	0,05–0,30
Strana v katalogu					
QR kód					
www.walter-tools.com/woc/	EM	TS	TS-MW	TM	TM-M

Řezný materiál	CBN			Keramika	
					
Geometrie	TM-MW	TS-0	TM-S	E	T01020
Základní tvar vyměnitelných břitových destiček	C, D	R	C, R, S	R	C, R, S
P Ocel					
M Nerezová ocel					
K Litina		●●	●●		
N Neželezné kovy					
S Těžko obrobitelné materiály				●●	●●
H Tvrdé materiály	●●		●		●
O Jiné					
a_p [mm]	0,1–1,0	0,1–5,0	0,1–5,0	0,1–3,6	0,1–4,5
f [mm]	0,05–0,50	0,05–0,40	0,05–0,50	0,10–0,32	0,10–0,42
Strana v katalogu					
QR kód					
www.walter-tools.com/woc/	TM-MW	TS-0	TM-S	E	T01020

Vyměnitelné břitové destičky ISO – CBN/PKD/keramika

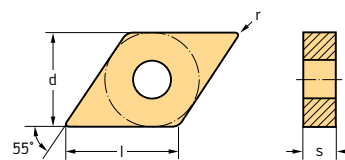
Řezný materiál	Keramika			PKD	
					
Geometrie	T02020	SM	SM-MWS	T-FS	W-FS
Základní tvar vyměnitelných břitových destiček	C, D, S, T, W	C, D, S, T, V, W	C	C, D, V	C, D, S, T, V
P Ocel					
M Nerezová ocel					
K Litina	● ●				
N Neželezné kovy				● ●	● ●
S Těžko obrobitelné materiály				●	●
H Tvrdé materiály		● ●	● ●		
O Jiné				● ●	● ●
a_p [mm]	0,1–6,0	0,1–1,0	0,1–1,0	0,05–4,0	0,05–4,0
f [mm]	0,10–0,80	0,05–0,30	0,05–0,35	0,03–0,38	0,03–0,38
Strana v katalogu					
QR kód					
	www.walter-tools.com/woc/T02020	www.walter-tools.com/woc/SM	www.walter-tools.com/woc/SM-MWS	www.walter-tools.com/woc/T-FS	www.walter-tools.com/woc/W-FS

Řezný materiál	PKD	
		
Geometrie	FS-M	FS-9
Základní tvar vyměnitelných břitových destiček	C, D	C, S, T
P Ocel		
M Nerezová ocel		
K Litina		
N Neželezné kovy	● ●	● ●
S Těžko obrobitelné materiály	●	●
H Tvrdé materiály		
O Jiné	● ●	● ●
a_p [mm]	0,1–2,0	0,05–15,3
f [mm]	0,08–0,20	0,03–0,38
Strana v katalogu		
QR kód		
	www.walter-tools.com/woc/FS-M	www.walter-tools.com/woc/FS-9

Vyměnitelné břitové destičky pro kopírovací soustružnický systém – WL CBN

Obrábění	Střední obrábění	
		
Geometrie	TM	
Základní tvar vyměnitelných břitových destiček	WL	
P Ocel		
M Nerezová ocel		
K Litina		
N Neželezné kovy		
S Těžko obrobitelné materiály		
H Tvrdé materiály	● ●	
O Jiné		
a_p [mm]	0,1–2,5	
f [mm]	0,02–0,50	
Strana v katalogu		
QR kód		
www.walter-tools.com/woc/	TM	

Soustružnické vložky Kosočtvercové negativní 55° DNGG



Vyměnitelné břitové destičky

	Označení	l mm	r mm	f mm	a _p mm	N	
						HC	HW
						WN10	WN10
	DNGG110402M-MN3	11,63	0,17	0,05–0,12	0,5–2,0		
	DNGG110404M-MN3	11,63	0,37	0,08–0,30	0,6–3,0		
	DNGG150404M-MN3	15,5	0,4	0,08–0,30	0,6–3,5		
	DNGG150408M-MN3	15,5	0,8	0,12–0,35	0,8–3,5		
	DNGG150604M-MN3	15,5	0,4	0,08–0,30	0,6–3,5		
	DNGG150608M-MN3	15,5	0,8	0,12–0,35	0,8–3,5		

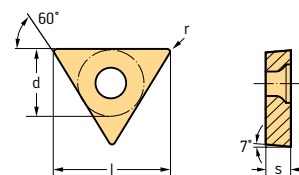
Příklad objednávky sorty WN10: DNGG110402M-MN3 WN10

 HC = povlakovaný slinutý karbid
 HW = nepovlakovaný slinutý karbid

Soustružnické vložky Trojúhelníkové pozitivní 60°

TCMT

Tiger-tec® Gold



Vyměnitelné břitové destičky

	Označení	l mm	r mm	f mm	a _p mm	P				M			K		S	
						HC		HE		HC			HC		HC	
						WKP01G	WPP10G	WPP20G	WMP20S	WEP10C	WSM10S	WMP20S	WSM20S	WKP01G	WSM10S	WSM20S
	TCMT06T102-FP4	6,87	0,2	0,02–0,10	0,1–1,0			☺								
	TCMT06T104-FP4	6,87	0,4	0,04–0,17	0,1–1,0			☺		☺						
	TCMT090202-FP4	9,62	0,2	0,04–0,12	0,1–1,0			☺								
	TCMT090204-FP4	9,62	0,4	0,05–0,16	0,1–1,5	☺	☺	☺		☺				☺		
	TCMT090208-FP4	9,62	0,8	0,08–0,20	0,1–1,5			☺								
	TCMT110202-FP4	11	0,2	0,04–0,12	0,1–1,0		☺	☺								
	TCMT110204-FP4	11	0,4	0,05–0,16	0,1–1,5	☺	☺	☺		☺				☺		
	TCMT110208-FP4	11	0,8	0,08–0,20	0,1–1,5		☺	☺								
	TCMT110304-FP4	11	0,4	0,05–0,16	0,1–1,5		☺	☺								
	TCMT110308-FP4	11	0,8	0,08–0,20	0,1–1,5		☺	☺								
	TCMT16T302-FP4	16,5	0,2	0,04–0,12	0,1–1,0			☺								
	TCMT16T304-FP4	16,5	0,4	0,05–0,16	0,1–1,5	☺	☺	☺						☺		
	TCMT16T308-FP4	16,5	0,8	0,08–0,20	0,1–1,5		☺	☺		☺						
	TCMT090204-MM4	9,62	0,4	0,08–0,20	0,4–2,0						☺		☺		☺	☺
	TCMT090208-MM4	9,62	0,8	0,12–0,25	0,5–2,0							☺	☺			☺
	TCMT110204-MM4	11	0,4	0,08–0,20	0,4–2,0							☺	☺			☺
	TCMT110208-MM4	11	0,8	0,12–0,30	0,5–2,0							☺	☺			☺
	TCMT16T304-MM4	16,5	0,4	0,08–0,25	0,4–3,0				☺		☺	☺	☺		☺	☺
	TCMT16T308-MM4	16,5	0,8	0,12–0,32	0,5–3,0				☺		☺	☺	☺		☺	☺
	TCMT220408-MM4	22	0,8	0,12–0,32	0,5–3,5								☺			☺
	TCMT090204-MP4	9,62	0,4	0,08–0,20	0,4–2,0			☺								
	TCMT090208-MP4	9,62	0,8	0,12–0,25	0,5–2,0			☺								
	TCMT110204-MP4	11	0,4	0,08–0,20	0,4–2,0		☺	☺								
	TCMT110208-MP4	11	0,8	0,12–0,30	0,5–2,0		☺	☺								
	TCMT110304-MP4	11	0,4	0,08–0,20	0,4–2,0		☺	☺								
	TCMT110308-MP4	11	0,8	0,12–0,30	0,5–2,0		☺	☺								
	TCMT16T304-MP4	16,5	0,4	0,08–0,25	0,4–3,0		☺	☺								
	TCMT16T308-MP4	16,5	0,8	0,12–0,32	0,5–3,0		☺	☺								
	TCMT220408-MP4	22	0,8	0,12–0,32	0,5–3,5			☺								
	TCMT110204-MP6	11	0,4	0,10–0,20	0,4–2,5		☺	☺								
	TCMT110304-MP6	11	0,4	0,12–0,25	0,4–3,0			☺								
	TCMT110308-MP6	11	0,8	0,16–0,30	0,6–3,0			☺								
	TCMT16T304-MP6	16,5	0,4	0,10–0,25	0,4–3,5		☺	☺								
	TCMT16T308-MP6	16,5	0,8	0,15–0,32	0,6–3,5		☺	☺								

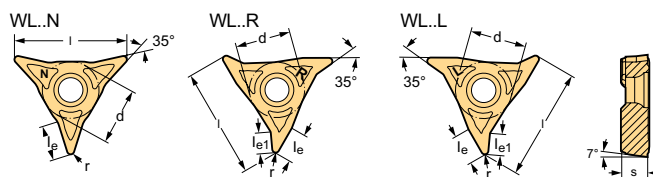
Rozměry – viz klíč značení podle ISO 1832
Příklad objednávky sorty WPP20G: TCMT06T102-FP4 WPP20G

HC = povlakovaný slinutý karbid
HE = povlakovaný cermet

Vyměnitelné břitové destičky pro kopírovací soustružnický systém

WL...-VC...

Tiger-tec® Gold



Vyměnitelné břitové destičky

	Označení	r mm	l mm	l _e mm	l _{e1} mm	f mm	a _p mm	P				M		K	S
								HC				HC		HC	HC
								WKP01G	WPP10G	WPP20G	WMP20S	WMP20S	WSM20S	WKP01G	WSM20S
	WL17-VC0502R-FP4	0,2	17	4,3	2,5	0,04–0,15	0,1–1,2								
	WL17-VC0504R-FP4	0,4	17	4,6	3,1	0,05–0,20	0,1–1,8								
	WL17-VC0508R-FP4	0,8	17	5	3,6	0,08–0,25	0,2–1,8								
	WL25-VC0704R-FP4	0,4	25	6,2	3,9	0,05–0,20	0,1–2,0								
	WL25-VC0708R-FP4	0,8	25	6,6	4,6	0,08–0,25	0,2–2,0								
	WL17-VC0502L-FP4	0,2	17	4,3	2,5	0,04–0,15	0,1–1,2								
	WL17-VC0504L-FP4	0,4	17	4,6	3,1	0,05–0,20	0,1–1,8								
	WL17-VC0508L-FP4	0,8	17	5	3,6	0,08–0,25	0,2–1,8								
	WL25-VC0704L-FP4	0,4	25	6,2	3,9	0,05–0,20	0,1–2,0								
	WL25-VC0708L-FP4	0,8	25	6,6	4,6	0,08–0,25	0,2–2,0								
	WL17-VC0504R-MM4	0,4	17	4,6	3,1	0,05–0,20	0,1–1,8								
	WL17-VC0508R-MM4	0,8	17	5	3,6	0,08–0,25	0,2–1,8								
	WL25-VC0704R-MM4	0,4	25	6,2	3,9	0,08–0,25	0,4–2,5								
	WL25-VC0708R-MM4	0,8	25	6,6	4,6	0,12–0,32	0,5–2,5								
	WL17-VC0504L-MM4	0,4	17	4,6	3,1	0,05–0,20	0,1–1,8								
	WL17-VC0508L-MM4	0,8	17	5	3,6	0,08–0,25	0,2–1,8								
	WL25-VC0704L-MM4	0,4	25	6,2	3,9	0,08–0,25	0,4–2,5								
	WL25-VC0708L-MM4	0,8	25	6,6	4,6	0,12–0,32	0,5–2,5								
	WL17-VC0504R-MP4	0,4	17	4,6	3,1	0,05–0,20	0,1–1,8								
	WL17-VC0508R-MP4	0,8	17	5	3,6	0,08–0,25	0,2–1,8								
	WL25-VC0704R-MP4	0,4	25	6,2	3,9	0,08–0,25	0,4–2,5								
	WL25-VC0708R-MP4	0,8	25	6,6	4,6	0,12–0,32	0,5–2,5								
	WL17-VC0504L-MP4	0,4	17	4,6	3,1	0,05–0,20	0,1–1,8								
	WL17-VC0508L-MP4	0,8	17	5	3,6	0,08–0,25	0,2–1,8								
	WL25-VC0704L-MP4	0,4	25	6,2	3,9	0,08–0,25	0,4–2,5								
	WL25-VC0708L-MP4	0,8	25	6,6	4,6	0,12–0,32	0,5–2,5								

Příklad objednávky sorty WPP20G: WL17-VC0502R-FP4 WPP20G

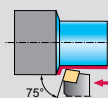
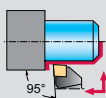
HC = povlakovaný slitutý karbid

Držák čtyřhranného tělesa nože – negativní základní tvar

Typ



Obrábění



Označení	DCLN	DCLN...-P	PCLN	DCBN
Úhel nastavení	95°	95°	95°	75°
Upínací systém	Upínka	Upínka	Páka	Upínka
Prívod chlazení	Vnější	Přesné chlazení	Vnější	Vnější
Velikost stopky h [mm]	16–32	20–32	16–50	25–32
Velikost stopky h [Inch]	0,625–1,500	0,750–1,000		
Velikost destičky l [mm]	9–19	12–16	9–25	12–19

Strana v katalogu

QR kód


www.walter-tools.com/woc/

DCLN

DCLN-P

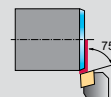
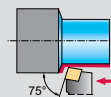
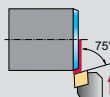
PCLN

DCBN

Typ



Obrábění



Označení	DCKN	DCRN	PCBN	PCKN
Úhel nastavení	75°	75°	75°	75°
Upínací systém	Upínka	Upínka	Páka	Páka
Prívod chlazení	Vnější	Vnější	Vnější	Vnější
Velikost stopky h [mm]	25–32		25–32	25
Velikost stopky h [Inch]	1,000–1,250	1,000–1,250		
Velikost destičky l [mm]	12–16	12–19	12–19	12

Strana v katalogu

QR kód


www.walter-tools.com/woc/

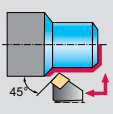
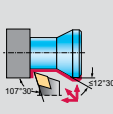
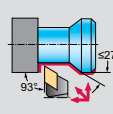
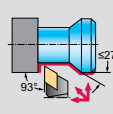
DCKN

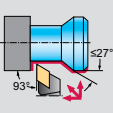
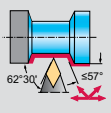
DCRN

PCBN

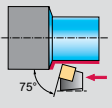
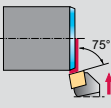
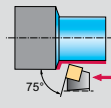
PCKN

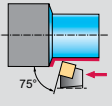
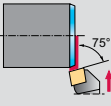
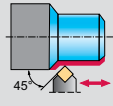
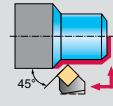
Držák čtyřhranného tělesa nože – negativní základní tvar

Typ				
Obrábění				
				
Označení	PCSN	DDHN	DDQN	DDJN
Úhel nastavení	45°	107,5°	107,5°	93°
Upínací systém	Páka	Upínka	Upínka	Upínka
Přívod chlazení	Vnější	Vnější	Vnější	Vnější
Velikost stopky h [mm]	25	20–25		20–32
Velikost stopky h [Inch]			1,000–1,250	0,625–1,500
Velikost destičky l [mm]	12	15	15	11–15
Strana v katalogu				
QR kód				
	www.walter-tools.com/woc/			

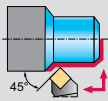
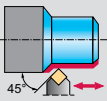
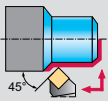
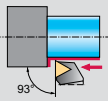
Typ				
Obrábění				
				
Označení	DDJN...-P	PDJN	DDNN	DDPN
Úhel nastavení	93°	93°	62,5°	62,5°
Upínací systém	Upínka	Páka	Upínka	Upínka
Přívod chlazení	Přesné chlazení	Vnější	Vnější	Vnější
Velikost stopky h [mm]	20–25	16–32	20–32	
Velikost stopky h [Inch]	0,750–1,000			0,750–1,250
Velikost destičky l [mm]	11–15	11–15	11–15	15
Strana v katalogu				
QR kód				
	www.walter-tools.com/woc/			

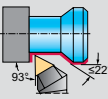
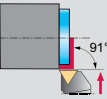
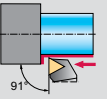
Držák čtyřhranného tělesa nože – negativní základní tvar

Typ				
Obrábění				
				
Označení	DSBN	DSKN	DSRN	DSBN...-P
Úhel nastavení	75°	75°	75°	75°
Upínací systém	Upínka	Upínka	Upínka	Upínka
Prívod chlazení	Vnější	Vnější	Vnější	Přesné chlazení
Velikost stopky h [mm]	25–40	25–32		25
Velikost stopky h [Inch]			0,750–1,500	
Velikost destičky l [mm]	12–19	12–15	12–25	12
Strana v katalogu				
QR kód				
	www.walter-tools.com/woc/			

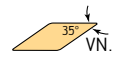
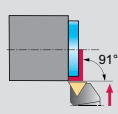
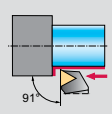
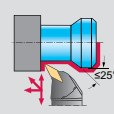
Typ				
Obrábění				
				
Označení	PSBN	PSKN	DSDN	DSSN
Úhel nastavení	75°	75°	45°	45°
Upínací systém	Páka	Páka	Upínka	Upínka
Prívod chlazení	Vnější	Vnější	Vnější	Vnější
Velikost stopky h [mm]	20–50	20–32	20–32	20–32
Velikost stopky h [Inch]			0,625–1,500	1,000
Velikost destičky l [mm]	12–25	12–19	9–25	12–19
Strana v katalogu				
QR kód				
	www.walter-tools.com/woc/			

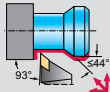
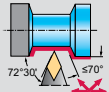
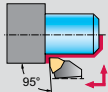
Držák čtyřhranného tělesa nože – negativní základní tvar

Typ				
Obrábění				
				
Označení	DSSN...-P	PSDN	PSSN	DTJN
Úhel nastavení	45°	45°	45°	93°
Upínací systém	Upínka	Páka	Páka	Upínka
Přívod chlazení	Přesné chlazení	Vnější	Vnější	Vnější
Velikost stopky h [mm]	25	12–40	16–32	
Velikost stopky h [Inch]				0,750–1,250
Velikost destičky l [mm]	12	9–25	9–19	16–27
Strana v katalogu				
QR kód				
	www.walter-tools.com/woc/			
	DSSN-P	PSDN	PSSN	DTJN

Typ				
Obrábění				
				
Označení	MTJN	DTFN	DTGN	DTGN...-P
Úhel nastavení	93°	91°	91°	91°
Upínací systém	Upínka	Upínka	Upínka	Upínka
Přívod chlazení	Vnější	Vnější	Vnější	Přesné chlazení
Velikost stopky h [mm]	20–32		20–32	20–25
Velikost stopky h [Inch]		1,000		
Velikost destičky l [mm]	16–22	22	16–22	16
Strana v katalogu				
QR kód				
	www.walter-tools.com/woc/			
	MTJN	DTFN	DTGN	DTGN-P

Držák čtyřhranného tělesa nože – negativní základní tvar

Typ				
Obrábění				
				
Označení	PTFN	PTGN	DVPN	DVTN
Úhel nastavení	91°	91°	117,5°	117,5°
Upínací systém	Páka	Páka	Upínka	Upínka
Prívod chlazení	Vnější	Vnější	Vnější	Vnější
Velikost stopky h [mm]	16–25	16–40	25–32	
Velikost stopky h [Inch]				0,750–1,250
Velikost destičky l [mm]	16	11–27	16	16
Strana v katalogu				
QR kód				
www.walter-tools.com/woc/	PTFN	PTGN	DVPN	DVTN

Typ				
Obrábění				
				
Označení	DVJN	DVJN...-P	DVVN	DWLN
Úhel nastavení	93°	93°	72,5°	95°
Upínací systém	Upínka	Upínka	Upínka	Upínka
Prívod chlazení	Vnější	Přesné chlazení	Vnější	Vnější
Velikost stopky h [mm]	20–32	20–25	20–32	16–32
Velikost stopky h [Inch]	0,750–1,250	0,750–1,000	0,750–1,250	0,750–1,250
Velikost destičky l [mm]	16	16	16	6–10
Strana v katalogu				
QR kód				
	DVJN	DVJN-P	DVVN	DWLN

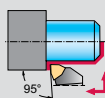
www.walter-tools.com/woc/

Držák čtyřhranného tělesa nože – negativní základní tvar

Typ



Obrábění



Označení	DWLN...-P	PWLN
Úhel nastavení	95°	95°
Upínací systém	Upínka	Páka
Přívod chlazení	Přesné chlazení	Vnější
Velikost stopky h [mm]	20–25	16–32
Velikost stopky h [Inch]	0,750–1,000	
Velikost destičky l [mm]	8	6–10

Strana v katalogu

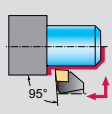
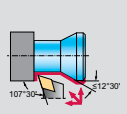
QR kód

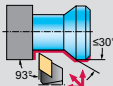

www.walter-tools.com/woc/

DWLN-P

PWLN

Držák čtyřhranného tělesa nože – pozitivní základní tvar

Typ				
Obrábění				
				
Označení	SCLC	SCLC...-P	SCLC...-S-P	SDHC
Úhel nastavení	95°	95°	95°	107,5°
Upínací systém	Šroub	Šroub	Šroub	Šroub
Prívod chlazení	Vnější	Přesné chlazení	Přesné chlazení	Vnější
Velikost stopky h [mm]	10–25	20–25	10–16	12–25
Velikost stopky h [Inch]	0,375–1,250	0,750–1,000		
Velikost destičky l [mm]	6–12	9	6–9	7–11
Strana v katalogu				
QR kód				
www.walter-tools.com/woc/	SCLC	SCLC-P	SCLC-S-P	SDHC

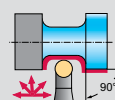
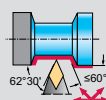
Typ				
Obrábění				
				
Označení	SDJC	SDJC...-P	SDJC...-S-P	DDJC...-P
Úhel nastavení	93°	93°	93°	93°
Upínací systém	Šroub	Šroub	Šroub	Upínka
Prívod chlazení	Vnější	Přesné chlazení	Přesné chlazení	Přesné chlazení
Velikost stopky h [mm]	10–25	20–25	10–16	20–25
Velikost stopky h [Inch]	0,375–1,000	0,750–1,000		
Velikost destičky l [mm]	7–11	11	7–11	11
Strana v katalogu				
QR kód				
www.walter-tools.com/woc/	SDJC	SVJC-P	SVJC-S-P	DDJC-P

Držák čtyřhranného tělesa nože – pozitivní základní tvar

Typ



Obrábění



Označení	SDNC	SDNC...-P	SRAC	SRDC
Úhel nastavení	62,5°	62,5°		
Upínací systém	Šroub	Šroub	Šroub	Šroub
Přívod chlazení	Vnější	Přesné chlazení	Vnější	Vnější
Velikost stopky h [mm]	10–25	12–16		12–32
Velikost stopky h [Inch]			1,000–1,250	0,500–1,250
Velikost destičky l [mm]	7–11	7–11	6–12	6–16

Strana v katalogu

QR kód



www.walter-tools.com/woc/

SDNC

SDNC-P

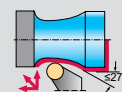
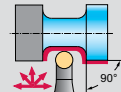
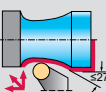
SRAC

SRDC

Typ



Obrábění



Označení	SRGC	SRSC	PRDC	PRGC
Úhel nastavení				
Upínací systém	Šroub	Šroub	Páka	Páka
Přívod chlazení	Vnější	Vnější	Vnější	Vnější
Velikost stopky h [mm]		20–32	20–50	20–40
Velikost stopky h [Inch]	1,000	1,000		
Velikost destičky l [mm]	12	6–16	10–32	10–25

Strana v katalogu

QR kód



www.walter-tools.com/woc/

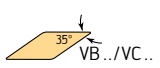
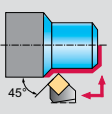
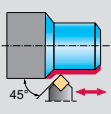
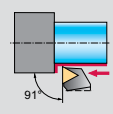
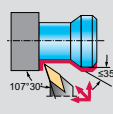
SRGC

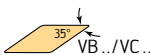
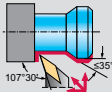
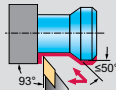
SRSC

PRDC

PRGC

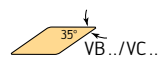
Držák čtyřhranného tělesa nože – pozitivní základní tvar

Typ	 SC...		 TC...	 VB.../VC...
Obrábění				
				
Označení	SSDC	SSDCN	STGC	SVHB
Úhel nastavení	45°	45°	91°	107,5°
Upínací systém	Šroub	Šroub	Šroub	Šroub
Prívod chlazení	Vnější	Vnější	Vnější	Vnější
Velikost stopky h [mm]	16–25	12–25	12–25	16–32
Velikost stopky h [Inch]		0,375–0,750	0,375–1,000	
Velikost destičky l [mm]	9–12	6–12	11–16	11–16
Strana v katalogu				
QR kód				
	www.walter-tools.com/woc/			

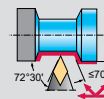
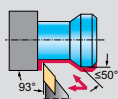
Typ				
Obrábění				
				
Označení	PVHB	SVJB	SVJB...-P	SVJB...-S-P
Úhel nastavení	107,5°	93°	93°	93°
Upínací systém	Páka	Šroub	Šroub	Šroub
Prívod chlazení	Vnější	Vnější	Přesné chlazení	Přesné chlazení
Velikost stopky h [mm]	16–32	12–32	20–25	10–16
Velikost stopky h [Inch]		0,500–1,000		
Velikost destičky l [mm]	11–16	11–16	16	11
Strana v katalogu				
QR kód				
www.walter-tools.com/woc/	PVHB	SVJB	SVJB-P	SVJB-S-P

Držák čtyřhranného tělesa nože – pozitivní základní tvar

Typ



Obrábění



Označení	DVJB...-P	PVJB	SVVB	PVVB
Úhel nastavení	93°	93°	72,5°	72,5°
Upínací systém	Upínka	Páka	Šroub	Páka
Přívod chlazení	Přesné chlazení	Vnější	Vnější	Vnější
Velikost stopky h [mm]	20–25	16–32	12–32	20–32
Velikost stopky h [Inch]			0,750–1,000	
Velikost destičky l [mm]	16	11–16	11–16	11–16

Strana v katalogu

QR kód



www.walter-tools.com/woc/

DVJB-P

PVJB

SVVB

PVVB

Typ



Obrábění



Označení	SWLC
Úhel nastavení	95°
Upínací systém	Šroub
Přívod chlazení	Vnější
Velikost stopky h [mm]	12–25
Velikost stopky h [Inch]	
Velikost destičky l [mm]	4–8

Strana v katalogu

QR kód



www.walter-tools.com/woc/

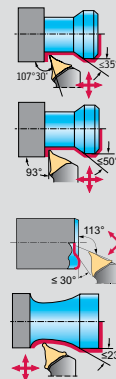
SWLC

Stopkový nástroj – systém pro kopírovací soustružení WL

Typ



Obrábění



NEW



NEW



NEW



Označení	W1011	W1011...-P	W1011...-S-P
Úhel nastavení	107,5°	107,5°	107,5°
Upínací systém			
Přívod chlazení	Vnější	Přesné chlazení	Přesné chlazení
Velikost stopky h [mm]	16–32	16–32	12–16
Velikost stopky h [Inch]		0,750–1,000	0,500–0,625
Velikost destičky l [mm]			
Strana v katalogu	48	49	

QR kód


www.walter-tools.com/woc/

W1011

W1011-P

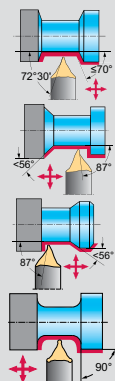
W1011-S-P

Stopkový nástroj – systém pro kopírovací soustružení WL

Typ



Obrábění



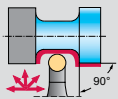
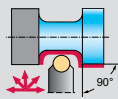
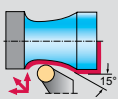
Označení	W1010...-P	
Úhel nastavení	72,5°	
Upínací systém		
Přívod chlazení	Přesné chlazení	
Velikost stopky h [mm]	16–25	
Velikost stopky h [Inch]	0,750–1,000	
Velikost destičky l [mm]		
Strana v katalogu		

QR kód

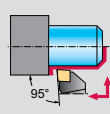
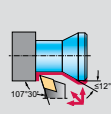

www.walter-tools.com/woc/

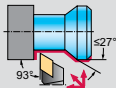
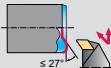
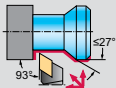
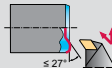
W1010-P

Držák čtyřhranného tělesa nože – keramické VBD

Typ	 RC../RP..	 RN..		
Obrábění				
				
Označení	CRDC	CRDN	CRSN	CRSN...-P
Úhel nastavení				
Upínací systém	Upínka	Upínka	Upínka	Upínka
Přívod chlazení	Vnější	Vnější	Vnější	Přesné chlazení
Velikost stopky h [mm]	32	25–32	25–32	25
Velikost stopky h [Inch]				
Velikost destičky l [mm]	9–12	12	12–15	12
Strana v katalogu				
QR kód				
www.walter-tools.com/woc/	CRDC	CRDN	CRSN	CRSN-P

Držák Walter Capto™ – negativní základní tvar

Typ				
Obrábění				
				
Označení	C...-DCLN	C...-DCLN...-P	C...-PCLN	C...-DDHN...-P
Úhel nastavení	95°	95°	95°	107,5°
Upínací systém	Upínka	Upínka	Páka	Upínka
Přívod chlazení	Vnitřní	Přesné chlazení	Vnitřní	Přesné chlazení
Velikost Walter Capto™	C4–C8	C4–C8	C3–C8	C6
Velikost destičky l [mm]	12–19	12–16	12–25	15
Strana v katalogu				
QR kód	C-DCLN		C-DCLN-P	
				
	C-PCLN		C-DDHN-P	
www.walter-tools.com/woc/				

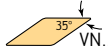
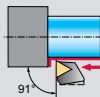
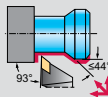
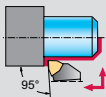
Typ				
Obrábění				
				
Označení	C...-DDJN	C...-DDUN	C...-DDJN...-P	C...-DDUN...-P
Úhel nastavení	93°	93°	93°	93°
Upínací systém	Upínka	Upínka	Upínka	Upínka
Přívod chlazení	Vnitřní	Vnitřní	Přesné chlazení	Přesné chlazení
Velikost Walter Capto™	C4–C8	C4–C8	C4–C8	C6
Velikost destičky l [mm]	11–15	15	11–15	15
Strana v katalogu				
QR kód				
	C-DDJN	C-DDUN	C-DDJN-P	C-DDUN-P
www.walter-tools.com/woc/				

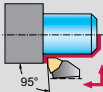
Držák Walter Capto™ – negativní základní tvar

Typ				
Obrábění				
Označení	C...-PDJN	C...-DSKN	C...-DSRN	C...-PSKN
Úhel nastavení	93°	75°	75°	75°
Upínací systém	Páka	Upínka	Upínka	Páka
Přívod chlazení	Vnitřní	Vnitřní	Vnitřní	Vnitřní
Velikost Walter Capto™	C3–C6	C4–C8	C4–C8	C6–C8
Velikost destičky l [mm]	11–15	12–19	12–25	15–19
Strana v katalogu				
QR kód				
	www.walter-tools.com/woc/C-PDJN	www.walter-tools.com/woc/C-DSKN	www.walter-tools.com/woc/C-DSRN	www.walter-tools.com/woc/C-PSKN

Typ				
Obrábění				
Označení	C...-PSRN	C...-DSDN	C...-DSSN	C...-MTJN
Úhel nastavení	75°	45°	45°	93°
Upínací systém	Páka	Upínka	Upínka	Upínka
Přívod chlazení	Vnitřní	Vnitřní	Vnitřní	Vnitřní
Velikost Walter Capto™	C6–C8	C4–C8	C4–C6	C4–C6
Velikost destičky l [mm]	19–25	12–25	12–19	16–22
Strana v katalogu				
QR kód				
	www.walter-tools.com/woc/C-PSRN	www.walter-tools.com/woc/C-DSDN	www.walter-tools.com/woc/C-DSSN	www.walter-tools.com/woc/C-MTJN

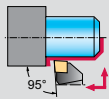
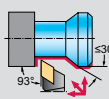
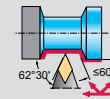
Držák Walter Capto™ – negativní základní tvar

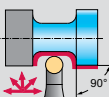
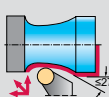
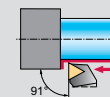
Typ				
Obrábění				
				
Označení	C...-DTGN...-P	C...-DVJN	C...-DVJN...-P	C...-DWLN
Úhel nastavení	91°	93°	93°	95°
Upínací systém	Upínka	Upínka	Upínka	Upínka
Přívod chlazení	Přesné chlazení	Vnitřní	Přesné chlazení	Vnitřní
Velikost Walter Capto™	C4	C4–C8	C4–C6	C4–C6
Velikost destičky l [mm]	16	16	16	6–10
Strana v katalogu				
QR kód				
www.walter-tools.com/woc/	C-DTGN-P	C-DVJN	C-DVJN-P	C-DWLN

Typ		
Obrábění		
		
Označení	C...-DWLN...-P	C...-PWLN
Úhel nastavení	95°	95°
Upínací systém	Upínka	Páka
Přívod chlazení	Přesné chlazení	Vnitřní
Velikost Walter Capto™	C4–C6	C3–C6
Velikost destičky l [mm]	8	6–10
Strana v katalogu		
QR kód		
	C-DWLN-P	C-PWLN

www.walter-tools.com/woc/

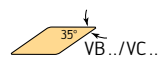
Držák Walter Capto™ – pozitivní základní tvar

Typ				
Obrábění				
				
Označení	C...-SCLC	C...-SDJC	C...-DDJC...-P	C...-SDNC
Úhel nastavení	95°	93°	93°	62,5°
Upínací systém	Šroub	Šroub	Upínka	Šroub
Prívod chlazení	Vnitřní	Vnitřní	Přesné chlazení	Vnitřní
Velikost Walter Capto™	C3–C6	C3–C6	C4–C5	C3–C5
Velikost destičky l [mm]	9–12	7–11	11	11
Strana v katalogu				
QR kód				
	www.walter-tools.com/woc/			
	C-SCLC	C-SDJC	C-DDJC-P	C-SDNC

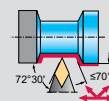
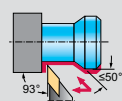
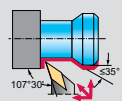
Typ				
Obrábění				
				
Označení	C...-SRDC	C...-SRSC	C...-PRSC	C...-STGC
Úhel nastavení				91°
Upínací systém	Šroub	Šroub	Páka	Šroub
Prívod chlazení	Vnitřní	Vnitřní	Vnitřní	Vnitřní
Velikost Walter Capto™	C3–C6	C4–C6	C5–C8	C4–C5
Velikost destičky l [mm]	6–16	6–16	16–25	11–16
Strana v katalogu				
QR kód				
	www.walter-tools.com/woc/			
	C-SRDC	C-SRSC	C-PRSC	C-STGC

Držák Walter Capto™ – pozitivní základní tvar

Typ



Obrábění



Označení	C...-SVHB	C...-SVJB	C...-DVJB...-P	C...-SVVB
Úhel nastavení	107,5°	93°	93°	72,5°
Upínací systém	Šroub	Šroub	Upínka	Šroub
Přívod chlazení	Vnitřní	Vnitřní	Přesné chlazení	Vnitřní
Velikost Walter Capto™	C3–C6	C3–C6	C4–C8	C4–C6
Velikost destičky l [mm]	11–16	11–16	16	11–16

Strana v katalogu

QR kód


www.walter-tools.com/woc/

C-SVHB

C-SVJB

C-DVJB-P

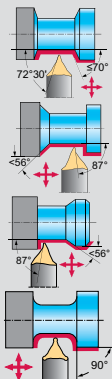
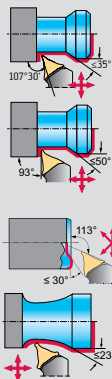
C-SVVB

Walter Capto™ – systém pro kopírovací soustružení WL

Typ



Obrábění



NEW



Označení	W1011-C...-P	W1010-C...-P
Úhel nastavení	107,5°	72,5°
Upínací systém		
Přívod chlazení	Přesné chlazení	Přesné chlazení
Velikost Walter Capto™	C3–C6	C4–C6

Velikost destičky l [mm]

Strana v katalogu

51

QR kód


www.walter-tools.com/woc/

W1011-C-P

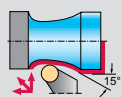
W1010-C-P

Držák čtyřhranného tělesa nože – keramické VBD

Typ



Obrábění



Označení

C...-CRSN...-P

Úhel nastavení

Upínací systém

Upínka

Přívod chlazení

Přesné chlazení

Velikost Walter Capto™

C6

Velikost destičky l [mm]

12

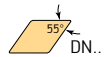
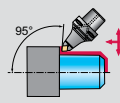
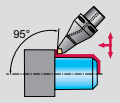
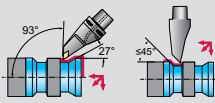
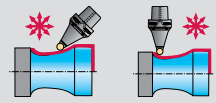
Strana v katalogu

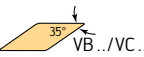
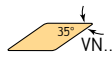
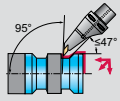
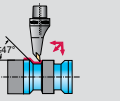
QR kód


www.walter-tools.com/woc/

C-CRSN-P

Držák Walter Capto™ – soustružnická a frézovací centra

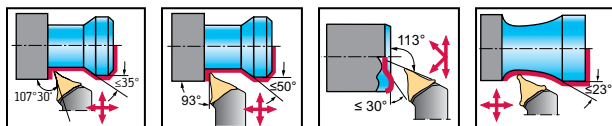
Typ				
Obrábění				
				
Označení	C...-SCMC	C...-DCMN	C...-DDMN	C...-SRDC
Úhel nastavení	95°	95°	93°	
Upínací systém	Šroub	Upínka	Upínka	Šroub
Přívod chlazení	Vnitřní	Vnitřní	Vnitřní	Vnitřní
Velikost Walter Capto™	C6	C5–C8	C5–C8	C6
Velikost destičky l [mm]	12	12–16	15	10–16
Strana v katalogu				
QR kód				
	www.walter-tools.com/woc/			

Typ		
Obrábění		
		
Označení	C...-SVMB	C...-DVMN
Úhel nastavení	95°	95°
Upínací systém	Šroub	Upínka
Přívod chlazení	Vnitřní	Vnitřní
Velikost Walter Capto™	C5–C6	C8
Velikost destičky l [mm]	16	16
Strana v katalogu		
QR kód		
	www.walter-tools.com/woc/	

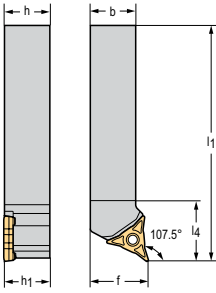
Stopkový nástroj – kopírovací soustružnický systém

W1011 mm
Walter Turn

– S tvarovým přizpůsobením WL



Nástroj

	Označení		h = h ₁ mm	b mm	f mm	l ₁ mm	l ₄ mm	γ	λ _s	Typ
	W1011-1616R-WL25	25	16	16	20	100	33,5	0°	0°	WL25..
	W1011-2020R-WL25	25	20	20	25	125	33,5	0°	0°	
	W1011-2525R-WL25	25	25	25	32	150	33,5	0°	0°	
	★ W1011-3232R-WL25	25	32	32	40	170	30,2	0°	0°	
	W1011-1616L-WL25	25	16	16	20	100	33,5	0°	0°	WL25..
	W1011-2020L-WL25	25	20	20	25	125	33,5	0°	0°	
	W1011-2525L-WL25	25	25	25	32	150	33,5	0°	0°	
	★ W1011-3232L-WL25	25	32	32	40	170	30,2	0°	0°	

Square shank

Vestavné části

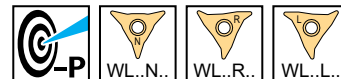
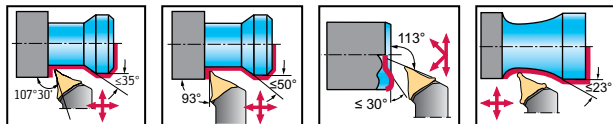
	Typ	WL25..
	Upínací šroub pro VBD Utahovací moment	FS1495 (T20IP) 5 Nm
	Zahnutý klíč	FS1464 (T20IP)

Stopkový nástroj – kopírovací soustružnický systém

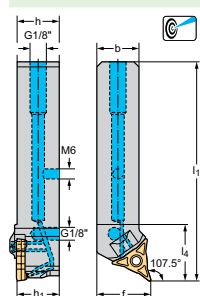
W1011...-P mm

Walter Turn

- Přesné chlazení
- S tvarovým přizpůsobením WL



Nástroj



Square shank

Označení

h = h₁
mmb
mmf
mml₁
mml₄
mm

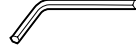
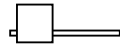
γ

λ_s

Typ

W1011-2020R-WL17-P	17	20	20	25	125	25	0°	0°	WL17..
★ W1011-2525R-WL17-P	17	25	25	32	125	25	0°	0°	WL25..
W1011-1616R-WL25-P	25	16	16	20	115	30	0°	0°	
W1011-2020R-WL25-P	25	20	20	25	115	33,5	0°	0°	
W1011-2525R-WL25-P	25	25	25	32	130	33,5	0°	0°	
W1011-3225R-WL25-P	25	32	25	32	140	36,5	0°	0°	
W1011-2020L-WL17-P	17	20	20	25	125	25	0°	0°	WL17..
★ W1011-2525L-WL17-P	17	25	25	32	125	25	0°	0°	WL25..
W1011-1616L-WL25-P	25	16	16	20	115	30	0°	0°	
W1011-2020L-WL25-P	25	20	20	25	115	33,5	0°	0°	
W1011-2525L-WL25-P	25	25	25	32	130	33,5	0°	0°	
W1011-3225L-WL25-P	25	32	25	32	140	36,5	0°	0°	

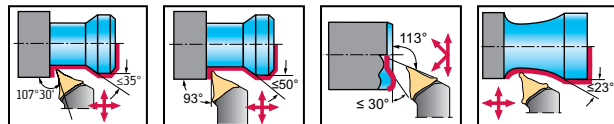
Vestavné části

	Typ	WL17..	WL25..
	Upínací šroub pro VBD Utahovací moment	FS1457 (T9IP) 2 Nm	FS1495 (T20IP) 5 Nm
	Závitový kolík G 1/8	FS2258 (SW 2)	FS2258 (SW 2)
	Závitový kolík M6	FS2288 (SW 3)	FS2288 (SW 3)
	Zahnutý klíč		FS1464 (T20IP)
	Praporkový klíč	FS1466 (T9IP)	

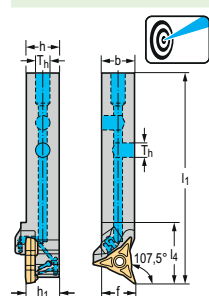
Stopkový nástroj – kopírovací soustružnický systém

W1011...-S-P inch
Walter Turn

- Přesné chlazení
- Pro dlouhotočné soustruhy



Nástroj



Square shank

Označení

 $h = h_1$
inchb
inchf
inch l_1
inch l_4
inch γ λ_s T_h

Typ

★ W1011.08R-WL17-S-P

17

0,500

0,500

0,500

4,331

0,866

0°

0°

UNF

WL17..

5/16"-

24

★ W1011.10R-WL17-S-P

17

0,625

0,625

0,625

4,724

0,866

0°

0°

G1/8"

★ W1011.08L-WL17-S-P

17

0,500

0,500

0,500

4,331

0,866

0°

0°

UNF

WL17..

5/16"-

24

★ W1011.10L-WL17-S-P

17

0,625

0,625

0,625

4,724

0,866

0°

0°

G1/8"

Vestavné části

Typ

WL17..

Upínací šroub pro VBD
Utahovací momentFS1457 (T9IP)
1,475 lbs

Závitový kolík G 1/8

FS2258 (SW 2)



Závitový kolík s 5/16-24

FS2593 (SW 4)



Praporkový klíč

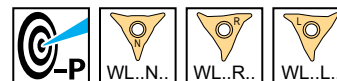
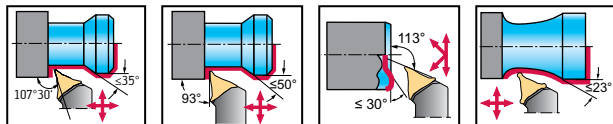
FS1466 (T9IP)

Držák – kopírovací soustružnický systém

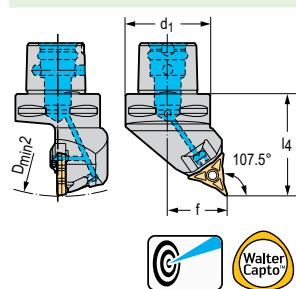
W1011-C...-P mm

Walter Turn

- Přesné chlazení
- Walter Capto™



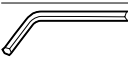
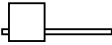
Nástroj



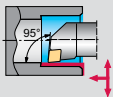
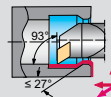
Označení		d ₁	D _{min} mm	f mm	l ₄ mm	D _{min2} mm	γ	λ _s	Typ	
★ W1011-C3R-WL17-P		17	C3	120	22	40	120	0°	0°	WL17..
★ W1011-C4R-WL17-P		17	C4	200	27	50	200	0°	0°	
W1011-C4R-WL25-P		25	C4	200	27	50	200	0°	0°	WL25..
W1011-C5R-WL25-P		25	C5	200	35	60	200	0°	0°	
W1011-C6R-WL25-P		25	C6	200	45	65	200	0°	0°	
★ W1011-C3L-WL17-P		17	C3	120	22	40	120	0°	0°	WL17..
★ W1011-C4L-WL17-P		17	C4	200	27	50	200	0°	0°	
W1011-C4L-WL25-P		25	C4	200	27	50	200	0°	0°	WL25..
W1011-C5L-WL25-P		25	C5	200	35	60	200	0°	0°	
W1011-C6L-WL25-P		25	C6	200	45	65	200	0°	0°	

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Vestavné části

Typ	WL17..	WL25..
 Upínací šroub pro VBD Utahovací moment	FS1457 (T9IP) 2 Nm	FS1495 (T20IP) 5 Nm
 Zahnutý klíč		FS1464 (T20IP)
 Praporkový klíč	FS1466 (T9IP)	

Vrtací tyče – negativní základní tvar

Typ		
Obrábění		



Označení	A...-DCLN	A...-PCLN	A...-DDUN	A...-PDUN
Úhel nastavení	95°	95°	93°	93°
Upínací systém	Upínka	Páka	Upínka	Páka
Přívod chlazení	Vnitřní	Vnitřní	Vnitřní	Vnitřní
Ø soustr. nože d ₁ [mm]	25–50	16–40	25–50	25–40
Ø soustr. nože d ₁ [inch]	0,750–2,000		0,750–2,000	
Velikost destičky l [mm]	9–16	9–16	11–15	11–15

Strana v katalogu

QR kód



A-DCLN



A-PCLN

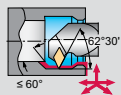
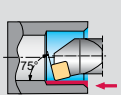
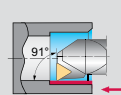


A-DDUN



A-PDUN

www.walter-tools.com/woc/

Typ			
Obrábění			



Označení	A...-DDXN	A...-DSKN	A...-PSKN	A...-DTFN
Úhel nastavení	62,5°	75°	75°	91°
Upínací systém	Upínka	Upínka	Páka	Upínka
Přívod chlazení	Vnitřní	Vnitřní	Vnitřní	Vnitřní
Ø soustr. nože d ₁ [mm]	32–40	25–40	25–32	25–50
Ø soustr. nože d ₁ [inch]				0,750–2,000
Velikost destičky l [mm]	11–15	12–15	12	16–22

Strana v katalogu

QR kód



A-DDXN



A-DSKN



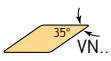
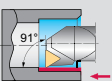
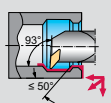
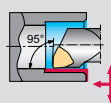
A-PSKN



A-DTFN

www.walter-tools.com/woc/

Vrtací tyče – negativní základní tvar

Typ			
Obrábění			



Označení	A...-PTFN	A...-DVUN	A...-DWLN	A...-PWLN
Úhel nastavení	91°	93°	95°	95°
Upínací systém	Páka	Upínka	Upínka	Páka
Přívod chlazení	Vnitřní	Vnitřní	Vnitřní	Vnitřní
Ø soustr. nože d ₁ [mm]	16–32	40	25–50	20–32
Ø soustr. nože d ₁ [inch]		1,250–1,500	1,000–2,000	
Velikost destičky l [mm]	11–16	16	6–10	6–8

Strana v katalogu

QR kód



A-PTFN



A-DVUN



A-DWLN



A-PWLN

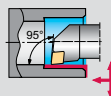
www.walter-tools.com/woc/

Vrtací tyče – pozitivní základní tvar

Typ



Obrábění



Označení	A...-SCLC	A...-SCLC...-R	E...-SCLC	E...-SCLC...-R
Úhel nastavení	95°	95°	95°	95°
Upínací systém	Šroub	Šroub	Šroub	Šroub
Přívod chlazení	Vnitřní	Vnitřní	Vnitřní	Vnitřní
Ø soustr. nože d ₁ [mm]	8–32	8–20		8–25
Ø soustr. nože d ₁ [inch]	0,375–1,250		0,375–1,000	
Velikost destičky l [mm]	6–12	6–9	6–9	6–9

Strana v katalogu

QR kód



A-SCLC



A-SCLC-R



E-SCLC



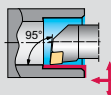
E-SCLC-R

www.walter-tools.com/woc/

Typ



Obrábění



Označení	A...-SCLP	E...-SCLP	A...-SDQC	A...-SDQC...-R
Úhel nastavení	95°	95°	107,5°	107,5°
Upínací systém	Šroub	Šroub	Šroub	Šroub
Přívod chlazení	Vnitřní	Vnitřní	Vnitřní	Vnitřní
Ø soustr. nože d ₁ [mm]			12–25	12–20
Ø soustr. nože d ₁ [inch]	0,312–1,000	0,375–0,500		
Velikost destičky l [mm]	6–9	6	7–11	7–11

Strana v katalogu

QR kód



A-SCLP-E-SCLP



E-SCLP



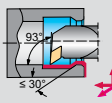
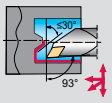
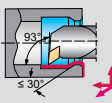
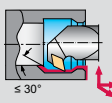
A-SDQC

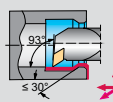
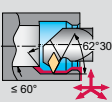
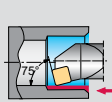
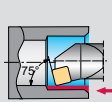


A-SDQC-R

www.walter-tools.com/woc/

Vrtací tyče – pozitivní základní tvar

Typ				
Obrábění				
				
Označení	A...-SDUC...-R	A...-SDJC	A...-SDUC	A...-SDUC...-X
Úhel nastavení	93°	93°	93°	93°
Upínací systém	Šroub	Šroub	Šroub	Šroub
Přívod chlazení	Vnitřní	Vnitřní	Vnitřní	Vnitřní
Ø soustr. nože d ₁ [mm]	10–20	16–25	10–32	16–32
Ø soustr. nože d ₁ [inch]			0,375–1,000	1,000–1,250
Velikost destičky l [mm]	7–11	7–11	7–11	7–11
Strana v katalogu				
QR kód				
	www.walter-tools.com/woc/A-SDUC-R	www.walter-tools.com/woc/A-SDJC	www.walter-tools.com/woc/A-SDUC	www.walter-tools.com/woc/A-SDUC-X

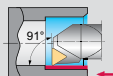
Typ				
Obrábění				
				
Označení	E...-SDUC	E...-SDUC...-R	A...-SDXC...	A...-SSKC
Úhel nastavení	93°	93°	62,5°	75°
Upínací systém	Šroub	Šroub	Šroub	Šroub
Přívod chlazení	Vnitřní	Vnitřní	Vnitřní	Vnitřní
Ø soustr. nože d ₁ [mm]		10–25	12–25	16–25
Ø soustr. nože d ₁ [inch]	0,375–1,000			
Velikost destičky l [mm]	7–11	7–11	7–11	9–12
Strana v katalogu				
QR kód				
	www.walter-tools.com/woc/E-SDUC	www.walter-tools.com/woc/E-SDUC-R	www.walter-tools.com/woc/A-SDXC	www.walter-tools.com/woc/A-SSKC

Vrtací tyče – pozitivní základní tvar

Typ



Obrábění



Označení	A...-STFC	A...-STFC...-R	E...-STFC	E...-STFC...-R
Úhel nastavení	91°	91°	91°	91°
Upínací systém	Šroub	Šroub	Šroub	Šroub
Přívod chlazení	Vnitřní	Vnitřní	Vnitřní	Vnitřní
Ø soustr. nože d_1 [mm]	6–32	6–16		6–25
Ø soustr. nože d_1 [inch]	0,375–1,250		0,375–1,000	
Velikost destičky l [mm]	6–16	6–11	9–16	6–16

Strana v katalogu

QR kód



A-STFC



A-STFC-R



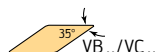
E-STFC



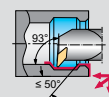
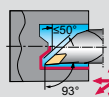
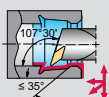
E-STFC-R

www.walter-tools.com/woc/

Typ



Obrábění



Označení	A...-SVQB	A...-SVQB...-R	A...-SVJB	A...-SVUB
Úhel nastavení	107,5°	107,5°	93°	93°
Upínací systém	Šroub	Šroub	Šroub	Šroub
Přívod chlazení	Vnitřní	Vnitřní	Vnitřní	Vnitřní
Ø soustr. nože d_1 [mm]	16–40	16–20	16–20	16–40
Ø soustr. nože d_1 [inch]				0,625–1,500
Velikost destičky l [mm]	11–16	11	11	11–16

Strana v katalogu

QR kód



A-SVQB



A-SVQB-R



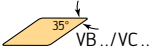
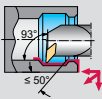
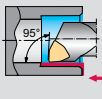
A-SVJB



A-SVUB

www.walter-tools.com/woc/

Vrtací tyče – pozitivní základní tvar

Typ		
Obrábění		



Označení	A...-SVUB...-R	E...-SWLC	A...-SWLC
Úhel nastavení	93°	95°	95°
Upínací systém	Šroub	Šroub	Šroub
Přívod chlazení	Vnitřní	Vnitřní	Vnitřní
ø soustr. nože d_1 [mm]	16–20		10–25
ø soustr. nože d_1 [inch]		0,375–0,500	0,375–1,000
Velikost destičky l [mm]	11	4	4–8

Strana v katalogu

QR kód


www.walter-tools.com/woc/

A-SVUB-R

E-SWLC

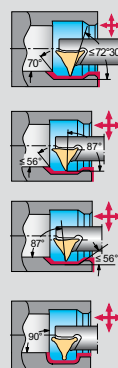
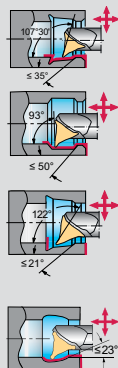
A-SWLC

Soustružnické držáky – systém pro kopírovací soustružení WL

Typ



Obrábění



NEW



Označení	W1211	W1210
Úhel nastavení	107,5°	72,5°
Upínací systém	Šroub	Šroub
Přívod chlazení	Vnitřní	Vnitřní
Ø soustr. nože d ₁ [mm]	12–40	12–40
Ø soustr. nože d ₁ [inch]	0,500–1,250	
Velikost destičky l [mm]	17–25	17–25
Strana v katalogu	68	

QR kód


www.walter-tools.com/woc/

W1211

W1210

Upínač pro soustružnické držáky

Typ

Obrábění



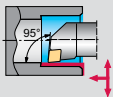
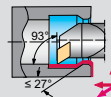
Označení	A2140-W
Úhel nastavení	
Upínací systém	
Přívod chlazení	Vnitřní
Velikost stopky h [mm]	14,2–38,5
Velikost stopky h [Inch]	
Velikost destičky l [mm]	
Strana v katalogu	

QR kód


www.walter-tools.com/woc/

A2140-W

Vrtací tyče Walter Capto™ – negativní základní tvar

Typ		
Obrábění		



Označení	C...-DCLN	C...-PCLN	C...-DDUN	C...-PDUN
Úhel nastavení	95°	95°	93°	93°
Upínací systém	Upínka	Páka	Upínka	Páka
Přívod chlazení	Vnitřní	Vnitřní	Vnitřní	Vnitřní
Velikost Walter Capto™	C4–C6	C3–C6	C4–C6	C3–C6
Ø soustr. nože d ₂ [mm]	25–40	25–50	25–40	25–50
Velikost destičky l [mm]	12–16	12–16	11–15	11–15

Strana v katalogu

QR kód



C-DCLN



C-PCLN

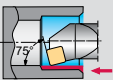
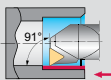
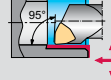


C-DDUN



C-PDUN

www.walter-tools.com/woc/

Typ			
Obrábění			



Označení	C...-PSKN	C...-PTFN	C...-DWLN	C...-PWLN
Úhel nastavení	75°	91°	95°	95°
Upínací systém	Páka	Páka	Upínka	Páka
Přívod chlazení	Vnitřní	Vnitřní	Vnitřní	Vnitřní
Velikost Walter Capto™	C5–C6	C4–C6	C4–C6	C3–C6
Ø soustr. nože d ₂ [mm]	40–50	25–50	20–40	20–50
Velikost destičky l [mm]	12–15	16–22	6–10	6–8

Strana v katalogu

QR kód



C-PSKN



C-PTFN



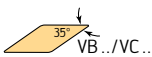
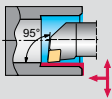
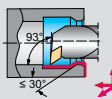
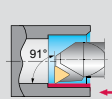
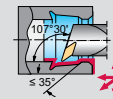
C-DWLN



C-PWLN

www.walter-tools.com/woc/

Vrtací tyče Walter Capto™ – pozitivní základní tvar

Typ				
Obrábění				



Označení	C...-SCLC	C...-SDUC	C...-STFC	C...-SVQB
Úhel nastavení	95°	93°	91°	107,5°
Upínací systém	Šroub	Šroub	Šroub	Šroub
Přívod chlazení	Vnitřní	Vnitřní	Vnitřní	Vnitřní
Velikost Walter Capto™	C3–C5	C3–C5	C4–C5	C3–C6
ø soustr. nože d ₂ [mm]	16–40	16–40	16–32	16–50
Velikost destičky l [mm]	9–12	7–11	11–16	11–16

Strana v katalogu

QR kód



C-SCLC



C-SDUC



C-STFC



C-SVQB

www.walter-tools.com/woc/

Upínač soustružnického držáku s tlumením vibrací



Upínání válcové stopky – s
tlumením vibrací



Upínání válcové stopky – s
tlumením vibrací



Walter Capto™ upínač – s
tlumením vibrací



Walter Capto™ upínač – s
tlumením vibrací

Označení	A3000	A3001	A3000-C	A3001-C
Na straně stroje	Válcová stopka s upínací ploškou	Válcová stopka	Walter Capto™ podle ISO 26623	Walter Capto™ podle ISO 26623
Na straně nástroje	Q25 - Q50	QL60 - QL100	Q25 - Q50	QL60 - QL80

Strana v katalogu

QR kód



A3000



A3001



A3000-C



A3001-C

www.walter-tools.com/woc/



Upínač HSK-T – s tlumením
vibrací



Upínač HSK-T – s tlumením
vibrací

Označení	A3000-HSK-T	A3001-HSK-T
Na straně stroje	HSK DIN 69893-7	HSK DIN 69893-7
Na straně nástroje	Q25 - Q50	QL60 - QL80

Strana v katalogu

QR kód



A3000-HSK-T



A3001-HSK-T

www.walter-tools.com/woc/

Upínač pro soustružnické držáky – QuadFit



Válcová stopka - QuadFit

Označení	A2100	
----------	-------	--

Na straně stroje Válcová stopka s upínací ploškou

Na straně nástroje	Q40 - QL60	
--------------------	------------	--

Strana v katalogu

QR kód



www.walter-tools.com/woc/

A2100

Meziadaptér – QuadFit Large

Typ		
Obrábění		



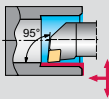
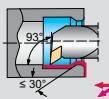
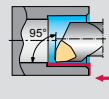
Označení	A2201	
Úhel nastavení		
Upínací systém		
Přívod chlazení	Vnitřní	
Velikost stopky h [mm]	QL100–QL80	
Velikost stopky h [Inch]	QL64–QL76	
Velikost destičky l [mm]		
Strana v katalogu		

QR kód

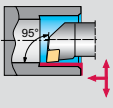
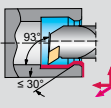
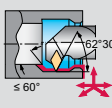
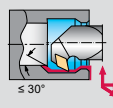

www.walter-tools.com/woc/

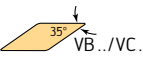
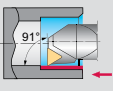
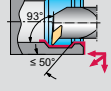
A2201

Výměnná hlava QuadFit – negativní základní tvar

Typ			
Obrábění			
			
Označení	Q...-DCLN	Q...-DDUN	Q...-DWLN
Úhel nastavení	95°	93°	95°
Upínací systém	Upínka	Upínka	Upínka
Přívod chlazení	Vnitřní	Vnitřní	Vnitřní
Velikost QuadFit	Q32–Q50	Q32–Q50	Q32–Q50
Velikost destičky l [mm]	12–16	11–15	6–8
Strana v katalogu			
QR kód			
www.walter-tools.com/woc/	Q-DCLN	Q-DDUN	Q-DWLN

Výměnná hlava QuadFit – pozitivní základní tvar

Typ				
Obrábění				
				
Označení	Q...-SCLC	Q...-SDUC	Q...-SDXC	Q...-SDUC...-X
Úhel nastavení	95°	93°	62,5°	32°
Upínací systém	Šroub	Šroub	Šroub	Šroub
Přívod chlazení	Vnitřní	Vnitřní	Vnitřní	Vnitřní
Velikost QuadFit	Q25–Q50	Q25–Q50	Q25–Q50	Q25–Q50
Velikost destičky l [mm]	9–12	11	11	11
Strana v katalogu				
QR kód				
	www.walter-tools.com/woc/	www.walter-tools.com/woc/	www.walter-tools.com/woc/	www.walter-tools.com/woc/

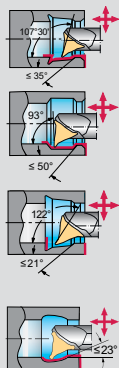
Typ		
Obrábění		
		
Označení	Q...-STFC	Q...-SVUB
Úhel nastavení	91°	93°
Upínací systém	Šroub	Šroub
Přívod chlazení	Vnitřní	Vnitřní
Velikost QuadFit	Q25–Q50	Q25–Q50
Velikost destičky l [mm]	11–16	11–16
Strana v katalogu		
QR kód		
	www.walter-tools.com/woc/	www.walter-tools.com/woc/

Výměnná hlava QuadFit – kopírovací soustružnický systém WL

Typ



Obrábění



Označení	W1211-Q...	
Úhel nastavení	107,5°	
Upínací systém	Šroub	
Přívod chlazení	Přesné chlazení	
Velikost stopky h [mm]	Q32–Q50	
Velikost stopky h [Inch]		
Velikost destičky l [mm]	25	
Strana v katalogu		

QR kód

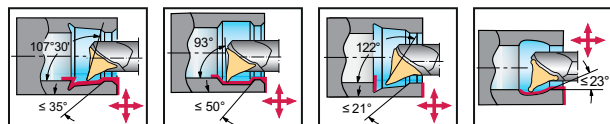

www.walter-tools.com/woc/

W1211-Q

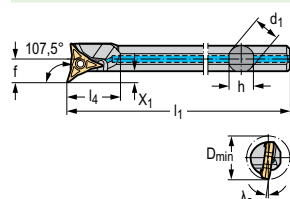
Vrtací tyč – kopírovací soustružnický systém

W1211 inch

- Dvojitý vnitřní přívod chlazení
- S tvarovým přizpůsobením WL



Nástroj



Označení

d₁

inch

D_{min}

inch

f

inch

h

inch

l₁

inch

l₄

inch

X₁

inch

γ

°

λ_s

°

Typ

★ W1211.08MR-WL17

17

0,500

0,709

0,394

0,480

6,000

0,906

0,144

-3,2°

7,5°

WL17..

★ W1211.10RR-WL17

17

0,625

0,787

0,433

0,593

8,000

0,906

0,12

-3,2°

7,5°

WL17..

★ W1211.12SR-WL17

17

0,750

0,984

0,551

0,729

10,000

1,083

0,176

-3,2°

7,5°

WL17..

★ W1211.08ML-WL17

17

0,500

0,709

0,394

0,480

6,000

0,906

0,144

-3,2°

7,5°

WL17..

★ W1211.10RL-WL17

17

0,625

0,787

0,433

0,593

8,000

0,906

0,12

-3,2°

7,5°

WL17..

★ W1211.12SL-WL17

17

0,750

0,984

0,551

0,729

10,000

1,083

0,176

-3,2°

7,5°

WL17..

Parallel shank with clamping surface

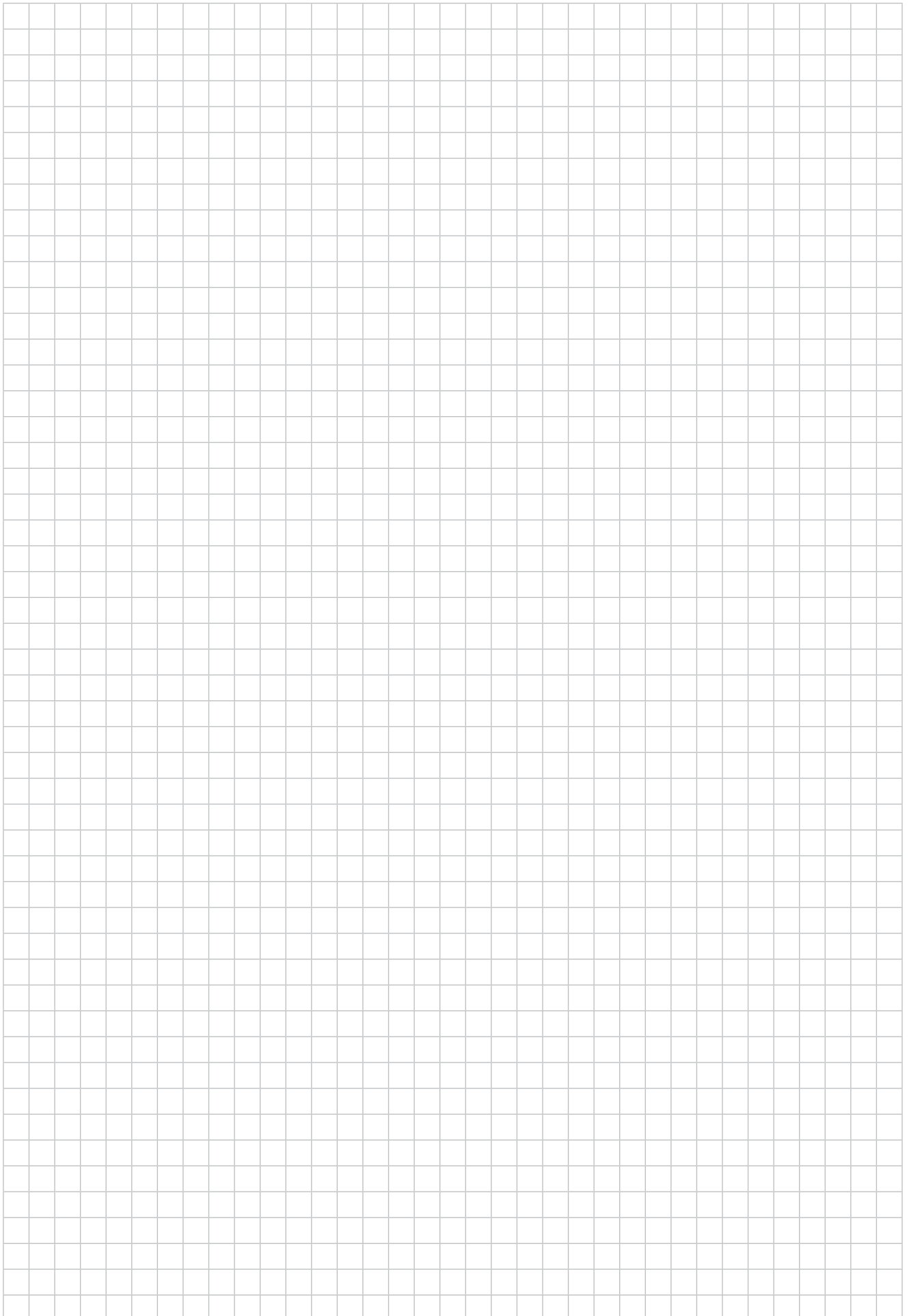
Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | Měřeno pomocí etalonové destičky: WL17-VC050804N-FM4 | Doporučený maximální tlak chlazení činí 80 barů (1 160 psi) | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

Typ
d₁ [inch]WL17..
0,5–0,75Upínací šroub pro VBD
Utahovací momentFS1457 (T9IP)
1,475 lbs

Praporkový klíč

FS1466 (T9IP)



Břitové destičky

Systém	MX				
Obrábění	Malý posuv		Střední posuv		
					
Geometrie	GD8	VG8	CF5	RF5	A60
P Ocel	••	••	••	••	••
M Nerezová ocel	••	••	••	••	••
K Litina	•	•	•	•	•
N Neželezné kovy	••	••	••	•	•
S Těžko obrobitelné materiály	••	••	••	••	••
H Tvrdé materiály					
O Jiné			•		
Šířka vložky s [mm]	0,5–3,25	2,8	0,8–5,0	1,57–5,0	
a _p [mm]					
f [mm]	0,02–0,15	0,05–0,12	0,02–0,25	0,04–0,25	
Strana v katalogu					86

QR kód


www.walter-tools.com/woc/

GD8

VG8

CF5

RF5

A60

Systém	MX			DX	
Obrábění				Malý posuv	
					
Geometrie	AG60	ISO	.X..N	CK8	CF6
P Ocel	●●	●●	●●		●●
M Nerezová ocel	●●	●●	●●	●	●●
K Litina	●	●	●●		
N Neželezné kovy	●	●●	●●	●●	●●
S Těžko obrobitelné materiály	●●	●●	●●	●	●●
H Tvrdé materiály			●●		
O Jiné			●		●
Šířka vložky s [mm]	3,35–5,65			1,5–4,0	1,0–3,0
a _p [mm]					
f [mm]				0,04–0,22	0,03–0,23
Strana v katalogu	86				

QR kód


www.walter-tools.com/woc/

AG60

ISO

-X-N

CK8

CF6

WALTER SELECT

•• hlavní použití • další použití

Břitové destičky

Systém	DX				
Obrábění	Malý posuv				Střední posuv
					
Geometrie	GD8	GD3	UF8	UF7	CF5
P Ocel	●●	●●	●●	●●	●●
M Nerezová ocel	●●	●●	●●	●●	●●
K Litina	●	●	●	●	●
N Neželezné kovy	●●	●	●●	●	●●
S Těžko obrábitelné materiály	●●	●	●●	●●	●●
H Tvrdé materiály					
O Jiné		●			●
Šířka vložky s [mm]	1,0–1,4	2,0–4,0	1,6–4,25	2,0–4,0	1,0–3,0
a _p [mm]			0,1–2,2	0,3–2,2	
f [mm]	0,05–0,10	0,04–0,25	0,05–0,30	0,05–0,30	0,03–0,25
Strana v katalogu		85			

QR kód


www.walter-tools.com/woc/

GD8

GD3

UF8

UF7

CF5

Systém	DX				
Obrábění	Střední posuv				Vysoký posuv
					
Geometrie	GD6	UF4	RF8	RF7	CE4
P Ocel	●●	●●	●●	●●	●●
M Nerezová ocel	●●	●●	●●	●●	●
K Litina	●	●●	●	●	●●
N Neželezné kovy	●	●	●	●	●
S Těžko obrábitelné materiály	●●	●	●●	●●	●
H Tvrdé materiály					●
O Jiné					
Šířka vložky s [mm]	2,0–4,0	2,0–4,0	3,0	2,0–4,0	1,2–3,0
a _p [mm]		0,1–2,8	0,1–1,5	0,1–2,0	
f [mm]	0,04–0,27	0,09–0,27	0,08–0,32	0,08–0,48	0,03–0,27
Strana v katalogu		87			85

QR kód


www.walter-tools.com/woc/

GD6

UF4

RF8

RF7

CE4

WALTER SELECT

●● hlavní použití ● další použití

Břitové destičky

Systém	DX			GD	
Obrábění	Vysoký posuv			Malý posuv	
					
Geometrie	UD4	UA4	RD4	CF6	GD3
P Ocel	••		••	••	••
M Nerezová ocel	•		•	••	••
K Litina	••	••	••		•
N Neželezné kovy				••	•
S Těžko obrobitelné materiály			•	••	•
H Tvrdé materiály		•			
O Jiné				•	•
Šířka vložky s [mm]	2,0–4,0	2,0–4,0	2,0–3,0	3,0	3,0–6,0
a _p [mm]	0,3–2,8	0,3–2,8	0,2–1,5		
f [mm]	0,09–0,27	0,08–0,38	0,08–0,35	0,06–0,26	0,06–0,38
Strana v katalogu				80	81

QR kód


www.walter-tools.com/woc/

UD4

UA4

RD4

CF6

GD3

Systém	GD				
Obrábění	Malý posuv	Střední posuv			
					
Geometrie	UF8	CF5	GD6	UE6	UF4
P Ocel	••	••	••	••	••
M Nerezová ocel	••	••	••	••	••
K Litina	•	•	•	•	••
N Neželezné kovy	••	••	•	•	•
S Těžko obrobitelné materiály	••	••	••	••	•
H Tvrdé materiály					
O Jiné		•		•	
Šířka vložky s [mm]	3,0–6,0	2,5–6,0	3,0–6,0	3,0–6,0	3,0–6,35
a _p [mm]	0,1			0,2	0,1–3,5
f [mm]	0,08–0,36	0,06–0,38	0,08–0,40	0,09–0,38	0,09–0,40
Strana v katalogu	81	80	81	82	82

QR kód


www.walter-tools.com/woc/

UF8

CF5

GD6

UE6

UF4

WALTER SELECT

•• hlavní použití • další použití

Břitové destičky

Systém	GD				
Obrábění	Střední posuv		Vysoký posuv		
	NEW	NEW	NEW		
					
Geometrie	RF8	RE6	CE4	UD4	UA4
P Ocel	●●	●●	●●	●●	
M Nerezová ocel	●●	●●	●	●	
K Litina	●	●●	●●	●●	●●
N Neželezné kovy	●	●	●		
S Těžko obrobitelné materiály	●●	●●	●		
H Tvrdé materiály		●	●		●
O Jiné		●			
Šířka vložky s [mm]	3,0–6,0	3,0–6,0	2,5–6,0	3,0–6,0	3,0–6,0
a _p [mm]	0,1–3,0	0,1		0,4–3,5	0,4–3,5
f [mm]	0,08–0,65	0,08–0,68	0,07–0,40	0,09–0,40	0,10–0,40
Strana v katalogu	83	83	80	82	83

QR kód


www.walter-tools.com/woc/

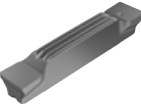
RF8

RE6

CE4

UD4

UA4

Systém	GD		GX		
Obrábění	Vysoký posuv		Malý posuv		
	NEW	NEW			
					
Geometrie	RD4	.X..N	CK8	CF6	GD8
P Ocel	●●	●●		●●	●●
M Nerezová ocel	●	●●	●	●●	●●
K Litina	●●	●●			●
N Neželezné kovy		●●	●●	●●	●●
S Těžko obrobitelné materiály	●	●●	●	●●	●●
H Tvrdé materiály		●●			
O Jiné		●		●	
Šířka vložky s [mm]	3,0–6,35	4,3–8,0	2,0–4,0	1,5–3,0	1,0–1,4
a _p [mm]	0,5–3,2				
f [mm]	0,10–0,70		0,04–0,22	0,03–0,23	0,05–0,10
Strana v katalogu	83	84			

QR kód


www.walter-tools.com/woc/

RD4

-X..N

CK8

CF6

GD8

WALTER SELECT

●● hlavní použití ● další použití

Břitové destičky

Systém	GX				
Obrábění	Malý posuv				
					
Geometrie	GD3	UF8	VG7	RK8	TM-1
P Ocel	●●	●●	●●		
M Nerezová ocel	●●	●●	●●		
K Litina	●	●	●		
N Neželezné kovy	●	●●	●●	●●	
S Těžko obrobitelné materiály	●	●●	●●		
H Tvrdé materiály					●●
O Jiné	●			●	
Šířka vložky s [mm]	2,0–6,0	1,6–6,0	2,8	6,0	3,0–6,0
a _p [mm]		0,3–3,2	0,2–2,5	0,1–4,0	0,05–3,0
f [mm]	0,04–0,28	0,05–0,35	0,05–0,25	0,10–0,60	0,02–0,15
Strana v katalogu	85				
QR kód					
www.walter-tools.com/woc/	GD3	UF8	VG7	RK8	TM-1

Systém	GX				
Obrábění	Malý posuv	Střední posuv			
					
Geometrie	EM-1	CF5	GD6	UD6	UF4
P Ocel		●●	●●	●	●●
M Nerezová ocel		●●	●●	●●	●●
K Litina		●	●		●●
N Neželezné kovy		●●	●	●	●
S Těžko obrobitelné materiály	●●	●●	●●		●
H Tvrdé materiály					
O Jiné		●			
Šířka vložky s [mm]	3,0–6,0	2,0–5,0	2,0–6,0	2,0–6,0	2,0–8,0
a _p [mm]	0,05–3,0			0,3–3,5	0,3–4,0
f [mm]	0,10–0,30	0,03–0,25	0,04–0,30	0,06–0,35	0,10–0,55
Strana v katalogu					87
QR kód					
www.walter-tools.com/woc/	EM-1	CF5	GD6	UD6	UF4

Břitové destičky

Systém	GX				
Obrábění	Střední posuv				
					
Geometrie	RF8	RF7	FS-M1	FS-F1	AF5
P Ocel	●●	●●			●●
M Nerezová ocel	●●	●●			●●
K Litina	●	●			●
N Neželezné kovy	●	●	●●	●●	●
S Těžko obrábitelné materiály	●●	●●	●	●	●
H Tvrdé materiály					
O Jiné			●●	●●	
Šířka vložky s [mm]	2,0–8,0	3,0–5,0	2,0–6,0	2,0–6,0	5,0
a _p [mm]	0,1–4,0	0,1–2,5	0,1–3,0		0,5
f [mm]	0,05–0,60	0,10–0,53	0,05–0,50	0,04–0,28	0,15–0,30
Strana v katalogu					

QR kód


www.walter-tools.com/woc/

RF8

RF7

FS-M1

FS-F1

AF5

Systém	GX				
Obrábění	Vysoký posuv				
					
Geometrie	CE4	UD4	UA4	RD4	.X..N
P Ocel	●●	●●		●●	●●
M Nerezová ocel	●	●		●	●●
K Litina	●●	●●	●●	●●	●●
N Neželezné kovy	●				●●
S Těžko obrábitelné materiály	●			●	●●
H Tvrdé materiály	●		●		●●
O Jiné					●
Šířka vložky s [mm]	2,0–6,0	2,0–8,0	2,0–6,0	2,0–8,0	4,8–10,3
a _p [mm]		0,3–4,0	0,3–3,5	0,2–4,0	
f [mm]	0,04–0,40	0,10–0,40	0,08–0,40	0,08–0,80	
Strana v katalogu	85				

QR kód


www.walter-tools.com/woc/

CE4

UD4

UA4

RD4

-X-N

WALTER SELECT

●● hlavní použití ● další použití

Břitové destičky

Systém	SX				
Obrábění	Malý posuv			Střední posuv	
					 NEW
Geometrie	CK8	CF6	SK8	CF5	UF4
P Ocel		●●		●●	●●
M Nerezová ocel	●	●●		●●	●●
K Litina				●	●●
N Neželezné kovy	●●	●●	●●	●●	●
S Těžko obrobitelné materiály	●	●●	●	●●	●
H Tvrdé materiály					
O Jiné		●		●	
Šířka vložky s [mm]	2,0–5,0	2,0–3,0	1,5–4,0	1,5–6,0	8,0
a _p [mm]					0,9–4,0
f [mm]	0,04–0,25	0,03–0,23	0,03–0,20	0,03–0,30	0,18–0,55
Strana v katalogu					87

QR kód


www.walter-tools.com/woc/

CK8

CF6

SK8

CF5

UF4

Systém	SX			UX	WT
Obrábění	Střední posuv		Vysoký posuv	Střední posuv	Malý posuv
			 NEW	 NEW	
Geometrie	SF5	SE6	CE4	GD2	CD8
P Ocel	●●	●●	●●	●●	●●
M Nerezová ocel	●●	●	●		●●
K Litina	●	●●	●●	●●	●
N Neželezné kovy	●●	●	●		●●
S Těžko obrobitelné materiály	●●	●	●		●●
H Tvrdé materiály		●	●		
O Jiné	●				
Šířka vložky s [mm]	1,5–5,0	5,0	1,5–10,0	12,0–19,0	0,7–2,0
a _p [mm]					
f [mm]	0,03–0,25	0,10–0,25	0,03–0,60	0,20–0,60	0,02–0,14
Strana v katalogu			85	88	

QR kód


www.walter-tools.com/woc/

SF5

SE6

CE4

GD2

CD8

WALTER SELECT

●● hlavní použití ● další použití

Břitové destičky

Systém	WT				
Obrábění	Malý posuv				
					
Geometrie	GD8	DG8	UA8	VG8	RA8
P Ocel	●●	●●	●●	●●	●●
M Nerezová ocel	●●	●●	●●	●●	●●
K Litina	●	●	●	●	●
N Neželezné kovy	●●	●●	●●	●●	●●
S Těžko obrábitelné materiály	●●	●●	●●	●●	●●
H Tvrdé materiály					
O Jiné					
Šířka vložky s [mm]	0,5–2,5	3,0	1,0–2,5	3,0	1,25–1,6
a_p [mm]		0,1–4,0	0,1–3,0	0,1–4,0	0,05–0,8
f [mm]	0,02–0,16	0,02–0,16	0,02–0,16	0,02–0,16	0,02–0,14
Strana v katalogu					
QR kód					
	GD8	DG8	UA8	VG8	RA8

www.walter-tools.com/woc/

Systém	WT		
Obrábění			
			
Geometrie	AG60	ISO	.X..N
P Ocel	●●	●●	●●
M Nerezová ocel	●●	●●	●●
K Litina	●	●	●●
N Neželezné kovy	●	●●	●●
S Těžko obrábitelné materiály	●●	●●	●●
H Tvrdé materiály			●●
O Jiné			●
Šířka vložky s [mm]			3,0
a_p [mm]			
f [mm]			
Strana v katalogu			
QR kód			
	AG60	ISO	-X-N

www.walter-tools.com/woc/

Břitové destičky

Systém	WE..-G	WE..-GR	WE..-GP	WE..-T	WE..-T..X
Obrábění					
					
Geometrie	G	GR	GP	T	T-X
P Ocel	●●	●●	●●	●●	●●
M Nerezová ocel	●●	●●	●●	●●	●●
K Litina	●	●	●	●	●
N Neželezné kovy	●●	●	●	●	●
S Těžko obrobitelné materiály	●●	●●	●●	●●	●●
H Tvrdé materiály	●	●	●	●	●
O Jiné	●	●	●	●	●
Šířka vložky s [mm]	0,7–3,18	0,8–3,0	1,0		
a _p [mm]				–1,9	–1,9
f [mm]	0,01–0,04	0,01–0,04	0,01–0,04	0,02–0,10	0,02–0,10
Strana v katalogu					

QR kód


www.walter-tools.com/woc/

G

GR

GP

T

T-X

Systém	WE..-C	WE..-B	WE..-A	WE..-AR	WE..-AC
Obrábění					
					
Geometrie	C	B	A	AR	AC
P Ocel	●●	●●	●●	●●	●●
M Nerezová ocel	●●	●●	●●	●●	●●
K Litina	●	●	●	●	●
N Neželezné kovy	●	●	●	●	●
S Těžko obrobitelné materiály	●●	●●	●●	●●	●●
H Tvrdé materiály	●	●	●	●	●
O Jiné	●	●	●	●	●
Šířka vložky s [mm]			1,0–3,0	1,5–3,0	1,0–3,0
a _p [mm]	0,05	0,05			
f [mm]	0,02–0,10	0,02–0,10	0,01–0,04	0,01–0,04	0,01–0,04
Strana v katalogu					

QR kód


www.walter-tools.com/woc/

C

B

A

AR

AC

WALTER SELECT

●● hlavní použití ● další použití

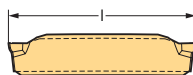
Břitové destičky

Systém	WE..-AD	WE..-I
Obrábění		
		
Geometrie	AD	I
P Ocel	● ●	● ●
M Nerezová ocel	● ●	● ●
K Litina	●	●
N Neželezné kovy	●	●
S Těžko obrobitelné materiály	● ●	● ●
H Tvrdé materiály	●	
O Jiné	●	
Šířka vložky s [mm]	1,5–3,0	
a_p [mm]		
f [mm]	0,01–0,04	
Strana v katalogu		
QR kód		
www.walter-tools.com/woc/	AD	I

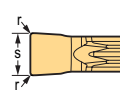
Zapichování a upichování – břitové destičky

GD

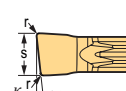
Tiger-tec® Gold



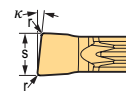
GD...N



GD...R



GD...L



Břítové destičky

Označení	s mm	r mm	K	l mm	f mm	S _{Tol} mm	l _{Tol} mm	P				M				K		S			
								HC				HC				HC		HC			
								WSM13G	WKP23G	WSM23G	WSM33G	WSM43G	WSM13G	WSM23G	WSM33G	WSM43G	WKP23G	WSM13G	WSM23G	WSM33G	WSM43G
GD26-3E300N02-CF6	3	0,2		26,5	0,06–0,26	±0,05	±0,15				☹	☹			☹	☹				☹	☹
GD26-3E300R6-CF6	3	0,2	6	26,5	0,06–0,23	±0,05	±0,15				☹	☹			☹	☹				☹	☹
GD26-3E300L6-CF6	3	0,2	6	26,5	0,06–0,23	±0,05	±0,15				☹	☹			☹	☹				☹	☹
GD26-3F300N02-CF6	3	0,2		26,5	0,06–0,26	±0,05	±0,15				☹	☹			☹	☹				☹	☹
GD26-2E250N02-CF5	2,5	0,2		26,5	0,06–0,22	±0,05	±0,15				☹	☹			☹	☹				☹	☹
GD26-3E300N00-CF5	3	0		26,5	0,07–0,26	±0,05	±0,15				☹	☹			☹	☹				☹	☹
GD26-3E300N02-CF5	3	0,2		26,5	0,06–0,28	±0,05	±0,15	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹
GD26-4E400N02-CF5	4	0,2		26,5	0,08–0,30	±0,05	±0,15	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹
GD26-5E500N03-CF5	5	0,3		26,5	0,10–0,35	±0,05	±0,15	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹
GD26-6E600N03-CF5	6	0,3		26,5	0,10–0,38	±0,05	±0,15			☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹			☹	☹	☹
GD26-3E300R6-CF5	3	0,2	6	26,5	0,06–0,25	±0,05	±0,15				☹	☹			☹	☹				☹	☹
GD26-4E400R6-CF5	4	0,2	6	26,5	0,08–0,28	±0,05	±0,15				☹	☹			☹	☹				☹	☹
GD26-3E300L6-CF5	3	0,2	6	26,5	0,06–0,25	±0,05	±0,15				☹	☹			☹	☹				☹	☹
GD26-4E400L6-CF5	4	0,2	6	26,5	0,08–0,28	±0,05	±0,15				☹	☹			☹	☹				☹	☹
GD26-3F300N02-CF5	3	0,2		26,2	0,06–0,28	±0,05	±0,15				☹	☹			☹	☹				☹	☹
GD26-4F400N02-CF5	4	0,2		26,5	0,08–0,30	±0,05	±0,15				☹	☹			☹	☹				☹	☹
GD26-5F500N03-CF5	5	0,3		26,2	0,10–0,35	±0,05	±0,15				☹	☹			☹	☹				☹	☹
GD26-2E250N02-CE4	2,5	0,2		26,5	0,07–0,25	±0,05	±0,15				☹	☹			☹	☹				☹	☹
GD26-3E300N02-CE4	3	0,2		26,5	0,08–0,30	±0,05	±0,15	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹
GD26-4E400N03-CE4	4	0,3		26,5	0,10–0,32	±0,05	±0,15	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹
GD26-5E500N03-CE4	5	0,3		26,5	0,12–0,38	±0,05	±0,15	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹
GD26-6E600N03-CE4	6	0,3		26,5	0,12–0,40	±0,05	±0,15	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹
GD26-3E300R6-CE4	3	0,2	6	26,5	0,08–0,26	±0,05	±0,15	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹
GD26-4E400R6-CE4	4	0,2	6	26,5	0,10–0,30	±0,05	±0,15				☹	☹			☹	☹				☹	☹
GD26-3E300L6-CE4	3	0,2	6	26,5	0,08–0,26	±0,05	±0,15	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹
GD26-4E400L6-CE4	4	0,2	6	26,5	0,10–0,30	±0,05	±0,15				☹	☹			☹	☹				☹	☹
GD26-3F300N02-CE4	3	0,2		26,2	0,08–0,30	±0,05	±0,15				☹	☹			☹	☹				☹	☹
GD26-4F400N03-CE4	4	0,3		26,5	0,10–0,32	±0,05	±0,15				☹	☹			☹	☹				☹	☹

l_{Tol} = přesnost opakování při výměně vyměnitelné břitové destičky v rámci jedné šarže vyměnitelných břitových destiček

HC = povlakovaný slitný karbid

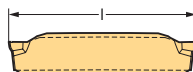
Tolerance rádiusu r_{Tol} = ±0,05 mm

Příklad objednávky sorty WSM33G: GD26-3E300N02-CF6 WSM33G

Zapichování a upichování – břitové destičky

GD

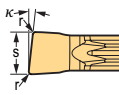
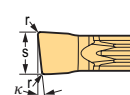
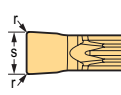
Tiger-tec® Gold



GD...N

GD...R

GD...L



A2

Břitové destičky

Označení		s mm	r mm	κ	l mm	f mm	S _{Tol} mm	l _{Tol} mm	P				M				K	S	
									HC				HC				HC	HC	
									WSM13G	WKP23G	WSM23G	WSM33G	WSM43G	WSM13G	WSM23G	WSM33G	WSM43G	WKP23G	WSM13G
	GD26-3E300N03-GD3	3	0,3		26,5	0,06–0,23	±0,05	±0,15											
	GD26-4E400N04-GD3	4	0,4		26,5	0,08–0,28	±0,05	±0,15											
	GD26-5E500N04-GD3	5	0,4		26,5	0,09–0,32	±0,05	±0,15											
	GD26-6E600N05-GD3	6	0,5		26,5	0,10–0,38	±0,05	±0,15											
	GD26-3E300N03-GD6	3	0,3		26,5	0,08–0,25	±0,05	±0,15											
	GD26-4E400N04-GD6	4	0,4		26,5	0,09–0,30	±0,05	±0,15											
	GD26-5E500N04-GD6	5	0,4		26,5	0,10–0,35	±0,05	±0,15											
	GD26-6E600N05-GD6	6	0,5		26,5	0,12–0,40	±0,05	±0,15											

l_{Tol} = přesnost opakování při výměně vyměnitelné břitové destičky v rámci jedné šarže vyměnitelných břitových destiček

HC = povlakovaný slinutý karbid

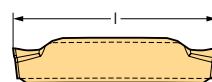
Tolerance rádiusu r_{Tol} = ±0,05 mm

Příklad objednávky sorty WSM33G: GD26-3E300N02-CF6 WSM33G

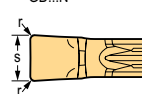
Zapichování a drážkování – břitové destičky

GD

Tiger-tec® Gold



GD...N



Břitové destičky

	Označení	s mm	r mm	l mm	f mm	a _p mm	S _{Tol} mm	l _{Tol} mm	P					M			K			S			H	
									HC					HC			HC			HC			HC	
									WKP13G	WKP23G	WSM23G	WKP33G	WSM33G	WSM4_3G	WSM13G	WSM23G	WSM33G	WSM4_3G	WKP13G	WKP23G	WKP33G	WSM13G	WSM23G	WSM33G
	GD26-3E300N02-UF8	3	0.2	26.5	0.08–0.25	0.1–1.5	±0.05	±0.03		☺				☺	☺					☺	☺			
	GD26-3E300N04-UF8	3	0.4	26.5	0.08–0.25	0.2–1.5	±0.05	±0.03		☺					☺							☺		
	GD26-3E318N02-UF8	3.18	0.2	26.5	0.08–0.25	0.1–1.8	±0.05	±0.03		☺					☺							☺		
	GD26-4E400N02-UF8	4	0.2	26.5	0.09–0.26	0.1–2.0	±0.05	±0.03		☺					☺							☺		
	GD26-4E400N04-UF8	4	0.4	26.5	0.10–0.26	0.2–2.0	±0.05	±0.03		☺				☺	☺						☺	☺		
	GD26-5E500N02-UF8	5	0.2	26.5	0.10–0.32	0.3–2.5	±0.05	±0.03		☺					☺							☺		
	GD26-5E500N04-UF8	5	0.4	26.5	0.10–0.31	0.2–2.5	±0.05	±0.03		☺				☺	☺						☺	☺		
	GD26-5E500N08-UF8	5	0.8	26.5	0.10–0.31	0.4–2.5	±0.05	±0.03		☺					☺							☺		
	GD26-5E556N05-UF8	5.56	0.5	26.5	0.10–0.35	0.2–2.5	±0.05	±0.03		☺					☺							☺		
	GD26-6E600N02-UF8	6	0.2	26.5	0.10–0.36	0.1–3.0	±0.05	±0.03		☺					☺							☺		
	GD26-6E600N04-UF8	6	0.4	26.5	0.10–0.36	0.2–3.0	±0.05	±0.03		☺					☺							☺		
	GD26-6E600N08-UF8	6	0.8	26.5	0.12–0.36	0.4–3.0	±0.05	±0.03		☺					☺							☺		

l_{Tol} = přesnost opakování při výměně vyměnitelné břitové destičky v rámci jedné šarže vyměnitelných břitových destiček

HC = povlakovaný slinutý karbid

Tolerance rádiusu r_{Tol} = ±0,05 mm

Příklad objednávky sorty WSM13G: GD26-3E300N02-UF8 WSM13G

WALTER SELECT

Optimální VBD pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹ podmínky obrábění

☺ ☹ ☹ / ★ = Novinka v sortimentu

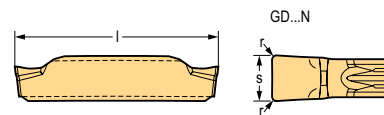
Jednobřité, dvoubřité a vícebřité břitové destičky

A 81

Zapichování a drážkování – břitové destičky

GD

Tiger-tec® Gold



Břitové destičky

	Označení	s mm	r mm	l mm	f mm	ap mm	STol mm	lTol mm	P						M				K			S					H
									HC						HC				HC			HC					HC
									WKP13G	WKP23G	WSM23G	WKP33G	WSM33G	WSM43G	WSM13G	WSM23G	WSM33G	WSM43G	WKP13G	WKP23G	WKP33G	WSM13G	WSM23G	WSM33G	WSM43G	WKP13G	
	GD26-3E300N03-UE6	3	0.3	26.5	0.09–0.25	0.2–2.0	±0.05	±0.15																			
	GD26-4E400N04-UE6	4	0.4	26.5	0.10–0.28	0.2–2.8	±0.05	±0.15																			
	GD26-5E500N04-UE6	5	0.4	26.5	0.10–0.33	0.2–3.0	±0.05	±0.15																			
	GD26-5E500N08-UE6	5	0.8	26.5	0.10–0.33	0.4–3.0	±0.05	±0.15																			
	GD26-6E600N04-UE6	6	0.4	26.5	0.10–0.38	0.2–3.2	±0.05	±0.15																			
	GD26-6E600N08-UE6	6	0.8	26.5	0.12–0.38	0.4–3.2	±0.05	±0.15																			
	GD26-3E300N02-UF4	3	0.2	26.5	0.09–0.26	0.1–1.5	±0.05	±0.15																			
	GD26-3E300N03-UF4	3	0.3	26.5	0.09–0.26	0.2–2.0	±0.05	±0.15																			
	GD26-3E318N03-UF4	3.18	0.3	26.5	0.09–0.26	0.2–2.0	±0.05	±0.15																			
	GD26-4E400N02-UF4	4	0.2	26.5	0.09–0.30	0.1–2.8	±0.05	±0.15																			
	GD26-4E400N04-UF4	4	0.4	26.5	0.10–0.30	0.2–2.8	±0.05	±0.15																			
	GD26-4E400N08-UF4	4	0.8	26.5	0.10–0.30	0.4–2.8	±0.05	±0.15																			
	GD26-5E500N04-UF4	5	0.4	26.5	0.10–0.35	0.2–3.0	±0.05	±0.15																			
	GD26-5E500N08-UF4	5	0.8	26.5	0.10–0.35	0.4–3.0	±0.05	±0.15																			
	GD26-6E600N05-UF4	6	0.5	26.5	0.12–0.40	0.3–3.5	±0.05	±0.15																			
	GD26-6E600N08-UF4	6	0.8	26.5	0.12–0.40	0.4–3.5	±0.05	±0.15																			
	GD26-6E635N05-UF4	6.35	0.5	26.5	0.12–0.40	0.3–3.5	±0.05	±0.15																			
	GD26-3F300N03-UF4	3	0.3	26.2	0.10–0.26	0.2–2.0	±0.05	±0.15						 </													

lTol = přesnost opakování při výměně výměnitelné břitové destičky v rámci jedné šarže výměnitelných břitových destiček

Tolerance rádiusu rTol = ±0,05 mm

Příklad objednávky sorty WSM13G: GD26-3E300N02-UF8 WSM13G

HC = povlakovaný slinutý kardiid

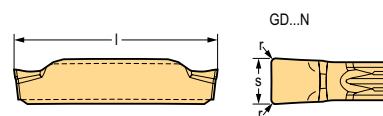
WALTER SELECT

Optimální VBD pro → dobré = ☹ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹ podmínky obrábění

Zapichování a drážkování – břitové destičky

GD

Tiger-tec® Gold



A2

Břitové destičky

	Označení	s mm	r mm	l mm	f mm	a _p mm	S _{Tol} mm	l _{Tol} mm	P						M				K			S			H	
									HC						HC				HC				HC			HC
									WKP13G	WKP23G	WSM23G	WKP33G	WSM33G	WSM43G	WSM13G	WSM23G	WSM33G	WSM43G	WKP13G	WKP23G	WKP33G	WSM13G	WSM23G	WSM33G	WSM43G	WKP13G
GD26-3E300N03-UA4	3	0.3	26.5	0.10–0.26	0.4–2.0	±0.05	±0.15	☺			☺							☺	☺					☺		
GD26-4E400N04-UA4	4	0.4	26.5	0.14–0.30	0.5–2.8	±0.05	±0.15	☺			☺							☺	☺					☺		
GD26-5E500N04-UA4	5	0.4	26.5	0.14–0.35	0.5–3.0	±0.05	±0.15	☺			☺							☺	☺					☺		
GD26-6E600N05-UA4	6	0.5	26.5	0.14–0.40	0.6–3.5	±0.05	±0.15	☺			☺							☺	☺					☺		

l_{Tol} = přesnost opakování při výměně vyměnitelné břitové destičky v rámci jedné šarže vyměnitelných břitových destiček

HC = povlakovaný slinutý karbid

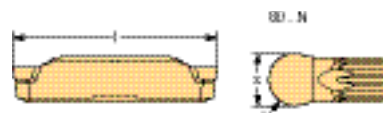
Tolerance rádiusu r_{Tol} = ±0,05 mm

Příklad objednávky sorty WSM13G: GD26-3E300N02-UF8 WSM13G

Zapichování a kopírovací soustružení – břitové destičky

GD

Tiger-tec® Gold



Břitové destičky

									P				M			K	S		
									HC				HC			HC	HC		
Označení		s mm	r mm	l mm	f mm	a _p mm	S _{Tol} mm	l _{Tol} mm	WSM13G	WKP23G	WSM23G	WSM33G	WSM13G	WSM23G	WSM33G	WKP23G	WSM13G	WSM23G	WSM33G
	GD26-3E300N15-RF8	3	1,5	26,5	0,08–0,35	0,1–1,5	±0,02	±0,15	☺		☺		☺	☺			☺	☺	
	GD26-3E318N16-RF8	3,18	1,6	26,5	0,08–0,35	0,1–1,5	±0,02	±0,15			☺			☺				☺	
	GD26-4E400N20-RF8	4	2	26,5	0,12–0,45	0,1–2,0	±0,02	±0,15	☺		☺		☺	☺			☺	☺	
	GD26-5E500N25-RF8	5	2,5	26,5	0,15–0,55	0,2–2,5	±0,02	±0,15	☺		☺		☺	☺			☺	☺	
	GD26-6E600N30-RF8	6	3	26,5	0,18–0,65	0,2–3,0	±0,02	±0,15	☺		☺		☺	☺			☺	☺	
	GD26-3E300N15-RE6	3	1,5	26,5	0,08–0,36	0,1–1,5	±0,05	±0,15		☺	☺	☺		☺	☺	☺	☺	☺	
	GD26-4E400N20-RE6	4	2	26,5	0,12–0,46	0,1–2,0	±0,05	±0,15		☺	☺	☺		☺	☺	☺	☺	☺	
	GD26-5E500N25-RE6	5	2,5	26,5	0,15–0,58	0,2–2,5	±0,05	±0,15		☺	☺	☺		☺	☺	☺	☺	☺	
	GD26-6E600N30-RE6	6	3	26,5	0,18–0,68	0,2–3,0	±0,05	±0,15		☺	☺	☺		☺	☺	☺	☺	☺	
		GD26-3F300N15-RE6	3	1,5	26,2	0,08–0,36	0,1–1,5	±0,05	±0,15			☺	☺		☺	☺			
GD26-4F400N20-RE6		4	2	26,5	0,12–0,46	0,1–2,0	±0,05	±0,15			☺	☺		☺	☺				☺
GD26-5F500N25-RE6		5	2,5	26,5	0,15–0,58	0,2–2,5	±0,05	±0,15			☺	☺		☺	☺				☺
GD26-6F600N30-RE6		6	3	26,4	0,18–0,68	0,2–3,0	±0,05	±0,15			☺	☺		☺	☺				☺
		GD26-3E300N15-RD4	3	1,5	26,5	0,10–0,38	0,5–1,5	±0,05	±0,15		☺		☺				☺	☺	
	GD26-3E318N16-RD4	3,18	1,6	26,5	0,10–0,38	0,5–1,5	±0,05	±0,15		☺		☺				☺	☺		☺
	GD26-4E400N20-RD4	4	2	26,5	0,15–0,48	0,5–2,0	±0,05	±0,15		☺		☺				☺	☺		☺
	GD26-5E500N25-RD4	5	2,5	26,5	0,17–0,60	0,5–2,5	±0,05	±0,15		☺		☺				☺	☺		☺
	GD26-6E600N30-RD4	6	3	26,5	0,20–0,70	0,5–3,0	±0,05	±0,15		☺		☺				☺	☺		☺
	GD26-6E635N32-RD4	6,35	3,2	26,5	0,20–0,70	0,5–3,2	±0,05	±0,15				☺			☺				☺

l_{Tol} = přesnost opakování při výměně vyměnitelné břitové destičky v rámci jedné šarže vyměnitelných břitových destiček

HC = povlakovaný slinutý karbid

Tolerance rádiusu r_{Tol} = ±0,05 mm

Příklad objednávky sorty WSM13G: GD26-3E300N15-RF8 WSM13G

WALTER SELECT

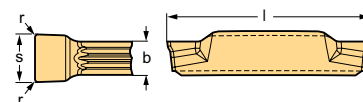
Optimální VBD pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹ podmínky obrábění

☺ ☹ ☹ / ★ = Novinka v sortimentu

Jednobřité, dvoubřité a vícebřité břitové destičky

A 83

Polotovary pro speciální tvary GD



Břitové destičky

	Označení	s mm	b mm	r mm	l mm	S _{Tol} mm	l _{Tol} mm	P	M	S
								HW	HW	HW
								WMG40	WMG40	WMG40
	GD26-3E430N03	4,3	2,5	0,3	26,5	±0,05	±0,15			
	GD26-4E530N04	5,3	3,5	0,4	26,5	±0,05	±0,15			
	GD26-5E630N04	6,3	4,4	0,4	26,5	±0,05	±0,15			
	GD26-6E800N04	8	5,4	0,4	26,5	±0,05	±0,15			

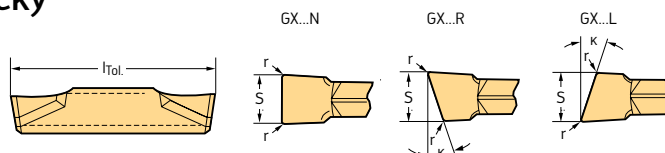
Příklad objednávky sorty WMG40: GD26-3E430N03 WMG40

HW = nepovlakovaný slinutý karbid

Zapichování a upichování – břitové destičky

GX

Tiger-tec® Gold



A2

Břitové destičky

Označení	s mm	r mm	k	l mm	f mm	S _{Tol} mm	l _{Tol} mm	P			M		K		S	
								HC			HC		HC		HC	
								WKP23G	WSM33G	WSM43G	WSM33G	WSM43G	WKP23G	WSM33G	WSM43G	
 GX34-2E300N03-CE4	3	0,3		34	0,09–0,30	±0,05	±0,15	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹
 GX34-2E300L6-CE4	3	0,3	6	34	0,09–0,24	±0,05	±0,15	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹
 GX09-1E200N02-GD3	2	0,2		9	0,04–0,12	±0,02	±0,02	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹
GX09-1E250N02-GD3	2,5	0,2		9	0,04–0,14	±0,02	±0,02	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹
GX09-2E300N03-GD3	3	0,3		9	0,06–0,18	±0,02	±0,02	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹

l_{Tol} = přesnost opakování při výměně vyměnitelné břitové destičky v rámci jedné šarže vyměnitelných břitových destiček

HC = povlakovaný slinutý karbid

Tolerance rádiusu r_{Tol} = ±0,05 mm

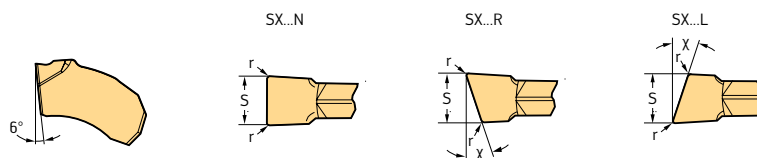
Upichování do Ø 32 mm možné s destičkami GX16 (l = 16,6 mm)

Příklad objednávky sorty WKP23G: GX34-2E300N03-CE4 WKP23G

Zapichování a upichování – břitové destičky

SX

Tiger-tec® Gold



Břítové destičky

	Označení	s mm	r mm	k	f mm	S _{Tol} mm	l _{Tol} mm	P				M				K	S	
								HC				HC				HC	HC	
								WKP23G	WSM23G	WSM33G	WSM43G	WSM23G	WSM33G	WSM43G	WKP23G	WSM23G	WSM33G	WSM43G
	SX-1E150N01-CE4	1,5	0,15		0,03–0,12	±0,05	±0,1											
	SX-2E200N02-CE4	2	0,2		0,06–0,15	±0,05	±0,1	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	
	SX-2E260N03-CE4	2,6	0,3		0,06–0,18	±0,05	±0,1			☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	
	SX-3E300N02-CE4	3	0,2		0,09–0,30	±0,05	±0,1	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	
	SX-3E310N03-CE4	3,1	0,3		0,09–0,30	±0,05	±0,1			☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	
	SX-4E400N02-CE4	4	0,2		0,10–0,32	±0,05	±0,1	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	
	SX-4E410N03-CE4	4,1	0,3		0,10–0,32	±0,05	±0,1			☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	
	SX-5E500N04-CE4	5	0,4		0,12–0,35	±0,05	±0,1	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	
	SX-6E600N04-CE4	6	0,4		0,12–0,40	±0,05	±0,1	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	
	SX-8E800N08-CE4	8	0,8		0,20–0,55	±0,05	±0,1	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	
	SX-10E1000N08-CE4	10	0,8		0,25–0,60	±0,05	±0,1	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	
SX-4E480N03-CE4	4,8	0,3		0,12–0,35	±0,05	±0,1			☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹		
	SX-2E200R6-CE4	2	0,2	6	0,06–0,10	±0,05	±0,1			☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	
	SX-3E300R6-CE4	3	0,2	6	0,09–0,20	±0,05	±0,1	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	
	SX-4E400R6-CE4	4	0,2	6	0,10–0,22	±0,05	±0,1			☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	
	SX-5E500R6-CE4	5	0,4	6	0,12–0,25	±0,05	±0,1			☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	
	SX-6E600R6-CE4	6	0,4	6	0,12–0,30	±0,05	±0,1			☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	
	SX-3E300L6-CE4	3	0,2	6	0,09–0,20	±0,05	±0,1	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	
	SX-4E400L6-CE4	4	0,2	6	0,10–0,22	±0,05	±0,1			☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	
	SX-6E600L6-CE4	6	0,4	6	0,12–0,30	±0,05	±0,1			☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	

l_{Tol} = přesnost opakování při výměně výměnitelné břitové destičky v rámci jedné šarže výměnitelných břitových destiček

Tolerance rádiusu r_{Tol} = ±0,05 mm

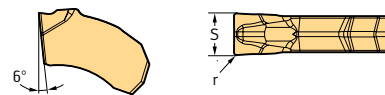
Příklad objednávky sorty WKP23G: SX-10E1000N08-CE4 WKP23G

HC = povlakovaný slinutý karbid

Zapichování a drážkování – břitové destičky

SX

Tiger-tec® Gold



Břitové destičky

	Označení	s mm	r mm	l mm	f mm	S _{Tol} mm	l _{Tol} mm	P			M	K	S	
								HC			HC	HC	HC	
								WKP23G	WSM33G	WSM43G	WSM33G	WSM43G	WKP23G	WSM33G
	SX-8E800N08-UF4	8	0,8	17,4	0,18–0,55	±0,05	±0,1							

l_{Tol} = přesnost opakování při výměně vyměnitelné břitové destičky v rámci jedné šarže vyměnitelných břitových destičekTolerance rádiusu r_{Tol} = ±0,05 mm

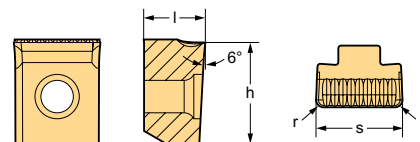
Příklad objednávky sorty WKP23G: SX-8E800N08-UF4 WKP23G

HC = povlakovaný slinutý karbid

Zapichování a upichování – břitové destičky

UX

Tiger-tec® Gold



Břitové destičky

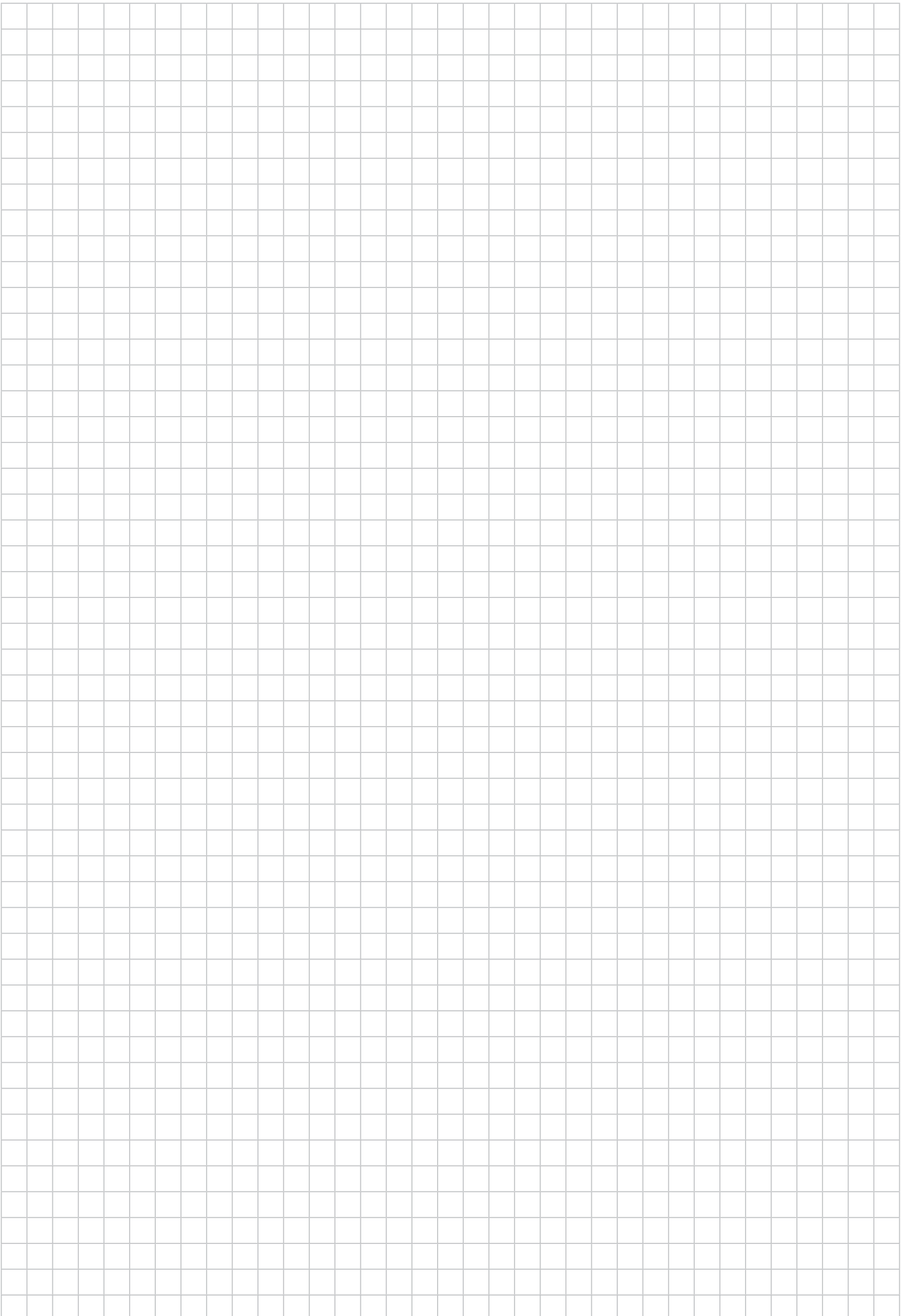
	Označení	s mm	r mm	l mm	f mm	S _{Tol} mm	l _{Tol} mm	P		K	
								HC	HC	HC	HC
	UX-12E1200N10-GD2	12	1	8,6	0,20-0,40	±0,2	±0,1	WKP33G	WKP33S	WKP33G	WKP33S
											
	UX-19E1900N15-GD2	19	1,5	13,6	0,25-0,60	±0,2	±0,1	WKP33G	WKP33S	WKP33G	WKP33S
											

l_{Tol} = přesnost opakování při výměně vyměnitelné břitové destičky v rámci jedné šarže vyměnitelných břitových destiček

HC = povlakovaný slinutý karbid

Tolerance rádiusu r_{Tol} = ±0,05 mm

Příklad objednávky sorty WKP33G: UX-12E1200N10-GD2 WKP33G



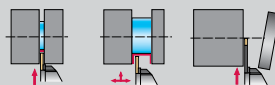
A2

Stopkové nástroje / upichovací planžety

Systém



Obrábění



Označení

G3011

G3011...-P

G3021...-P

Šířka vložky s [mm]

0,5–3,25

0,5–5,65

0,5–5,65

Šířka vložky T_{max} [mm]

6

6

6

Přívod chlazení

Vnější

Přesné chlazení

Přesné chlazení

Velikost stopky h [mm]

10–25

12–25

20–25

Velikost stopky h [Inch]

0,500–1,000

1,000

Strana v katalogu

QR kód


www.walter-tools.com/woc/

G3011

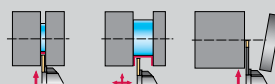
G3011-P

G3021-P

Systém



Obrábění



Označení

G3051...-P

G4014

G4014...-P

Šířka vložky s [mm]

0,5–3,25

1–3

2–3

Šířka vložky T_{max} [mm]

6

17,5

17,5

Přívod chlazení

Přesné chlazení

Vnější

Přesné chlazení

Velikost stopky h [mm]

12–25

10–20

12–20

Velikost stopky h [Inch]

0,625–1,000

0,500–0,625

0,500–0,750

Strana v katalogu

QR kód


www.walter-tools.com/woc/

G3051-P

G4014

G4014-P

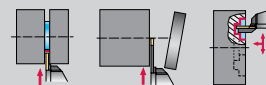
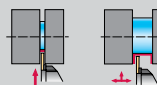
Stopkové nástroje / upichovací planžety

Systém



DX..

Obrábění



NEW



Označení

G4011

G4011...-P

G4511

Šířka vložky s [mm]

2–4

2–4

2–6

Šířka vložky T_{max} [mm]

17

17

5

Přívod chlazení

Vnější

Přesné chlazení

Vnější

Velikost stopky h [mm]

12–25

20–25

12–25

Velikost stopky h [Inch]

0,750–1,000

1,000

Strana v katalogu

106

QR kód


www.walter-tools.com/woc/

G4011

G4011-P

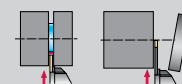
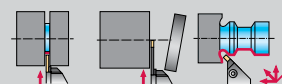
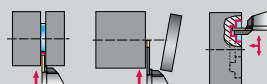
G4511

Systém



DX..

Obrábění



Označení

G4521

G4551

G4041

Šířka vložky s [mm]

2–6

2–6

1,5–3

Šířka vložky T_{max} [mm]

5

5

21

Přívod chlazení

Vnější

Vnější

Vnější

Velikost stopky h [mm]

20–25

20–25

26–32

Velikost stopky h [Inch]

Strana v katalogu

QR kód


www.walter-tools.com/woc/

G4521

G4551

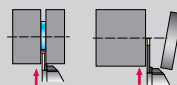
G4041

Stopkové nástroje / upichovací planžety

Systém



Obrábění



Označení

G4041...-P

G4041...C

G4041...C-P

Šířka vložky s [mm]

2-3

1,5-3

2-3

Šířka vložky T_{max} [mm]

21

21

21

Přívod chlazení

Přesné chlazení

Vnější

Přesné chlazení

Velikost stopky h [mm]

26-32

26-32

26-32

Velikost stopky h [Inch]

Strana v katalogu

QR kód


www.walter-tools.com/woc/

G4041-P

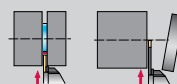
G4041-C

G4041-C-P

Systém



Obrábění



Označení

G4042...N

G4042...N...-P

G4634-P

Šířka vložky s [mm]

1,5-4

3

2-3

Šířka vložky T_{max} [mm]

40

40

16

Přívod chlazení

Vnější

Přesné chlazení

Přesné chlazení

Velikost stopky h [mm]

26-32

26-32

E33

Velikost stopky h [Inch]

Strana v katalogu

QR kód


www.walter-tools.com/woc/

G4042-N

G4042-N-P

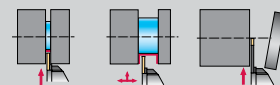
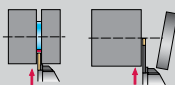
G4634-P

Stopkové nástroje / upichovací planžety

Systém



Obrábění



NEW



Označení

G4635

G4635-P

G5011

Šířka vložky s [mm]

1,5–3

2–2,5

3–6

Šířka vložky T_{max} [mm]

17

16

33

Přívod chlazení

Vnější

Přesné chlazení

Vnější

Velikost stopky h [mm]

E30

E33

16–25

Velikost stopky h [Inch]

0,625–1,250

Strana v katalogu

110

QR kód


www.walter-tools.com/woc/

G4635

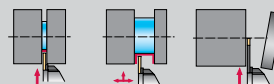
G4635-P

G5011

Systém



Obrábění



NEW



Označení

G5011...-P

G1011

G1011...-P

Šířka vložky s [mm]

2,5–6

2–8

2–8

Šířka vložky T_{max} [mm]

33

38

33

Přívod chlazení

Přesné chlazení

Vnější

Přesné chlazení

Velikost stopky h [mm]

16–25

16–32

16–32

Velikost stopky h [Inch]

0,750–1,000

0,625–1,500

0,750–1,000

Strana v katalogu

115

QR kód


www.walter-tools.com/woc/

G5011-P

G1011

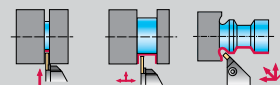
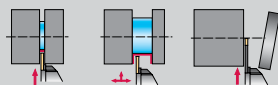
G1011-P

Stopkové nástroje / upichovací planžety

Systém



Obrábění



Označení

G1511

G1521

G1551

Šířka vložky s [mm]

2–6

2–6

2–6

Šířka vložky T_{max} [mm]

6

6

6

Přívod chlazení

Vnější

Vnější

Vnější

Velikost stopky h [mm]

20–25

20–25

20–25

Velikost stopky h [Inch]

0,750–1,000

0,750–1,000

0,750–1,000

Strana v katalogu

QR kód


www.walter-tools.com/woc/

G1511

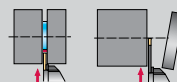
G1521

G1551

Systém



Obrábění



Označení

G1041

G1041...-P

G1041...C

Šířka vložky s [mm]

2–4

3–4

2–4

Šířka vložky T_{max} [mm]

32

33

32

Přívod chlazení

Vnější

Přesné chlazení

Vnější

Velikost stopky h [mm]

26–32

26–32

26–32

Velikost stopky h [Inch]

26–32

26–32

26–32

Strana v katalogu

QR kód


www.walter-tools.com/woc/

G1041

G1041-P

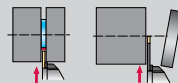
G1041-C

Stopkové nástroje / upichovací planžety

Systém



Obrábění



Označení

G1041...C-P

G1042

XLCFN

Šířka vložky s [mm]

2-4

2-6

3-6

Šířka vložky T_{max} [mm]

33

60

21

Přívod chlazení

Přesné chlazení

Vnější

Vnější

Velikost stopky h [mm]

26-32

26-32

32

Velikost stopky h [Inch]

Strana v katalogu

QR kód


www.walter-tools.com/woc/

G1041-C-P

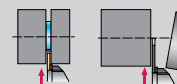
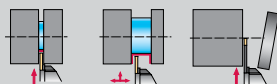
G1042

XLCFN

Systém



Obrábění



Označení

MSS...E...

G1332

G1634-P

Šířka vložky s [mm]

0,6-8

3

2-4

Šířka vložky T_{max} [mm]

21

15

33

Přívod chlazení

Vnější

Vnější

Přesné chlazení

Velikost stopky h [mm]

E20-E32

EXT

E33-E43

Velikost stopky h [Inch]

Strana v katalogu

QR kód


www.walter-tools.com/woc/

MSS-E

G1332

G1634-P

Stopkové nástroje / upichovací planžety

Systém



Obrábění



Označení

G1111

G1111...-P

MSS...E...A

Šířka vložky s [mm]

3–6

5

3–6

Šířka vložky T_{max} [mm]

25

33

15

Přívod chlazení

Vnější

Přesné chlazení

Vnější

Velikost stopky h [mm]

25

25

E20–E32

Velikost stopky h [Inch]

1,000

Strana v katalogu

QR kód


www.walter-tools.com/woc/

G1111

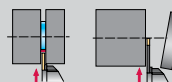
G1111-P

MSS-E-A

Systém



Obrábění



Označení

MSS...E...C

G2012

G2012...-P

Šířka vložky s [mm]

4–6

1,5–3

2–6

Šířka vložky T_{max} [mm]

25

33

40

Přívod chlazení

Vnější

Vnější

Přesné chlazení

Velikost stopky h [mm]

E25

20–25

12–25

Velikost stopky h [Inch]

E25

0,750–1,000

0,500–1,000

Strana v katalogu

QR kód


www.walter-tools.com/woc/

MSS-E-C

G2012

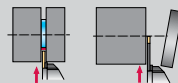
G2012-P

Stopkové nástroje / upichovací planžety

Systém



Obrábění



Označení

G2042...R/L

G2042...R/L...-P

G2042...R/L...C

Šířka vložky s [mm]

1,5–4

2–4

4

Šířka vložky T_{max} [mm]

33

33

33

Přívod chlazení

Vnější

Přesné chlazení

Vnější

Velikost stopky h [mm]

26–32

26–32

32

Velikost stopky h [Inch]

Strana v katalogu

QR kód


www.walter-tools.com/woc/

G2042-R-L

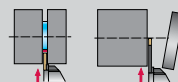
G2042-R-L-P

G2042-R-L-C

Systém



Obrábění



Označení

G2042...R/L...C-P

G2042...N

G2042...N...-P

Šířka vložky s [mm]

2–4

2–6

3–10

Šířka vložky T_{max} [mm]

33

80

100

Přívod chlazení

Přesné chlazení

Vnější

Přesné chlazení

Velikost stopky h [mm]

26–32

26–46

26–52

Velikost stopky h [Inch]

Strana v katalogu

QR kód


www.walter-tools.com/woc/

G2042-R-L-C-P

G2042-N

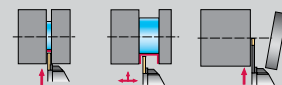
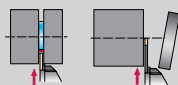
G2042-N-P

Stopkové nástroje / upichovací planžety

Systém



Obrábění



Označení

G2632-E...R/L...-SX

G2016...-P

MSS-...00

Šířka vložky s [mm]

2-8

12-19

Šířka vložky T_{max} [mm]

45

41

Přívod chlazení

Vnější

Přesné chlazení

Vnější

Velikost stopky h [mm]

E20-E32

25-32

20-32

Velikost stopky h [Inch]

0,750-1,250

Strana v katalogu



QR kód

www.walter-tools.com/woc/

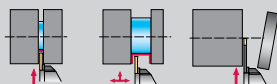
G2632

G2016-P

MSS-00

Systém

Obrábění



Označení

MSS-...90

G2661...-P

SBN

Šířka vložky s [mm]

Šířka vložky T_{max} [mm]

Přívod chlazení

Vnější

Přesné chlazení

Vnější

Velikost stopky h [mm]

20-32

16-40

20-40

Velikost stopky h [Inch]

0,750-1,250

0,750-1,500

0,750-1,250

Strana v katalogu



QR kód

www.walter-tools.com/woc/

MSS-90

G2661-P

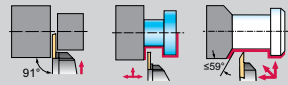
SBN

Stopkové nástroje / upichovací planžety

Systém



Obrábění



Označení

W2011

Šířka vložky s [mm]	0,5–3
Šířka vložky T _{max} [mm]	8,5
Přívod chlazení	Vnější
Velikost stopky h [mm]	10–16
Velikost stopky h [Inch]	0,500–0,625

Strana v katalogu

QR kód


www.walter-tools.com/woc/

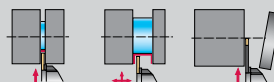
W2011

Zapichovací držák Walter Capto™

Systém



Obrábění



Označení

G3011-C...-P

G4011-C...-P

G1011-C...-P

Šířka vložky s [mm]

0,5–5,65

2

3–5

Šířka vložky T_{max} [mm]

6

17

21

Přívod chlazení

Přesné chlazení

Přesné chlazení

Přesné chlazení

Velikost Walter Capto™

C3–C6

C3–C4

C3–C6

Strana v katalogu

QR kód


www.walter-tools.com/woc/

G3011-C-P

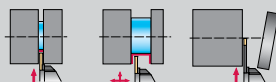
G4011-C-P

G1011-C-P

Systém



Obrábění



Označení

MSS...E...

MSS...E...A

MSS...E...C

Šířka vložky s [mm]

0,6–8

3–6

4–6

Šířka vložky T_{max} [mm]

21

15

25

Přívod chlazení

Vnější

Vnější

Vnější

Velikost Walter Capto™

E20–E32

E20–E32

E25

Strana v katalogu

QR kód


www.walter-tools.com/woc/

MSS-E

MSS-E-A

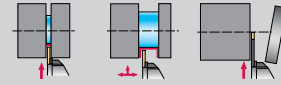
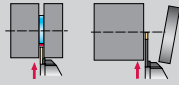
MSS-E-C

Zapichovací držák Walter Capto™

Systém



Obrábění



Označení

G2632-E...R/L...-SX

C...-MSS...00

C...-MSS...90

Šířka vložky s [mm]

2–8

Šířka vložky $T_{\max}$ [mm]

45

Přívod chlazení

Vnější

Vnitřní

Vnitřní

Velikost Walter Capto™

E20–E32

C3–C6

C4–C6

Strana v katalogu

QR kód


www.walter-tools.com/woc/

G2632

C-MSS

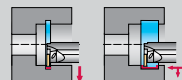
C-MSS-90

Soustružnické držáky – vnitřní zapichování

Systém



Obrábění



Označení

G3221...-P

G4221...-P

I12

Šířka vložky s [mm]

0,5–3,25

2–4

2–2,5

Šířka vložky T_{max} [mm]

4

10

3

Přívod chlazení

Přesné chlazení

Přesné chlazení

Vnější

ø soustr. nože d₁ [mm]

32

25–32

16

ø soustr. nože d₁ [inch]

0,959–1,250

Strana v katalogu

QR kód


www.walter-tools.com/woc/

G3221-P

G4221-P

I12

Systém



Obrábění



Označení

G1221...-P

MSS...I...

MSS...I...90-1.5

Šířka vložky s [mm]

2–6

0,6–6

Šířka vložky T_{max} [mm]

12

19

Přívod chlazení

Přesné chlazení

Vnější

Vnitřní

ø soustr. nože d₁ [mm]

16–40

I16–I40

20–40

ø soustr. nože d₁ [inch]

0,602–1,500

0,039–1,500

Strana v katalogu

QR kód


www.walter-tools.com/woc/

G1221-P

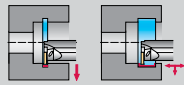
MSS-I

MSS-I-1-5

Soustružnické držáky – vnitřní zapichování

Systém

Obrábění



Označení

MSS...I...90-2.5

Šířka vložky s [mm]

Šířka vložky T_{max} [mm]

Přívod chlazení

Vnitřní

ø soustr. nože d₁ [mm]

20–50

ø soustr. nože d₁ [inch]

0,039–2,000

Strana v katalogu

QR kód


www.walter-tools.com/woc/

MSS-I-2-5

Vrtací tyče WE – Vnitřní obrábění



Vyvrtávací tyč pro
vyměnitelnou hlavu



Vyvrtávací lišta pro výměnnou
hlavu



Vyvrtávací tyč pro výměnnou
hlavu - axiální drážkování

Označení	W3270-A	W3270-E	W3271-E
Na straně stroje	Válcová stopka s upínací ploškou	Válcová stopka s upínací ploškou	Válcová stopka s upínací ploškou
Na straně nástroje	05 - 09	05 - 09	09F(R)

Strana v katalogu

QR kód



www.walter-tools.com/woc/

W3270-A

W3270-E

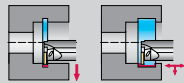
W3271-E

Výměnná hlava QuadFit – vnitřní zapichování

Systém



Obrábění



Označení

G4221-Q...-P

Šířka vložky s [mm]	3–4
Šířka vložky T _{max} [mm]	21
Přívod chlazení	Přesné chlazení
Velikost QuadFit	Q32–Q50

Strana v katalogu

QR kód


www.walter-tools.com/woc/

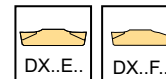
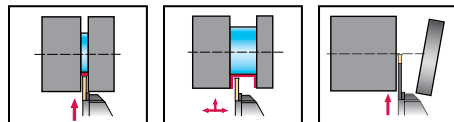
G4221-Q-P

Stopkový nástroj – radiální zapichování

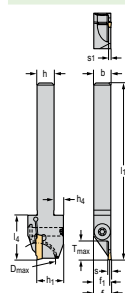
G4011

Walter Cut

– Šroubové upnutí



Nástroj



Označení	s mm	T _{max} mm	D _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f ₁ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	h ₄ mm	s ₁ mm	Typ
★ G4011-1212R-2T12DX18	2	12	25	12	12	14,3	125	31,5	6,5	1,6	DX18-2E2 ..
★ G4011-1616R-2T17DX18		17	35	16	16	15,2	125	33,5	6,5	1,6	
★ G4011-1616R-3T17DX18	3	17	35	16	16	14,8	125	33,5	6,5	2,4	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..
★ G4011-1212L-2T12DX18	2	12	25	12	12	14,3	125	31,5	6,5	1,6	DX18-2E2 ..
★ G4011-1616L-2T17DX18		17	35	16	16	15,2	125	28	6,5	1,6	
★ G4011-1616L-3T17DX18	3	17	35	16	16	14,8	125	33,5	6,5	2,4	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..

Square shank

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | $f_1 = f - s/2$ | Pokud není uvedený D_{max} , neexistuje omezení průměru u nástroje. | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

s [mm]	2–3
Upínací šroub pro zapichovací destičku Utahovací moment	FS2118 (T20IP) 5 Nm
Zahnutý klíč	FS1464 (T20IP)

Příslušenství

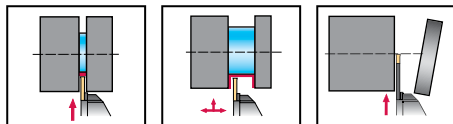
s [mm]	2–3
Momentový šroubovák, analogový	FS2003
Momentový šroubovák, digitální	FS2248
Výměnný nástavec	FS2015 (T20IP)

Stopkový nástroj – radiální zapichování

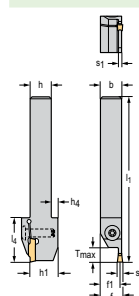
G4011

Walter Cut

– Šroubové upnutí



Nástroj



Označení	s mm	T _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f ₁ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	h ₄ mm	s ₁ mm	Typ
★ G4011-1616R-2T10DX18	2	10	16	16	14,8	125	33,5	6,5	2,4	DX18-2E2 ..
★ G4011-1616L-2T10DX18	2	10	16	16	15,2	125	28	6,5	1,6	DX18-2E2 ..

Square shank

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | $f_1 = f - s/2$ | Pokud není uvedený D_{max} , neexistuje omezení průměru u nástroje. | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	s [mm]	2
	Upínací šroub pro zapichovací destičku Utahovací moment	FS2118 (T20IP) 5 Nm
	Zahnutý klíč	FS1464 (T20IP)

Příslušenství

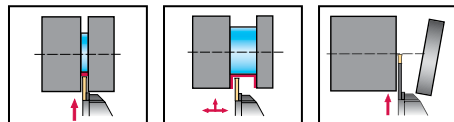
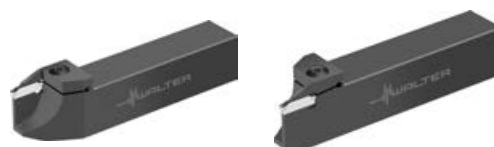
	s [mm]	2
	Momentový šroubovák, analogový	FS2003
	Momentový šroubovák, digitální	FS2248
	Výměnný nástavec	FS2015 (T20IP)

Stopkový nástroj – radiální zapichování

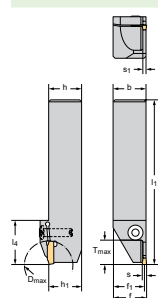
G4011

Walter Cut

– Šroubové upnutí



Nástroj



Označení	s mm	T _{max} mm	D _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f ₁ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	s ₁ mm	Typ
★ G4011-2020R-2T17DX18	2	17	120	20	20	19,2	125	33,5	1,6	DX18-2E2 ..
G4011-2525R-2T17DX18		17	120	25	25	24,2	125	33,5	1,6	
G4011-2525R-2.5T17DX18	2,5	17	120	25	25	24	125	33,5	2,1	DX18-2E2.5 ..
★ G4011-2020R-3T17DX18	3	17	120	20	20	18,8	125	33,5	2,4	DX18-3E3 ..
G4011-2525R-3T17DX18		17	120	25	25	23,8	125	33,5	2,4	DX18-3F3 ..
★ G4011-2020L-2T17DX18	2	17	120	20	20	19,2	125	33,5	1,6	DX18-2E2 ..
G4011-2525L-2T17DX18		17	120	25	25	24,2	125	33,5	1,6	
G4011-2525L-2.5T17DX18	2,5	17	120	25	25	24	125	33,5	2,1	DX18-2E2.5 ..
★ G4011-2020L-3T17DX18	3	17	120	20	20	18,8	125	33,5	2,4	DX18-3E3 ..
G4011-2525L-3T17DX18		17	120	25	25	23,8	125	33,5	2,4	DX18-3F3 ..

Square shank

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | $f_1 = f - s/2$ | Pokud není uvedený D_{max} , neexistuje omezení průměru u nástroje. | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

s [mm]	2–3
Upínací šroub pro zapichovací destičku Utahovací moment	FS2118 (T20IP) 5 Nm
Zahnutý klíč	FS1464 (T20IP)

Příslušenství

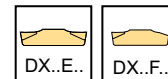
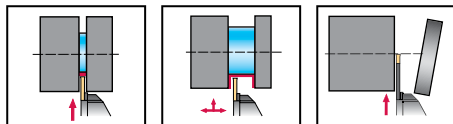
s [mm]	2–3
Momentový šroubovák, analogový	FS2003
Momentový šroubovák, digitální	FS2248
Výměnný nástavec	FS2015 (T20IP)

Stopkový nástroj – radiální zapichování

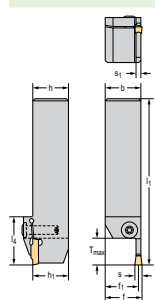
G4011 mm

Walter Cut

– Šroubové upnutí



Nástroj



Square shank

Označení	s mm	T _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f ₁ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	s ₁ mm	Typ
G4011-2020R-2T10DX18	2	10	20	20	19,2	125	28	1,6	DX18-2E2 ..
G4011-2525R-2T10DX18		10	25	25	24,2	125	28	1,6	
G4011-1616R-3T10DX18	3	10	16	16	14,3	125	28	2,4	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..
G4011-2020R-3T10DX18		10	20	20	18,8	125	28	2,4	
G4011-2525R-3T10DX18		10	25	25	23,8	125	28	2,4	
G4011-1616R-4T10DX18	4	10	16	16	14,3	125	28	3,4	DX18-4E4 .. DX18-4F4 ..
G4011-2020R-4T10DX18		10	20	20	18,3	125	28	3,4	
G4011-2020R-4T17DX18		17	20	20	18,3	125	33,5	3,4	
G4011-2525R-4T10DX18		10	25	25	23,2	125	28	3,4	
G4011-2525R-4T17DX18		17	25	25	23,2	125	33,5	3,4	
G4011-2525R-4T17DX18		17	25	25	23,2	125	33,5	3,4	
G4011-2020L-2T10DX18	2	10	20	20	19,2	125	28	1,6	DX18-2E2 ..
G4011-2525L-2T10DX18		10	25	25	24,2	125	28	1,6	
G4011-2020L-3T10DX18	3	10	20	20	18,8	125	28	2,4	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..
G4011-2525L-3T10DX18		10	25	25	23,8	125	28	2,4	
G4011-2020L-4T10DX18	4	10	20	20	18,3	125	28	3,4	DX18-4E4 .. DX18-4F4 ..
G4011-2020L-4T17DX18		17	20	20	18,3	125	33,5	3,4	
G4011-2525L-4T10DX18		10	25	25	23,2	125	28	3,4	
G4011-2525L-4T17DX18		17	25	25	23,2	125	33,5	3,4	

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | $f_1 = f - s/2$ | $f = f_1 + s/2$ | Pokud není uvedený D_{max} , neexistuje omezení průměru u nástroje. | Pokud není uvedený D_2 nebo D_{max} , neexistuje omezení průměru u nástroje. | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	s [mm]	2–4
	Upínací šroub pro zapichovací destičku Utahovací moment	FS2118 (T20IP) 5 Nm
	Zahnutý klíč	FS1464 (T20IP)

Příslušenství

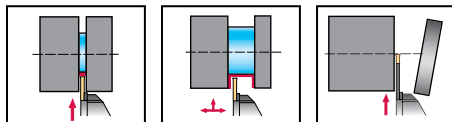
	s [mm]	2–4
	Momentový šroubovák, analogový	FS2003
	Momentový šroubovák, digitální	FS2248
	Výměnný nástavec	FS2015 (T20IP)

Stopkový nástroj – radiální zapichování

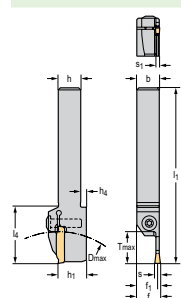
G5011

Groov-tec™ GD

– Šroubové upnutí



Nástroj



Označení	s mm	T _{max} mm	D _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f ₁ mm	l ₁ mm	h ₄ mm	l ₄ mm	s ₁ mm	Typ
G5011-1616R-3T21GD26	3	21	120	16	16	14,8	150	4	40	2,4	GD26-3 ..
G5011-1616L-3T21GD26	3	21	120	16	16	14,8	150	4	40	2,4	GD26-3 ..

Square shank

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | $f = f_1 + s/2$ | $f_1 = f - s/2$ | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

s [mm]	3
Upínací šroub pro zapichovací destičku Utahovací moment	FS2118 (T20IP) 5 Nm
Zahnutý klíč	FS1464 (T20IP)

Příslušenství

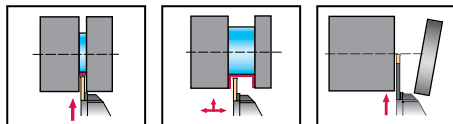
s [mm]	3
Momentový šroubovák, analogový	FS2003
Momentový šroubovák, digitální	FS2248
Výměnný nástavec	FS2015 (T20IP)

Stopkový nástroj – radiální zapichování

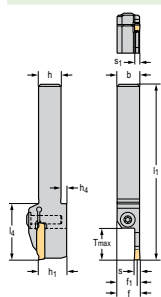
G5011 mm

Groov-tec™ GD

– Šroubové upnutí



Nástroj



Označení	s mm	T _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f ₁ mm	l ₁ mm	h ₄ mm	l ₄ mm	s ₁ mm	Typ
★ G5011-1616R-3T12GD26	3	12	16	16	14,8	135	4	35	2,4	GD26-3 ..
★ G5011-1616R-4T12GD26	4	12	16	16	14,3	135	4	35	3,4	GD26-4 ..
G5011-1616R-4T21GD26		21	16	16	14,3	150	4	40	3,4	
★ G5011-1616R-5T12GD26	5	12	16	16	13,9	135	4	35	4,2	GD26-5 ..
★ G5011-1616L-3T12GD26	3	12	16	16	14,8	135	4	35	2,4	GD26-3 ..
★ G5011-1616L-4T21GD26	4	21	16	16	14,3	150	4	40	3,4	GD26-4 ..
★ G5011-1616L-5T12GD26	5	12	16	16	13,9	135	4	35	4,2	GD26-5 ..

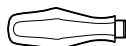
Square shank

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | $f = f_1 + s/2$ | $f_1 = f - s/2$ | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	s [mm]	3–5
	Upínací šroub pro zapichovací destičku Utahovací moment	FS2118 (T20IP) 5 Nm
	Zahnutý klíč	FS1464 (T20IP)

Příslušenství

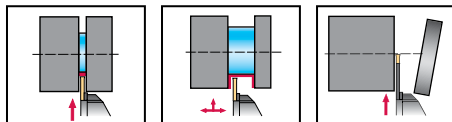
	s [mm]	3–5
	Momentový šroubovák, analogový	FS2003
	Momentový šroubovák, digitální	FS2248
	Výměnný nástavec	FS2015 (T20IP)

Stopkový nástroj – radiální zapichování

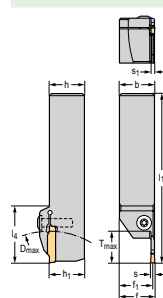
G5011

Groov-tec™ GD

– Šroubové upnutí



Nástroj



Square shank

Označení	s mm	T _{max} mm	D _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f ₁ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	s ₁ mm	Typ
G5011-2012R-3T21GD26	3	21	120	20	12	10,8	145	40	2,4	GD26-3 ..
G5011-2020R-3T21GD26		21	120	20	20	18,8	150	40	2,4	
★ G5011-2020R-3T26GD26		26	120	20	20	18,8	150	45	2,4	
G5011-2525R-3T21GD26		21	120	25	25	23,8	150	40	2,4	
★ G5011-2525R-3T26GD26		26	120	25	25	23,8	150	45	2,4	
★ G5011-2525R-4T26GD26	4	26	120	25	25	23,3	150	45	3,4	GD26-4 ..
G5011-2012L-3T21GD26	3	21	120	20	12	10,8	145	40	2,4	GD26-3 ..
G5011-2020L-3T21GD26		21	120	20	20	18,8	150	40	2,4	
★ G5011-2020L-3T26GD26		26	120	20	20	18,8	150	45	2,4	
G5011-2525L-3T21GD26		21	120	25	25	23,8	150	40	2,4	
★ G5011-2525L-3T26GD26		26	120	25	25	23,8	150	45	2,4	
★ G5011-2525L-4T26GD26	4	26	120	25	25	23,3	150	45	3,4	GD26-4 ..

Na rozměrovém výkresu je znázorněno pravé provedení. | $f = f_1 + s/2$ | $f_1 = f - s/2$ | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	s [mm] b [mm]	3 12	3-4 20-25
	Upínací šroub pro zapichovací destičku Utahovací moment	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS2118 (T20IP) 5 Nm
	Praporkový klíč	FS1465 (T15IP)	
	Zahnutý klíč		FS1464 (T20IP)

Příslušenství

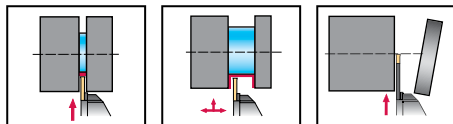
	s [mm] b [mm]	3 12	3-4 20-25
	Momentový šroubovák, analogový	FS2003	FS2003
	Momentový šroubovák, digitální	FS2248	FS2248
	Výměnný nástavec	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)

Stopkový nástroj – radiální zapichování

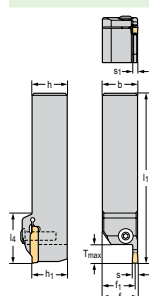
G5011 mm

Groov-tec™ GD

– Šroubové upnutí



Nástroj



Square shank

Označení	s mm	T _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f ₁ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	s ₁ mm	Typ
G5011-2020R-3T12GD26	3	12	20	20	18,8	145	35	2,4	GD26-3 ..
G5011-2525R-3T12GD26		12	25	25	23,8	145	35	2,4	
G5011-2020R-4T12GD26	4	12	20	20	18,3	145	35	3,4	GD26-4 ..
G5011-2020R-4T21GD26		21	20	20	18,3	150	40	3,4	
G5011-2525R-4T12GD26		12	25	25	23,3	145	35	3,4	
G5011-2525R-4T21GD26		21	25	25	23,3	150	40	3,4	
★ G5011-2525R-4T33GD26	5	33	25	25	23,3	150	55	3,4	GD26-5 ..
★ G5011-2020R-5T12GD26		12	20	20	17,9	145	35	4,2	
G5011-2020R-5T21GD26		21	20	20	17,9	150	40	4,2	
G5011-2525R-5T12GD26		12	25	25	22,9	145	35	4,2	
G5011-2525R-5T21GD26		21	25	25	22,9	150	40	4,2	
★ G5011-2525R-5T33GD26		33	25	25	22,9	150	55	4,2	
★ G5011-2020R-6T12GD26	6	12	20	20	17,4	145	35	5,2	GD26-6 ..
G5011-2020R-6T21GD26		21	20	20	17,4	150	40	5,2	
G5011-2525R-6T12GD26		12	25	25	22,4	145	35	5,2	
G5011-2525R-6T21GD26		21	25	25	22,8	150	40	5,2	
★ G5011-2525R-6T33GD26		33	25	25	22,4	150	55	5,2	
G5011-2020L-3T12GD26	3	12	20	20	18,8	145	35	2,4	GD26-3 ..
G5011-2525L-3T12GD26		12	25	25	23,8	145	35	2,4	
G5011-2020L-4T12GD26	4	12	20	20	18,3	145	35	3,4	GD26-4 ..
G5011-2020L-4T21GD26		21	20	20	18,3	150	40	3,4	
G5011-2525L-4T12GD26		12	25	25	23,3	145	35	3,4	
G5011-2525L-4T21GD26		21	25	25	23,3	150	40	3,4	
★ G5011-2525L-4T33GD26	5	33	25	25	23,3	150	55	3,4	GD26-5 ..
★ G5011-2020L-5T12GD26		12	20	20	17,9	145	35	4,2	
G5011-2020L-5T21GD26		21	20	20	17,9	150	40	4,2	
G5011-2525L-5T12GD26		12	25	25	22,9	145	35	4,2	
G5011-2525L-5T21GD26		21	25	25	22,9	150	40	4,2	
★ G5011-2525L-5T33GD26		33	25	25	22,9	150	55	4,2	
★ G5011-2020L-6T12GD26	6	12	20	20	17,4	145	35	5,2	GD26-6 ..
★ G5011-2020L-6T21GD26		21	20	20	17,4	150	40	5,2	
G5011-2525L-6T12GD26		12	25	25	22,4	145	35	5,2	
G5011-2525L-6T21GD26		21	25	25	22,4	150	40	5,2	
★ G5011-2525L-6T33GD26		33	25	25	22,4	150	55	5,2	

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | $f = f_1 + s/2$ | $f_1 = f - s/2$ | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	s [mm]	3-6
	Upínací šroub pro zapichovací destičku Utahovací moment	FS2118 (T20IP) 5 Nm
	Zahnutý klíč	FS1464 (T20IP)

A2

Příslušenství

	s [mm]	3-6
	Momentový šroubovák, analogový	FS2003
	Momentový šroubovák, digitální	FS2248
	Výměnný nástavec	FS2015 (T20IP)

Stopkový nástroj – radiální zapichování

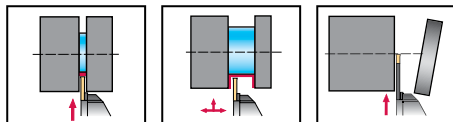
G5011...-P mm

Groov-tec™ GD

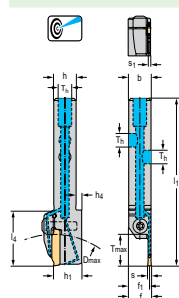
- Šroubové upnutí
- Přesné chlazení



A2



Nástroj

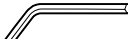


Označení	s mm	T _{max} mm	D _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f ₁ mm	l ₁ mm	h ₄ mm	l ₄ mm	s ₁ mm	T _h	Typ
G5011-1616R-2.5T21GD26-P	2,5	21	120	16	16	15	120	4	40	2,1	G1/8"	GD26-2.5 ..
★ G5011-1616R-3T21GD26-P	3	21	120	16	16	14,8	120	4	40	2,4	G 1/8"	GD26-3 ..
G5011-1616L-2.5T21GD26-P	2,5	21	120	16	16	15	120	4	40	2,1	G1/8"	GD26-2.5 ..
★ G5011-1616L-3T21GD26-P	3	21	120	16	16	14,8	120	4	40	2,4	G 1/8"	GD26-3 ..

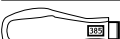
Square shank

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | $f = f_1 + s/2$ | $f_1 = f - s/2$ | Doporučený maximální tlak chlazení činí 150 barů (2 175 psi) | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

s [mm]	2,5–3
 Upínací šroub pro zapichovací destičku Utahovací moment	FS2118 (T20IP) 5 Nm
 Závrtový kolík G 1/8	FS2258 (SW 2)
 Zahnutý klíč	FS1464 (T20IP)

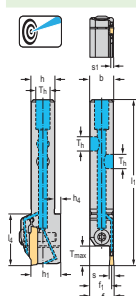
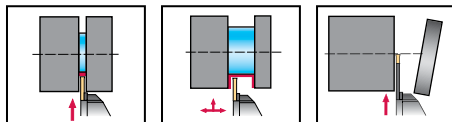
Příslušenství

s [mm]	2,5–3
 Momentový šroubovák, analogový	FS2003
 Momentový šroubovák, digitální	FS2248
 Výměnný nástavec	FS2015 (T20IP)

Stopkový nástroj – radiální zapichování

G5011...-P mm
Groov-tec™ GD

- Šroubové upnutí
- Přesné chlazení



Označení	s mm	T _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f ₁ mm	l ₁ mm	h ₄ mm	l ₄ mm	s ₁ mm	T _h	Typ
★ G5011-1616R-3T12GD26-P	3	12	16	16	14,8	120	4	35	2,4	G 1/8"	GD26-3 ..
★ G5011-1616R-4T12GD26-P	4	12	16	16	14,3	120	4	35	3,4	G 1/8"	GD26-4 ..
★ G5011-1616L-3T12GD26-P	3	12	16	16	14,8	120	4	35	2,4	G 1/8"	GD26-3 ..

Square shank

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | $f = f_1 + s/2$ | $f_1 = f - s/2$ | Doporučený maximální tlak chlazení činí 150 barů (2 175 psi) | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

s [mm]	3–4
Upínací šroub pro zapichovací destičku Utahovací moment	FS2118 (T20IP) 5 Nm
Závitový kolík G 1/8	FS2258 (SW 2)
Zahnutý klíč	FS1464 (T20IP)

Příslušenství

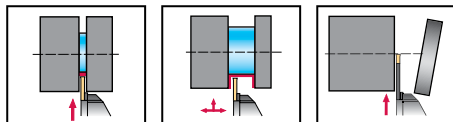
s [mm]	3–4
Momentový šroubovák, analogový	FS2003
Momentový šroubovák, digitální	FS2248
Výměnný nástavec	FS2015 (T20IP)

Stopkový nástroj – radiální zapichování

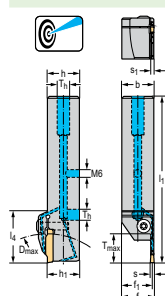
G5011...-P mm

Groov-tec™ GD

- Šroubové upnutí
- Přesné chlazení



Nástroj

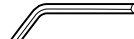


Označení	s mm	T _{max} mm	D _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f ₁ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	s ₁ mm	T _h	Typ
G5011-2020R-3T21GD26-P	3	21	120	20	20	18,8	125	40	2,4	G1/8"	GD26-3 ..
★ G5011-2020R-3T26GD26-P		26	120	20	20	18,8	130	45	2,4	G1/8"	
G5011-2525R-3T21GD26-P		21	120	25	25	23,8	130	40	2,4	G1/8"	
★ G5011-2525R-3T26GD26-P		26	120	25	25	23,8	135	45	2,4	G1/8"	
★ G5011-2525R-4T26GD26-P	4	26	120	25	25	23,3	135	45	3,4	G1/8"	GD26-4 ..
G5011-2020L-3T21GD26-P	3	21	120	20	20	18,8	125	40	2,4	G1/8"	GD26-3 ..
★ G5011-2020L-3T26GD26-P		26	120	20	20	18,8	130	45	2,4	G1/8"	
G5011-2525L-3T21GD26-P		21	120	25	25	23,8	130	40	2,4	G1/8"	
★ G5011-2525L-3T26GD26-P		26	120	25	25	23,8	135	45	2,4	G1/8"	
★ G5011-2525L-4T26GD26-P	4	26	120	25	25	23,3	135	45	3,4	G1/8"	GD26-4 ..

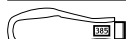
Square shank

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | $f = f_1 + s/2$ | $f_1 = f - s/2$ | Doporučený maximální tlak chlazení činí 150 barů (2 175 psi) | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	s [mm]	3-4
	Upínací šroub pro zapichovací destičku Utahovací moment	FS2118 (T20IP) 5 Nm
	Závitový kolík G 1/8	FS2258 (SW 2)
	Zahnutý klíč	FS1464 (T20IP)

Příslušenství

	s [mm]	3-4
	Momentový šroubovák, analogový	FS2003
	Momentový šroubovák, digitální	FS2248
	Výměnný nástavec	FS2015 (T20IP)

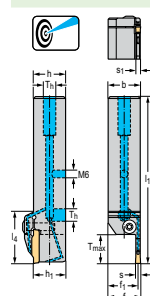
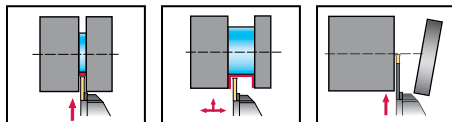
Stopkový nástroj – radiální zapichování

G5011...-P

mm

Groov-tec™ GD

- Šroubové upnutí
- Přesné chlazení



Square shank

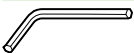
Označení	s mm	T _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f ₁ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	s ₁ mm	T _h	Typ
★ G5011-2020R-3T12GD26-P	3	12	20	20	18,8	120	35	2,4	G1/8"	GD26-3 ..
★ G5011-2525R-3T12GD26-P		12	25	25	23,8	125	35	2,4	G1/8"	
★ G5011-2020R-4T12GD26-P	4	12	20	20	18,3	120	35	3,4	G1/8"	GD26-4 ..
G5011-2020R-4T12GD26-P		21	20	20	18,3	125	40	3,4	G1/8"	
★ G5011-2525R-4T12GD26-P		12	25	25	23,3	125	35	3,4	G1/8"	
G5011-2525R-4T12GD26-P		21	25	25	23,3	130	40	3,4	G1/8"	
★ G5011-2525R-4T33GD26-P	5	33	25	25	23,3	145	55	3,4	G1/8"	GD26-5 ..
G5011-2020R-5T12GD26-P		12	20	20	17,9	120	35	4,2	G1/8"	
★ G5011-2020R-5T12GD26-P		21	20	20	17,9	125	40	4,2	G1/8"	
★ G5011-2525R-5T12GD26-P		12	25	25	22,9	125	35	4,2	G1/8"	
★ G5011-2525R-5T12GD26-P	6	21	25	25	22,9	130	40	4,2	G1/8"	GD26-6 ..
★ G5011-2525R-5T33GD26-P		33	25	25	22,9	145	55	4,2	G1/8"	
G5011-2525R-6T12GD26-P		12	25	25	22,4	125	35	5,2	G1/8"	
★ G5011-2525R-6T12GD26-P		21	25	25	22,4	130	40	5,2	G1/8"	
★ G5011-2525R-6T33GD26-P	3	33	25	25	22,4	145	55	5,2	G1/8"	GD26-6 ..
★ G5011-2020L-3T12GD26-P		12	20	20	18,8	120	35	2,4	G1/8"	
★ G5011-2525L-3T12GD26-P		12	25	25	23,8	125	35	2,4	G1/8"	
★ G5011-2020L-4T12GD26-P		12	20	20	18,3	120	35	3,4	G1/8"	
G5011-2020L-4T12GD26-P	4	21	20	20	18,3	125	40	3,4	G1/8"	GD26-4 ..
★ G5011-2525L-4T12GD26-P		12	25	25	23,3	125	35	3,4	G1/8"	
G5011-2525L-4T12GD26-P		21	25	25	23,3	130	40	3,4	G1/8"	
★ G5011-2525L-4T33GD26-P		33	25	25	23,3	145	55	3,4	G1/8"	
G5011-2020L-5T12GD26-P	5	12	20	20	17,9	120	35	4,2	G1/8"	GD26-5 ..
★ G5011-2020L-5T12GD26-P		21	20	20	17,9	125	40	4,2	G1/8"	
★ G5011-2525L-5T12GD26-P		12	25	25	22,9	125	35	4,2	G1/8"	
★ G5011-2525L-5T12GD26-P		21	25	25	22,9	130	40	4,2	G1/8"	
★ G5011-2525L-5T33GD26-P	6	33	25	25	22,9	145	55	4,2	G1/8"	GD26-6 ..
★ G5011-2525L-6T12GD26-P		12	25	25	22,4	125	35	5,2	G1/8"	
★ G5011-2525L-6T12GD26-P		21	25	25	22,4	130	40	5,2	G1/8"	
★ G5011-2525L-6T33GD26-P		33	25	25	22,4	145	55	5,2	G1/8"	

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | $f = f_1 + s/2$ | $f_1 = f - s/2$ | Doporučený maximální tlak chlazení činí 150 barů (2 175 psi) | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

s [mm]	3-6
Upínací šroub pro zapichovací destičku Utahovací moment	FS2118 (T20IP) 5 Nm
Závitový kolík G 1/8	FS2258 (SW 2)
Zahnutý klíč	FS1464 (T20IP)

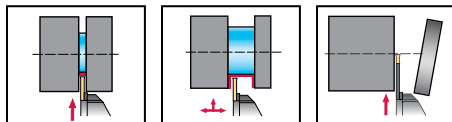
Příslušenství

	s [mm]	3-6	4
	Zahnutý klíč		FS1464 (T20IP)
	Momentový šroubovák, analogový	FS2003	FS2003
	Momentový šroubovák, digitální	FS2248	FS2248
	Výměnný nástavec	FS2015 (T20IP)	FS2015 (T20IP)

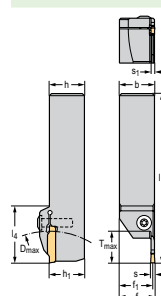
Stopkový nástroj – radiální zapichování

G5011 inch
Groov-tec™ GD

– Šroubové upnutí



Nástroj



Square shank

Označení	s inch	T _{max} inch	D _{max} inch	h = h ₁ inch	b inch	f ₁ inch	l ₁ inch	l ₄ inch	s ₁ inch	Typ
G5011.10R-3T21GD26	0,118	0,827	4,724	0,625	0,625	0,578	5,315	1,575	0,094	GD26-3 ..
G5011.12R-3T21GD26		0,827	4,724	0,750	0,750	0,703	5,906	1,575	0,094	
G5011.16R-3T21GD26		0,827	4,724	1,000	1,000	0,953	5,906	1,575	0,094	
★ G5011.16R-3T26GD26		1,024	4,724	1,000	1,000	0,953	5,906	1,772	0,094	
★ G5011.20R-3T21GD26		0,827	4,724	1,250	1,250	1,203	5,906	1,575	0,094	
★ G5011.16R-4T26GD26	0,157	1,024	4,724	1,000	1,000	0,933	5,906	1,772	0,134	GD26-4 ..
★ G5011.16R-4T33GD26		1,299	4,724	1,000	1,000	0,933	5,906	2,165	0,134	
G5011.10L-3T21GD26	0,118	0,827	4,724	0,625	0,625	0,578	5,315	1,575	0,094	GD26-3 ..
G5011.12L-3T21GD26		0,827	4,724	0,750	0,750	0,703	5,906	1,575	0,094	
G5011.16L-3T21GD26		0,827	4,724	1,000	1,000	0,953	5,906	1,575	0,094	
★ G5011.16L-3T26GD26		1,024	4,724	1,000	1,000	0,953	5,906	1,772	0,094	
★ G5011.16L-4T26GD26	0,157	1,024	4,724	1,000	1,000	0,933	5,906	1,772	0,134	GD26-4 ..

Na rozměrovém výkresu je znázorněno pravé provedení. | $f = f_1 + s/2$ | $f_1 = f - s/2$ | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

s [inch]	0,118–0,157
Upínací šroub pro zapichovací destičku Utahovací moment	FS2118 (T20IP) 3,688 lbs
Zahnutý klíč	FS1464 (T20IP)

Příslušenství

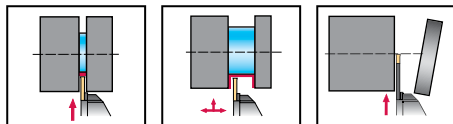
s [inch]	0,118	0,157
Momentový šroubovák, analogový	FS2004	FS2004
Momentový šroubovák, digitální	FS2248	FS2248
Výměnný nástavec	FS2015 (T20IP)	FS2015 (T20IP)

Stopkový nástroj – radiální zapichování

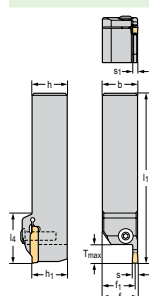
G5011 inch

Groov-tec™ GD

– Šroubové upnutí



Nástroj



Square shank

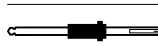
Označení	s inch	T _{max} inch	h = h ₁ inch	b inch	f ₁ inch	l ₁ inch	l ₄ inch	s ₁ inch	Typ
G5011.12R-3T12GD26	0,118	0,472	0,750	0,750	0,703	5,709	1,378	0,094	GD26-3 ..
G5011.16R-3T12GD26		0,472	1,000	1,000	0,953	5,709	1,378	0,094	
★ G5011.12R-4T12GD26	0,157	0,472	0,750	0,750	0,683	5,709	1,378	0,134	GD26-4 ..
G5011.12R-4T21GD26		0,827	0,750	0,750	0,683	5,906	1,575	0,134	
G5011.16R-4T12GD26		0,472	1,000	1,000	0,933	5,709	1,378	0,134	
G5011.16R-4T21GD26		0,827	1,000	1,000	0,933	5,906	1,575	0,134	
★ G5011.12R-5T12GD26	0,197	0,827	0,750	0,750	0,667	5,906	1,575	0,165	GD26-5 ..
★ G5011.16R-5T12GD26		0,827	1,000	1,000	0,917	5,906	1,575	0,165	
★ G5011.16R-5T33GD26		1,299	1,000	1,000	0,917	5,906	2,165	0,165	
★ G5011.16R-6T12GD26	0,236	0,472	1,000	1,000	0,898	5,709	1,378	0,205	GD26-6 ..
★ G5011.16R-6T21GD26		0,827	1,000	1,000	0,898	5,906	1,575	0,205	
★ G5011.16R-6T33GD26		1,299	1,000	1,000	0,898	5,906	2,165	0,205	
★ G5011.20R-6T33GD26		1,299	1,250	1,250	1,148	5,906	2,165	0,205	
★ G5011.12L-3T12GD26	0,118	0,472	0,750	0,750	0,703	5,709	1,378	0,094	GD26-3 ..
★ G5011.16L-3T12GD26		0,472	1,000	1,000	0,953	5,709	1,378	0,094	
★ G5011.12L-4T12GD26	0,157	0,472	0,750	0,750	0,683	5,709	1,378	0,134	GD26-4 ..
G5011.12L-4T21GD26		0,827	0,750	0,750	0,683	5,906	1,575	0,134	
G5011.16L-4T21GD26		0,827	1,000	1,000	0,933	5,906	1,575	0,134	
★ G5011.12L-5T12GD26	0,197	0,827	0,750	0,750	0,667	5,906	1,575	0,165	GD26-5 ..
★ G5011.16L-5T12GD26		0,827	1,000	1,000	0,917	5,906	1,575	0,165	
★ G5011.16L-6T12GD26	0,236	0,472	1,000	1,000	0,898	5,709	1,378	0,205	GD26-6 ..
★ G5011.16L-6T21GD26		0,827	1,000	1,000	0,898	5,906	1,575	0,205	

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | $f = f_1 + s/2$ | $f_1 = f - s/2$ | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

s [inch]	0,118–0,236
 Upínací šroub pro zapichovací destičku Utahovací moment	FS2118 (T20IP) 3,688 lbs
 Zahnutý klíč	FS1464 (T20IP)

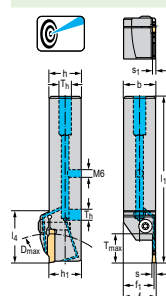
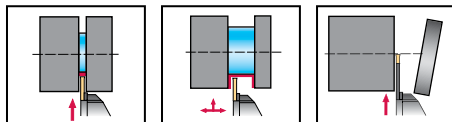
Příslušenství

s [inch]	0,118	0,157	0,197–0,236
 Momentový šroubovák, analogový	FS2003	FS2004	FS2004
 Momentový šroubovák, digitální	FS2248	FS2248	FS2248
 Výměnný nástavec	FS2015 (T20IP)	FS2015 (T20IP)	FS2015 (T20IP)

Stopkový nástroj – radiální zapichování

G5011...-P inch
Groov-tec™ GD

- Šroubové upnutí
- Přesné chlazení



Označení	s inch	T _{max} inch	D _{max} inch	h = h ₁ inch	b inch	f ₁ inch	l ₁ inch	l ₄ inch	s ₁ inch	T _h	Typ
G5011.12R-3T21GD26-P	0,118	0,827	4,724	0,750	0,750	0,703	5,118	1,575	0,094	G1/8"	GD26-3 ..
G5011.16R-3T21GD26-P		0,827	4,724	1,000	1,000	0,953	5,118	1,575	0,094	G1/8"	
★ G5011.16R-3T26GD26-P		1,024	4,724	1,000	1,000	0,953	5,315	1,772	0,094	G1/8"	
★ G5011.16R-4T26GD26-P	0,157	1,024	4,724	1,000	1,000	0,933	5,315	1,772	0,134	G1/8"	GD26-4 ..
★ G5011.16R-4T33GD26-P		1,299	4,724	1,000	1,000	0,933	5,709	2,165	0,134	G1/8"	
G5011.12L-3T21GD26-P	0,118	0,827	4,724	0,750	0,750	0,703	5,118	1,575	0,094	G1/8"	GD26-3 ..
G5011.16L-3T21GD26-P		0,827	4,724	1,000	1,000	0,953	5,118	1,575	0,094	G1/8"	
★ G5011.16L-3T26GD26-P		1,024	4,724	1,000	1,000	0,953	5,315	1,772	0,094	G1/8"	
★ G5011.16L-4T26GD26-P	0,157	1,024	4,724	1,000	1,000	0,933	5,315	1,772	0,134	G1/8"	GD26-4 ..

Square shank

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | $f = f_1 + s/2$ | $f_1 = f - s/2$ | Doporučený maximální tlak chlazení činí 150 barů (2 175 psi) | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

s [inch]	0,118–0,157
	Upínací šroub pro zapichovací destičku Utahovací moment FS2118 (T20IP) 3,688 lbs
	Závitový kolík G 1/8 FS2258 (SW 2)
	Zahnutý klíč FS1464 (T20IP)

Příslušenství

s [inch]	0,118–0,157
	Momentový šroubovák, analogový FS2004
	Momentový šroubovák, digitální FS2248
	Výměnný nástavec FS2015 (T20IP)

Stopkový nástroj – radiální zapichování

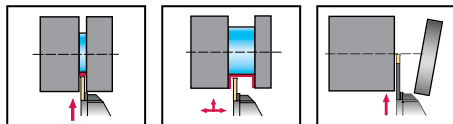
G5011...-P inch

Groov-tec™ GD

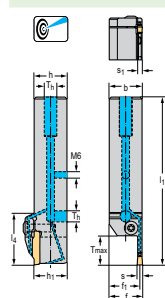
- Šroubové upnutí
- Přesné chlazení



A2



Nástroj

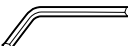


Označení	s inch	T _{max} inch	h = h ₁ inch	b inch	f ₁ inch	l ₁ inch	l ₂ inch	s ₁ inch	T _h	Typ
★ G5011.16R-4T12GD26-P	0,157	0,472	1,000	1,000	0,933	4,921	1,378	0,134	G1/8"	GD26-4 ..
G5011.16R-4T21GD26-P		0,827	1,000	1,000	0,933	5,118	1,575	0,134	G1/8"	
★ G5011.12R-5T21GD26-P	0,197	0,827	0,750	0,750	0,667	5,118	1,575	0,165	G1/8"	GD26-5 ..
★ G5011.16R-5T12GD26-P		0,472	1,000	1,000	0,917	4,921	1,378	0,165	G1/8"	
★ G5011.16R-5T21GD26-P	0,236	0,827	1,000	1,000	0,917	5,118	1,575	0,165	G1/8"	GD26-6 ..
★ G5011.16R-6T21GD26-P		0,827	1,000	1,000	0,898	5,118	1,575	0,205	G1/8"	
★ G5011.16L-5T12GD26-P	0,197	0,472	1,000	1,000	0,917	4,921	1,378	0,165	G1/8"	GD26-5 ..
★ G5011.16L-5T21GD26-P		0,827	1,000	1,000	0,917	5,118	1,575	0,165	G1/8"	

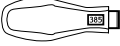
Square shank

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | $f = f_1 + s/2$ | $f_1 = f - s/2$ | Doporučený maximální tlak chlazení činí 150 barů (2 175 psi) | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Tělo i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	s [inch]	0,157–0,236
 Upínací šroub pro zapichovací destičku Utahovací moment		FS2118 (T20IP) 3,688 lbs
 Závitový kolík G 1/8		FS2258 (SW 2)
 Zahnutý klíč		FS1464 (T20IP)

Příslušenství

	s [inch]	0,157–0,236
 Momentový šroubovák, analogový		FS2004
 Momentový šroubovák, digitální		FS2248
 Výměnný nástavec		FS2015 (T20IP)

Vyměnitelné břitové destičky

Obrábění

Vnější obrábění

Vyměnitelné břitové destičky



Typ závitů

částečný profil 55°

částečný profil 60°

plný profil, ACME /
STUB ACME 29°

plný profil, americký
NPT 60°

plný profil, americký
NPTF 60°

P Ocel

●●

●●

●●

●●

●●

M Nerezová ocel

●●

●●

●●

●●

●●

K Litina

●

●

●

●

●

N Neželezné kovy

●

●

●

●

●

S Těžko obrábitelné materiály

●

●

●

●

●

H Tvrdé materiály

O Jiné

Stoupání P [mm]

0,5–3,0

0,5–5,0

Stoupání závitů/palec [G/palec]

8,0–48,0

5,0–48,0

5,0–16,0

8,0–27,0

11,5–18,0

Strana v katalogu

QR kód



TS

TS

TS

TS

TS

www.walter-tools.com/woc/

Obrábění

Vnější obrábění

Vyměnitelné břitové destičky



Typ závitů

plný profil, americký
UN 60°

plný profil, americký
UNJ 60°

plný profil, BSPT 55°

plný profil, BUT 45°

plný profil, metrický
ISO 60°

P Ocel

●●

●●

●●

●●

●●

M Nerezová ocel

●●

●●

●●

●●

●●

K Litina

●

●

●

●

●

N Neželezné kovy

●

●

●

●

●

S Těžko obrábitelné materiály

●

●

●

●

●

H Tvrdé materiály

O Jiné

Stoupání P [mm]

0,5–5,0

Stoupání závitů/palec [G/palec]

6,0–40,0

8,0–32,0

11,0–19,0

12,0

Strana v katalogu

QR kód



TS

TS

TS

TS

TS

www.walter-tools.com/woc/

WALTER SELECT

●● hlavní použití ● další použití

Vyměnitelné břitové destičky

Obrábění	Vnější obrábění			Vnitřní obrábění	
Vyměnitelné břitové destičky				NEW 	NEW 
Typ závitu	plný profil, RD 30°	plný profil, TR 30°	plný profil, Whitworthův 55°	částečný profil 55°	částečný profil 60°
P Ocel	●●	●●	●●	●●	●●
M Nerezová ocel	●●	●●	●●	●●	●●
K Litina	●	●	●	●	●
N Neželezné kovy	●	●	●	●	●
S Těžko obrobitelné materiály	●	●	●	●	●
H Tvrdé materiály					
O Jiné					
Stoupání P [mm]	2,0–5,0			0,5–3,0	0,5–5,0
Stoupání závity/palec [G/palec]	6,0–8,0		7,0–28,0	14,0–48,0	5,0–48,0
Strana v katalogu				128	127
QR kód					
	TS	TS	TS	TS	TS

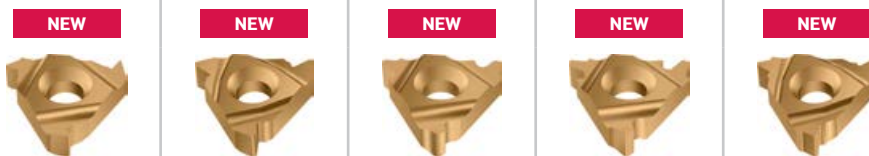
Obrábění	Vnitřní obrábění				
Vyměnitelné břitové destičky	NEW 	NEW 	NEW 	NEW 	NEW 
Typ závitu	plný profil, ACME / STUB ACME 29°	plný profil, americký NPT 60°	plný profil, americký NPTF 60°	plný profil, americký UN 60°	plný profil, BSPTův 55°
P Ocel	●●	●●	●●	●●	●●
M Nerezová ocel	●●	●●	●●	●●	●●
K Litina	●	●	●	●	●
N Neželezné kovy	●	●	●	●	●
S Těžko obrobitelné materiály	●	●	●	●	●
H Tvrdé materiály					
O Jiné					
Stoupání P [mm]	1,5			1,75–3,0	
Stoupání závity/palec [G/palec]	5,0–16,0	8,0–18,0	11,5–14,0	5,0–64,0	11,0–19,0
Strana v katalogu	139	136	137	131	135
QR kód					
	TS	TS	TS	TS	TS

Vyměnitelné břitové destičky

Obrábění

Vnitřní obrábění

Vyměnitelné břitové destičky



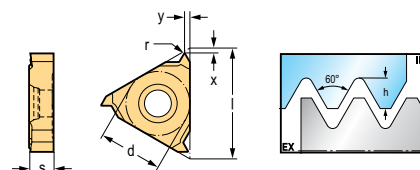
Typ závitu	plný profil, BUTův 45°	plný profil, metrický ISO 60°	plný profil, RDův 30°	plný profil, TRův 30°	plný profil, Whitworthův 55°
P Ocel	●●	●●	●●	●●	●●
M Nerezová ocel	●●	●●	●●	●●	●●
K Litina	●	●	●	●	●
N Neželezné kovy	●	●	●	●	●
S Těžko obrábitelné materiály	●	●	●	●	●
H Tvrdé materiály					
O Jiné					
Stoupání P [mm]		0,5–5,0		2,0–5,0	
Stoupání závity/palec [G/palec]	12,0	5,08–50,8	6,0–8,0		5,0–28,0
Strana v katalogu	140	129	138	138	133
QR kód					
	TS	TS	TS	TS	TS

www.walter-tools.com/woc/

Vnitřní závitové soustružnické destičky – částečný profil 60°

TS

Tiger-tec® Gold



A3

Vyměnitelné břitové destičky

	Označení	TP mm	TPI [převod/ palec]	Z	r mm	l mm	d mm	h mm	X mm	Y mm	P		M		S	
											HC	WMP22G	HC	WMP32G	HC	WMP22G
	TS09-IR-A60	0,5–1,5	16–48	1	0,08	9,6	5,56	1,31	0,7	0,8						
	TS11-IR-A60	0,5–1,5	16–48	1	0,08	11	6,35	1,31	0,7	0,8						
	TS16-IR-A60	0,5–1,5	16–48	1	0,08	16	9,53	2,42	0,7	0,8						
	TS16-IR-AG60	0,5–3	8–48	1	0,08	16	9,53	2,33	1,1	1,5						
	TS16-IR-G60	1,75–3	8–14	1	0,12	16	9,53	2,3	1,1	1,5						
	TS22-IR-N60	3,5–5	5–7	1	0,25	22	12,7	3,25	1,8	2,5						
	TS11-IL-A60	0,5–1,5	16–48	1	0,08	11	6,35	1,31	0,7	0,8						
	TS16-IL-A60	0,5–1,5	16–48	1	0,08	16	9,53	1,26	0,7	0,8						
	TS16-IL-AG60	0,5–3	8–48	1	0,08	16	9,53	2,33	1,1	1,5						
	TS16-IL-G60	1,75–3	8–14	1	0,12	16	9,53	2,3	1,1	1,5						
	TS22-IL-N60	3,5–5	5–7	1	0,25	22	12,7	3,34	1,8	2,5						
	TS11-IR-A60-F5	0,5–1,5	16–48	1	0,08	11	6,35	1,31	0,7	0,8						
	TS16-IR-AG60-F5	0,5–3	8–48	1	0,08	16	9,53	2,39	1,1	1,5						
	TS16-IR-G60-F5	1,75–3	8–14	1	0,12	16	9,53	2,44	1,2	1,5						

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení.

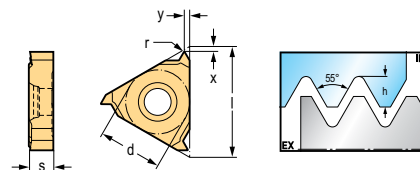
Příklad objednávky sorty WMP32G: TS09-IR-A60 WMP32G

HC = povlakovaný slinutý karbid

Vnitřní závitové soustružnické destičky – částečný profil 55°

TS

Tiger-tec® Gold



Vyměnitelné břitové destičky

	Označení	TP mm	TPI [převod/ palec]	Z	r mm	l mm	d mm	h mm	X mm	Y mm	P	M	S
											HC	HC	HC
	TS09-IR-A55	0,5–1,5	16–48	1	0,08	9,6	5,56	1,39	0,7	0,8	WMP32G	WMP32G	WMP32G
	TS11-IR-A55	0,5–1,5	16–48	1	0,08	11	6,35	1,4	0,6	0,8	WMP32G	WMP32G	WMP32G
	TS16-IR-A55	0,5–1,5	16–48	1	0,08	16	9,53	1,35	0,6	0,8	WMP32G	WMP32G	WMP32G
	TS16-IR-AG55	0,5–3	8–48	1	0,08	16	9,53	2,41	1,1	1,5	WMP32G	WMP32G	WMP32G
	TS16-IR-G55	1,75–3	8–14	1	0,2	16	9,53	2,28	1,1	1,5	WMP32G	WMP32G	WMP32G
	TS16-IL-A55	0,5–1,5	16–48	1	0,08	16	9,53	1,35	0,6	0,8	WMP32G	WMP32G	WMP32G
	TS16-IL-AG55	0,5–3	8–48	1	0,08	16	9,53	2,41	1,1	1,5	WMP32G	WMP32G	WMP32G
	TS16-IL-G55	1,75–3	8–14	1	0,2	16	9,53	2,28	1,1	1,5	WMP32G	WMP32G	WMP32G
	TS16-IR-AG55-F5	0,5–3	8–48	1	0,08	16	9,53	2,41	1,1	1,5	WMP32G	WMP32G	WMP32G
	TS16-IR-G55-F5	1,75–3	8–14	1	0,2	16	9,53	2,25	1,1	1,5	WMP32G	WMP32G	WMP32G

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení.

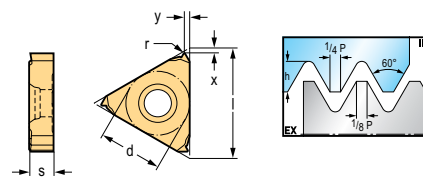
Příklad objednávky sorty WMP32G: TS09-IR-A55 WMP32G

HC = povlakovaný slinutý karbid

Vnitřní závitové soustružnické destičky – plný profil, metrický ISO 60°

TS

Tiger-tec® Gold



A3

Vyměnitelné břitové destičky

Označení	TP mm	Z	r mm	l mm	d mm	X mm	Y mm	P		M		S	
								HC		HC		HC	
								WMP22G	WMP32G	WMP22G	WMP32G	WMP22G	WMP32G
	TS09-IR0.5ISO	0,5	1	0,04	9,6	5,56	0,7	0,6					
	TS09-IR0.8ISO	0,8	1	0,07	9,6	5,56	0,7	0,6					
	TS09-IR1.0ISO	1	1	0,07	9,6	5,56	0,7	0,8					
	TS09-IR1.25ISO	1,25	1	0,11	9,6	5,56	0,7	0,8					
	TS09-IR1.5ISO	1,5	1	0,12	9,6	5,56	0,7	0,8					
	TS09-IR1.75ISO	1,75	1	0,12	9,6	5,56	0,7	0,8					
	TS09-IR2.0ISO	2	1	0,17	9,6	5,56	0,7	0,9					
	TS11-IR0.5ISO	0,5	1	0,03	11	6,35	0,8	0,8					
	TS11-IR0.75ISO	0,75	1	0,04	11	6,35	0,8	0,8					
	TS11-IR1.0ISO	1	1	0,08	11	6,35	0,8	0,8					
	TS11-IR1.25ISO	1,25	1	0,09	11	6,35	0,8	0,8					
	TS11-IR1.5ISO	1,5	1	0,12	11	6,35	0,8	0,8					
	TS11-IR1.75ISO	1,75	1	0,12	11	6,35	0,8	0,8					
	TS11-IR2.0ISO	2	1	0,17	11	6,35	0,8	0,9					
	TS11-IR2.5ISO	2,5	1	0,18	11	6,35	0,8	1,1					
	TS16-IR0.5ISO	0,5	1	0,03	16	9,53	0,8	0,8					
	TS16-IR0.75ISO	0,75	1	0,04	16	9,53	0,8	0,8					
	TS16-IR1.0ISO	1	1	0,08	16	9,53	0,8	0,8					
	TS16-IR1.25ISO	1,25	1	0,09	16	9,53	0,8	0,8					
	TS16-IR1.5ISO	1,5	1	0,12	16	9,53	0,8	0,8					
	TS16-IR1.75ISO	1,75	1	0,12	16	9,53	1,2	1,5					
	TS16-IR2.0ISO	2	1	0,17	16	9,53	1,2	1,5					
	TS16-IR2.5ISO	2,5	1	0,18	16	9,53	1,2	1,5					
	TS16-IR3.0ISO	3	1	0,21	16	9,53	1,2	1,5					
	TS22-IR3.5ISO	3,5	1	0,25	22	12,7	1,9	2,3					
	TS22-IR4.0ISO	4	1	0,28	22	12,7	2	2,5					
	TS22-IR4.5ISO	4,5	1	0,32	22	12,7	2,1	2,5					
	TS22-IR5.0ISO	5	1	0,35	22	12,7	1,8	2,5					
	TS11-IL0.5ISO	0,5	1	0,03	11	6,35	0,8	0,8					
	TS11-IL0.75ISO	0,75	1	0,04	11	6,35	0,8	0,8					
	TS11-IL1.0ISO	1	1	0,07	11	6,35	0,8	0,8					
	TS11-IL1.2ISO	1,25	1	0,09	11	6,35	0,8	0,8					
	TS11-IL1.5ISO	1,5	1	0,12	11	6,35	0,8	0,8					
	TS11-IL2.0ISO	2	1	0,17	11	6,35	0,8	0,9					
	TS11-IL2.5ISO	2,5	1	0,18	11	6,35	0,8	1,1					
	TS16-IL0.5ISO	0,5	1	0,03	16	9,53	0,8	0,8					
	TS16-IL0.75ISO	0,75	1	0,04	16	9,53	0,8	0,8					
	TS16-IL1.0ISO	1	1	0,07	16	9,53	0,8	0,8					
	TS16-IL1.25ISO	1,25	1	0,09	16	9,53	0,8	0,8					
	TS16-IL1.5ISO	1,5	1	0,12	16	9,53	0,8	0,8					
	TS16-IL1.75ISO	1,75	1	0,12	16	9,53	1,2	1,5					
	TS16-IL2.0ISO	2	1	0,17	16	9,53	1,2	1,5					
	TS16-IL2.5ISO	2,5	1	0,18	16	9,53	1,2	1,5					
	TS16-IL3.0ISO	3	1	0,21	16	9,53	1,2	1,5					
	TS22-IL3.5ISO	3,5	1	0,25	22	12,7	1,9	2,3					
	TS22-IL4.0ISO	4	1	0,28	22	12,7	2	2,5					
	TS22-IL4.5ISO	4,5	1	0,32	22	12,7	2,1	2,5					
	TS22-IL5.0ISO	5	1	0,35	22	12,7	1,8	2,5					

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení.

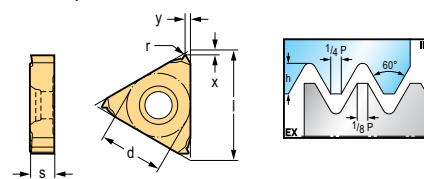
Příklad objednávky sorty WMP32G: TS09-IR0.5ISO WMP32G

HC = povlakovaný slinutý karbid

Vnitřní závitové soustružnické destičky – plný profil, metrický ISO 60°

TS

Tiger-tec® Gold



Vyměnitelné břitové destičky

	Označení	TP mm	Z	r mm	l mm	d mm	X mm	Y mm	P		M		S	
									HC	HC	HC	HC	HC	HC
	TS11-IR1.0ISO-F5	1	1	0,08	11	6,35	0,8	0,8	WMP22G	WMP32G	WMP22G	WMP32G	WMP22G	WMP32G
	TS11-IR1.5ISO-F5	1,5	1	0,12	11	6,35	0,8	0,8	WMP22G	WMP32G	WMP22G	WMP32G	WMP22G	WMP32G
	TS11-IR2.0ISO-F5	2	1	0,17	11	6,35	0,8	0,9	WMP22G	WMP32G	WMP22G	WMP32G	WMP22G	WMP32G
	TS16-IR1.0ISO-F5	1	1	0,09	16	9,53	0,8	0,8	WMP22G	WMP32G	WMP22G	WMP32G	WMP22G	WMP32G
	TS16-IR1.5ISO-F5	1,5	1	0,12	16	9,53	0,8	0,8	WMP22G	WMP32G	WMP22G	WMP32G	WMP22G	WMP32G
	TS16-IR2.0ISO-F5	2	1	0,16	16	9,53	1,2	1,5	WMP22G	WMP32G	WMP22G	WMP32G	WMP22G	WMP32G
	TS16-IR2.5ISO-F5	2,5	1	0,18	16	9,53	1,2	1,5	WMP22G	WMP32G	WMP22G	WMP32G	WMP22G	WMP32G
	TS16-IR3.0ISO-F5	3	1	0,21	16	9,53	1,2	1,5	WMP22G	WMP32G	WMP22G	WMP32G	WMP22G	WMP32G
	TS11-IR1.0ISO-M5	1	1	0,08	11	6,35	0,8	0,8	WMP22G	WMP32G	WMP22G	WMP32G	WMP22G	WMP32G
	TS11-IR1.5ISO-M5	1,5	1	0,12	11	6,35	0,8	0,8	WMP22G	WMP32G	WMP22G	WMP32G	WMP22G	WMP32G
	TS11-IR2.0ISO-M5	2	1	0,17	11	6,35	0,8	0,9	WMP22G	WMP32G	WMP22G	WMP32G	WMP22G	WMP32G
	TS16-IR1.0ISO-M5	1	1	0,09	16	9,53	0,8	0,8	WMP22G	WMP32G	WMP22G	WMP32G	WMP22G	WMP32G
	TS16-IR1.5ISO-M5	1,5	1	0,12	16	9,53	0,8	0,8	WMP22G	WMP32G	WMP22G	WMP32G	WMP22G	WMP32G
	TS16-IR2.0ISO-M5	2	1	0,16	16	9,53	1,2	1,5	WMP22G	WMP32G	WMP22G	WMP32G	WMP22G	WMP32G
	TS16-IR2.5ISO-M5	2,5	1	0,18	16	9,53	1,2	1,5	WMP22G	WMP32G	WMP22G	WMP32G	WMP22G	WMP32G
	TS16-IR3.0ISO-M5	3	1	0,21	16	9,53	1,2	1,5	WMP22G	WMP32G	WMP22G	WMP32G	WMP22G	WMP32G

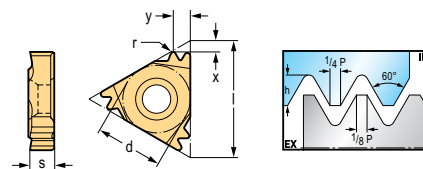
Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení.
Příklad objednávky sorty WMP32G: TS09-IR0.5ISO WMP32G

HC = povlakovaný slinutý karbid

Vnitřní závitové soustružnické destičky – plný profil, metrický ISO 60°

TS

Tiger-tec® Gold



A3

Vyměnitelné břitové destičky

Označení	TP mm	Z	r mm	l mm	d mm	X mm	Y mm	P HC	M HC	S HC
								WMP32G	WMP32G	WMP32G
 TS16-IR1.5ISO-2	1,5	2	0,12	16	9,53	1,4	2,1			
TS16-IR2.0ISO-2	2	2	0,18	16	9,53	1,6	2,4			
TS16-IR1.0ISO-3	1	3	0,08	16	9,53	1,5	2,4			
TS22-IR2.0ISO-2	2	2	0,17	22	12,7	2	2,9			
TS22-IR1.5ISO-3	1,5	3	0,12	22	12,7	2,3	3,6			
TS22-IR2.0ISO-3	2	3	0,17	22	12,7	3	4,8			

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení.

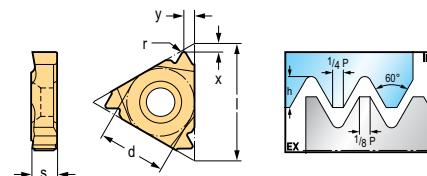
Příklad objednávky sorty WMP32G: TS16-IR1.0ISO-3 WMP32G

HC = povlakovaný slinutý karbid

Vnitřní závitové soustružnické destičky – plný profil, americký UN 60°

TS

Tiger-tec® Gold



Vyměnitelné břitové destičky

	Bezeichnung	TPI [Gang/Zoll]	Z	r mm	l mm	d mm	X mm	Y mm	P		M		S	
									HC	WMP32G	HC	WMP32G	HC	WMP32G
	TS09-IR20UN	20	1	0,09	9,6	5,56	0,7	0,8						
	TS09-IR18UN	18	1	0,1	9,6	5,56	0,7	0,8						
	TS09-IR13UN	13	1	0,15	9,6	5,56	0,7	0,9						
	TS11-IR32UN	32	1	0,04	11	6,35	0,8	0,8						
	TS11-IR28UN	28	1	0,05	11	6,35	0,8	0,8						
	TS11-IR24UN	24	1	0,07	11	6,35	0,8	0,8						
	TS11-IR20UN	20	1	0,09	11	6,35	0,8	0,8						
	TS11-IR18UN	18	1	0,1	11	6,35	0,8	0,8						
	TS11-IR16UN	16	1	0,13	11	6,35	0,8	0,8						
	TS11-IR14UN	14	1	0,14	11	6,35	0,8	0,9						
	TS16-IR40UN	40	1	0,04	16	9,53	1,2	0,5						
	TS16-IR32UN	32	1	0,04	16	9,53	0,8	0,8						
	TS16-IR28UN	28	1	0,05	16	9,53	0,8	0,8						
	TS16-IR24UN	24	1	0,07	16	9,53	0,8	0,8						
	TS16-IR20UN	20	1	0,09	16	9,53	0,8	0,8						
	TS16-IR18UN	18	1	0,1	16	9,53	0,8	0,8						
	TS16-IR16UN	16	1	0,13	16	9,53	0,8	0,8						
	TS16-IR14UN	14	1	0,14	16	9,53	1,2	1,5						
	TS16-IR13UN	13	1	0,15	16	9,53	1,2	1,5						
	TS16-IR12UN	12	1	0,15	16	9,53	1,2	1,5						
	TS16-IR11UN	11	1	0,16	16	9,53	1,2	1,5						
	TS16-IR10UN	10	1	0,18	16	9,53	1,2	1,5						
	TS16-IR08UN	8	1	0,25	16	9,53	1,2	1,5						
	TS22-IR07UN	7	1	0,25	22	12,7	2	2,4						
	TS22-IR06UN	6	1	0,3	22	12,7	2,2	2,5						
	TS22-IR05UN	5	1	0,36	22	12,7	1,8	2,5						
	TS11-IL24UN	24	1	0,07	11	6,35	0,8	0,8						
	TS11-IL20UN	20	1	0,09	11	6,35	0,8	0,8						
	TS11-IL18UN	18	1	0,1	11	6,35	0,8	0,8						
	TS16-IL28UN	28	1	0,05	16	9,53	0,8	0,8						
	TS16-IL24UN	24	1	0,07	16	9,53	0,8	0,8						
	TS16-IL20UN	20	1	0,09	16	9,53	0,8	0,8						
	TS16-IL18UN	18	1	0,1	16	9,53	0,8	0,8						
	TS16-IL16UN	16	1	0,13	16	9,53	0,8	0,8						
	TS16-IL14UN	14	1	0,14	16	9,53	1,2	1,5						
	TS16-IL12UN	12	1	0,15	16	9,53	1,2	1,5						
	TS16-IL10UN	10	1	0,18	16	9,53	1,2	1,5						
	TS16-IL08UN	8	1	0,25	16	9,53	1,2	1,5						
	TS16-IR20UN-F5	20	1	0,09	16	9,53	0,8	0,8						
	TS16-IR18UN-F5	18	1	0,1	16	9,53	0,8	0,8						
	TS16-IR16UN-F5	16	1	0,12	16	9,53	0,8	0,8						
	TS16-IR14UN-F5	14	1	0,14	16	9,53	1,2	1,3						
	TS16-IR12UN-F5	12	1	0,15	16	9,53	1,2	1,5						
	TS16-IR08UN-F5	8	1	0,25	16	9,53	1,2	1,5						

Na rozměrovém výkresu je znázorněná pravé provedení.

Příklad objednávky sorty WMP32G: TS09-IR13UN WMP32G

HC = povlakovaný slitutý karbid

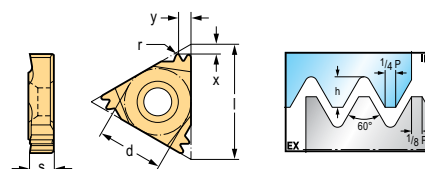
WALTER SELECT

Optimální VBD pro → dobré = → střední = → nepříznivé = podmínky obrábění

Vnitřní závitové soustružnické destičky – plný profil, americký UN 60°

TS

Tiger-tec® Gold



A3

Vyměnitelné břitové destičky

Označení	TPI [převod/ palec]	Z	r mm	l mm	d mm	X mm	Y mm	P	M	S
								HC	HC	HC
								WMP32G	WMP32G	WMP32G
	TS16-IR16UN-2	16	2	0,13	16	9,53	1,5	2,3		
	TS22-IR16UN-3	16	3	0,13	22	12,7	2,4	3,8		
	TS22-IR12UN-2	12	2	0,15	22	12,7	2	3		
	TS22-IR12UN-3	12	3	0,15	22	12,7	3	5		

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení.

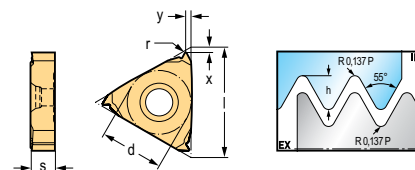
HC = povlakovaný slinutý karbid

Příklad objednávky sorty WMP32G: TS16-IR16UN-2 WMP32G

Vnitřní závitové soustružnické destičky – plný profil, Whitworthův 55°

TS

Tiger-tec® Gold



Vyměnitelné břitové destičky

Označení	TPI [převod/ palec]	Z	r mm	l mm	d mm	X mm	Y mm	P	M	S
								HC	HC	HC
								WMP22G	WMP22G	WMP22G
	TS09-IR19W	19	1	0,15	9,6	5,56	0,7	0,8		
	TS09-IR14W	14	1	0,24	9,6	5,56	0,7	0,9		
	TS11-IR19W	19	1	0,15	11	6,35	0,8	0,8		
	TS11-IR14W	14	1	0,24	11	6,35	0,7	0,9		
	TS16-IR28W	28	1	0,09	16	9,53	0,8	0,8		
	TS16-IR20W	20	1	0,14	16	9,53	0,8	0,8		
	TS16-IR19W	19	1	0,15	16	9,53	0,8	0,8		
	TS16-IR16W	16	1	0,2	16	9,53	0,8	0,8		
	TS16-IR14W	14	1	0,24	16	9,53	1,2	1,5		
	TS16-IR12W	12	1	0,24	16	9,53	1,2	1,5		
	TS16-IR11W	11	1	0,3	16	9,53	1,2	1,5		
	TS16-IR10W	10	1	0,27	16	9,53	1,2	1,5		
	TS16-IR09W	9	1	0,31	16	9,53	1,2	1,5		
	TS16-IR08W	8	1	0,42	16	9,53	1,2	1,5		
	TS22-IR07W	7	1	0,43	22	12,7	1,8	2,5		
	TS22-IR06W	6	1	0,5	22	12,7	1,8	2,5		
	TS22-IR05W	5	1	0,63	22	12,7	1,7	2,5		

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení.

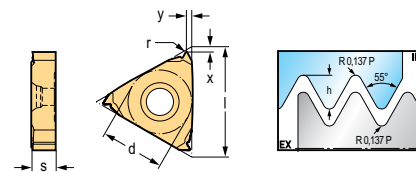
HC = povlakovaný slinutý karbid

Příklad objednávky sorty WMP32G: TS09-IR14W WMP32G

Vnitřní závitové soustružnické destičky – plný profil, Whitworthův 55°

TS

Tiger-tec® Gold



Vyměnitelné břitové destičky

									P	M	S			
									HC	HC	HC			
									WMP22G	WMP32G	WMP22G	WMP32G	WMP22G	WMP32G
Označení		TPI [převod/ palec]	Z	r mm	l mm	d mm	X mm	Y mm						
	TS11-IL19W	19	1	0.15	11	6,35	0,8	0,8						
	TS11-IL14W	14	1	0.24	11	6,35	1,2	0,9						
	TS16-IL28W	28	1	0.09	16	9,53	0,8	0,8						
	TS16-IL19W	19	1	0.15	16	9,53	0,8	0,8						
	TS16-IL14W	14	1	0.24	16	9,53	1,2	1,5						
	TS16-IL11W	11	1	0.3	16	9,53	1,2	1,5						
	TS16-IL08W	8	1	0.42	16	9,53	1,2	1,5						
	TS11-IR19W-F5	19	1	0.15	11	6,35	0,8	0,8						
	TS11-IR14W-F5	14	1	0.24	11	6,35	0,7	0,9						
	TS16-IR14W-F5	14	1	0.23	16	9,53	1,2	1,1						
	TS16-IR11W-F5	11	1	0.3	16	9,53	1,2	1,5						

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení.

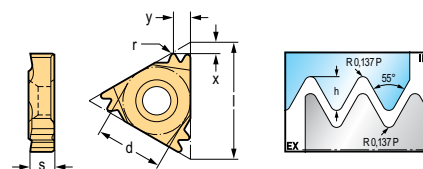
Příklad objednávky sorty WMP32G: TS09-IR14W WMP32G

HC = povlakovaný slinutý karbid

Vnitřní závitové soustružnické destičky – plný profil, Whitworthův 55°

TS

Tiger-tec® Gold



A3

Vyměnitelné břitové destičky

Označení	TPI [převod/ palec]	Z	r mm	l mm	d mm	X mm	Y mm	P	M	S
								HC	HC	HC
	TS16-IR11W-2	11	2	0,31	16	9,53	1,8	2,8	WMP32G	WMP32G
	TS22-IR11W-2	11	2	0,3	22	12,7	2,3	3,5	WMP32G	WMP32G

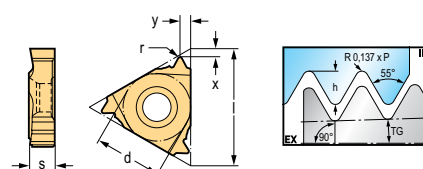
Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení.
Příklad objednávky sorty WMP32G: TS16-IR11W-2 WMP32G

HC = povlakovaný slinutý karbid

Vnitřní závitové soustružnické destičky – plný profil, BSPTův 55°

TS

Tiger-tec® Gold



Vyměnitelné břitové destičky

Označení	TPI [převod/ palec]	Z	r mm	l mm	d mm	X mm	Y mm	P	M	S
								HC	HC	HC
	TS09-IR19BSPT	19	1	0,15	9,6	5,56	0,8	0,8	WMP32G	WMP32G
	TS16-IR14BSPT	14	1	0,24	16	9,53	1,2	1,5	WMP32G	WMP32G
	TS16-IR11BSPT	11	1	0,3	16	9,53	1,2	1,5	WMP32G	WMP32G

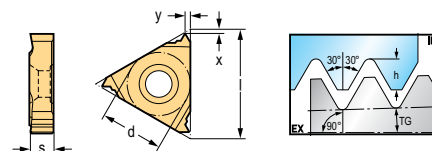
Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení.
Kuželovitost TG odpovídá 1 : 16 nebo 1°47''
Příklad objednávky sorty WMP32G: TS09-IR19BSPT WMP32G

HC = povlakovaný slinutý karbid

Vnitřní závitové soustružnické destičky – plný profil, americký NPT 60°

TS

Tiger-tec® Gold



Vyměnitelné břitové destičky

	Označení	TPI [převod/palec]	Z	l mm	d mm	X mm	Y mm	P	M	S
								HC	HC	HC
	TS09-IR18NPT	18	1	9,6	5,56	0,7	0,8			
	TS11-IR18NPT	18	1	11	6,35	0,7	0,8			
	TS11-IR14NPT	14	1	11	6,35	0,7	1			
	TS16-IR14NPT	14	1	16	9,53	1,1	1,5			
	TS16-IR11.5NPT	11,5	1	16	9,53	1,1	1,5			
	TS16-IR08NPT	8	1	16	9,53	1,1	1,6			
	TS16-IR11.5NPT-F5	11,5	1	16	9,53	1,1	1,5			

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení.

Kuželovitost TG odpovídá 1 : 16 nebo 1°47'

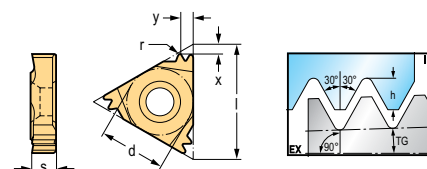
Příklad objednávky sorty WMP32G: TS09-IR18NPT WMP32G

HC = povlakovaný slinutý karbid

Vnitřní závitové soustružnické destičky – plný profil, americký NPT 60°

TS

Tiger-tec® Gold



A3

Vyměnitelné břitové destičky

Označení	TPI (převod/palec)	Z	l mm	d mm	X mm	Y mm	P	M	S
							HC	HC	HC
TS22-IR11.5NPT-2	11,5	2	22	12,7	2,1	3,3	WMP32G	WMP32G	WMP32G



Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení.

Kuželovitost TG odpovídá 1 : 16 nebo 1°47''

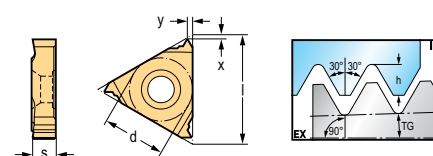
Příklad objednávky sorty WMP32G: TS22-IR11.5NPT-2 WMP32G

HC = povlakovaný slinutý karbid

Vnitřní závitové soustružnické destičky – plný profil, americký NPTF 60°

TS

Tiger-tec® Gold



Vyměnitelné břitové destičky

Označení	TPI (převod/palec)	Z	l mm	d mm	X mm	Y mm	P	M	S
							HC	HC	HC
TS16-IR14NPTF	14	1	16	9,53	1,1	1,5	WMP32G	WMP32G	WMP32G
TS16-IR11.5NPTF	11,5	1	16	9,53	1,1	1,5	WMP32G	WMP32G	WMP32G



Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení.

Kuželovitost TG odpovídá 1 : 16 nebo 1°47''

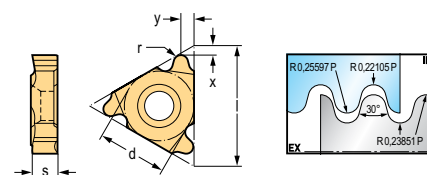
Příklad objednávky sorty WMP32G: TS16-IR11.5NPTF WMP32G

HC = povlakovaný slinutý karbid

Vnitřní závitové soustružnické destičky – plný profil, RDův 30°

TS

Tiger-tec® Gold



Vyměnitelné břitové destičky

Označení	TPI [převod/ palec]	Z	r mm	l mm	d mm	X mm	Y mm	P	M	S
								HC	HC	HC
	TS16-IR08RD	8	1	0,69	16	9,53	1,3	1,5	WMP32G	WMP32G
	TS16-IR06RD	6	1	0,87	16	9,53	1,3	1,8	WMP32G	WMP32G

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení.

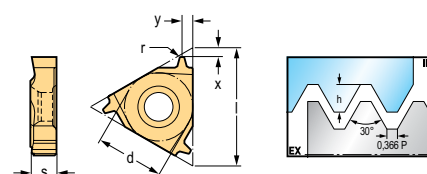
Příklad objednávky sorty WMP32G: TS16-IR06RD WMP32G

HC = povlakovaný slinutý karbid

Vnitřní závitové soustružnické destičky – plný profil, TRův 30°

TS

Tiger-tec® Gold



Vyměnitelné břitové destičky

Označení	TP mm	Z	r mm	l mm	d mm	X mm	Y mm	P	M	S
								HC	HC	HC
	TS16-IR2.0TR	2	1	0,15	16	9,53	1,3	1,5	WMP32G	WMP32G
	TS16-IR3.0TR	3	1	0,15	16	9,53	1,3	1,6	WMP32G	WMP32G
	TS22-IR4.0TR	4	1	0,2	22	12,7	2	2,5	WMP32G	WMP32G
	TS22-IR5.0TR	5	1	0,2	22	12,7	2	2,3	WMP32G	WMP32G

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení.

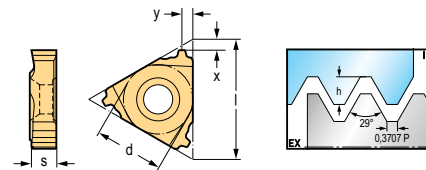
Příklad objednávky sorty WMP32G: TS16-IR2.0TR WMP32G

HC = povlakovaný slinutý karbid

Vnitřní závitové soustružnické destičky – plný profil, ACME / STUB ACME 29°

TS

Tiger-tec® Gold



A3

Vyměnitelné břitové destičky

	Označení	TPI [převod/palec]	Z	l mm	d mm	X mm	Y mm	P	M	S
								HC	HC	HC
								WMP32G	WMP32G	WMP32G
	TS16-IR16ACME	16	1	16	9,53	0,9	0,8			
	TS16-IR14STACME	14	1	16	9,53	1,3	1,5			
	TS16-IR12ACME	12	1	16	9,53	1,3	1,5			
	TS16-IR12STACME	12	1	16	9,53	1,5	1,5			
	TS16-IR10ACME	10	1	16	9,53	1,3	1,5			
	TS16-IR10STACME	10	1	16	9,53	1,5	1,5			
	TS16-IR08ACME	8	1	16	9,53	1,3	1,5			
	TS16-IR08STACME	8	1	16	9,53	1,8	1,5			
	TS22-IR06ACME	6	1	22	12,7	2	2,5			
	TS22-IR06STACME	6	1	22	12,7	2,4	2,5			
	TS22-IR05ACME	5	1	22	12,7	2	2,3			
	TS22-IR05STACME	5	1	22	12,7	2	2,1			

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení.

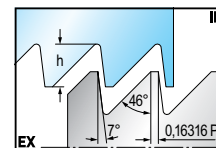
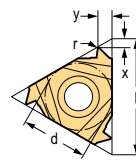
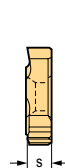
HC = povlakovaný slinutý karbid

Příklad objednávky sorty WMP32G: TS16-IR08ACME WMP32G

Vnitřní závitové soustružnické destičky – plný profil, BUTův 45°

TS

Tiger-tec® Gold



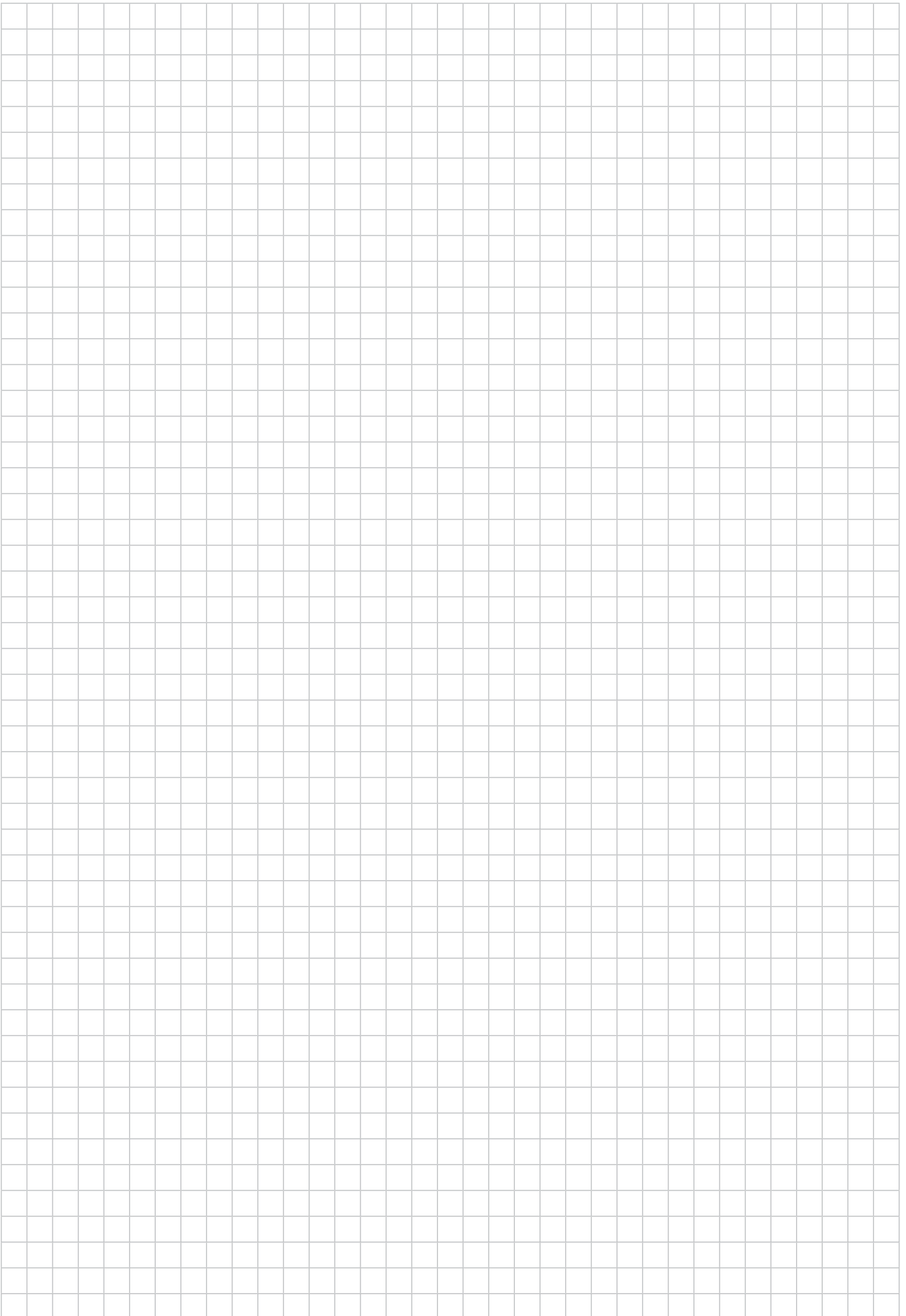
Vyměnitelné břitové destičky

Označení	TPI (převod/ palec)	Z	r mm	l mm	d mm	X mm	Y mm	P	M	S
								HC	HC	HC
TS16-IR12BUT	12	1		16	9.53	2	1.3	WMP32G	WMP32G	WMP32G

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení.

Příklad objednávky sorty WMP32G: TS16-IR12BUT WMP32G

HC = povlakovaný slinutý karbid



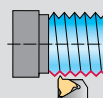
A3

Nástroje pro soustružení závitů - vnější obrábění

Typ



Obrábění



NEW



Označení

T1051-C...

T1011

T1011...-S

T1011-C...

Modelo

Walter Capto™ podle ISO 26623

Čtyřhranná stopka

Čtyřhranná stopka

Walter Capto™ podle ISO 26623

Upínací systém

Upínka

Upínka

Upínka

Upínka

Přívod chlazení

Vnitřní

Vnější

Vnější

Vnitřní

Velikost stopky h [mm]

Velikost stopky h [Inch]

Velikost Walter Capto™

C6

C3-C6

Velikost destičky l [mm]

16-22

16-22

16-22

16-22

Strana v katalogu

QR kód



www.walter-tools.com/woc/

T1051-C

T1011

T1011-S

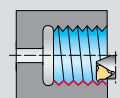
T1011-C

Závitovací nástroje - vnitřní obrábění

Typ



Obrábění



A3

NEW



NEW



NEW



Označení

T1222

T1221-C...

T1223

T1820-Q...-P

Modelo

Válcová stopka s upínací ploškou

Walter Capto™ podle ISO 26623

Válcová stopka s upínací ploškou

QuadFit

Upínací systém

Šroub

Upínka

Páka

Páka

Přívod chlazení

Vnější

Vnitřní

Vnitřní

Přesné chlazení

Velikost Walter Capto™

C4-C6

Velikost destičky l [mm]

16-22

Strana v katalogu

144

154

147

QR kód



www.walter-tools.com/woc/

T1222

T1221-C

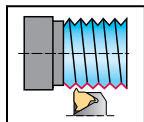
T1223

T1820-Q-P

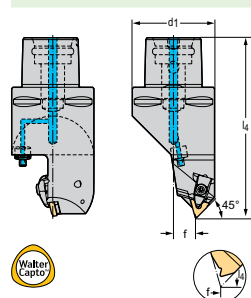
Držák 45° – vnější závit

T1051-C...


- Pevné upínání
- Walter Capto™



Nástroj



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Označení


d₁

f
mm

l₄
mm

Typ

★ T1051-C6R-18100-TS16

16

C6

16

100

TS16-E

★ T1051-C6R-16100-TS22

22

C6

45

100

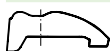
TS22-E

Uvedené držáky jsou navrženy pro úhel stoupání 1° | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

Typ
d₁

TS16-E
C6

TS22-E
C6


Upínka

PK273

PK274


Upínací šroub
Utahovací moment

FS2687 (T15IP)
2,5 Nm

FS2688 (T20IP)
3,9 Nm


Podložka

GX16-1

NX22-1



Šroub pro podložku

FS2590 (T9IP)

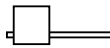
FS2686 (T15IP)



Napínací pružina

FS1470

SP1000-76-16



Praporkový klíč

FS1465 (T15IP)



Zahnutý klíč

FS1464 (T20IP)



Chladicí tryska

FS1479

FS1479

Příslušenství

Typ

TS16-E

TS22-E



Podložka

MX16-1

MX22-1



Podložka

GX16-0

NX22-97.5



Podložka

GX16-2

NX22-98



Podložka

GX16-3

NX22-99



Podložka

GX16-4

NX22-98.5



Podložka

GX16-98

NX22-99.5



Podložka

GX16-99

NX22-0.5



Podložka

NX22-1.5



Podložka

NX22-0

Příslušenství

	Typ	TS16-E	TS22-E
	Podložka		NX22-2
	Podložka		NX22-3
	Podložka		NX22-4

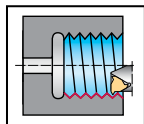
A3

Vrtací tyč – vnitřní závit

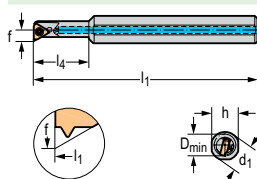
T1222 mm


A3

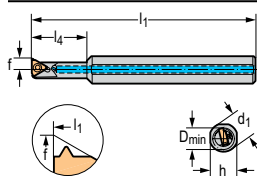
– Šroubové upnutí



Nástroj



Parallel shank with clamping surface



Parallel shank with clamping surface

Označení


D_{min}
mm

d₁
mm

f
mm

h
mm

l₁
mm

l₄
mm

β

Typ

★ T1222-A16LR-10-TS09	09	10,2	16	5,1	15	140	20	1,5°	TS09-I
★ T1222-A20LR-10-TS09	09	10,2	20	5,1	18	140	20	1,5°	
★ T1222-A10HR-13-TS11	11	13	10	7,5	9	100	25	1,5°	TS11-I
★ T1222-A16KR-12-TS11	11	12	12	6,5	14	125	30	1,5°	
★ T1222-A16LR-15-TS11	11	15	16	8	14	140	32	1,5°	
★ T1222-A20QR-12-TS11	11	12	20	7	18	180	25	3°	
★ T1222-A20QR-13-TS11	11	13	20	7,5	18	180	25	2°	
★ T1222-A20QR-16-TS11	11	16	20	9	18	180	32	2°	
★ T1222-A16MR-19-TS16	16	19	16	10,3	14	150	40	1,5°	TS16-I
★ T1222-A20QR-16-TS16	16	16	20	10,2	18	180	34	3°	
★ T1222-A20QR-17-TS16	16	17	20	10,3	18	180	34	2°	
★ T1222-A20QR-20-TS16	16	20	20	11,5	18	180	45	2°	
★ T1222-A20QR-24-TS22	22	24	20	13	18	180	45	1,5°	TS22-I
★ T1222-A10HL-13-TS11	11	13	10	7,5	9	100	25	1,5°	TS11-I
★ T1222-A16KL-12-TS11	11	12	12	6,5	14	125	30	1,5°	
★ T1222-A16LL-15-TS11	11	15	16	8	14	140	32	1,5°	
★ T1222-A20QL-12-TS11	11	12	20	7	18	180	25	3°	
★ T1222-A20QL-13-TS11	11	13	20	7,5	18	180	25	2°	
★ T1222-A16ML-19-TS16	16	19	16	10,3	14	150	40	1,5°	TS16-I
★ T1222-A20QL-16-TS11	16	16	20	9	18	180	32	2°	
★ T1222-A20QL-16-TS16	16	16	20	10,2	18	180	34	3°	
★ T1222-A20QL-17-TS16	16	17	20	10,3	18	180	34	2°	
★ T1222-A20QL-20-TS16	16	20	20	11,5	18	180	45	2°	
★ T1222-A20QL-24-TS22	22	24	20	13	18	180	45	1,5°	TS22-I

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části



Typ

Šroub pro vyměnitelnou břitovou destičku

TS09-I

FS2684 (T07IP)

TS11-I

FS2685 (T07IP)

TS16-I

FS2683 (T15IP)

TS22-I

FS2682 (T15IP)



Praporkový klíč

FS1490 (T7IP)

FS1490 (T7IP)

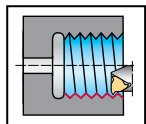
FS1465 (T15IP)

FS1465 (T15IP)

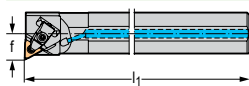
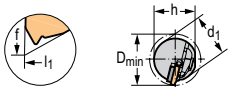
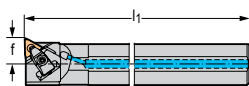
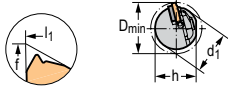
Vrtací tyč – vnitřní závit

T1221

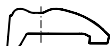
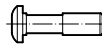
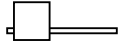
– Pevné upínání



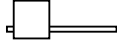
A3

Nástroj	Označení		D _{min} mm	d ₁ mm	f mm	h mm	l ₁ mm	Typ
  Parallel shank with clamping surface	★ T1221-A20QR-24-TS16	16	24	20	13,8	18	170	TS16-I
	★ T1221-A25RR-29-TS16	16	29	25	16,3	23	200	
	★ T1221-A32SR-36-TS16	16	36	32	19,8	30	250	
	★ T1221-A40TR-44-TS16	16	44	40	23,8	37	300	
	★ T1221-A25RR-30-TS22	22	30	25	17,8	23	200	TS22-I
	★ T1221-A32SR-38-TS22	22	38	32	21,3	30	250	
	★ T1221-A40TR-46-TS22	22	46	40	25,3	37	300	
  Parallel shank with clamping surface	★ T1221-A20QL-24-TS16	16	24	20	11,78	18	171	TS16-I
	★ T1221-A25RL-29-TS16	16	29	25	11,78	23	171	
	★ T1221-A32SL-36-TS16	16	36	32	19,8	30	250	
	★ T1221-A40TL-44-TS16	16	44	40	23,8	37	300	
	★ T1221-A25RL-30-TS22	22	30	25	17,8	23	200	TS22-I
	★ T1221-A32SL-38-TS22	22	38	32	21,3	30	250	
	★ T1221-A40TL-46-TS22	22	46	40	25,3	37	300	

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | Uvedené držáky jsou navrženy pro úhel stoupání 1° | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části	Typ D _{min} [mm]	TS16-I 24–29	TS16-I 36–44	TS22-I 30–38	TS22-I 46
	Upínka		PK273		PK274
	Upínací sada	PK276-SET		PK277-SET	
	Upínací šroub		FS2687 (T15IP) 2,5 Nm		FS2688 (T20IP) 3,9 Nm
	Podložka	GX16-1	GX16-1	NX22-1	NX22-1
	Šroub pro podložku	FS2590 (T9IP)	FS2590 (T9IP)	FS2686 (T15IP)	FS2686 (T15IP)
	Uzavírací šroub	FS2689 (SW 2)	FS2689 (SW 2)	FS2689 (SW 2)	FS2689 (SW 2)
	Napínací pružina		FS1470		SP1000-76-16
	Praporkový klíč	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)	
	Zahnutý klíč				FS1464 (T20IP)

Příslušenství	Typ	TS16-I	TS22-I
	Podložka	MX16-1	MX22-1
	Podložka	GX16-0	NX22-97.5
	Podložka	GX16-2	NX22-98
	Podložka	GX16-3	NX22-99
	Podložka	GX16-4	NX22-98.5

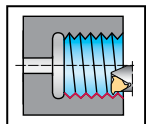
Příslušenství			
	Typ	TS16-I	TS22-I
	Podložka	GX16-98	NX22-99.5
	Podložka	GX16-99	NX22-0.5
	Podložka		NX22-1.5
	Podložka		NX22-0
	Podložka		NX22-2
	Podložka		NX22-3
	Podložka		NX22-4
	Praporkový klíč	FS1466 (T9IP)	FS1465 (T15IP)

A3

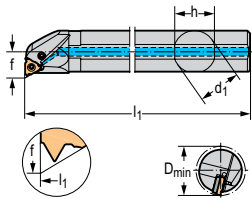
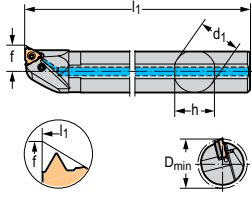
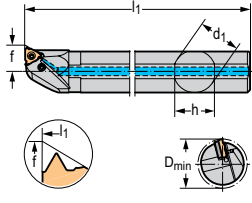
Vrtací tyč – vnitřní závit

T1223 mm

– Pákové upínání



A3

Nástroj	Označení		D _{min} mm	d ₁ mm	f mm	h mm	l ₁ mm	Typ
 Parallel shank with clamping surface	★ T1223-A20QR-24-TS16	16	24	20	13,8	19	171	TS16-I
	★ T1223-A25RR-29-TS16	16	29	25	16,3	24	200	
	★ T1223-A32SR-36-TS16	16	36	32	19,8	30	250	
	★ T1223-A40TR-44-TS16	16	44	40	23,8	38,5	300	
 Parallel shank with clamping surface	★ T1223-A25RR-30-TS22	22	30	25	17,8	23	200	TS22-I
	★ T1223-A32SR-38-TS22	22	38	32	21,3	30	250	
	★ T1223-A40TR-46-TS22	22	46	40	25,3	37	300	
 Parallel shank with clamping surface	★ T1223-A20QL-24-TS16	16	24	20	13,8	19	171	TS16-I
	★ T1223-A25RL-29-TS16	16	29	25	16,3	24	200	
	★ T1223-A32SL-36-TS16	16	36	32	19,8	30	250	
	★ T1223-A25RL-30-TS22	22	30	25	17,8	23	200	TS22-I
 Parallel shank with clamping surface	★ T1223-A32SL-38-TS22	22	38	32	21,3	30	250	
	★ T1223-A40TL-46-TS22	22	46	40	25,3	37	300	

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | Uvedené držáky jsou navrženy pro úhel stoupání 1° | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části			
	Typ	TS16-I	TS22-I
	Páka	KN129	KN130
	Podložka	GXA16-1	NXA22-1
	Šroub pro páku	FS2615 (T15IP)	FS2616 (T25IP)
	Trubkový kolík	RS123	RS124
	Praporkový klíč	FS1465 (T15IP)	
	Zahnutý klíč		FS1592 (T25IP)

Příslušenství			
	Typ	TS16-I	TS22-I
	Podložka	MXA16-1	MXA22-1
	Podložka	GXA16-0	NXA22-0
	Podložka	GXA16-2	NXA22-98
	Podložka	GXA16-3	NXA22-97.5
	Podložka	GXA16-4	NXA22-0.5
	Podložka	GXA16-99	NXA22-1.5
	Podložka	GXA16-98	NXA22-2

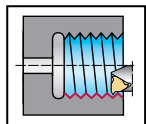
Příslušenství			
	Typ	TS16-I	TS22-I
	Podložka		NXA22-3
	Podložka		NXA22-4
	Podložka		NXA22-99.5
	Podložka		NXA22-99
	Podložka		NXA22-98.5

A3

Vrtací tyč – vnitřní závit

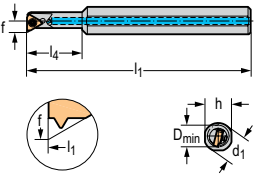
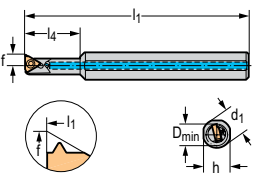
T1222 inch

– Šroubové upnutí



A3

Nástroj

	Označení		D_{min} inch	d_1 inch	f inch	h inch	l_1 inch	l_4 inch	β	Typ
 Parallel shank with clamping surface	★ T1222.A12LR-10-TS09	09	0,400	0,750	0,201	0,725	5,500	0,750	1,5°	TS09-I
	★ T1222.A06HR-13-TS11	11	0,500	0,375	0,285	0,358	4,000	1,181	1,5°	TS11-I
	★ T1222.A06MR-11-TS11	11	0,450	0,375	0,285	0,358	6,000	0,390	1,5°	
	★ T1222.A10LR-15-TS11	11	0,600	0,625	0,315	0,593	5,500	1,250	1,5°	
	★ T1222.A10MR-19-TS16	16	0,750	0,625	0,406	0,593	6,000	1,500	1,5°	TS16-I
	★ T1222.A12AR-23-TS22	22	0,900	0,750	0,492	0,725	10,000	2,000	1,5°	TS22-I
	★ T1222.A12QR-23-TS22	22	0,900	0,750	0,492	0,725	7,000	2,000	1,5°	
 Parallel shank with clamping surface	★ T1222.A06HL-13-TS11	11	0,500	0,375	0,285	0,358	4,000	1,181	1,5°	TS11-I
	★ T1222.A10LL-15-TS11	11	0,600	0,625	0,315	0,593	5,500	1,250	1,5°	
	★ T1222.A10ML-19-TS16	16	0,750	0,625	0,406	0,593	6,000	1,500	1,5°	TS16-I
	★ T1222.A12QL-23-TS22	22	0,900	0,750	0,492	0,725	7,000	2,000	1,5°	TS22-I

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	Typ	TS09-I	TS11-I	TS16-I	TS22-I
	Šroub pro vyměnitelnou břitovou destičku	FS2684 (T07IP)	FS2685 (T07IP)	FS2683 (T15IP)	FS2682 (T15IP)
	Praporkový klíč	FS1490 (T7IP)	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)

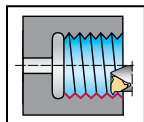
Vrtací tyč – vnitřní závit

T1221 inch

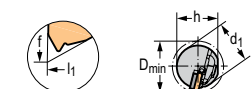


A3

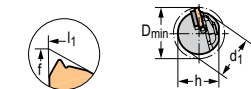
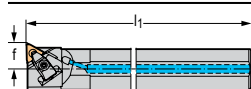
– Pevné upínání



Nástroj



Parallel shank with clamping surface



Parallel shank with clamping surface

Označení


D_{min}
inch

d₁
inch

f
inch

h
inch

l₁
inch

Typ

★ T1221.A12PR-24-TS16

16

0,950

0,750

0,520

0,725

6,693

TS16-I

★ T1221.A16RR-29-TS16

16

1,150

1,000

0,650

0,975

7,874

★ T1221.A20SR-36-TS16

16

1,400

1,250

0,780

1,205

9,843

★ T1221.A24TR-43-TS16

16

1,700

1,500

0,898

1,455

11,811

★ T1221.A16RR-31-TS22

22

1,200

1,000

0,709

0,975

7,917

TS22-I

★ T1221.A20SR-38-TS22

22

1,500

1,250

0,839

1,205

9,843

★ T1221.A24TR-46-TS22

22

1,800

1,500

0,969

1,455

11,811

★ T1221.A12PL-24-TS16

16

0,950

0,750

0,520

0,725

6,693

TS16-I

★ T1221.A16RL-29-TS16

16

1,150

1,000

0,650

0,975

7,874

★ T1221.A20SL-36-TS16

16

1,400

1,250

0,780

1,205

9,843

★ T1221.A24TL-43-TS16

16

1,700

1,500

0,898

1,455

11,811

★ T1221.A16RL-31-TS22

22

1,200

1,000

0,709

0,975

7,917

TS22-I

★ T1221.A20SL-38-TS22

22

1,500

1,250

0,839

1,205

9,843

★ T1221.A24TL-46-TS22

22

1,800

1,500

1,183

1,455

11,811

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | Uvedené držáky jsou navrženy pro úhel stoupání 1° | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

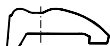
Vestavné části

Typ
D_{min} [inch]

TS16-I
0,95–1,15

TS16-I
1,4–1,7

TS22-I
1,2–1,5

TS22-I
1,8


Upínka

PK273

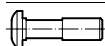
PK274



Upínací sada

PK276-SET

PK277-SET



Upínací šroub

FS2687 (T15IP)
1,844 lbs

FS2688 (T20IP)
2,876 lbs


Podložka

GX16-1

GX16-1

NX22-1

NX22-1



Šroub pro podložku

FS2590 (T9IP)

FS2590 (T9IP)

FS2686 (T15IP)

FS2686 (T15IP)



Uzavírací šroub

FS2689 (SW 2)

FS2689 (SW 2)

FS2689 (SW 2)

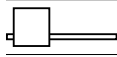
FS2689 (SW 2)



Napínací pružina

FS1470

SP1000-76-16

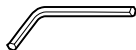


Praporkový klíč

FS1465 (T15IP)

FS1465 (T15IP)

FS1465 (T15IP)



Zahnutý klíč

FS1464 (T20IP)

Příslušenství

Typ

TS16-I

TS22-I



Podložka

MX16-1

MX22-1



Podložka

GX16-0

NX22-97.5



Podložka

GX16-2

NX22-98



Podložka

GX16-3

NX22-99

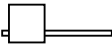


Podložka

GX16-4

NX22-98.5

Příslušenství

	Typ	TS16-I	TS22-I
	Podložka	GX16-98	NX22-99.5
	Podložka	GX16-99	NX22-0.5
	Podložka		NX22-1.5
	Podložka		NX22-0
	Podložka		NX22-2
	Podložka		NX22-3
	Podložka		NX22-4
	Praporkový klíč	FS1466 (T9IP)	FS1465 (T15IP)

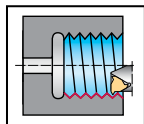
A3

Vrtací tyč – vnitřní závit

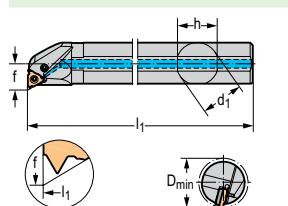
T1223 inch


A3

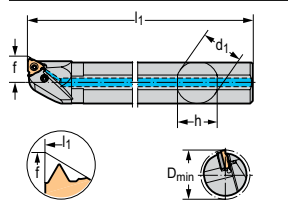
– Pákové upínání



Nástroj



Parallel shank with clamping surface



Parallel shank with clamping surface

Označení


D_{min}
inch

d₁
inch

f
inch

h
inch

l₁
inch

Typ

★ T1223.A12QR-24-TS16

16

0,95

0,750

0,520

0,725

7,000

TS16-I

★ T1223.A16RR-29-TS16

16

1,150

1,000

0,650

0,975

8,000

TS16-I

★ T1223.A20SR-36-TS16

16

1,404

1,250

0,780

1,205

10,000

TS16-I

★ T1223.A24TR-43-TS16

16

1,700

1,500

0,900

1,455

12,000

TS16-I

★ T1223.A16RR-30-TS22

22

1,181

1,000

0,710

0,975

8,000

TS22-I

★ T1223.A20SR-38-TS22

22

1,500

1,250

0,840

1,205

10,000

TS22-I

★ T1223.A24TR-46-TS22

22

1,800

1,500

0,970

1,455

12,000

TS22-I

★ T1223.A12QL-24-TS16

16

0,95

0,750

0,520

0,725

7,000

TS16-I

★ T1223.A16RL-29-TS16

16

1,150

1,000

0,650

0,975

8,000

TS16-I

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | Uvedené držáky jsou navrženy pro úhel stoupání 1° | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Tělo i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	Typ	TS16-I	TS22-I
	Páka	KN129	KN130
	Podložka	GXA16-1	NXA22-1
	Šroub pro páku	FS2690 (T15IP)	FS2616 (T25IP)
	Trubkový kolík	RS123	RS124
	Praporkový klíč	FS1465 (T15IP)	
	Zahnutý klíč		FS1592 (T25IP)

Příslušenství

	Typ	TS16-I	TS22-I
	Podložka	MXA16-1	MXA22-1
	Podložka	GXA16-0	NXA22-0
	Podložka	GXA16-2	NXA22-98
	Podložka	GXA16-3	NXA22-97.5
	Podložka	GXA16-4	NXA22-0.5
	Podložka	GXA16-99	NXA22-1.5
	Podložka	GXA16-98	NXA22-2

Příslušenství

	Typ	TS16-I	TS22-I
	Podložka		NXA22-3
	Podložka		NXA22-4
	Podložka		NXA22-99.5
	Podložka		NXA22-99
	Podložka		NXA22-98.5

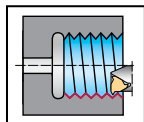
A3

Vrtací tyč – vnitřní závit

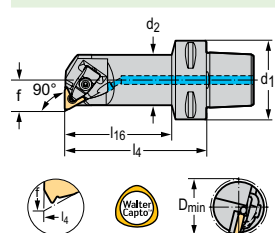
T1221-C... mm



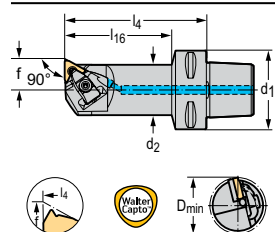
– Pevné upínání



Nástroj



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623



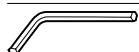
Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Označení		D _{min} mm	d ₂ mm	d ₁	f mm	l ₄ mm	l ₁₆ mm	Typ
★ T1221-C4R-14060-TS16		16	24	20	C4	13,8	60	TS16-I
★ T1221-C4R-17070-TS16		16	29	25	C4	16,3	70	
★ T1221-C4R-20090-TS16		16	36	32	C4	19,8	90	
★ T1221-C5R-14060-TS16		16	24	20	C5	13,8	60	
★ T1221-C5R-17070-TS16		16	29	25	C5	16,3	70	
★ T1221-C5R-20090-TS16		16	36	32	C5	19,8	90	
★ T1221-C5R-27105-TS16		16	50	45	C5	27	105	
★ T1221-C6R-17075-TS16		16	29	25	C6	16,3	75	
★ T1221-C6R-20090-TS16		16	36	32	C6	19,8	90	
★ T1221-C6R-24105-TS16		16	44	40	C6	23,8	105	
★ T1221-C4R-22090-TS22		22	38	32	C4	21,3	90	TS22-I
★ T1221-C5R-18070-TS22		22	30	25	C5	17,8	70	
★ T1221-C5R-22090-TS22		22	38	32	C5	21,3	90	
★ T1221-C6R-18075-TS22		22	30	25	C6	17,8	75	
★ T1221-C6R-22090-TS22		22	38	32	C6	21,3	90	
★ T1221-C6R-26105-TS22		22	46	40	C6	25,3	105	
★ T1221-C4L-14060-TS16		16	24	20	C4	13,8	60	TS16-I
★ T1221-C4L-17070-TS16		16	29	25	C4	16,3	70	
★ T1221-C4L-20090-TS16		16	36	32	C4	19,8	90	
★ T1221-C5L-14060-TS16		16	24	20	C5	13,8	60	
★ T1221-C5L-17070-TS16		16	29	25	C5	16,3	70	
★ T1221-C5L-20090-TS16		16	36	32	C5	19,8	90	
★ T1221-C6L-17075-TS16		16	29	25	C6	16,3	75	
★ T1221-C6L-20090-TS16		16	36	32	C6	19,8	90	
★ T1221-C6L-24105-TS16		16	44	40	C6	23,8	105	
★ T1221-C4L-22090-TS22		22	38	32	C4	21,3	90	TS22-I
★ T1221-C5L-18070-TS22		22	30	25	C5	17,8	70	
★ T1221-C5L-22090-TS22		22	38	32	C5	21,3	90	
★ T1221-C6L-18075-TS22		22	30	25	C6	17,8	75	
★ T1221-C6L-22090-TS22		22	38	32	C6	21,3	90	
★ T1221-C6L-26105-TS22		22	46	40	C6	25,3	105	

Na rozměrovém výkresu je znázorněné pravé provedení. | Uvedené držáky jsou navrženy pro úhel stoupání 1° | Další informace o výrobcích viz online katalog Walter: www.walter-tools.com | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	Typ D _{min} [mm]	TS16-I 24–29	TS16-I 36–50	TS22-I 30–38	TS22-I 46
	Upínka		PK273		PK274
	Upínací sada	PK276-SET		PK277-SET	
	Upínací šroub		FS2687 (T15IP) 2,5 Nm		FS2688 (T20IP) 3,9 Nm
	Podložka	GX16-1	GX16-1	NX22-1	NX22-1
	Šroub pro podložku	FS2590 (T9IP)	FS2590 (T9IP)	FS2686 (T15IP)	FS2686 (T15IP)
	Napínací pružina		FS1470		SP1000-76-16

Vestavné části		Typ D _{min} [mm]	TS16-I 24–29	TS16-I 36–50	TS22-I 30–38	TS22-I 46
	Praporkový klíč		FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)	
	Zahnutý klíč					FS1464 (T20IP)
Příslušenství						
	Typ		TS16-I		TS22-I	
	Podložka		MX16-1		MX22-1	
	Podložka		GX16-0		NX22-97.5	
	Podložka		GX16-2		NX22-98	
	Podložka		GX16-3		NX22-99	
	Podložka		GX16-4		NX22-98.5	
	Podložka		GX16-98		NX22-99.5	
	Podložka		GX16-99		NX22-0.5	
	Podložka				NX22-1.5	
	Podložka				NX22-0	
	Podložka				NX22-2	
	Podložka				NX22-3	
	Podložka				NX22-4	
	Praporkový klíč		FS1466 (T9IP)		FS1465 (T15IP)	



B - Vrtání

B1 - Vrtání do plna

Vyvrtačací nástroje ze slinutého karbidu	Sortiment	Stránky pro objednání
Vrtáky ze slinutého karbidu – s vnitřním chlazením	162	178
Vrtáky ze slinutého karbidu – bez vnitřního chlazení	172	
Vyvrtačací/fazetovací nástroje	Sortiment	
Vyvrtačací/fazetovací nástroje	190	
Vyvrtačací nástroje s vyměnitelnými břitovými destičkami	Sortiment	Stránky pro objednání
Vrtáky s vyměnitelnými břitovými destičkami	194	200
Vyvrtačací nástroje HSS	Sortiment	
Vyvrtačací nástroje HSS	208	
NC navrtávací ze slinutého karbidu a HSS	Sortiment	
NC navrtávací ze slinutého karbidu a HSS	216	
Středicí vrtáky ze slinutého karbidu a HSS	Sortiment	
Středicí vrtáky ze slinutého karbidu a HSS	218	

B2 - Vyvrtávání a přesné vyvrtávání

Vyměnitelné břitové destičky pro vyvrtávání a přesné vyvrtávání	Stránky pro objednání
Vyměnitelné břitové destičky pro vyvrtávání a přesné vyvrtávání	223
Nástroje na vyvrtávání a přesné vyvrtávání	Sortiment
Přesné vyvrtávání	226
Vyvrtávání	228
Krátký držák	Sortiment
Krátké držáky ISO	230
Minikazeta	232
Krátký držák pro přesné vyvrtávání	234
Výhrubníky a kuželové záhlubníky HSS	Sortiment
Výhrubníky a kuželové záhlubníky HSS	235

B3 - Vystružování

Výstružníky ze slinutého karbidu a HSS	Sortiment
Výstružníky ze slinutého karbidu a HSS	237

Takto můžete používat Walter GPS

Jako přední softwarové řešení pro vyhledávání nástrojů a výpočet řezných parametrů na trhu vám Walter GPS nabízí spoustu funkcí, které vás při vaší každodenní práci posunou dál: Při výrobě na stroji, jako výborné počáteční hodnoty při programování, při plánování procesů a součástí atd. – cesta od součásti až k výrobě nemůže být rychlejší, protože:

► **pomocí těchto řezných parametrů můžete ihned vyrábět!**

VYHLEDÁVÁNÍ PODLE VÝROBKŮ

Chcete použít určitý nebo stávající nástroj, znáte použití a materiál, nevíte ale, s jakými řeznými parametry máte pracovat? Nebo chcete vědět, zda to váš nástroj dokáže?

Walter GPS vám poskytne odpověď pomocí pár kliknutí: v podobě řezných parametrů, datových modelů atd.

VYHLEDÁVÁNÍ PODLE POUŽITÍ

Znáte použití a materiál, nevíte ale, které řešení nástroje je pro ně nejlepší?

Walter GPS vám navrhne jedno nebo různá řešení – a vy si vyberete pro sebe to nejlepší. To ostatně funguje také u nástrojů s vyměnitelnými břitovými destičkami; zde pro vás dokonce sestavíme různé kombinace tělesa a destiček!

Zadat konkrétní
nástroj

Vybrat
materiál a ...

... **použití**

VÝHODY, KTERÉ ZÍSKÁTE S WALTER GPS!

- > **Najděte si vhodné řešení nástroje pro své obrábění** – rychle a se zaměřením na příslušný cíl při obrábění (např. maximální hospodárnost).
- > **Získejte spolehlivé řezné parametry pro svůj nástroj** – vypočítané podle vašich zadání: pro váš nástroj, vaše použití a váš materiál.
- > **Ideální pro výpočet hospodárnosti** – tak můžete během velmi krátké doby zjistit předpokládané náklady.
- > **Profitujte z užitečných doplňujících informací** – např. v podobě 2D a 3D modelů, které můžete používat přímo pro programování svého stroje.
- > **Hodnoty CO₂ pro vaše použití** – rozdělené podle obrábění a základního zatížení stroje.

Spustit Walter GPS

Vaše navigace k nejlepšímu řešení obrábění



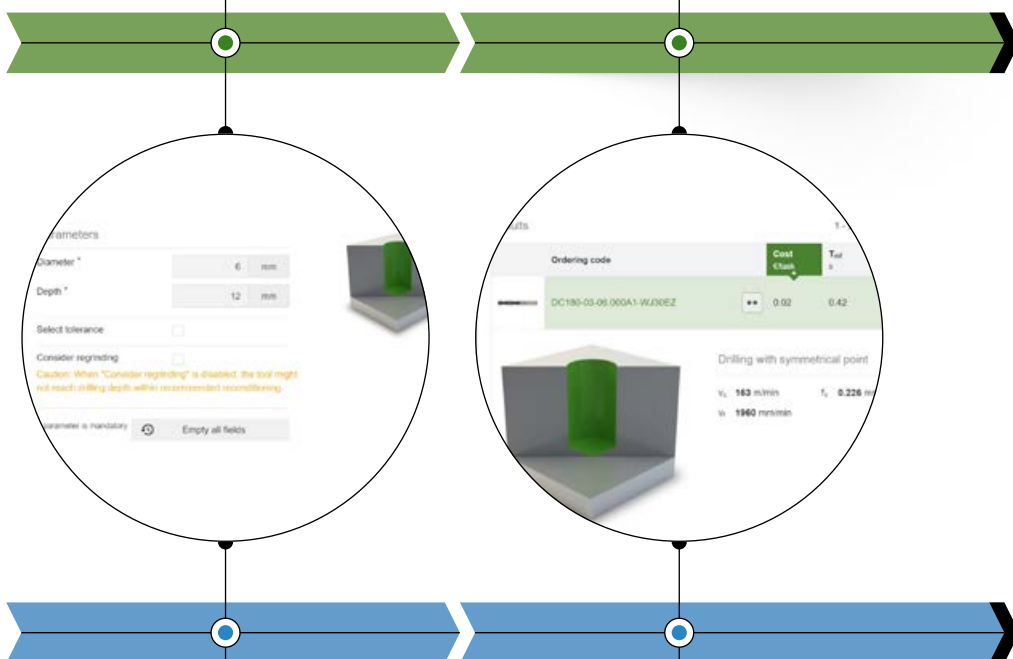
www.walter-tools.com/gps

VÝSLEDEK



Zadání parametrů použití

Doporučení pro volbu nástrojů



Zadání parametrů použití

Doporučení pro volbu nástrojů

Walter vám nabídne jedno nebo více možných řešení nástroje, ze kterých si můžete vybrat. Při základním nastavení je zde preferováno nejhospodárnější řešení. Pokud máte jinou prioritu (např. nejproduktivnější řešení, nejlepší kvalita povrchu nebo, nebo...), můžete ji předem definovat, a výběr nástroje se v tomto odpovídajícím způsobem přizpůsobí!

Walter vám nabídne vhodné řezné parametry pro váš nástroj, vaše použití a váš materiál! Přesně tak, abyste je mohli ihned použít pro své použití nebo programování! Samozřejmě také to, zda je váš nástroj vhodný pro příslušné použití. Pokud ne, najdete prostřednictvím „Vyhledávání podle použití“ ihned vhodnou alternativu – obratem a s možností přímého objednání!

Vrtáky ze slinutého karbidu – s vnitřním chlazením

B1

Hloubka vrtání	2 x D _C	2 x D _C	2 x D _C	3 x D _C

NEW



Označení	K5191TFT X-treme Pilot 180 C	DC118 Supreme	DB131 Supreme	A6181TFT XD Pilot	DD170 Supreme Drevo-tec™ Ikon
Další služby					
Norma	Walter	Walter	Walter	Walter	DIN 6537 K
Povlak / druh	TFT	WJ30ET	WJ30EL	TFT	WJ30EY
Stopka	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA
Rozsah Ø [mm]	4–7	3–20	2–2,95	3–16	3–20
P Ocel	●●	●●	●●	●●	●●
M Nerezová ocel	●●	●●	●●	●●	●●
K Litina	●●	●●	●●	●●	●●
N Neželezné kovy	●●	●●	●●	●●	●●
S Těžko obrobitelné materiály	●●	●●	●●	●●	●●
H Tvrdé materiály	●	●	●	●	●
O Jiné	●	●	●	●	●

Strana v katalogu

176

QR kód



www.walter-tools.com/woc/

K5191TFT

DC118

DB131

A6181TFT

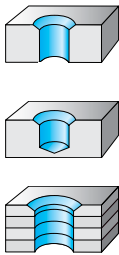
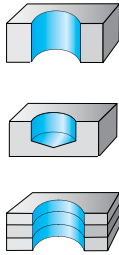
DD170

WALTER SELECT

●● hlavní použití ● další použití

Vrtáky ze slinutého karbidu – s vnitřním chlazením

B1

			
Hloubka vrtání	3 x D _C	3 x D _C	3 x D _C



Označení	DC260 Advance X-treme Evo	DC260 Advance X-treme Evo	DC180 Supreme X-treme Evo Plus	DC175 Supreme	DC170 Supreme
Další služby					
Norma	Walter	Walter	DIN 6537 K	DIN 6537 K	DIN 6537 K
Povlak / druh	WJ30ET	WJ30ET	WJ30EZ	WJ30RZ	WJ30EJ
Stopka	DIN 6535 HA	DIN 6535 HE	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA
Rozsah Ø [mm]	3,3–14	3,3–14	3–20	3–20	3–20
P Ocel	••	••	••	•	••
M Nerezová ocel	•	•	••	••	••
K Litina	••	••	••	••	••
N Neželezné kovy	••	••	••	•	••
S Těžko obrobitelné materiály	••	••	••	••	••
H Tvrdé materiály	•	•	••	•	•
O Jiné	•	•	•	•	•

Strana v katalogu

QR kód


www.walter-tools.com/woc/

DC260

DC260

DC180

DC175

DC170

Vrtáky ze slinutého karbidu – s vnitřním chlazením

B1

Hloubka vrtání	3 x D _C	3 x D _C	5 x D _C

NEW



Označení	DC160 Advance X-treme Evo	DC160 Advance X-treme Evo	DC150 Perform	DC150 Perform	DD170 Supreme Drevo-tec™ Ikon
Další služby					
Norma	DIN 6537 K	DIN 6537 K	DIN 6537 K	DIN 6537 K	Walter
Povlak / druh	WJ30ET	WJ30ET	WJ30RE	WJ30RE	WJ30EY
Stopka	DIN 6535 HA	DIN 6535 HE	DIN 6535 HA	DIN 6535 HE, 180° otočená DIN 6535 HB	DIN 6535 HA
Rozsah Ø [mm]	3–20	3–20	3–20	3–20	3–20
P Ocel	●●	●●	●●	●●	●●
M Nerezová ocel	●	●	●	●	●
K Litina	●●	●●	●●	●●	●●
N Neželezné kovy	●●	●●	●●	●●	●●
S Těžko obrobitelné materiály	●●	●●	●●	●●	●●
H Tvrdé materiály	●	●	●	●	●
O Jiné	●	●	●	●	●

Strana v katalogu

179

QR kód


www.walter-tools.com/woc/

DC160

DC160

DC150

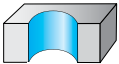
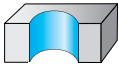
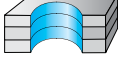
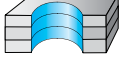
DC150

DD170

WALTER SELECT

●● hlavní použití ● další použití

Vrtáky ze slinutého karbidu – s vnitřním chlazením

	    	  	    
Hloubka vrtání	5 x D _C	5 x D _C	5 x D _C

					
Označení	DC183 Supreme X-treme Evo 3	DC180 Supreme X-treme Evo Plus	DC175 Supreme	DC170 Supreme	DC166 Supreme
Další služby					
Norma	Walter	Walter	Walter	DIN 6537 L	DIN 6537 L
Povlak / druh	WJ30EZ	WJ30EZ	WJ30RZ	WJ30EJ	WJ30UU
Stopka	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA
Rozsah Ø [mm]	3–16	3–20	3–20	3–20	3–12
P Ocel	••	••	•	••	
M Nerezová ocel	•	••	••		
K Litina	••	••		••	
N Neželezné kovy	••	••	•		••
S Těžko obrobitelné materiály	•	••	••		
H Tvrdé materiály		••		•	
O Jiné		•	•		

Strana v katalogu

QR kód



DC183



DC180



DC175



DC170



DC166

www.walter-tools.com/woc/

Vrtáky ze slinutého karbidu – s vnitřním chlazením

B1

Hloubka vrtání	5 x D _C	5 x D _C



Označení	DC165 Advance	DC160 Advance X-treme Evo	DC160 Advance X-treme Evo	DC150 Perform	DC150 Perform
Další služby					
Norma	Walter	DIN 6537 L	DIN 6537 L	DIN 6537 L	DIN 6537 L
Povlak / druh	WJ30UU	WJ30ET	WJ30ET	WJ30RE	WJ30RE
Stopka	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HE	DIN 6535 HA	DIN 6535 HE, 180° otočená DIN 6535 HB
Rozsah Ø [mm]	4–16	3–25	3–25	3–20	3–20
P Ocel		●●	●●	●●	●●
M Nerezová ocel		●	●	●	●
K Litina	●●	●●	●●	●●	●●
N Neželezné kovy	●●	●●	●●	●●	●●
S Těžko obrobitelné materiály		●●	●●	●●	●●
H Tvrdé materiály		●	●	●	●
O Jiné		●	●	●	●

Strana v katalogu

QR kód


www.walter-tools.com/woc/

DC165

DC160

DC160

DC150

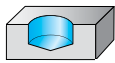
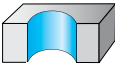
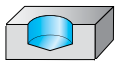
DC150

WALTER SELECT

●● hlavní použití ● další použití

Vrtáky ze slinutého karbidu – s vnitřním chlazením

B1

	  	    	  
Hloubka vrtání	5 x D _C	8 x D _C	8 x D _C

NEW



Označení	DB133 Supreme	DD170 Supreme Drevotec™ Ikon	DC183 Supreme X-treme Evo 3	DC180 Supreme X-treme Evo Plus	DC175 Supreme
Další služby					
Norma	Walter	Walter	Walter	Walter	Walter
Povlak / druh	WJ30EL	WJ30EY	WJ30EY	WJ30EY	WJ30RY
Stopka	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA
Rozsah Ø [mm]	0,7–2,95	3–20	3–16	3–20	3–16
P Ocel	●●	●●	●●	●●	●
M Nerezová ocel	●●	●●	●	●●	●●
K Litina	●●	●●	●●	●●	●●
N Neželezné kovy	●●	●●	●●	●●	●
S Těžko obrobitelné materiály	●●	●●	●	●●	●●
H Tvrdé materiály	●	●		●●	
O Jiné	●			●	●

Strana v katalogu

182

QR kód


www.walter-tools.com/woc/

DB133

DD170

DC183

DC180

DC175

WALTER SELECT

●● hlavní použití ● další použití

Vrtáky ze slinutého karbidu – s vnitřním chlazením

B1

Hloubka vrtání	8 x D _C	8 x D _C



Označení	DC170 Supreme	DC160 Advance X-treme Evo	DC150 Perform	DB133 Supreme	A3486TIP Alpha® 44
Další služby					
Norma	Walter	Walter	Walter	Walter	Walter
Povlak / druh	WJ30EJ	WJ30ET	WJ30TA	WJ30ER	TIP
Stopka	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA
Rozsah Ø [mm]	3–20	3–20	3–20	0,7–2,95	5–8
P Ocel	●●	●●	●●	●●	●●
M Nerezová ocel		●	●	●●	●
K Litina	●●	●●	●●	●●	●
N Neželezné kovy		●●	●●	●●	●●
S Těžko obrobitelné materiály		●●	●●	●●	●
H Tvrdé materiály	●	●	●	●	
O Jiné		●	●	●	●

Strana v katalogu

QR kód


www.walter-tools.com/woc/

DC170

DC160

DC150

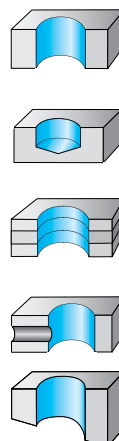
DB133

A3486TIP

WALTER SELECT

●● hlavní použití ● další použití

Vrtáky ze slinutého karbidu – s vnitřním chlazením



Hloubka vrtání

12 x D_C

NEW



Označení	DD170 Supreme Drevo-tec™ Ikon	DC180 Supreme X-treme Evo Plus	DC170 Supreme	DC160 Advance X-treme Evo	DC150 Perform
Další služby					
Norma	Walter	Walter	Walter	Walter	Walter
Povlak / druh	WJ30EY	WJ30EY	WJ30EJ	WJ30EU	WJ30TA
Stopka	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA
Rozsah Ø [mm]	3–20	3–20	3–20	3–20	3–20
P Ocel	●●	●●	●●	●●	●●
M Nerezová ocel		●●		●	●
K Litina	●●	●●	●●	●●	●●
N Neželezné kovy		●●		●●	●●
S Těžko obrobitelné materiály		●●		●●	●●
H Tvrdé materiály	●	●●	●	●	●●
O Jiné		●		●	●

Strana v katalogu

185

QR kód


www.walter-tools.com/woc/

DD170

DC180

DC170

DC160

DC150

WALTER SELECT

●● hlavní použití ● další použití

Vrtáky ze slinutého karbidu – s vnitřním chlazením

B1

Hloubka vrtání	12 x D _C	16 x D _C	16 x D _C	20 x D _C



Označení	DB133 Supreme	DC170 Supreme	DC160 Advance X-treme Evo	DB133 Supreme	DC170 Supreme
Další služby					
Norma	Walter	Walter	Walter	Walter	Walter
Povlak / druh	WJ30ER	WJ30EJ	WJ30EU	WJ30ER	WJ30EJ
Stopka	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA
Rozsah Ø [mm]	0,7–2,9	3–16	3–16	2–2,9	3–16
P Ocel	●●	●●	●●	●●	●●
M Nerezová ocel	●●	●●	●	●●	●●
K Litina	●●	●●	●●	●●	●●
N Neželezné kovy	●●	●●	●●	●●	●●
S Těžko obrobitelné materiály	●●	●●	●●	●	●●
H Tvrdé materiály	●	●	●	●	●
O Jiné	●	●	●	●	●

Strana v katalogu

QR kód


www.walter-tools.com/woc/

DB133

DC170

DC160

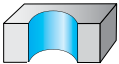
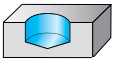
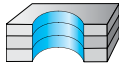
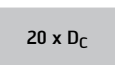
DB133

DC170

WALTER SELECT

●● hlavní použití ● další použití

Vrtáky ze slinutého karbidu – s vnitřním chlazením

				
				
				
				
				
Hloubka vrtání	20 x D _C	20 x D _C	20 x D _C	25 x D _C

					
Označení	DC160 Advance X-treme Evo	DB133 Supreme	A6794TFP X-treme DH20	DC170 Supreme	DC160 Advance X-treme Evo
Další služby					
Norma	Walter	Walter	Walter	Walter	Walter
Povlak / druh	WJ30EU	WJ30ER	TFP	WJ30EJ	WJ30EU
Stopka	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA
Rozsah Ø [mm]	3–16	2–2,9	3–10	3–12	3–12
P Ocel	●●	●●	●●	●●	●●
M Nerezová ocel	●	●●	●	●●	●
K Litina	●●	●●	●	●●	●●
N Neželezné kovy	●●	●●	●	●●	●●
S Těžko obrobitelné materiály	●●	●	●	●●	●●
H Tvrdé materiály	●	●	●	●	●
O Jiné	●	●			●

Strana v katalogu

QR kód



DC160



DB133



A6794TFP



DC170



DC160

www.walter-tools.com/woc/

Vrtáky ze slinutého karbidu – s vnitřním chlazením

B1

Hloubka vrtání	25 x D _C	30 x D _C	30 x D _C	30 x D _C



Označení	DB133 Supreme	DC170 Supreme	DC160 Advance X-treme Evo	DB133 Supreme	A6994TFP X-treme DH30
Další služby					
Norma	Walter	Walter	Walter	Walter	Walter
Povlak / druh	WJ30ER	WJ30EJ	WJ30EU	WJ30ER	TFP
Stopka	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA
Rozsah Ø [mm]	2–2,9	3–12	3–12	2–2,9	3–10
P Ocel	●●	●●	●●	●●	●●
M Nerezová ocel	●●	●●	●	●●	●
K Litina	●●	●●	●●	●●	●
N Neželezné kovy	●●	●●	●●	●●	●
S Těžko obrobitelné materiály	●	●	●●	●	●
H Tvrdé materiály	●	●	●	●	●
O Jiné	●	●	●	●	●

Strana v katalogu

QR kód


www.walter-tools.com/woc/

DB133

DC170

DC160

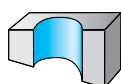
DB133

A6994TFP

WALTER SELECT

●● hlavní použití ● další použití

Vrtáky ze slinutého karbidu – s vnitřním chlazením



Hloubka vrtání	40 x D _C	50 x D _C
----------------	---------------------	---------------------



Označení	A7495TTP X-treme D40	A7595TTP X-treme D50
Další služby		
Norma	Walter	Walter
Povlak / druh	TTP	TTP
Stopka	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA
Rozsah Ø [mm]	3–11	3–9
P Ocel	●●	●●
M Nerezová ocel	●	●
K Litina	●●	●●
N Neželezné kovy	●●	●●
S Těžko obrobitelné materiály		
H Tvrdé materiály		
O Jiné		

Strana v katalogu

QR kód


www.walter-tools.com/woc/

A7495TTP

A7595TTP

Vrtáky ze slinutého karbidu – bez vnitřního chlazení

B1

Hloubka vrtání	2 x D _C	3 x D _C	3 x D _C

Označení	DB131 Supreme	DC260 Advance X-treme Evo	DC260 Advance X-treme Evo	DC160 Advance X-treme Evo	DC160 Advance X-treme Evo
Další služby					
Norma	Walter	Walter	Walter	DIN 6537 K	DIN 6537 K
Povlak / druh	WJ30EL	WJ30ET	WJ30ET	WJ30ET	WJ30ET
Stopka	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HE	DIN 6535 HA	DIN 6535 HE
Rozsah Ø [mm]	0,5–1,984	3,3–14	3,3–14,5	3–20	3–20
P Ocel	●●	●●	●●	●●	●●
M Nerezová ocel	●●	●●	●●	●●	●●
K Litina	●●	●●	●●	●●	●●
N Neželezné kovy	●●	●	●	●	●
S Těžko obrobitelné materiály	●	●	●	●	●
H Tvrdé materiály	●	●	●	●	●
O Jiné	●	●	●	●	●

Strana v katalogu

QR kód



DB131



DC260



DC260



DC160



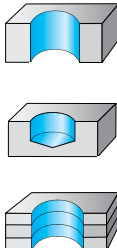
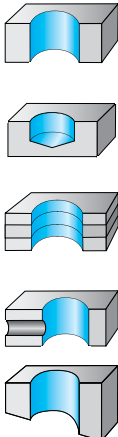
DC160

www.walter-tools.com/woc/

WALTER SELECT

●● hlavní použití ● další použití

Vrtáky ze slinutého karbidu – bez vnitřního chlazení

		
Hloubka vrtání	3 x D _C	3 x D _C



Označení	DC150 Perform	DC150 Perform	DC150 Perform	A1166TIN	A1166
Další služby					
Norma	DIN 6537 K	DIN 6537 K	DIN 6539	Walter	Walter
Povlak / druh	WJ30RE	WJ30RE	WJ30RE	TIN	nenatíraný
Stopka	DIN 6535 HA	DIN 6535 HE, 180° otočená DIN 6535 HB	Válcová stopka	Válcová stopka	Válcová stopka
Rozsah Ø [mm]	3–20	3–20	1,5–2,9	3–10,5	3–18
P Ocel	●●	●●	●●	●	●
M Nerezová ocel	●	●	●		
K Litina	●●	●●	●●		
N Neželezné kovy	●	●	●		●
S Těžko obrobitelné materiály	●	●	●		●
H Tvrdé materiály	●	●	●	●	●
O Jiné	●	●	●		

Strana v katalogu

QR kód


www.walter-tools.com/woc/

DC150

DC150

DC150

A1166TIN

A1166

Vrtáky ze slinutého karbidu – bez vnitřního chlazení

B1

Hloubka vrtání	3 x D _C	5 x D _C	5 x D _C



Označení	A1163	DC160 Advance X-treme Evo	DC160 Advance X-treme Evo	DC150 Perform	DB133 Supreme
Další služby					
Norma	DIN 6539	DIN 6537 L	DIN 6537 L	DIN 6537 L	Walter
Povlak / druh	nenatíraný	WJ30ET	WJ30ET	WJ30TA	WJ30EL
Stopka	Válcová stopka	DIN 6535 HA	DIN 6535 HE	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA
Rozsah Ø [mm]	1–12	3–25	3–25	3–20	0,5–2,95
P Ocel		••	••	••	••
M Nerezová ocel				•	
K Litina	•	••	••	••	••
N Neželezné kovy	••	•	•	•	••
S Těžko obrobitelné materiály	•	•	•	•	•
H Tvrdé materiály		•	•	•	•
O Jiné	••	•	•	•	•

Strana v katalogu

QR kód


www.walter-tools.com/woc/

A1163

DC160

DC160

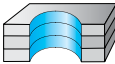
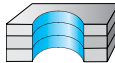
DC150

DB133

WALTER SELECT

•• hlavní použití • další použití

Vrtáky ze slinutého karbidu – bez vnitřního chlazení

		    	  
Hloubka vrtání	5 x D _C	5 x D _C	8 x D _C

					
Označení	DB130 Advance	A3367 BSX	DB133 Supreme	A1276TFL Alpha® 22	A1263
Další služby					
Norma	DIN 1899	DIN 6537 L	Walter	DIN 338	DIN 338
Povlak / druh	WJ30UU	nenatíraný	WJ30ER	TFL	nenatíraný
Stopka	Válcová stopka	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	Válcová stopka	Válcová stopka
Rozsah Ø [mm]	0,1–1,45	3–16	0,5–2,95	3–10,2	0,6–12
P Ocel	••		••	••	
M Nerezová ocel	••				
K Litina	••	••	••	••	•
N Neželezné kovy	••	••	••	••	••
S Těžko obrobitelné materiály	••	•	•	•	•
H Tvrdé materiály			•		
O Jiné	••	•	•		••

Strana v katalogu

QR kód



DB130



A3367



DB133



A1276TFL



A1263

www.walter-tools.com/woc/

Vrták ze slinutého karbidu s chladicím kanálkem

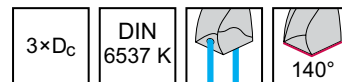
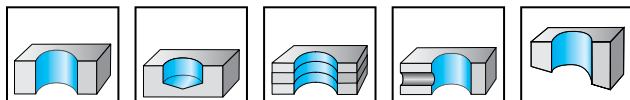
DD170 Supreme

Drivox-tec™ Ikon

Powered by Krato-tec®

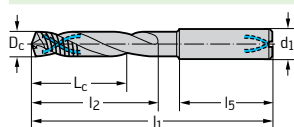


B1



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30EY	●	●	●	●	●	●	●

Nástroj



DIN 6535 HA

Označení	D _c mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EY
★ DD170-03-03.000A1-	3		14	62	20	36	6	☹
★ DD170-03-03.100A1-	3,1		14	62	20	36	6	☹
★ DD170-03-03.175A1-	3,175	1/8"	14	62	20	36	6	☹
★ DD170-03-03.200A1-	3,2		14	62	20	36	6	☹
★ DD170-03-03.300A1-	3,3		14	62	20	36	6	☹
★ DD170-03-03.400A1-	3,4		14	62	20	36	6	☹
★ DD170-03-03.500A1-	3,5		14	62	20	36	6	☹
★ DD170-03-03.572A1-	3,572	9/64"	14	62	20	36	6	☹
★ DD170-03-03.600A1-	3,6		14	62	20	36	6	☹
★ DD170-03-03.700A1-	3,7		14	62	20	36	6	☹
★ DD170-03-03.800A1-	3,8		17	66	24	36	6	☹
★ DD170-03-03.900A1-	3,9		17	66	24	36	6	☹
★ DD170-03-03.969A1-	3,969	5/32"	17	66	24	36	6	☹
★ DD170-03-04.000A1-	4		17	66	24	36	6	☹
★ DD170-03-04.100A1-	4,1		17	66	24	36	6	☹
★ DD170-03-04.200A1-	4,2		17	66	24	36	6	☹
★ DD170-03-04.300A1-	4,3		17	66	24	36	6	☹
★ DD170-03-04.366A1-	4,366	11/64"	17	66	24	36	6	☹
★ DD170-03-04.400A1-	4,4		17	66	24	36	6	☹
★ DD170-03-04.500A1-	4,5		17	66	24	36	6	☹
★ DD170-03-04.600A1-	4,6		17	66	24	36	6	☹
★ DD170-03-04.650A1-	4,65		17	66	24	36	6	☹
★ DD170-03-04.700A1-	4,7		17	66	24	36	6	☹
★ DD170-03-04.763A1-	4,763	3/16"	20	66	28	36	6	☹
★ DD170-03-04.800A1-	4,8		20	66	28	36	6	☹
★ DD170-03-04.900A1-	4,9		20	66	28	36	6	☹
★ DD170-03-05.000A1-	5		20	66	28	36	6	☹
★ DD170-03-05.100A1-	5,1		20	66	28	36	6	☹
★ DD170-03-05.159A1-	5,159	13/64"	20	66	28	36	6	☹
★ DD170-03-05.200A1-	5,2		20	66	28	36	6	☹
★ DD170-03-05.300A1-	5,3		20	66	28	36	6	☹
★ DD170-03-05.400A1-	5,4		20	66	28	36	6	☹
★ DD170-03-05.500A1-	5,5		20	66	28	36	6	☹
★ DD170-03-05.550A1-	5,55		20	66	28	36	6	☹
★ DD170-03-05.556A1-	5,556	7/32"	20	66	28	36	6	☹
★ DD170-03-05.600A1-	5,6		20	66	28	36	6	☹

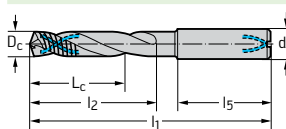
Příklad objednávky sorty WJ30EY: DD170-03-03.000A1-WJ30EY

WALTER
SELECT

Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹ podmínky obrábění

● ● hlavní použití ● další použití

Nástroj



DIN 6535 HA

Označení	D _c mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EY
★ DD170-03-05.700A1-	5,7		20	66	28	36	6	☹
★ DD170-03-05.800A1-	5,8		20	66	28	36	6	☹
★ DD170-03-05.900A1-	5,9		20	66	28	36	6	☹
★ DD170-03-06.000A1-	6		20	66	28	36	6	☹
★ DD170-03-06.100A1-	6,1		24	79	34	36	8	☹
★ DD170-03-06.200A1-	6,2		24	79	34	36	8	☹
★ DD170-03-06.300A1-	6,3		24	79	34	36	8	☹
★ DD170-03-06.350A1-	6,350	1/4"	24	79	34	36	8	☹
★ DD170-03-06.400A1-	6,4		24	79	34	36	8	☹
★ DD170-03-06.500A1-	6,5		24	79	34	36	8	☹
★ DD170-03-06.600A1-	6,6		24	79	34	36	8	☹
★ DD170-03-06.700A1-	6,7		24	79	34	36	8	☹
★ DD170-03-06.747A1-	6,747	17/64"	24	79	34	36	8	☹
★ DD170-03-06.800A1-	6,8		24	79	34	36	8	☹
★ DD170-03-06.900A1-	6,9		24	79	34	36	8	☹
★ DD170-03-07.000A1-	7		24	79	34	36	8	☹
★ DD170-03-07.100A1-	7,1		29	79	41	36	8	☹
★ DD170-03-07.144A1-	7,144	9/32"	29	79	41	36	8	☹
★ DD170-03-07.200A1-	7,2		29	79	41	36	8	☹
★ DD170-03-07.300A1-	7,3		29	79	41	36	8	☹
★ DD170-03-07.400A1-	7,4		29	79	41	36	8	☹
★ DD170-03-07.500A1-	7,5		29	79	41	36	8	☹
★ DD170-03-07.541A1-	7,541	19/64"	29	79	41	36	8	☹
★ DD170-03-07.800A1-	7,8		29	79	41	36	8	☹
★ DD170-03-07.938A1-	7,938	5/16"	29	79	41	36	8	☹
★ DD170-03-08.000A1-	8		29	79	41	36	8	☹
★ DD170-03-08.100A1-	8,1		35	89	47	40	10	☹
★ DD170-03-08.200A1-	8,2		35	89	47	40	10	☹
★ DD170-03-08.300A1-	8,3		35	89	47	40	10	☹
★ DD170-03-08.500A1-	8,5		35	89	47	40	10	☹
★ DD170-03-08.600A1-	8,6		35	89	47	40	10	☹
★ DD170-03-08.700A1-	8,7		35	89	47	40	10	☹
★ DD170-03-08.731A1-	8,731	11/32"	35	89	47	40	10	☹
★ DD170-03-08.800A1-	8,8		35	89	47	40	10	☹
★ DD170-03-09.000A1-	9		35	89	47	40	10	☹
★ DD170-03-09.128A1-	9,128	23/64"	35	89	47	40	10	☹
★ DD170-03-09.200A1-	9,2		35	89	47	40	10	☹
★ DD170-03-09.300A1-	9,3		35	89	47	40	10	☹
★ DD170-03-09.500A1-	9,5		35	89	47	40	10	☹
★ DD170-03-09.525A1-	9,525	3/8"	35	89	47	40	10	☹
★ DD170-03-09.600A1-	9,6		35	89	47	40	10	☹
★ DD170-03-09.700A1-	9,7		35	89	47	40	10	☹
★ DD170-03-09.800A1-	9,8		35	89	47	40	10	☹
★ DD170-03-09.922A1-	9,922	25/64"	35	89	47	40	10	☹
★ DD170-03-10.000A1-	10		35	89	47	40	10	☹
★ DD170-03-10.100A1-	10,1		40	102	55	45	12	☹

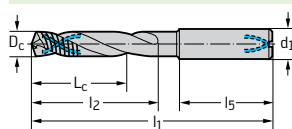
Příklad objednávky sorty WJ30EY: DD170-03-03.000A1-WJ30EY

WALTER
SELECT

Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹ podmínky obrábění

●● hlavní použití ● další použití

Nástroj



Označení	D _c m7 mm	D _c inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EY
★ DD170-03-10.200A1-	10,2		40	102	55	45	12	☹
★ DD170-03-10.300A1-	10,3		40	102	55	45	12	☹
★ DD170-03-10.319A1-	10,319	13/32"	40	102	55	45	12	☹
★ DD170-03-10.400A1-	10,4		40	102	55	45	12	☹
★ DD170-03-10.500A1-	10,5		40	102	55	45	12	☹
★ DD170-03-10.716A1-	10,716	27/64"	40	102	55	45	12	☹
★ DD170-03-10.800A1-	10,8		40	102	55	45	12	☹
★ DD170-03-11.000A1-	11		40	102	55	45	12	☹
★ DD170-03-11.100A1-	11,1		40	102	55	45	12	☹
★ DD170-03-11.113A1-	11,113	7/16"	40	102	55	45	12	☹
★ DD170-03-11.200A1-	11,2		40	102	55	45	12	☹
★ DD170-03-11.500A1-	11,5		40	102	55	45	12	☹
★ DD170-03-11.509A1-	11,509	29/64"	40	102	55	45	12	☹
★ DD170-03-11.700A1-	11,7		40	102	55	45	12	☹
★ DD170-03-11.800A1-	11,8		40	102	55	45	12	☹
★ DD170-03-12.000A1-	12		40	102	55	45	12	☹
★ DD170-03-12.100A1-	12,1		43	107	60	45	14	☹
★ DD170-03-12.200A1-	12,2		43	107	60	45	14	☹
★ DD170-03-12.300A1-	12,3		43	107	60	45	14	☹
★ DD170-03-12.500A1-	12,5		43	107	60	45	14	☹
★ DD170-03-12.600A1-	12,6		43	107	60	45	14	☹
★ DD170-03-12.700A1-	12,700	1/2"	43	107	60	45	14	☹
★ DD170-03-13.000A1-	13		43	107	60	45	14	☹
★ DD170-03-13.300A1-	13,3		43	107	60	45	14	☹
★ DD170-03-13.494A1-	13,494	17/32"	43	107	60	45	14	☹
★ DD170-03-13.500A1-	13,5		43	107	60	45	14	☹
★ DD170-03-14.000A1-	14		43	107	60	45	14	☹
★ DD170-03-14.288A1-	14,288	9/16"	45	115	65	48	16	☹
★ DD170-03-14.500A1-	14,5		45	115	65	48	16	☹
★ DD170-03-15.000A1-	15		45	115	65	48	16	☹
★ DD170-03-15.875A1-	15,875	5/8"	45	115	65	48	16	☹
★ DD170-03-16.000A1-	16		45	115	65	48	16	☹
★ DD170-03-16.500A1-	16,5		51	123	73	48	18	☹
★ DD170-03-17.000A1-	17		51	123	73	48	18	☹
★ DD170-03-17.500A1-	17,5		51	123	73	48	18	☹
★ DD170-03-18.000A1-	18		51	123	73	48	18	☹
★ DD170-03-19.050A1-	19,050	3/4"	55	131	79	50	20	☹
★ DD170-03-20.000A1-	20		55	131	79	50	20	☹

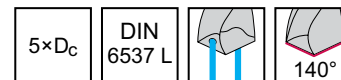
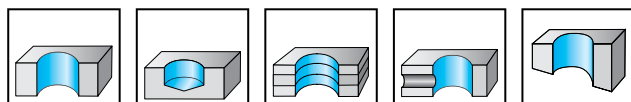
Příklad objednávky sorty WJ30EY: DD170-03-03.000A1-WJ30EY

Vrták ze slinutého karbidu s chladicím kanálkem

DD170 Supreme

Drivox-tec™ Ikon

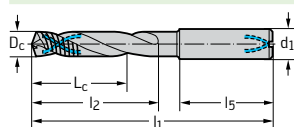
Powered by Krato-tec®



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30EY	●●		●●			●	

B1

Nástroj



DIN 6535 HA

Označení	D _c mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EY
★ DD170-05-03.000A1-	3		19	66	24	36	6	☹
★ DD170-05-03.100A1-	3,1		19	66	24	36	6	☹
★ DD170-05-03.175A1-	3,175	1/8"	19	66	24	36	6	☹
★ DD170-05-03.200A1-	3,2		19	66	24	36	6	☹
★ DD170-05-03.300A1-	3,3		19	66	24	36	6	☹
★ DD170-05-03.400A1-	3,4		19	66	24	36	6	☹
★ DD170-05-03.500A1-	3,5		19	66	24	36	6	☹
★ DD170-05-03.600A1-	3,6		19	66	24	36	6	☹
★ DD170-05-03.700A1-	3,7		19	66	24	36	6	☹
★ DD170-05-03.800A1-	3,8		29	74	36	36	6	☹
★ DD170-05-03.900A1-	3,9		29	74	36	36	6	☹
★ DD170-05-03.969A1-	3,969	5/32"	29	74	36	36	6	☹
★ DD170-05-04.000A1-	4		29	74	36	36	6	☹
★ DD170-05-04.100A1-	4,1		29	74	36	36	6	☹
★ DD170-05-04.200A1-	4,2		29	74	36	36	6	☹
★ DD170-05-04.300A1-	4,3		29	74	36	36	6	☹
★ DD170-05-04.366A1-	4,366	11/64"	29	74	36	36	6	☹
★ DD170-05-04.400A1-	4,4		29	74	36	36	6	☹
★ DD170-05-04.500A1-	4,5		29	74	36	36	6	☹
★ DD170-05-04.600A1-	4,6		29	74	36	36	6	☹
★ DD170-05-04.650A1-	4,65		29	74	36	36	6	☹
★ DD170-05-04.700A1-	4,7		29	74	36	36	6	☹
★ DD170-05-04.763A1-	4,763	3/16"	35	82	44	36	6	☹
★ DD170-05-04.800A1-	4,8		35	82	44	36	6	☹
★ DD170-05-04.900A1-	4,9		35	82	44	36	6	☹
★ DD170-05-05.000A1-	5		35	82	44	36	6	☹
★ DD170-05-05.100A1-	5,1		35	82	44	36	6	☹
★ DD170-05-05.159A1-	5,159	13/64"	35	82	44	36	6	☹
★ DD170-05-05.200A1-	5,2		35	82	44	36	6	☹
★ DD170-05-05.300A1-	5,3		35	82	44	36	6	☹
★ DD170-05-05.500A1-	5,5		35	82	44	36	6	☹
★ DD170-05-05.550A1-	5,55		35	82	44	36	6	☹
★ DD170-05-05.556A1-	5,556	7/32"	35	82	44	36	6	☹
★ DD170-05-05.600A1-	5,6		35	82	44	36	6	☹
★ DD170-05-05.700A1-	5,7		35	82	44	36	6	☹
★ DD170-05-05.800A1-	5,8		35	82	44	36	6	☹

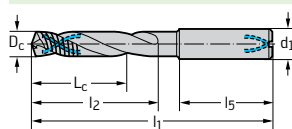
Příklad objednávky sorty WJ30EY: DD170-05-03.000A1-WJ30EY

WALTER
SELECT

Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹ podmínky obrábění

●● hlavní použití ● další použití

Nástroj



DIN 6535 HA

B1

Označení	D _c mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₃ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EY
★ DD170-05-05.900A1-	5,9		35	82	44	36	6	☹
★ DD170-05-05.953A1-	5,953	15/64"	35	82	44	36	6	☹
★ DD170-05-06.000A1-	6		35	82	44	36	6	☹
★ DD170-05-06.100A1-	6,1		43	91	53	36	8	☹
★ DD170-05-06.200A1-	6,2		43	91	53	36	8	☹
★ DD170-05-06.300A1-	6,3		43	91	53	36	8	☹
★ DD170-05-06.350A1-	6,350	1/4"	43	91	53	36	8	☹
★ DD170-05-06.400A1-	6,4		43	91	53	36	8	☹
★ DD170-05-06.500A1-	6,5		43	91	53	36	8	☹
★ DD170-05-06.600A1-	6,6		43	91	53	36	8	☹
★ DD170-05-06.700A1-	6,7		43	91	53	36	8	☹
★ DD170-05-06.747A1-	6,747	17/64"	43	91	53	36	8	☹
★ DD170-05-06.800A1-	6,8		43	91	53	36	8	☹
★ DD170-05-06.900A1-	6,9		43	91	53	36	8	☹
★ DD170-05-07.000A1-	7		43	91	53	36	8	☹
★ DD170-05-07.100A1-	7,1		43	91	53	36	8	☹
★ DD170-05-07.144A1-	7,144	9/32"	43	91	53	36	8	☹
★ DD170-05-07.200A1-	7,2		43	91	53	36	8	☹
★ DD170-05-07.300A1-	7,3		43	91	53	36	8	☹
★ DD170-05-07.400A1-	7,4		43	91	53	36	8	☹
★ DD170-05-07.500A1-	7,5		43	91	53	36	8	☹
★ DD170-05-07.800A1-	7,8		43	91	53	36	8	☹
★ DD170-05-07.900A1-	7,9		43	91	53	36	8	☹
★ DD170-05-07.938A1-	7,938	5/16"	43	91	53	36	8	☹
★ DD170-05-08.000A1-	8		43	91	53	36	8	☹
★ DD170-05-08.100A1-	8,1		49	103	61	40	10	☹
★ DD170-05-08.200A1-	8,2		49	103	61	40	10	☹
★ DD170-05-08.300A1-	8,3		49	103	61	40	10	☹
★ DD170-05-08.334A1-	8,334	21/64"	49	103	61	40	10	☹
★ DD170-05-08.400A1-	8,4		49	103	61	40	10	☹
★ DD170-05-08.500A1-	8,5		49	103	61	40	10	☹
★ DD170-05-08.600A1-	8,6		49	103	61	40	10	☹
★ DD170-05-08.700A1-	8,7		49	103	61	40	10	☹
★ DD170-05-08.731A1-	8,731	11/32"	49	103	61	40	10	☹
★ DD170-05-08.800A1-	8,8		49	103	61	40	10	☹
★ DD170-05-09.000A1-	9		49	103	61	40	10	☹
★ DD170-05-09.128A1-	9,128	23/64"	49	103	61	40	10	☹
★ DD170-05-09.200A1-	9,2		49	103	61	40	10	☹
★ DD170-05-09.300A1-	9,3		49	103	61	40	10	☹
★ DD170-05-09.500A1-	9,5		49	103	61	40	10	☹
★ DD170-05-09.525A1-	9,525	3/8"	49	103	61	40	10	☹
★ DD170-05-09.600A1-	9,6		49	103	61	40	10	☹
★ DD170-05-09.700A1-	9,7		49	103	61	40	10	☹
★ DD170-05-09.800A1-	9,8		49	103	61	40	10	☹
★ DD170-05-09.900A1-	9,9		49	103	61	40	10	☹
★ DD170-05-10.000A1-	10		49	103	61	40	10	☹

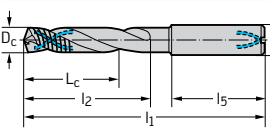
Příklad objednávky sorty WJ30EY: DD170-05-03.000A1-WJ30EY

WALTER
SELECT

Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹ podmínky obrábění

● ● hlavní použití ● další použití

Novinka v sortimentu = ☹ ☹ ☹ ☹ / ★

Nástroj		D_c m7 mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30EY
	Označení								
★ DD170-05-10.100A1-		10,1		56	118	71	45	12	☹ ☹ ☹
★ DD170-05-10.200A1-		10,2		56	118	71	45	12	☹ ☹ ☹
★ DD170-05-10.300A1-		10,3		56	118	71	45	12	☹ ☹ ☹
★ DD170-05-10.319A1-		10,319	13/32"	56	118	71	45	12	☹ ☹ ☹
★ DD170-05-10.400A1-		10,4		56	118	71	45	12	☹ ☹ ☹
★ DD170-05-10.500A1-		10,5		56	118	71	45	12	☹ ☹ ☹
★ DD170-05-10.716A1-		10,716	27/64"	56	118	71	45	12	☹ ☹ ☹
★ DD170-05-10.800A1-		10,8		56	118	71	45	12	☹ ☹ ☹
★ DD170-05-11.000A1-		11		56	118	71	45	12	☹ ☹ ☹
★ DD170-05-11.100A1-		11,1		56	118	71	45	12	☹ ☹ ☹
★ DD170-05-11.113A1-		11,113	7/16"	56	118	71	45	12	☹ ☹ ☹
★ DD170-05-11.200A1-		11,2		56	118	71	45	12	☹ ☹ ☹
★ DD170-05-11.500A1-		11,5		56	118	71	45	12	☹ ☹ ☹
★ DD170-05-11.509A1-		11,509	29/64"	56	118	71	45	12	☹ ☹ ☹
★ DD170-05-11.800A1-		11,8		56	118	71	45	12	☹ ☹ ☹
★ DD170-05-11.906A1-		11,906	15/32"	56	118	71	45	12	☹ ☹ ☹
★ DD170-05-12.000A1-		12		56	118	71	45	12	☹ ☹ ☹
★ DD170-05-12.100A1-		12,1		60	124	77	45	14	☹ ☹ ☹
★ DD170-05-12.200A1-		12,2		60	124	77	45	14	☹ ☹ ☹
★ DD170-05-12.300A1-		12,3		60	124	77	45	14	☹ ☹ ☹
★ DD170-05-12.303A1-		12,303	31/64"	60	124	77	45	14	☹ ☹ ☹
★ DD170-05-12.500A1-		12,5		60	124	77	45	14	☹ ☹ ☹
★ DD170-05-12.700A1-		12,700	1/2"	60	124	77	45	14	☹ ☹ ☹
★ DD170-05-13.000A1-		13		60	124	77	45	14	☹ ☹ ☹
★ DD170-05-13.300A1-		13,3		60	124	77	45	14	☹ ☹ ☹
★ DD170-05-13.494A1-		13,494	17/32"	60	124	77	45	14	☹ ☹ ☹
★ DD170-05-13.500A1-		13,5		60	124	77	45	14	☹ ☹ ☹
★ DD170-05-14.000A1-		14		60	124	77	45	14	☹ ☹ ☹
★ DD170-05-14.288A1-		14,288	9/16"	63	133	83	48	16	☹ ☹ ☹
★ DD170-05-14.500A1-		14,5		63	133	83	48	16	☹ ☹ ☹
★ DD170-05-15.000A1-		15		63	133	83	48	16	☹ ☹ ☹
★ DD170-05-15.500A1-		15,5		63	133	83	48	16	☹ ☹ ☹
★ DD170-05-15.875A1-		15,875	5/8"	63	133	83	48	16	☹ ☹ ☹
★ DD170-05-16.000A1-		16		63	133	83	48	16	☹ ☹ ☹
★ DD170-05-16.500A1-		16,5		71	143	93	48	18	☹ ☹ ☹
★ DD170-05-17.000A1-		17		71	143	93	48	18	☹ ☹ ☹
★ DD170-05-17.500A1-		17,5		71	143	93	48	18	☹ ☹ ☹
★ DD170-05-18.000A1-		18		71	143	93	48	18	☹ ☹ ☹
★ DD170-05-18.500A1-		18,5		77	153	101	50	20	☹ ☹ ☹
★ DD170-05-19.000A1-		19		77	153	101	50	20	☹ ☹ ☹
★ DD170-05-19.050A1-		19,050	3/4"	77	153	101	50	20	☹ ☹ ☹
★ DD170-05-20.000A1-		20		77	153	101	50	20	☹ ☹ ☹

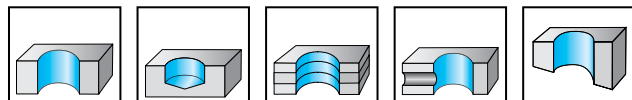
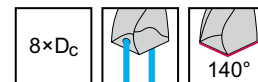
Příklad objednávky sorty WJ30EY: DD170-05-03.000A1-WJ30EY

Vrták ze slinutého karbidu s chladicím kanálkem

DD170 Supreme

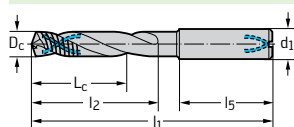
Drivox-tec™ Ikon

Powered by Krato-tec®



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30EY	●●		●●			●	

Nástroj



DIN 6535 HA

Označení	D _c mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EY
★ DD170-08-03.000A1-	3		28	74	34	36	6	☹☹
★ DD170-08-03.100A1-	3,1		28	74	34	36	6	☹☹
★ DD170-08-03.175A1-	3,175	1/8"	28	74	34	36	6	☹☹
★ DD170-08-03.200A1-	3,2		28	74	34	36	6	☹☹
★ DD170-08-03.300A1-	3,3		28	74	34	36	6	☹☹
★ DD170-08-03.400A1-	3,4		28	74	34	36	6	☹☹
★ DD170-08-03.500A1-	3,5		28	74	34	36	6	☹☹
★ DD170-08-03.572A1-	3,572	9/64"	28	74	34	36	6	☹☹
★ DD170-08-03.600A1-	3,6		28	74	34	36	6	☹☹
★ DD170-08-03.700A1-	3,7		28	74	34	36	6	☹☹
★ DD170-08-03.800A1-	3,8		37	85	45	36	6	☹☹
★ DD170-08-03.900A1-	3,9		37	85	45	36	6	☹☹
★ DD170-08-03.969A1-	3,969	5/32"	37	85	45	36	6	☹☹
★ DD170-08-04.000A1-	4		37	85	45	36	6	☹☹
★ DD170-08-04.100A1-	4,1		37	85	45	36	6	☹☹
★ DD170-08-04.200A1-	4,2		37	85	45	36	6	☹☹
★ DD170-08-04.300A1-	4,3		37	85	45	36	6	☹☹
★ DD170-08-04.366A1-	4,366	11/64"	37	85	45	36	6	☹☹
★ DD170-08-04.400A1-	4,4		37	85	45	36	6	☹☹
★ DD170-08-04.500A1-	4,5		37	85	45	36	6	☹☹
★ DD170-08-04.600A1-	4,6		37	85	45	36	6	☹☹
★ DD170-08-04.763A1-	4,763	3/16"	48	97	57	36	6	☹☹
★ DD170-08-04.800A1-	4,8		48	97	57	36	6	☹☹
★ DD170-08-04.900A1-	4,9		48	97	57	36	6	☹☹
★ DD170-08-05.000A1-	5		48	97	57	36	6	☹☹
★ DD170-08-05.100A1-	5,1		48	97	57	36	6	☹☹
★ DD170-08-05.159A1-	5,159	13/64"	48	97	57	36	6	☹☹
★ DD170-08-05.200A1-	5,2		48	97	57	36	6	☹☹
★ DD170-08-05.300A1-	5,3		48	97	57	36	6	☹☹
★ DD170-08-05.400A1-	5,4		48	97	57	36	6	☹☹
★ DD170-08-05.500A1-	5,5		48	97	57	36	6	☹☹
★ DD170-08-05.556A1-	5,556	7/32"	48	97	57	36	6	☹☹
★ DD170-08-05.600A1-	5,6		48	97	57	36	6	☹☹
★ DD170-08-05.700A1-	5,7		48	97	57	36	6	☹☹
★ DD170-08-05.800A1-	5,8		48	97	57	36	6	☹☹
★ DD170-08-05.900A1-	5,9		48	97	57	36	6	☹☹

Příklad objednávky sorty WJ30EY: DD170-08-03.000A1-WJ30EY

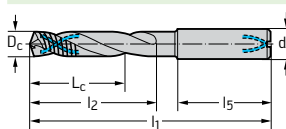
WALTER
SELECT

Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹☹ podmínky obrábění

●● hlavní použití ● další použití

Novinka v sortimentu = ☹☹☹☹ / ★

Nástroj



DIN 6535 HA

Označení	D _c mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EY
★ DD170-08-06.000A1-	6		48	97	57	36	6	☹
★ DD170-08-06.100A1-	6,1		55	106	66	36	8	☹
★ DD170-08-06.200A1-	6,2		55	106	66	36	8	☹
★ DD170-08-06.300A1-	6,3		55	106	66	36	8	☹
★ DD170-08-06.350A1-	6,350	1/4"	55	106	66	36	8	☹
★ DD170-08-06.400A1-	6,4		55	106	66	36	8	☹
★ DD170-08-06.500A1-	6,5		55	106	66	36	8	☹
★ DD170-08-06.600A1-	6,6		55	106	66	36	8	☹
★ DD170-08-06.700A1-	6,7		55	106	66	36	8	☹
★ DD170-08-06.747A1-	6,747	17/64"	55	106	66	36	8	☹
★ DD170-08-06.800A1-	6,8		55	106	66	36	8	☹
★ DD170-08-06.900A1-	6,9		55	106	66	36	8	☹
★ DD170-08-07.000A1-	7		55	106	66	36	8	☹
★ DD170-08-07.144A1-	7,144	9/32"	64	116	76	36	8	☹
★ DD170-08-07.400A1-	7,4		64	116	76	36	8	☹
★ DD170-08-07.500A1-	7,5		64	116	76	36	8	☹
★ DD170-08-07.600A1-	7,6		64	116	76	36	8	☹
★ DD170-08-07.700A1-	7,7		64	116	76	36	8	☹
★ DD170-08-07.800A1-	7,8		64	116	76	36	8	☹
★ DD170-08-07.900A1-	7,9		64	116	76	36	8	☹
★ DD170-08-07.938A1-	7,938	5/16"	64	116	76	36	8	☹
★ DD170-08-08.000A1-	8		64	116	76	36	8	☹
★ DD170-08-08.100A1-	8,1		80	139	95	40	10	☹
★ DD170-08-08.200A1-	8,2		80	139	95	40	10	☹
★ DD170-08-08.300A1-	8,3		80	139	95	40	10	☹
★ DD170-08-08.334A1-	8,334	21/64"	80	139	95	40	10	☹
★ DD170-08-08.400A1-	8,4		80	139	95	40	10	☹
★ DD170-08-08.500A1-	8,5		80	139	95	40	10	☹
★ DD170-08-08.600A1-	8,6		80	139	95	40	10	☹
★ DD170-08-08.700A1-	8,7		80	139	95	40	10	☹
★ DD170-08-08.731A1-	8,731	11/32"	80	139	95	40	10	☹
★ DD170-08-08.800A1-	8,8		80	139	95	40	10	☹
★ DD170-08-09.000A1-	9		80	139	95	40	10	☹
★ DD170-08-09.100A1-	9,1		80	139	95	40	10	☹
★ DD170-08-09.128A1-	9,128	23/64"	80	139	95	40	10	☹
★ DD170-08-09.200A1-	9,2		80	139	95	40	10	☹
★ DD170-08-09.300A1-	9,3		80	139	95	40	10	☹
★ DD170-08-09.400A1-	9,4		80	139	95	40	10	☹
★ DD170-08-09.500A1-	9,5		80	139	95	40	10	☹
★ DD170-08-09.525A1-	9,525	3/8"	80	139	95	40	10	☹
★ DD170-08-09.600A1-	9,6		80	139	95	40	10	☹
★ DD170-08-09.700A1-	9,7		80	139	95	40	10	☹
★ DD170-08-09.800A1-	9,8		80	139	95	40	10	☹
★ DD170-08-09.900A1-	9,9		80	139	95	40	10	☹
★ DD170-08-09.922A1-	9,922	25/64"	80	139	95	40	10	☹
★ DD170-08-10.000A1-	10		80	139	95	40	10	☹

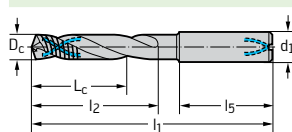
Příklad objednávky sorty WJ30EY: DD170-08-03.000A1-WJ30EY

WALTER
SELECT

Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹ podmínky obrábění

● ● hlavní použití ● další použití

Nástroj



Označení	D _c mm	D _c inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₃ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EY
★ DD170-08-10.100A1-	10,1		96	163	114	45	12	☹
★ DD170-08-10.200A1-	10,2		96	163	114	45	12	☹
★ DD170-08-10.300A1-	10,3		96	163	114	45	12	☹
★ DD170-08-10.319A1-	10,319	13/32"	96	163	114	45	12	☹
★ DD170-08-10.500A1-	10,5		96	163	114	45	12	☹
★ DD170-08-10.716A1-	10,716	27/64"	96	163	114	45	12	☹
★ DD170-08-10.800A1-	10,8		96	163	114	45	12	☹
★ DD170-08-11.000A1-	11		96	163	114	45	12	☹
★ DD170-08-11.100A1-	11,1		96	163	114	45	12	☹
★ DD170-08-11.113A1-	11,113	7/16"	96	163	114	45	12	☹
★ DD170-08-11.200A1-	11,2		96	163	114	45	12	☹
★ DD170-08-11.300A1-	11,3		96	163	114	45	12	☹
★ DD170-08-11.400A1-	11,4		96	163	114	45	12	☹
★ DD170-08-11.500A1-	11,5		96	163	114	45	12	☹
★ DD170-08-11.700A1-	11,7		96	163	114	45	12	☹
★ DD170-08-11.800A1-	11,8		96	163	114	45	12	☹
★ DD170-08-11.900A1-	11,9		96	163	114	45	12	☹
★ DD170-08-12.000A1-	12		96	163	114	45	12	☹
★ DD170-08-12.303A1-	12,303	31/64"	119	182	133	45	14	☹
★ DD170-08-12.500A1-	12,5		119	182	133	45	14	☹
★ DD170-08-12.700A1-	12,700	1/2"	119	182	133	45	14	☹
★ DD170-08-13.000A1-	13		119	182	133	45	14	☹
★ DD170-08-13.494A1-	13,494	17/32"	119	182	133	45	14	☹
★ DD170-08-13.500A1-	13,5		119	182	133	45	14	☹
★ DD170-08-14.000A1-	14		119	182	133	45	14	☹
★ DD170-08-14.288A1-	14,288	9/16"	136	204	152	48	16	☹
★ DD170-08-14.500A1-	14,5		136	204	152	48	16	☹
★ DD170-08-15.000A1-	15		136	204	152	48	16	☹
★ DD170-08-15.500A1-	15,5		136	204	152	48	16	☹
★ DD170-08-15.875A1-	15,875	5/8"	136	204	152	48	16	☹
★ DD170-08-16.000A1-	16		136	204	152	48	16	☹
★ DD170-08-16.500A1-	16,5		153	223	171	48	18	☹
★ DD170-08-17.000A1-	17		153	223	171	48	18	☹
★ DD170-08-17.500A1-	17,5		153	223	171	48	18	☹
★ DD170-08-18.000A1-	18		153	223	171	48	18	☹
★ DD170-08-20.000A1-	20		170	244	190	50	20	☹

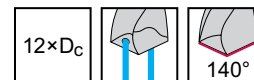
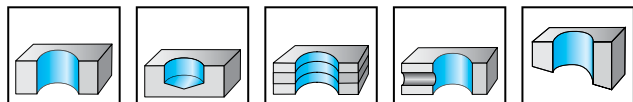
Příklad objednávky sorty WJ30EY: DD170-08-03.000A1-WJ30EY

Vrták ze slinutého karbidu s chladicím kanálkem

DD170 Supreme

Drivox-tec™ Ikon

Powered by Krato-tec®



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30EY	●●		●●			●	

B1

Nástroj	Označení	D _c mm	D _c Inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EY
 DIN 6535 HA	★ DD170-12-03.000A1-	3		48	92	54	36	6	☹
	★ DD170-12-03.100A1-	3,1		48	92	54	36	6	☹
	★ DD170-12-03.175A1-	3,175	1/8"	48	92	54	36	6	☹
	★ DD170-12-03.200A1-	3,2		48	92	54	36	6	☹
	★ DD170-12-03.300A1-	3,3		48	92	54	36	6	☹
	★ DD170-12-03.400A1-	3,4		48	92	54	36	6	☹
	★ DD170-12-03.500A1-	3,5		48	92	54	36	6	☹
	★ DD170-12-03.572A1-	3,572	9/64"	48	92	54	36	6	☹
	★ DD170-12-03.600A1-	3,6		48	92	54	36	6	☹
	★ DD170-12-03.700A1-	3,7		48	92	54	36	6	☹
	★ DD170-12-03.800A1-	3,8		56	102	64	36	6	☹
	★ DD170-12-03.900A1-	3,9		56	102	64	36	6	☹
	★ DD170-12-03.969A1-	3,969	5/32"	56	102	64	36	6	☹
	★ DD170-12-04.000A1-	4		56	102	64	36	6	☹
	★ DD170-12-04.100A1-	4,1		56	102	64	36	6	☹
	★ DD170-12-04.200A1-	4,2		56	102	64	36	6	☹
	★ DD170-12-04.300A1-	4,3		56	102	64	36	6	☹
	★ DD170-12-04.366A1-	4,366	11/64"	56	102	64	36	6	☹
	★ DD170-12-04.400A1-	4,4		56	102	64	36	6	☹
	★ DD170-12-04.500A1-	4,5		56	102	64	36	6	☹
	★ DD170-12-04.600A1-	4,6		56	102	64	36	6	☹
	★ DD170-12-04.700A1-	4,7		56	102	64	36	6	☹
	★ DD170-12-04.763A1-	4,763	3/16"	74	121	83	36	6	☹
	★ DD170-12-04.800A1-	4,8		74	121	83	36	6	☹
	★ DD170-12-04.900A1-	4,9		74	121	83	36	6	☹
	★ DD170-12-05.000A1-	5		74	121	83	36	6	☹
	★ DD170-12-05.100A1-	5,1		74	121	83	36	6	☹
	★ DD170-12-05.159A1-	5,159	13/64"	74	121	83	36	6	☹
	★ DD170-12-05.200A1-	5,2		74	121	83	36	6	☹
	★ DD170-12-05.300A1-	5,3		74	121	83	36	6	☹
	★ DD170-12-05.400A1-	5,4		74	121	83	36	6	☹
	★ DD170-12-05.500A1-	5,5		74	121	83	36	6	☹
	★ DD170-12-05.550A1-	5,55		74	121	83	36	6	☹
	★ DD170-12-05.556A1-	5,556	7/32"	74	121	83	36	6	☹
	★ DD170-12-05.600A1-	5,6		74	121	83	36	6	☹
	★ DD170-12-05.700A1-	5,7		74	121	83	36	6	☹

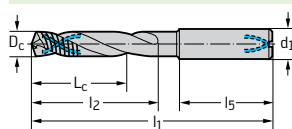
Příklad objednávky sorty WJ30EY: DD170-12-03.000A1-WJ30EY

WALTER
SELECT

Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹ podmínky obrábění

●● hlavní použití ● další použití

Nástroj



DIN 6535 HA

Označení	D _c mm	D _c inch/Nr	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EY
★ DD170-12-05.800A1-	5,8		74	121	83	36	6	☹
★ DD170-12-05.900A1-	5,9		74	121	83	36	6	☹
★ DD170-12-06.000A1-	6		74	121	83	36	6	☹
★ DD170-12-06.100A1-	6,1		98	148	110	36	8	☹
★ DD170-12-06.200A1-	6,2		98	148	110	36	8	☹
★ DD170-12-06.300A1-	6,3		98	148	110	36	8	☹
★ DD170-12-06.350A1-	6,350	1/4"	98	148	110	36	8	☹
★ DD170-12-06.400A1-	6,4		98	148	110	36	8	☹
★ DD170-12-06.500A1-	6,5		98	148	110	36	8	☹
★ DD170-12-06.600A1-	6,6		98	148	110	36	8	☹
★ DD170-12-06.747A1-	6,747	17/64"	98	148	110	36	8	☹
★ DD170-12-06.800A1-	6,8		98	148	110	36	8	☹
★ DD170-12-06.900A1-	6,9		98	148	110	36	8	☹
★ DD170-12-07.000A1-	7		98	148	110	36	8	☹
★ DD170-12-07.100A1-	7,1		98	148	110	36	8	☹
★ DD170-12-07.144A1-	7,144	9/32"	98	148	110	36	8	☹
★ DD170-12-07.300A1-	7,3		98	148	110	36	8	☹
★ DD170-12-07.400A1-	7,4		98	148	110	36	8	☹
★ DD170-12-07.500A1-	7,5		98	148	110	36	8	☹
★ DD170-12-07.541A1-	7,541	19/64"	98	148	110	36	8	☹
★ DD170-12-07.800A1-	7,8		98	148	110	36	8	☹
★ DD170-12-07.900A1-	7,9		98	148	110	36	8	☹
★ DD170-12-07.938A1-	7,938	5/16"	98	148	110	36	8	☹
★ DD170-12-08.000A1-	8		98	148	110	36	8	☹
★ DD170-12-08.100A1-	8,1		123	180	138	40	10	☹
★ DD170-12-08.200A1-	8,2		123	180	138	40	10	☹
★ DD170-12-08.300A1-	8,3		123	180	138	40	10	☹
★ DD170-12-08.400A1-	8,4		123	180	138	40	10	☹
★ DD170-12-08.500A1-	8,5		123	180	138	40	10	☹
★ DD170-12-08.600A1-	8,6		123	180	138	40	10	☹
★ DD170-12-08.700A1-	8,7		123	180	138	40	10	☹
★ DD170-12-08.731A1-	8,731	11/32"	123	180	138	40	10	☹
★ DD170-12-08.800A1-	8,8		123	180	138	40	10	☹
★ DD170-12-09.000A1-	9		123	180	138	40	10	☹
★ DD170-12-09.128A1-	9,128	23/64"	123	180	138	40	10	☹
★ DD170-12-09.300A1-	9,3		123	180	138	40	10	☹
★ DD170-12-09.500A1-	9,5		123	180	138	40	10	☹
★ DD170-12-09.525A1-	9,525	3/8"	123	180	138	40	10	☹
★ DD170-12-09.600A1-	9,6		123	180	138	40	10	☹
★ DD170-12-09.700A1-	9,7		123	180	138	40	10	☹
★ DD170-12-09.800A1-	9,8		123	180	138	40	10	☹
★ DD170-12-09.922A1-	9,922	25/64"	123	180	138	40	10	☹
★ DD170-12-10.000A1-	10		123	180	138	40	10	☹
★ DD170-12-10.100A1-	10,1		140	206	158	45	12	☹
★ DD170-12-10.200A1-	10,2		140	206	158	45	12	☹
★ DD170-12-10.300A1-	10,3		140	206	158	45	12	☹

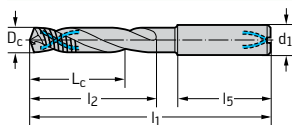
Příklad objednávky sorty WJ30EY: DD170-12-03.000A1-WJ30EY

WALTER
SELECT

Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹ podmínky obrábění

● ● hlavní použití ● další použití

Novinka v sortimentu = ☺ ☹ ☹ ☹ / ★

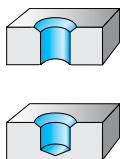
Nástroj		D_c mm	D_c Inch/Nr	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30EY
	Označení								
	★ DD170-12-10.319A1-	10,319	13/32"	140	206	158	45	12	☹ ☹ ☹
	★ DD170-12-10.400A1-	10,4		140	206	158	45	12	☹ ☹ ☹
	★ DD170-12-10.500A1-	10,5		140	206	158	45	12	☹ ☹ ☹
	★ DD170-12-11.000A1-	11		140	206	158	45	12	☹ ☹ ☹
	★ DD170-12-11.100A1-	11,1		140	206	158	45	12	☹ ☹ ☹
	★ DD170-12-11.113A1-	11,113	7/16"	140	206	158	45	12	☹ ☹ ☹
	★ DD170-12-11.200A1-	11,2		140	206	158	45	12	☹ ☹ ☹
	★ DD170-12-11.500A1-	11,5		140	206	158	45	12	☹ ☹ ☹
	★ DD170-12-11.509A1-	11,509	29/64"	140	206	158	45	12	☹ ☹ ☹
	★ DD170-12-11.700A1-	11,7		140	206	158	45	12	☹ ☹ ☹
	★ DD170-12-11.800A1-	11,8		140	206	158	45	12	☹ ☹ ☹
	★ DD170-12-11.906A1-	11,906	15/32"	140	206	158	45	12	☹ ☹ ☹
	★ DD170-12-12.000A1-	12		140	206	158	45	12	☹ ☹ ☹
	★ DD170-12-12.200A1-	12,2		168	230	182	45	14	☹ ☹ ☹
	★ DD170-12-12.303A1-	12,303	31/64"	168	230	182	45	14	☹ ☹ ☹
	★ DD170-12-12.500A1-	12,5		168	230	182	45	14	☹ ☹ ☹
	★ DD170-12-12.600A1-	12,6		168	230	182	45	14	☹ ☹ ☹
	★ DD170-12-12.700A1-	12,700	1/2"	168	230	182	45	14	☹ ☹ ☹
	★ DD170-12-13.000A1-	13		168	230	182	45	14	☹ ☹ ☹
	★ DD170-12-13.494A1-	13,494	17/32"	168	230	182	45	14	☹ ☹ ☹
	★ DD170-12-13.500A1-	13,5		168	230	182	45	14	☹ ☹ ☹
	★ DD170-12-14.000A1-	14		168	230	182	45	14	☹ ☹ ☹
	★ DD170-12-14.288A1-	14,288	9/16"	192	260	208	48	16	☹ ☹ ☹
	★ DD170-12-14.500A1-	14,5		192	260	208	48	16	☹ ☹ ☹
	★ DD170-12-15.000A1-	15		192	260	208	48	16	☹ ☹ ☹
	★ DD170-12-15.500A1-	15,5		192	260	208	48	16	☹ ☹ ☹
	★ DD170-12-15.875A1-	15,875	5/8"	192	260	208	48	16	☹ ☹ ☹
	★ DD170-12-16.000A1-	16		192	260	208	48	16	☹ ☹ ☹
	★ DD170-12-16.500A1-	16,5		216	285	234	48	18	☹ ☹ ☹
	★ DD170-12-17.000A1-	17		216	285	234	48	18	☹ ☹ ☹
	★ DD170-12-17.500A1-	17,5		216	285	234	48	18	☹ ☹ ☹
	★ DD170-12-18.000A1-	18		216	285	234	48	18	☹ ☹ ☹
	★ DD170-12-19.000A1-	19		238	310	258	50	20	☹ ☹ ☹
	★ DD170-12-19.500A1-	19,5		238	310	258	50	20	☹ ☹ ☹
	★ DD170-12-20.000A1-	20		238	310	258	50	20	☹ ☹ ☹

Příklad objednávky sorty WJ30EY: DD170-12-03.000A1-WJ30EY

Vyvrťovací/fazetovací nástroje

B1

Obrábění



Hloubka vrtání



Označení

D4580
Xtra-tec®

Efektivní břity

2

Rozsah Ø

[mm]

4–16

[inch]

0,157–0,630

P Ocel

● ●

M Nerezová ocel

● ●

K Litina

● ●

N Neželezné kovy

● ●

S Těžko obrobitelné materiály

● ●

H Tvrdé materiály

O Jiné

Typy vyměnitelných břitových destiček



VC .

Počet řezných hran

2

Strana v katalogu

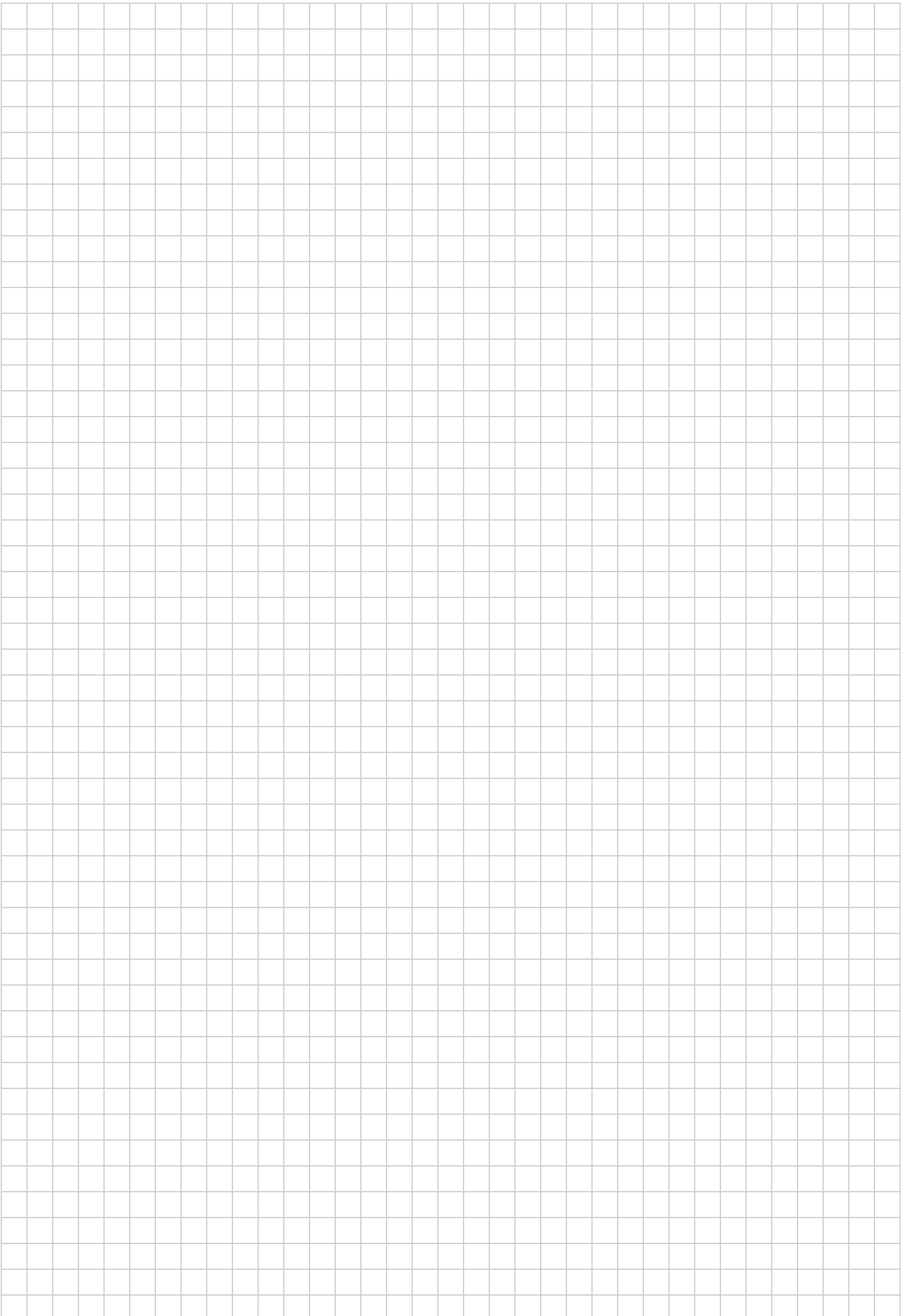
QR kód


www.walter-tools.com/woc/

D4580

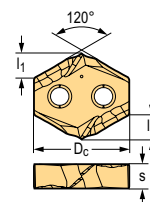
WALTER SELECT

● ● hlavní použití ● další použití



B1

Oboustranně vyměnitelný hrot DS42



Vyměnitelné břitové destičky

B1

Označení	Počet řezných hran	Dc mm	s mm	l1 mm	P HC	K HC
					WPP25	WPP25
	4	12	3	3,33	☺	☺
	4	12,5	3	3,48	☺	☺
	4	12,7	3	3,64	☺	☺
	4	13	3	3,62	☺	☺
	4	13,5	3	3,77	☺	☺
	4	13,7	3	3,83	☺	☺
	4	14	3,5	3,85	☺	☺
	4	14,5	3,5	4	☺	☺
	4	14,7	3,5	4,06	☺	☺
	4	15	3,5	4,15	☺	☺
	4	15,5	3,5	4,3	☺	☺
	4	15,7	3,5	4,35	☺	☺
	4	15,88	3,5	4,41	☺	☺
	4	16	4	4,43	☺	☺
	4	16,5	4	4,58	☺	☺
	4	16,7	4	4,64	☺	☺
	4	17	4	4,73	☺	☺
	4	17,5	4	4,88	☺	☺
	4	17,7	4	4,94	☺	☺
	4	18	4,5	5,04	☺	☺
	4	18,5	4,5	5,19	☺	☺
	4	18,7	4,5	5,25	☺	☺
	4	19	4,5	5,34	☺	☺
	4	19,05	4,5	5,36	☺	☺
	4	19,5	4,5	5,49	☺	☺
	4	19,7	4,5	5,55	☺	☺
	4	20	5	5,35	☺	☺
	4	20,5	5	5,5	☺	☺
	4	20,7	5	5,56	☺	☺
	4	21	5	5,65	☺	☺
	4	21,5	5	5,8	☺	☺
	4	21,7	5	5,86	☺	☺
	4	22	5,5	5,83	☺	☺
	4	22,23	5,5	5,9	☺	☺
	4	22,5	5,5	5,98	☺	☺
	4	22,7	5,5	6,04	☺	☺
	4	23	5,5	6,13	☺	☺
	4	23,5	5,5	6,28	☺	☺
	4	23,7	5,5	6,34	☺	☺
	4	24	6	6,26	☺	☺
	4	24,5	6	6,42	☺	☺
	4	24,7	6	6,48	☺	☺
	4	25	6	6,57	☺	☺
	4	25,25	6	6,64	☺	☺
	4	25,4	6	6,69	☺	☺
	4	25,5	6	6,72	☺	☺
	4	25,7	6	6,78	☺	☺

Příklad objednávky sorty WPP25: DS42-12.00A-F58 WPP25

HC = povlakovaný slitutý karbid

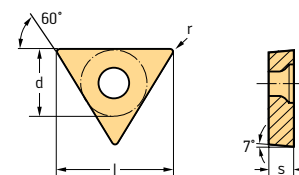
WALTER SELECT

Optimální VBD pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹☹ podmínky obrábění

Soustružnické vložky Trojúhelníkové pozitivní 60°

TCMT

Tiger-tec® Gold



Vyměnitelné břitové destičky

Označení	l mm	r mm	P				M			K		S	
			HC		HE		HC		WSP20S	HC		HC	
			WKP01G	WPP10G	WPP20G	WMP20S	WEP10C	WSM10S	WMP20S	WSM20S	WKP01G	WSM10S	WSM20S
	TCMT06T102-FP4	6,87			☹								
	TCMT06T104-FP4	6,87			☹		☹						
	TCMT090202-FP4	9,62			☹								
	TCMT090204-FP4	9,62	☹	☹	☹		☹				☹		
	TCMT090208-FP4	9,62			☹								
	TCMT110202-FP4	11		☹	☹								
	TCMT110204-FP4	11	☹	☹	☹		☹				☹		
	TCMT110208-FP4	11		☹	☹								
	TCMT110304-FP4	11		☹	☹								
	TCMT110308-FP4	11		☹	☹								
	TCMT16T302-FP4	16,5			☹								
	TCMT16T304-FP4	16,5	☹	☹	☹						☹		
	TCMT16T308-FP4	16,5		☹	☹		☹						
	TCMT090204-MM4	9,62						☹			☹	☹	☹
	TCMT090208-MM4	9,62								☹		☹	☹
	TCMT110204-MM4	11								☹		☹	☹
	TCMT110208-MM4	11								☹		☹	☹
	TCMT16T304-MM4	16,5				☹		☹	☹	☹	☹	☹	☹
	TCMT16T308-MM4	16,5				☹		☹	☹	☹	☹	☹	☹
	TCMT220408-MM4	22								☹		☹	☹
	TCMT090204-MP4	9,62		☹									
	TCMT090208-MP4	9,62		☹									
	TCMT110204-MP4	11		☹	☹								
	TCMT110208-MP4	11		☹	☹								
	TCMT110304-MP4	11		☹	☹								
	TCMT110308-MP4	11		☹	☹								
	TCMT16T304-MP4	16,5		☹	☹								
	TCMT16T308-MP4	16,5		☹	☹								
	TCMT220408-MP4	22		☹									

Rozměry – viz klíč značení podle ISO 1832

Příklad objednávky sorty WPP20G: TCMT06T102-FP4 WPP20G

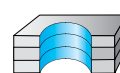
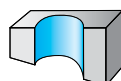
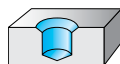
HC = povlakovaný slinutý karbid
HE = povlakovaný cermet

B1

Vrtáky s vyměnitelnými břitovými destičkami

B1

Obrábění



Hloubka vrtání

 $2,5 \times D_C$
 $3 \times D_C$
 $5 \times D_C$
 $1,3 \times D_C$
 $3 \times D_C$

NEW

NEW



Označení

D4240
Drion-tec®

D5142
Drion-tec® D-Spade

D5142
Drion-tec® D-Spade

D4140
Drion-tec®

D4140
Drion-tec®

Efektivní břity

2

2

2

2

2

Rozsah Ø

[mm]

12–29

12–25,99

12–25,99

12–25,99

[inch]

0,472–1,023

0,472–1,023

0,472–1,22

P Ocel

●●

●●

●●

●●

●●

M Nerezová ocel

●●

●●

●●

●●

●●

K Litina

●●

●

●

●●

●●

N Neželezné kovy

●●

●●

●●

●●

●●

S Těžko obrobitelné materiály

●●

●●

●●

●●

●●

H Tvrdé materiály

●●

●●

●●

●●

●●

O Jiné

●●

●●

●●

●●

●●

Typy vyměnitelných břitových destiček



P600 .



DS42 .



P600 .

Počet řezných hran

1

2

2

1

1

Strana v katalogu

198

202

QR kód



D4240



D5142



D5142



D4140



D4140

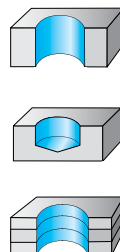
www.walter-tools.com/woc/

WALTER SELECT

●● hlavní použití ● další použití

Vrtáky s vyměnitelnými břitovými destičkami

Obrábění



Hloubka vrtání	3 x D _C	5 x D _C	5 x D _C	7 x D _C	7 x D _C
					
Označení	D4140 Drion-tec®	D4140 Drion-tec®	D4140 Drion-tec®	D4140 Drion-tec®	D4140 Drion-tec®
Efektivní břity	2	2	2	2	2
Rozsah Ø					
[mm]	12–37,99	12–31,99	12–37,99	12–31,99	12–37,99
[inch]	0,472–1,496	0,472–1,22	0,472–1,496	0,472–1,22	0,472–1,496
P Ocel	●●	●●	●●	●●	●●
M Nerezová ocel	●●	●●	●●	●	●
K Litina	●●	●●	●●	●●	●●
N Neželezné kovy	●●	●●	●●	●●	●●
S Těžko obrobitelné materiály	●●	●	●	●	●
H Tvrdé materiály					
O Jiné					

Typy vyměnitelných břitových destiček



P600 .

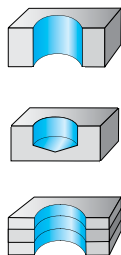
Počet řezných hran	1	1	1	1	1
Strana v katalogu					
QR kód					
	D4140	D4140	D4140	D4140	D4140

www.walter-tools.com/woc/

Vrtáky s vyměnitelnými břitovými destičkami

B1

Obrábění



Hloubka vrtání

10 x D_C


Označení

D4140
Drion-tec®

Efektivní břity

2

Rozsah Ø

[mm]

12–25,99

[inch]

0,472–1,023

P Ocel

●●

M Nerezová ocel

●

K Litina

●●

N Neželezné kovy

●●

S Těžko obrobitelné materiály

●

H Tvrdé materiály

O Jiné

Typy vyměnitelných břitových destiček



P600 .

Počet řezných hran

1

Strana v katalogu

QR kód


www.walter-tools.com/woc/

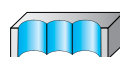
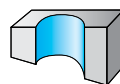
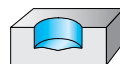
D4140

WALTER SELECT

●● hlavní použití ● další použití

Vrtáky s vyměnitelnými břitovými destičkami

Obrábění



Hloubka vrtání

3 x D_C2 x D_C3 x D_C4 x D_C5 x D_C

Označení

D4170
Drion-tec®D4120
Drion-tec®D4120
Drion-tec®D4120
Drion-tec®D4120
Drion-tec®

Efektivní břity

1

1

1

1

1

Rozsah Ø

[mm]

65–80

13,5–59

13,5–59

16,5–59

16,5–59

[inch]

0,531–2,250

0,531–2,250

0,656–2,250

0,656–2,250

P Ocel

●●

●●

●●

●●

●●

M Nerezová ocel

●●

●●

●●

●

K Litina

●●

●●

●●

●●

●●

N Neželezné kovy

●●

●●

●●

●●

●●

S Těžko obrobitelné materiály

●●

●●

●●

●

H Tvrdé materiály

O Jiné

Typy vyměnitelných břitových destiček



P484 .C



P484 .P

Počet řezných hran

4

4

4

4

4

Strana v katalogu

QR kód



D4170



D4120



D4120



D4120



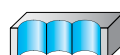
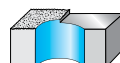
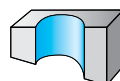
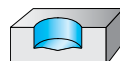
D4120

www.walter-tools.com/woc/

Vrtáky s vyměnitelnými břitovými destičkami

B1

Obrábění



Hloubka vrtání

 $2 \times D_C$
 $3 \times D_C$
 $4 \times D_C$
 $2 \times D_C$
 $2 \times D_C$


Označení

D3120
Drion-tec®

D3120
Drion-tec®

D3120
Drion-tec®

B3212

B3212

Efektivní břity

1

1

1

1

1

Rozsah Ø

[mm]

16–42

16–58

16–42

10–18

[inch]

0,750–1,500

0,750–1,500

0,391–0,625

P Ocel

●●

●●

●●

●●

●●

M Nerezová ocel

●●

●●

●

●●

●●

K Litina

●●

●●

●●

●●

●●

N Neželezné kovy

●●

●●

●●

●●

●●

S Těžko obrobitelné materiály

●●

●●

●

●●

●●

H Tvrdé materiály

O Jiné

Typy vyměnitelných břitových destiček



P284 S



LC

Počet řezných hran

4

4

4

Strana v katalogu

QR kód



D3120



D3120



D3120



B3212



B3212

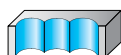
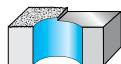
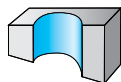
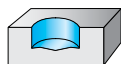
www.walter-tools.com/woc/

WALTER SELECT

●● hlavní použití ● další použití

Vrtáky s vyměnitelnými břitovými destičkami

Obrábění



Hloubka vrtání

3 x D_C3 x D_C4 x D_C

Označení

B3213

B3213

B3214

Efektivní břity

1

1

1

Rozsah Ø

[mm]

10–18

10–18

[inch]

0,391–0,64

P Ocel

●●

●●

M Nerezová ocel

●●

●●

K Litina

●●

●●

●●

N Neželezné kovy

●●

●●

●●

S Těžko obrobitelné materiály

●●

●●

H Tvrdé materiály

O Jiné

Typy vyměnitelných břitových destiček



LC .

Počet řezných hran

Strana v katalogu

QR kód


www.walter-tools.com/woc/

B3213

B3213

B3214

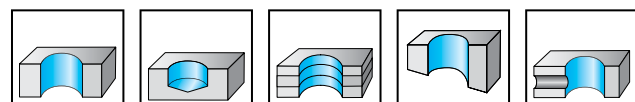
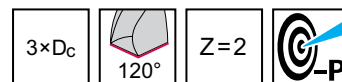
Oboustranně vyměnitelný hrot vrtáků

D5142 mm

Drion-tec® D-Spade

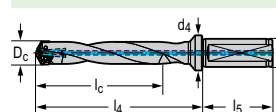


- Oboustranná vyměnitelná destička
- Přesné chlazení



	P	M	K	N	S	H	O
D5142	●	●	●	●	●	●	●

Nástroj



Cylindrical shank with flat

Označení	D _c min mm	D _c max mm	L _c mm	l ₄ mm	l ₅ mm	d ₁ mm	d ₄ mm	kg	Počet VBD	Typ
★ D5142-03-12.00F16-A	12	12,99	40	67,9	48	16	20	0,12	1	DS42-A-12, ...
★ D5142-03-13.00F16-B	13	13,99	43	70,9	48	16	20	0,12	1	DS42-B-13, ...
★ D5142-03-14.00F16-C	14	14,99	43	72,7	48	16	20	0,13	1	DS42-C-14, ...
★ D5142-03-15.00F16-D	15	15,99	50	79,3	48	16	20	0,14	1	DS42-D-15, ...
★ D5142-03-16.00F20-E	16	16,99	53	84,5	50	20	25	0,21	1	DS42-E-16, ...
★ D5142-03-17.00F20-F	17	17,99	60	89,5	50	20	25	0,22	1	DS42-F-17, ...
★ D5142-03-18.00F20-G	18	18,99	62	93,3	50	20	25	0,23	1	DS42-G-18, ...
★ D5142-03-19.00F20-H	19	19,99	62	94,5	50	20	25	0,24	1	DS42-H-19, ...
★ D5142-03-20.00F20-J	20	20,99	64	99,2	50	20	25	0,25	1	DS42-I-20, ...
★ D5142-03-21.00F20-K	21	21,99	65	104,2	50	20	25	0,27	1	DS42-J-21, ...
★ D5142-03-22.00F25-L	22	22,99	73	111,7	56	25	32	0,42	1	DS42-K-22, ...
★ D5142-03-23.00F25-M	23	23,99	73	113,3	56	25	32	0,44	1	DS42-L-23, ...
★ D5142-03-24.00F25-N	24	24,99	73	118,3	56	25	32	0,56	1	DS42-M-24, ...
★ D5142-03-25.00F25-P	25	25,99	73	122,3	56	25	32	0,6	1	DS42-N-25, ...

Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

D _c min [mm]	12-15	16-19	20-21	22-23	24-25
Upínací šroub pro špičku vrtáku Utahovací moment	FS2148 (T6IP) 0,6 Nm	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm	FS2079 (T9IP) 2 Nm	FS2063 (T15IP) 3 Nm	FS2119 (T15IP) 3 Nm

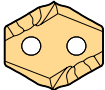
Příslušenství

D _c min [mm]	12-15	16-19	20-21	22-25
Momentový šroubovák, analogový	FS2001	FS2001	FS2003	FS2003
Momentový šroubovák, digitální		FS2248	FS2248	FS2248
Výměnný nástavec	FS2085 (T6IP)	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)
Šroubováky	FS2086 (T6IP)	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)

WALTER SELECT

Stabilita náradí, obrobku a upnutí → velmi dobrá = 😊 → dobrá = 😊 → nepříliš uspokojivá = 😞

Vyměnitelné břitové destičky

	Označení	D _c mm	P	K
			HC	HC
			WPP25	WPP25
	DS42-12.00A-F58	12	☺	☺
	DS42-12.50A-F58	12,5	☺	☺
	DS42-12.70A-F58	12,7	☺	☺
	DS42-13.00B-F58	13	☺	☺
	DS42-13.50B-F58	13,5	☺	☺
	DS42-13.70B-F58	13,7	☺	☺
	DS42-14.00C-F58	14	☺	☺
	DS42-14.50C-F58	14,5	☺	☺
	DS42-14.70C-F58	14,7	☺	☺
	DS42-15.00D-F58	15	☺	☺
	DS42-15.50D-F58	15,5	☺	☺
	DS42-15.70D-F58	15,7	☺	☺
	DS42-15.88D-F58	15,9	☺	☺
	DS42-16.00E-F58	16	☺	☺
	DS42-16.50E-F58	16,5	☺	☺
	DS42-16.70E-F58	16,7	☺	☺
	DS42-17.00F-F58	17	☺	☺
	DS42-17.50F-F58	17,5	☺	☺
	DS42-17.70F-F58	17,7	☺	☺
	DS42-18.00G-F58	18	☺	☺
	DS42-18.50G-F58	18,5	☺	☺
	DS42-18.70G-F58	18,7	☺	☺
	DS42-19.00H-F58	19	☺	☺
	DS42-19.05H-F58	19,1	☺	☺
	DS42-19.50H-F58	19,5	☺	☺
	DS42-19.70H-F58	19,7	☺	☺
	DS42-20.00J-F58	20	☺	☺
	DS42-20.50J-F58	20,5	☺	☺
	DS42-20.70J-F58	20,7	☺	☺
	DS42-21.00K-F58	21	☺	☺
	DS42-21.50K-F58	21,5	☺	☺
	DS42-21.70K-F58	21,7	☺	☺
	DS42-22.00L-F58	22	☺	☺
	DS42-22.23L-F58	22,2	☺	☺
	DS42-22.50L-F58	22,5	☺	☺
	DS42-22.70L-F58	22,7	☺	☺
	DS42-23.00M-F58	23	☺	☺
	DS42-23.50M-F58	23,5	☺	☺
	DS42-23.70M-F58	23,7	☺	☺
	DS42-24.00N-F58	24	☺	☺
	DS42-24.50N-F58	24,5	☺	☺
	DS42-24.70N-F58	24,7	☺	☺
	DS42-25.00P-F58	25	☺	☺
	DS42-25.25P-F58	25,2	☺	☺
	DS42-25.40P-F58	25,4	☺	☺
	DS42-25.50P-F58	25,5	☺	☺
	DS42-25.70P-F58	25,7	☺	☺

HC = povlakovaný slinutý karbid

B1

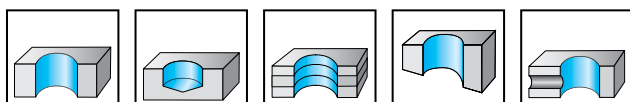
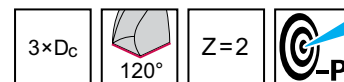
Oboustranně vyměnitelný hrot vrtáků

D5142 inch

Drion-tec® D-Spade

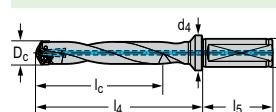


- Oboustranná vyměnitelná destička
- Přesné chlazení



	P	M	K	N	S	H	O
D5142	●●		●				

Nástroj



Cylindrical shank with flat

Označení

D_c min
inch

D_c max
inch

L_c
inch

l₄
inch

l₅
inch

d₁
inch

d₄
inch


Počet VBD

Typ

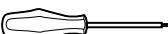
★ D5142.03-12.00F15-A	0,472	0,511	1,575	2,673	1,890	0,625	0,787	0,251	1	DS42-A-12, ...
★ D5142.03-15.00F15-D	0,591	0,630	1,969	3,122	1,890	0,625	0,787	0,302	1	DS42-D-15, ...
★ D5142.03-19.00F19-H	0,748	0,787	2,441	3,72	2,031	0,750	0,984	0,516	1	DS42-H-19, ...
★ D5142.03-22.00F26-L	0,866	0,905	2,874	4,398	2,281	1,000	1,260	0,95	1	DS42-K-22, ...
★ D5142.03-25.00F26-P	0,984	1,023	2,520	4,815	2,281	1,000	1,260	0,280	1	DS42-N-25, ...

Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

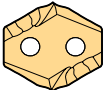
Vestavné části

	D _{c min} [inch]	0,472–0,591	0,748	0,866	0,984
	Upínací šroub pro špičku vrtáku Utahovací moment	FS2148 (T6IP) 0,443 lbs	FS1454 (T8IP) 0,885 lbs	FS2063 (T15IP) 2,213 lbs	FS2119 (T15IP) 2,213 lbs

Příslušenství

	D _{c min} [inch]	0,472–0,591	0,748	0,866–0,984
	Momentový šroubovák, analogový	FS2002	FS2002	FS2004
	Momentový šroubovák, digitální		FS2248	FS2248
	Výměnný nástavec	FS2085 (T6IP)	FS2012 (T8IP)	FS2014 (T15IP)
	Šroubováky	FS2086 (T6IP)	FS1483 (T8IP)	FS1485 (T15IP)

Vyměnitelné břitové destičky

	Označení	D _c inch	P	K
			HC	HC
	DS42-12.00A-F58	0,472		
	DS42-12.50A-F58	0,492		
	DS42-12.70A-F58	0,500		
	DS42-15.00D-F58	0,591		
	DS42-15.50D-F58	0,610		
	DS42-15.70D-F58	0,618		
	DS42-15.88D-F58	0,625		
	DS42-19.00H-F58	0,748		
	DS42-19.05H-F58	0,750		
	DS42-19.50H-F58	0,768		
	DS42-19.70H-F58	0,776		
	DS42-22.00L-F58	0,866		
	DS42-22.23L-F58	0,875		
	DS42-22.50L-F58	0,886		
	DS42-22.70L-F58	0,894		
	DS42-25.00P-F58	0,984		
	DS42-25.25P-F58	0,994		
	DS42-25.40P-F58	1,000		
	DS42-25.50P-F58	1,004		
	DS42-25.70P-F58	1,012		

HC = povlakovaný sliutý karbid

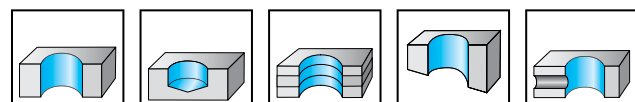
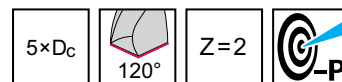
Oboustranně vyměnitelný hrot vrtáků

D5142 mm

Drion-tec® D-Spade

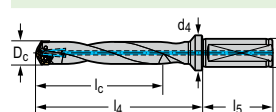


- Oboustranná vyměnitelná destička
- Přesné chlazení



	P	M	K	N	S	H	O
D5142	●	●	●	●	●	●	●

Nástroj



Cylindrical shank with flat

Označení	D _c min mm	D _c max mm	L _c mm	l ₄ mm	l ₅ mm	d ₁ mm	d ₄ mm	kg	Počet VBD	Typ
★ D5142-05-12.00F16-A	12	12,99	64	91,9	48	16	20	0,13	1	DS42-A-12, ...
★ D5142-05-13.00F16-B	13	13,99	70	96,9	48	16	20	0,14	1	DS42-B-13, ...
★ D5142-05-14.00F16-C	14	14,99	72	100,7	48	16	20	0,15	1	DS42-C-14, ...
★ D5142-05-15.00F16-D	15	15,99	80	109,3	48	16	20	0,16	1	DS42-D-15, ...
★ D5142-05-16.00F20-E	16	16,99	85	116,5	50	20	25	0,23	1	DS42-E-16, ...
★ D5142-05-17.00F20-F	17	17,99	90	123,5	50	20	25	0,25	1	DS42-F-17, ...
★ D5142-05-18.00F20-G	18	18,99	97	129,3	50	20	25	0,27	1	DS42-G-18, ...
★ D5142-05-19.00F20-H	19	19,99	100	132,5	50	20	25	0,29	1	DS42-H-19, ...
★ D5142-05-20.00F20-J	20	20,99	105	139,2	50	20	25	0,31	1	DS42-I-20, ...
★ D5142-05-21.00F20-K	21	21,99	111	146,2	50	20	25	0,33	1	DS42-J-21, ...
★ D5142-05-22.00F25-L	22	22,99	116	155,7	56	25	32	0,5	1	DS42-K-22, ...
★ D5142-05-23.00F25-M	23	23,99	116	159,3	56	25	32	0,52	1	DS42-L-23, ...
★ D5142-05-24.00F25-N	24	24,99	116	166,3	56	25	32	0,55	1	DS42-M-24, ...
★ D5142-05-25.00F25-P	25	25,99	132	172,3	56	25	32	0,59	1	DS42-N-25, ...

Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

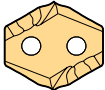
Vestavné části

	D _c min [mm]	12–15	16–19	20–21	22–23	24–25
	Upínací šroub pro špičku vrtáku Utahovací moment	FS2148 (T6IP) 0,6 Nm	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm	FS2079 (T9IP) 2 Nm	FS2063 (T15IP) 3 Nm	FS2119 (T15IP) 3 Nm

Příslušenství

	D _c min [mm]	12–15	16–19	20–21	22–25
	Momentový šroubovák, analogový	FS2001	FS2001	FS2003	FS2003
	Momentový šroubovák, digitální		FS2248	FS2248	FS2248
	Výměnný nástavec	FS2085 (T6IP)	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)
	Šroubováky	FS2086 (T6IP)	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)

Vyměnitelné břitové destičky

	Označení	D _c mm	P	K
			HC	HC
			WPP25	WPP25
	DS42-12.00A-F58	12	☺	☺
	DS42-12.50A-F58	12,5	☺	☺
	DS42-12.70A-F58	12,7	☺	☺
	DS42-13.00B-F58	13	☺	☺
	DS42-13.50B-F58	13,5	☺	☺
	DS42-13.70B-F58	13,7	☺	☺
	DS42-14.00C-F58	14	☺	☺
	DS42-14.50C-F58	14,5	☺	☺
	DS42-14.70C-F58	14,7	☺	☺
	DS42-15.00D-F58	15	☺	☺
	DS42-15.50D-F58	15,5	☺	☺
	DS42-15.70D-F58	15,7	☺	☺
	DS42-15.88D-F58	15,9	☺	☺
	DS42-16.00E-F58	16	☺	☺
	DS42-16.50E-F58	16,5	☺	☺
	DS42-16.70E-F58	16,7	☺	☺
	DS42-17.00F-F58	17	☺	☺
	DS42-17.50F-F58	17,5	☺	☺
	DS42-17.70F-F58	17,7	☺	☺
	DS42-18.00G-F58	18	☺	☺
	DS42-18.50G-F58	18,5	☺	☺
	DS42-18.70G-F58	18,7	☺	☺
	DS42-19.00H-F58	19	☺	☺
	DS42-19.05H-F58	19,1	☺	☺
	DS42-19.50H-F58	19,5	☺	☺
	DS42-19.70H-F58	19,7	☺	☺
	DS42-20.00J-F58	20	☺	☺
	DS42-20.50J-F58	20,5	☺	☺
	DS42-20.70J-F58	20,7	☺	☺
	DS42-21.00K-F58	21	☺	☺
	DS42-21.50K-F58	21,5	☺	☺
	DS42-21.70K-F58	21,7	☺	☺
	DS42-22.00L-F58	22	☺	☺
	DS42-22.23L-F58	22,2	☺	☺
	DS42-22.50L-F58	22,5	☺	☺
	DS42-22.70L-F58	22,7	☺	☺
	DS42-23.00M-F58	23	☺	☺
	DS42-23.50M-F58	23,5	☺	☺
	DS42-23.70M-F58	23,7	☺	☺
	DS42-24.00N-F58	24	☺	☺
	DS42-24.50N-F58	24,5	☺	☺
	DS42-24.70N-F58	24,7	☺	☺
	DS42-25.00P-F58	25	☺	☺
	DS42-25.25P-F58	25,2	☺	☺
	DS42-25.40P-F58	25,4	☺	☺
	DS42-25.50P-F58	25,5	☺	☺
	DS42-25.70P-F58	25,7	☺	☺

HC = povlakovaný slinutý karbid

B1

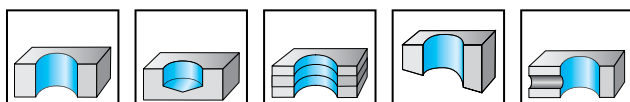
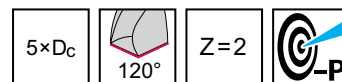
Oboustranně vyměnitelný hrot vrtáků

D5142 inch

Drion-tec® D-Spade

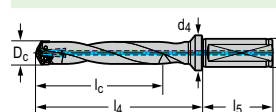


- Oboustranná vyměnitelná destička
- Přesné chlazení



	P	M	K	N	S	H	O
D5142	●●		●				

Nástroj



Cylindrical shank with flat

Označení

D_c min
inch

D_c max
inch

L_c
inch

l₄
inch

l₅
inch

d₁
inch

d₄
inch


Počet VBD

Typ

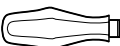
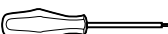
★ D5142.05-12.00F15-A	0,472	0,511	2,520	3,618	1,890	0,625	0,787	0,278	1	DS42-A-12, ...
★ D5142.05-15.00F15-D	0,591	0,630	3,150	4,303	1,890	0,625	0,787	0,351	1	DS42-D-15, ...
★ D5142.05-19.00F19-H	0,748	0,787	3,937	5,217	2,031	0,750	0,984	0,615	1	DS42-H-19, ...
★ D5142.05-22.00F26-L	0,866	0,905	4,567	6,130	2,281	1,000	1,260	1,116	1	DS42-K-22, ...
★ D5142.05-25.00F26-P	0,984	1,023	5,079	6,783	2,281	1,000	1,260	1,318	1	DS42-N-25, ...

Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

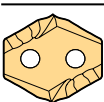
Vestavné části

	D _{c min} [inch]	0,472–0,591	0,748	0,866	0,984
	Upínací šroub pro špičku vrtáku Utahovací moment	FS2148 (T6IP) 0,443 lbs	FS1454 (T8IP) 0,885 lbs	FS2063 (T15IP) 2,213 lbs	FS2119 (T15IP) 2,213 lbs

Příslušenství

	D _{c min} [inch]	0,472–0,591	0,748	0,866–0,984
	Momentový šroubovák, analogový	FS2002	FS2002	FS2004
	Momentový šroubovák, digitální		FS2248	FS2248
	Výměnný nástavec	FS2085 (T6IP)	FS2012 (T8IP)	FS2014 (T15IP)
	Šroubováky	FS2086 (T6IP)	FS1483 (T8IP)	FS1485 (T15IP)

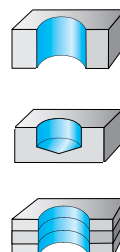
Vyměnitelné břitové destičky

	Označení	D _c inch	P	K
			HC	HC
	DS42-12.00A-F58	0,472		
	DS42-12.50A-F58	0,492		
	DS42-12.70A-F58	0,500		
	DS42-15.00D-F58	0,591		
	DS42-15.50D-F58	0,610		
	DS42-15.70D-F58	0,618		
	DS42-15.88D-F58	0,625		
	DS42-19.00H-F58	0,748		
	DS42-19.05H-F58	0,750		
	DS42-19.50H-F58	0,768		
	DS42-19.70H-F58	0,776		
	DS42-22.00L-F58	0,866		
	DS42-22.23L-F58	0,875		
	DS42-22.50L-F58	0,886		
	DS42-22.70L-F58	0,894		
	DS42-25.00P-F58	0,984		
	DS42-25.25P-F58	0,994		
	DS42-25.40P-F58	1,000		
	DS42-25.50P-F58	1,004		
	DS42-25.70P-F58	1,012		

HC = povlakovaný sliutý karbid

Vývrtávací nástroje HSS

B1



Hloubka vrtání

 $3 \times D_C$
 $5 \times D_C$


Označení

A1154TFT
VA Inox

A1149XPL
UFL®

A1148
UFL®

A3153

A3143

Další služby



Norma

DIN 1897

DIN 1897

DIN 1897

DIN 1899

DIN 1899

Povlak / druh

TFT

XPL

nenatíraný

nenatíraný

nenatíraný

Stopka

Válcová stopka

Válcová stopka

Válcová stopka

Válcová stopka

Válcová stopka

Rozsah Ø [mm]

2–16

1–20

1–20

0,15–1,4

0,05–1,45

P Ocel

●

●●

●●

●●

●●

M Nerezová ocel

●●

●●

●●

●

●

K Litina

●●

●●

●●

●●

●●

N Neželezné kovy

●●

●●

●●

●●

●●

S Těžko obrobitelné materiály

●

●

●●

●●

●●

H Tvrdé materiály

●

●

●

●

●

O Jiné

●

●

●

●

●

Strana v katalogu

QR kód


www.walter-tools.com/woc/

A1154TFT

A1149XPL

A1148

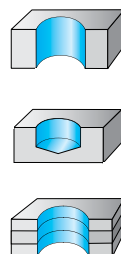
A3153

A3143

WALTER SELECT

●● hlavní použití ● další použití

Vyvrtačací nástroje HSS



Hloubka vrtání

 $8 \times D_C$ 

Označení	A1254TFT VA Inox	A1249XPL UFL®	A1222 UFL®	A1244 VA	Z3515
Další služby					
Norma	DIN 338	DIN 338	DIN 338	DIN 338	DIN 338
Povlak / druh	TFT	XPL	nenatíraný	nenatíraný	
Stopka	Válcová stopka	Válcová stopka	Válcová stopka	Válcová stopka	Válcová stopka
Rozsah Ø [mm]	3–16	1–20	1–16	0,3–15	–
P Ocel	•	••	••	•	•
M Nerezová ocel	••	••	•	••	••
K Litina		••	••		
N Neželezné kovy	••	••	••	•	•
S Těžko obrobitelné materiály	•	•	•	••	••
H Tvrdé materiály					
O Jiné	•	•	•		

Strana v katalogu

QR kód


www.walter-tools.com/woc/

A1254TFT

A1249XPL

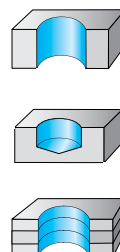
A1222

A1244

Z3515

Vývrtávací nástroje HSS

B1



Hloubka vrtání

 $8 \times D_C$


Označení

Z3516

A4244
VA

A1247
Alpha® XE

A4247
Alpha® XE

DA110
Perform

Další služby

Norma

DIN 345

DIN 338

DIN 345

DIN 338

Povlak / druh

nenatíraný

nenatíraný

nenatíraný

WZ90AJ

Stopka

Válcová stopka

Morse kužel

Válcová stopka

Morse kužel

Válcová stopka

Rozsah Ø [mm]

–

10–32

1–16

10–40

1–16

P Ocel

•

•

••

••

••

M Nerezová ocel

••

••

••

••

•

K Litina

••

••

••

••

••

N Neželezné kovy

•

•

••

••

•

S Těžko obrobitelné materiály

••

••

••

••

••

H Tvrdé materiály

••

••

••

••

••

O Jiné

••

••

•

•

•

Strana v katalogu

QR kód



www.walter-tools.com/woc/

Z3516

A4244

A1247

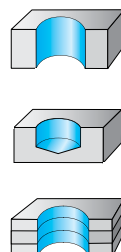
A4247

DA110

WALTER SELECT

•• hlavní použití • další použití

Vyvrtačací nástroje HSS



Hloubka vrtání

8 x D_C

Označení

DA110
Perform

A1211TIN

A1211

Z3219TIN

Z3218

Další služby

Norma

DIN 338

DIN 338

DIN 338

DIN 338

DIN 338

Povlak / druh

TIN

nenatíraný

Stopka

Válcová stopka

Válcová stopka

Válcová stopka

Válcová stopka

Válcová stopka

Rozsah Ø [mm]

–

0,5–16

0,2–22

–

–

P Ocel

●●

●●

●●

●●

●●

M Nerezová ocel

●

●

●

●

●

K Litina

●●

●●

●●

●●

●●

N Neželezné kovy

●

●

●

●

●

S Těžko obrobitelné materiály

●

●

●

●

●

H Tvrdé materiály

●

●

●

●

●

O Jiné

●

●

●

●

●

Strana v katalogu

QR kód



DA110



A1211TIN



A1211



Z3219TIN

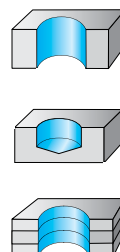


Z3218

www.walter-tools.com/woc/

Vyvrtačací nástroje HSS

B1



Hloubka vrtání

12 x D_C


Označení

Z3219

Z3213

Z3216

A1549TFP
UFL®

A1522
UFL®

Další služby



Norma

DIN 338

DIN 338

DIN 338

DIN 340

DIN 340

Povlak / druh

TFP

nenatíraný

Stopka

Válcová stopka

Válcová stopka

Válcová stopka

Válcová stopka

Válcová stopka

Rozsah Ø [mm]

–

–

–

1–12

1–22,225

P Ocel

••

••

••

••

••

M Nerezová ocel

•

•

•

••

•

K Litina

••

••

••

••

••

N Neželezné kovy

•

•

•

••

••

S Těžko obrobitelné materiály

•

•

•

•

•

H Tvrdé materiály

•

•

•

•

•

O Jiné

•

•

•

•

•

Strana v katalogu

QR kód



www.walter-tools.com/woc/

Z3219

Z3213

Z3216

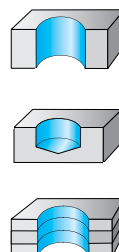
A1549TFP

A1522

WALTER SELECT

•• hlavní použití • další použití

Vyvrťávací nástroje HSS



Hloubka vrtání	12 x D _C	16 x D _C
----------------	---------------------	---------------------



Označení	A4422 UFL®	A1544 VA	A1547 Alpha® XE	A1511	A1622 UFL®
Další služby					
Norma	DIN 341	DIN 340	DIN 340	DIN 340	DIN 1869 I
Povlak / druh	nenatíraný	nenatíraný	nenatíraný	nenatíraný	nenatíraný
Stopka	Morse kužel	Válcová stopka	Válcová stopka	Válcová stopka	Válcová stopka
Rozsah Ø [mm]	10–31	1–12	1–12,7	0,5–22	2–12,7
P Ocel	●●	●	●	●	●●
M Nerezová ocel	●	●●	●●	●	●
K Litina	●●		●●	●	●●
N Neželezné kovy	●●	●	●	●	●●
S Těžko obrobitelné materiály	●	●●	●●	●	●
H Tvrdé materiály					
O Jiné	●		●	●	●

Strana v katalogu

QR kód



A4422



A1544



A1547



A1511

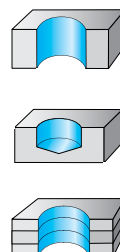


A1622

www.walter-tools.com/woc/

Vyvrťovací nástroje HSS

B1



Hloubka vrtání

16 x D_C

22 x D_C

30 x D_C


Označení

A4622
UFL®

A4611

A1722
UFL®

A4722
UFL®

A1822
UFL®

Další služby



Norma

DIN 1870 I

DIN 1870 I

DIN 1869 II

DIN 1870 II

DIN 1869 III

Povlak / druh

nenatíraný

nenatíraný

nenatíraný

nenatíraný

nenatíraný

Stopka

Morse kužel

Morse kužel

Válcová stopka

Morse kužel

Válcová stopka

Rozsah Ø [mm]

12–30

8–40

3–12

8–40

3,5–12

P Ocel

●●

●

●●

●●

●●

M Nerezová ocel

●

●

●

●

●

K Litina

●●

●

●●

●●

●●

N Neželezné kovy

●●

●

●●

●●

●●

S Těžko obrobitelné materiály

●

●

●

●

●

H Tvrdé materiály

●

●

●

●

●

O Jiné

●

●

●

●

●

Strana v katalogu

QR kód


www.walter-tools.com/woc/

A4622

A4611

A1722

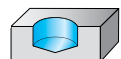
A4722

A1822

WALTER SELECT

●● hlavní použití ● další použití

Vyvrťávací nástroje HSS



Hloubka vrtání	60 x D _C	85 x D _C
----------------	---------------------	---------------------



Označení	A1922S UFL®	A1922L UFL®
Další služby		
Norma	Walter	Walter
Povlak / druh	nenatíraný	nenatíraný
Stopka	Válcová stopka	Válcová stopka
Rozsah Ø [mm]	6–14	8–12
P Ocel	●●	●●
M Nerezová ocel	●	●
K Litina	●●	●●
N Neželezné kovy	●●	●●
S Těžko obrobitelné materiály	●	●
H Tvrdé materiály		
O Jiné	●	●

Strana v katalogu

QR kód

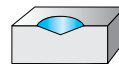

www.walter-tools.com/woc/

A1922S

A1922L

NC navrtávky VHM a HSS

Obrábění



Norma

Walter

Walter

Walter

Walter

Walter

Countersink angle

90°

120°



Označení

A1174

A1174C

A1114

A1114L

A1114S

Další služby



Řezný materiál

SOLID CARBIDE

SOLID CARBIDE

HSS

HSS

HSS

Povlak / druh

nenatíraný

nenatíraný

nenatíraný

nenatíraný

nenatíraný

Stopka

Válcová stopka

Válcová stopka

Válcová stopka

Válcová stopka

Válcová stopka

Rozsah Ø

3–20

3–20

4–20

4–12,7

2–25,4

P Ocel

M Nerezová ocel

K Litina

N Neželezné kovy

S Těžko obrobitelné materiály

H Tvrdé materiály

O Jiné

••

•

•

••

••

••

••

••

•

••

••

••

••

••

••

•

••

••

•

••

••

••

•

••

••

•

••

••

••

•

••

••

•

••

••

Strana v katalogu



QR kód

www.walter-tools.com/woc/

A1174

A1174C

A1114

A1114L

A1114S

NC navrtávky VHM a HSS

Obrábění



Norma	Walter	Walter	Walter
-------	--------	--------	--------

Countersink angle 90°



Označení	A1115	A1115L	A1115S
----------	-------	--------	--------

Další služby

Řezný materiál	HSS	HSS	HSS
----------------	-----	-----	-----

Povlak / druh nenatíraný nenatíraný nenatíraný

Stopka	Válcová stopka	Válcová stopka	Válcová stopka
--------	----------------	----------------	----------------

Rozsah Ø 4–20 4–25,4 2–25,4

P Ocel	●●	●●	●●
M Nerezová ocel	●	●	●
K Litina	●●	●●	●●
N Neželezné kovy	●●	●●	●●
S Těžko obrobitelné materiály	●	●	●
H Tvrdé materiály			
O Jiné	●●	●●	●●

Strana v katalogu

QR kód



www.walter-tools.com/woc/

A1115

A1115L

A1115S

Středicí vrtáky VHM a HSS

Obrábění



Tvar

A

A

A

A

A



Označení

K1161XPL

K1161

K1911

K1811

K1411S

Norma

DIN 333-A

DIN 333-A

B.S. 328

ANSI B94.11

Walter

Řezný materiál

SOLID CARBIDE

SOLID CARBIDE

HSS

HSS

HSS

Povlak / druh

XPL

nenatíraný

nenatíraný

nenatíraný

nenatíraný

Stopka

Válcová stopka

Válcová stopka

Válcová stopka

Válcová stopka

Válcová stopka

Rozsah Ø

0,5–6,3

0,5–6,3

1,191–7,938

0,635–7,938

0,75–5

P Ocel

●●

●●

●●

●●

●●

M Nerezová ocel

●●

●●

●●

●●

●●

K Litina

●●

●●

●●

●●

●●

N Neželezné kovy

●●

●●

●●

●●

●●

S Těžko obrobitelné materiály

●●

●●

●●

●●

●●

H Tvrdé materiály

●●

●

●●

●●

●●

O Jiné

●●

●●

●●

●●

●●

Strana v katalogu



QR kód

www.walter-tools.com/woc/

K1161XPL

K1161

K1911

K1811

K1411S

Středicí vrtáky VHM a HSS

Obrábění					
Tvar	A	A	R	A	B
					
Označení	K1411M	K1411L	K1313	K1311	K1215
Norma	Walter	Walter	Walter	Walter	DIN 333-B
Řezný materiál	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS
Povlak / druh	nenatíraný	nenatíraný	nenatíraný	nenatíraný	nenatíraný
Stopka	Válcová stopka	Válcová stopka	Válcová stopka	Válcová stopka	Válcová stopka
Rozsah Ø	0,75–4	2–4	1–4	0,63–6	1–10
P Ocel	●●	●●	●●	●●	●●
M Nerezová ocel	●●	●●	●●	●●	●●
K Litina	●●	●●	●●	●●	●●
N Neželezné kovy	●●	●●	●●	●●	●●
S Těžko obrobitelné materiály	●●	●●	●●	●●	●●
H Tvrdé materiály					
O Jiné	●●	●●	●●	●●	●●
Strana v katalogu					
QR kód					
	K1411M	K1411L	K1313	K1311	K1215

www.walter-tools.com/woc/

Středicí vrtáky VHM a HSS

Obrábění					
Tvar	A	R	R	R	A



Označení	K1131	K1114	K1113TIN	K1113	K1112
Norma	DIN 333-A	DIN 333-R	DIN 333-R	DIN 333-R	DIN 333-A
Řezný materiál	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS
Povlak / druh	nenatíraný	nenatíraný	TIN	nenatíraný	nenatíraný
Stopka	Válcová stopka	Válcová stopka s ploškou	Válcová stopka	Válcová stopka	Válcová stopka s ploškou
Rozsah Ø	0,5–6,3	2–5	1–5	0,5–10	1,6–5
P Ocel	●●	●●	●●	●●	●●
M Nerezová ocel	●●	●●	●●	●●	●●
K Litina	●●	●●	●●	●●	●●
N Neželezné kovy	●●	●●	●●	●●	●●
S Těžko obrobitelné materiály	●●	●●	●●	●●	●●
H Tvrdé materiály					
O Jiné	●●	●●	●●	●●	●●

Strana v katalogu

QR kód


www.walter-tools.com/woc/

K1131

K1114

K1113TIN

K1113

K1112

Středicí vrtáky VHM a HSS

Obrábění



Tvar

A

A



Označení

K1111TIN

K1111

Norma

DIN 333-A

DIN 333-A

Řezný materiál

HSS

HSS

Povlak / druh

TIN

nenatíraný

Stopka

Válcová stopka

Válcová stopka

Rozsah Ø

1–5

0,5–12,5

P Ocel

●●

●●

M Nerezová ocel

●●

●●

K Litina

●●

●●

N Neželezné kovy

●●

●●

S Těžko obrobitelné materiály

●●

●●

H Tvrdé materiály

●●

●●

O Jiné

●●

●●

Strana v katalogu

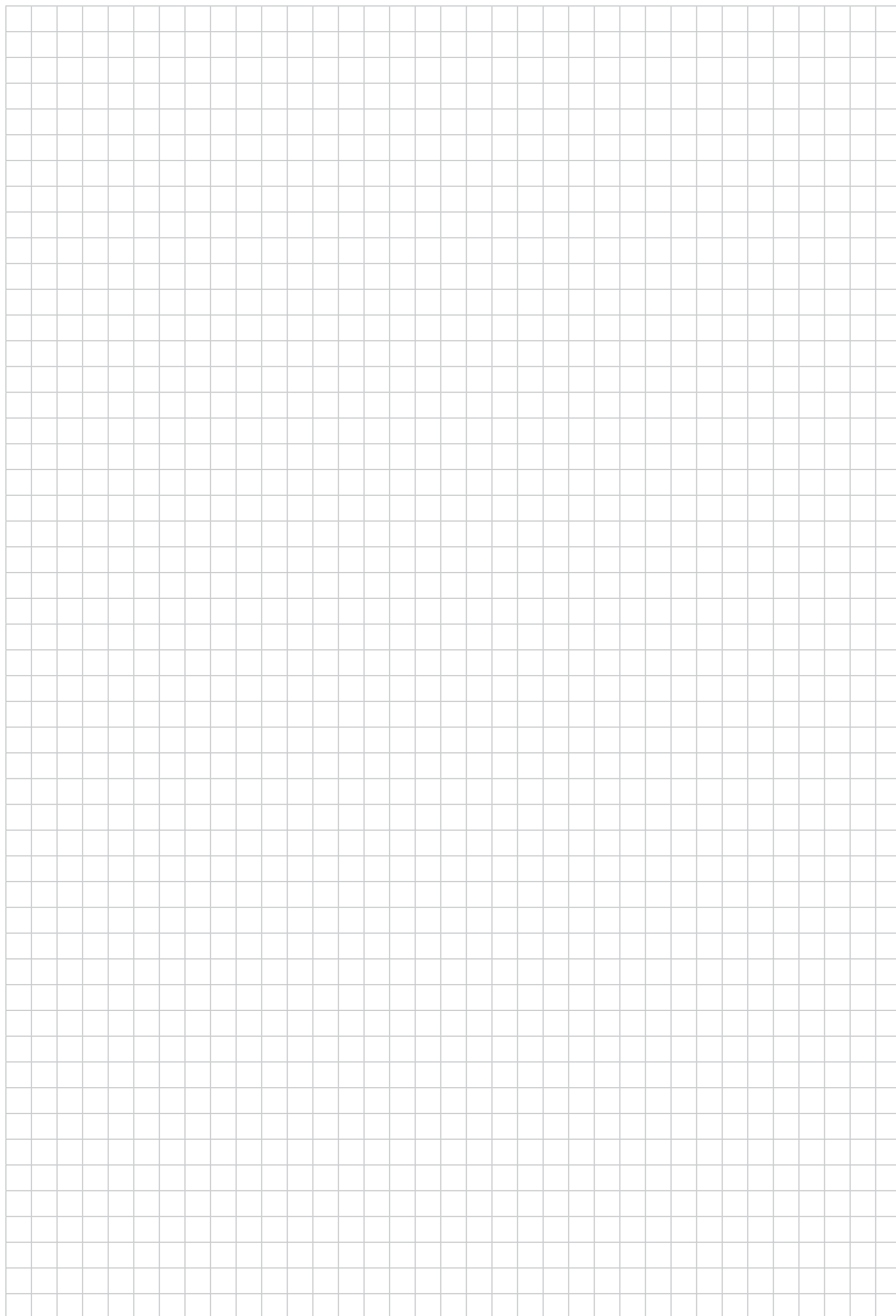
QR kód


www.walter-tools.com/woc/

K1111TIN

K1111

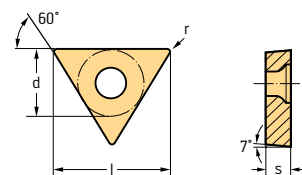
B1



Soustružnické vložky Trojúhelníkové pozitivní 60°

TCMT

Tiger-tec® Gold



Vyměnitelné břitové destičky

Označení	l mm	r mm	P				K
			HC			HE	
			WKP01G	WPP10G	WPP20G	WEP10C	
 TCMT06T102-FP4	6,87	0,2					
TCMT06T104-FP4	6,87	0,4					
TCMT090202-FP4	9,62	0,2					
TCMT090204-FP4	9,62	0,4					
TCMT090208-FP4	9,62	0,8					
TCMT110202-FP4	11	0,2					
TCMT110204-FP4	11	0,4					
TCMT110208-FP4	11	0,8					
TCMT110304-FP4	11	0,4					
TCMT110308-FP4	11	0,8					
TCMT16T302-FP4	16,5	0,2					
TCMT16T304-FP4	16,5	0,4					
TCMT16T308-FP4	16,5	0,8					

Rozměry – viz klíč značení podle ISO 1832
Příklad objednávky sorty WPP20G: TCMT06T102-FP4 WPP20G

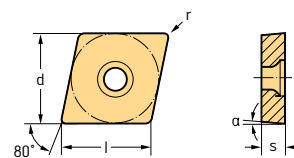
HC = povlakovaný slinutý karbid
HE = povlakovaný cermet

B 2

Soustružnické vložky Kosočtvercové pozitivní 80°

CCMT

Tiger-tec® Gold



Vyměnitelné břitové destičky

	Označení	l mm	r mm	P
				HC WPP20G
	CCMT060202-E47	6,45	0,2	
	CCMT060204-E47	6,45	0,4	
	CCMT09T302-E47	9,67	0,2	
	CCMT09T304-E47	9,67	0,4	
	CCMT09T308-E47	9,67	0,8	
	CCMT120404-E47	12,9	0,4	
	CCMT120408-E47	12,9	0,8	
	CCMT120412-E47	12,9	1,2	

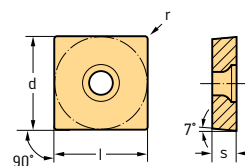
Příklad objednávky sorty WPP20G: CCMT060202-E47 WPP20G

HC = povlakovaný slinutý karbid

Soustružnické vložky Čtvercové pozitivní

SCMT

Tiger-tec® Gold



Vyměnitelné břitové destičky

	Označení	l mm	r mm	P
				HC WPP20G
	SCMT060204-E47	6,35	0,4	
	SCMT09T304-E47	9,53	0,4	
	SCMT09T308-E47	9,53	0,8	
	SCMT120408-E47	12,7	0,8	

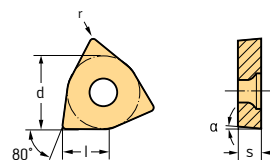
Příklad objednávky sorty WPP20G: SCMT060204-E47 WPP20G

HC = povlakovaný slinutý karbid

Soustružnické vložky Trojúhelníkové pozitivní 80°

WCMT

Tiger-tec® Gold



Vyměnitelné břitové destičky

	Označení	l mm	r mm	P
				HC WPP20G
	WCMT030204-E47	3,5	0,4	
	WCMT040204-E47	4,3	0,4	
	WCMT06T304-E47	6,5	0,4	

Příklad objednávky sorty WPP20G: WCMT030204-E47 WPP20G

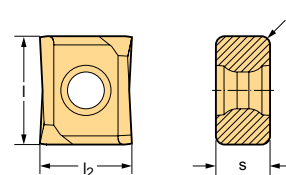
HC = povlakovaný slinutý karbid

B 2

Kosočtvercové tangenciální

P4130 / P4160

Tiger-tec® Gold



Vyměnitelné břitové destičky

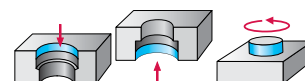
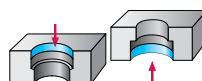
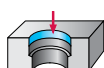
	Označení	l ₂ mm	l mm	r mm	P
					HC WPP20G
	P4130-4R12-E47	10,48	14	1,2	
	P4160-2L08-E47	9,69	10	0,8	
	P4160-2R04-E47	9,69	10	0,4	
	P4160-2R08-E47	9,69	10	0,8	

Příklad objednávky sorty WPP20G: P4130-4R12-E47 WPP20G

HC = povlakovaný slinutý karbid

Nástroje na přesné vyvrtávání

Obrábění



Rozsah Ø [mm]

1–20

19–167

148–635



Označení

B5110

B5115

B5120

Displej

analogové

analogové

analogové

Stopka

Walter Capto™

✓

✓

✓

ScrewFit

✓

✓

NCT

✓

✓

✓

P Ocel

●●

●●

●●

M Nerezová ocel

●●

●●

●●

K Litina

●●

●●

●●

N Neželezné kovy

●●

●●

●●

S Těžko obrobitelné materiály

●●

●●

●●

H Tvrdé materiály

●

●

●

O Jiné

●

●

●

Plně tvrdokovová vyvrtávací tyč



Vhodné typy vložek



Strana v katalogu

QR kód


www.walter-tools.com/woc/

B5110

B5115

B5120

Nástroje na přesné vyvrtávání

Obrábění



Rozsah Ø [mm]

69–167

3–124



Označení

B5125

B4035

EB100

Displej

analogové

digitální

Stopka

Walter Capto™

✓

✓

ScrewFit

✓

NCT

P Ocel

● ●

● ●

M Nerezová ocel

● ●

● ●

K Litina

● ●

● ●

N Neželezné kovy

● ●

● ●

S Těžko obrobitelné materiály

● ●

● ●

H Tvrdé materiály

●

●

O Jiné

●

●

Plně tvrdokovová vyvrtávací tyč



Vhodné typy vložek



Strana v katalogu

QR kód


www.walter-tools.com/woc/

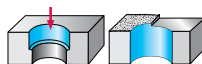
B5125

B4035

EB100

Dvoubřité vyvrtávací nástroje

Obrábění



Rozsah Ø [mm]	148–620	148–620	33–153
---------------	---------	---------	--------



Označení	B5460	B5560	B3220
Displej	analogové	analogové	analogové

Stopka

Walter Capto™	✓	✓	✓
ScrewFit			✓
NCT	✓	✓	✓
P Ocel	●●	●●	●●
M Nerezová ocel	●●	●●	●●
K Litina	●●	●●	●●
N Neželezné kovy	●●	●●	●
S Těžko obrobitelné materiály	●●	●●	●●
H Tvrdé materiály			
O Jiné			

Plně tvrdokovová vyvrtávací tyč

Vhodné typy vložek			
Strana v katalogu			

QR kód


www.walter-tools.com/woc/

B5460

B5560

B3220

Dvoubřité vyvrtávací nástroje

Obrábění



Rozsah Ø [mm]

20–33



Označení

B3221

Displej

analogové

Stopka

Walter Capto™

✓

ScrewFit

✓

NCT

✓

P Ocel

● ●

M Nerezová ocel

● ●

K Litina

● ●

N Neželezné kovy

●

S Těžko obrobitelné materiály

● ●

H Tvrdé materiály

O Jiné

Plně tvrdokovová vyvrtávací tyč

Vhodné typy vložek



Strana v katalogu

QR kód



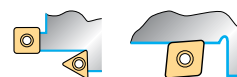
www.walter-tools.com/woc/

B3221

B 2

Kazety ISO

Obrábění



Úhel nastavení	45°	45°	75°	75°	90°
----------------	-----	-----	-----	-----	-----



Označení	PSSN...CA	SSSC-09...CA	PSKN...CA	SSKC-09...CA	PCFN...CA
Typy vyměnitelných břitových destiček					
Velikost destičky l [mm]	12	9	9-15	9	12
Upínací systém	Páka	Šroub	Páka	Šroub	Páka
Přesnost nastavení [mm]					
D _{c min} [mm]	50	40	40 / 50 / 60 / 70	40	50

Strana v katalogu

QR kód


www.walter-tools.com/woc/

PSSN-CA

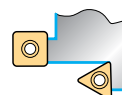
SSSC-09-CA

PSKN-CA

SSKC-09-CA

PCFN-CA

Obrábění



Úhel nastavení	90°	90°	90°	90°	90°
----------------	-----	-----	-----	-----	-----



Označení	PTFC...CA	PTFN...CA	SCFC...CA	STFC...CA	SWFC...CA
Typy vyměnitelných břitových destiček					
Velikost destičky l [mm]	16	16	9-12	9-11	6
Upínací systém	Páka	Páka	Šroub	Šroub	Šroub
Přesnost nastavení [mm]					
D _{c min} [mm]	50	50	40 / 50	25 / 40	40

Strana v katalogu

QR kód


www.walter-tools.com/woc/

PTFC-CA

PTFN-CA

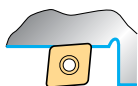
SCFC-CA

STFC-CA

SWFC-CA

Kazety ISO

Obrábění



Úhel nastavení

95°

95°

105°



Označení

PCLN...CA

SCLC...CA

SSRC-12...CA

Typy vyměnitelných břitových destiček



Velikost destičky l [mm]

12–16

9–12

9

Upínací systém

Páka

Šroub

Šroub

Přesnost nastavení [mm]

D_{c min} [mm]

50 / 60 / 70

40 / 50

40

Strana v katalogu

QR kód


www.walter-tools.com/woc/

PCLN-CA

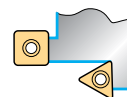
SCLC-CA

SSRC-12-CA

B 2

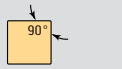
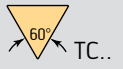
Minikazety Walter

Obrábění



Úhel nastavení	15°	30°	45°	45°	60°
----------------	-----	-----	-----	-----	-----



Označení	FR701	FR675	FR/FL 673	FR699	FR674
Typy vyměnitelných břitových destiček					
Velikost destičky l [mm]		11	11		11
Upínací systém	Šroub	Šroub	Šroub	Šroub	Šroub
Přesnost nastavení [mm]					
D _{c min} [mm]	20	20	20	20 / 25	20
Strana v katalogu					

QR kód


www.walter-tools.com/woc/

FR701

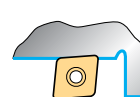
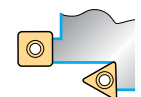
FR675

FR-FL-673

FR699

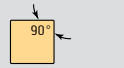
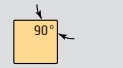
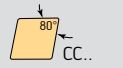
FR674

Obrábění



Úhel nastavení	60°	75°	75°	90°	90°
----------------	-----	-----	-----	-----	-----



Označení	FR698	FR/FL 707	FR697	FR/FL 671	FR/FL 672
Typy vyměnitelných břitových destiček					
Velikost destičky l [mm]		11		6	11
Upínací systém	Šroub	Šroub	Šroub	Šroub	Šroub
Přesnost nastavení [mm]					
D _{c min} [mm]	20	20	20	14,5 / 20	20
Strana v katalogu					

QR kód


www.walter-tools.com/woc/

FR698

FR-FL-707

FR697

FR-FL-671

FR-FL-672

Minikazety Walter

Obrábění

Úhel nastavení



Označení

FR680

Typy vyměnitelných břitových destiček

Velikost destičky I [mm]

4

Upínací systém

Šroub

Přesnost nastavení [mm]

D_{c min} [mm]

20

Strana v katalogu

QR kód

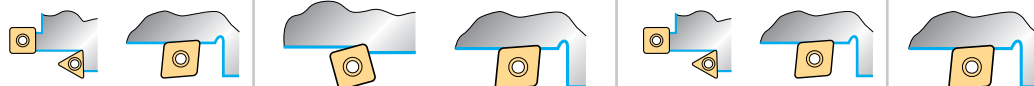

www.walter-tools.com/woc/

FR680

B 2

Kazety pro přesné vyvrtávání Walter

Obrábění



Úhel nastavení

90°

90°

90°

90°

95°



Označení

FR/FL 709

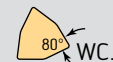
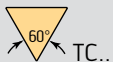
FR/FL 710

FR760

FR761

FR/FL 711

Typy vyměnitelných břitových destiček



Velikost destičky l [mm]

11

6

11

6

4

Upínací systém

Šroub

Šroub

Šroub

Šroub

Šroub

Přesnost nastavení [mm]

0,01

0,01

0,002

0,002

0,01

D_{c min} [mm]

36

28

28

28

28

Strana v katalogu



QR kód

www.walter-tools.com/woc/

FR-FL-709

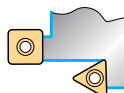
FR-FL-710

FR760

FR761

FR-FL-711

Obrábění



Úhel nastavení

95°

95°



Označení

FR/FL 717

FR763

Typy vyměnitelných břitových destiček



Velikost destičky l [mm]

6

6

Upínací systém

Šroub

Šroub

Přesnost nastavení [mm]

0,01

0,002

D_{c min} [mm]

28

28

Strana v katalogu



QR kód

www.walter-tools.com/woc/

FR-FL-717

FR763

HSS záhlubník



Hloubka vrtání



Označení	E6819TIN	Z3711TIN	E6819	E7819	E6818
----------	----------	----------	-------	-------	-------

Další služby

Norma	DIN 335	DIN 335	DIN 335	DIN 335	DIN 334
Povlak / druh	TIN		nenatíraný	nenatíraný	nenatíraný
Stopka	Válcová stopka	Válcová stopka	Válcová stopka	Morse kužel	Válcová stopka
Rozsah Ø [mm]	1,5–4,2	–	1,3–4,2	3,2–22	1,6–6,3
P Ocel	●●		●●	●●	●●
M Nerezová ocel	●●		●●	●●	●●
K Litina	●●		●●	●●	●●
N Neželezné kovy	●●		●●	●●	●●
S Těžko obrobitelné materiály	●		●	●	●
H Tvrdé materiály					
O Jiné	●●		●●	●●	●●

Strana v katalogu

QR kód


www.walter-tools.com/woc/

E6819TIN

Z3711TIN

E6819

E7819

E6818

WALTER SELECT

●● hlavní použití ● další použití

HSS záhlubník

B2



Hloubka vrtání



Označení

E7818

Další služby

Norma

DIN 334

Povlak / druh

nenatíraný

Stopka

Morse kužel

Rozsah Ø [mm]

4–25

P Ocel

● ●

M Nerezová ocel

● ●

K Litina

● ●

N Neželezné kovy

● ●

S Těžko obrobitelné materiály

●

H Tvrdé materiály

O Jiné

● ●

Strana v katalogu



QR kód

www.walter-tools.com/woc/

E7818

Výstružníky VHM a HSS

			
Norma	Walter	Walter	Walter

					
Označení	F2481TMS	F2481	F2482TMS	F2482	F2171
Řezný materiál	SOLID CARBIDE	SOLID CARBIDE	SOLID CARBIDE	SOLID CARBIDE	SOLID CARBIDE
Povlak / druh	TMS	nenatíraný	TMS	nenatíraný	nenatíraný
Helix angle	Levá	Levá	přímý	přímý	Levá
Stopka	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA
Rozsah Ø [mm]	3,97–20	3,97–20	3,97–20	3,97–20	2–20
P Ocel	••	•	••	•	••
M Nerezová ocel					••
K Litina	••	•	••	•	••
N Neželezné kovy		••		••	••
S Těžko obrobitelné materiály					••
H Tvrdé materiály					•
O Jiné		••		••	••

Strana v katalogu

QR kód


www.walter-tools.com/woc/

F2481TMS

F2481

F2482TMS

F2482

F2171

Výstružníky VHM a HSS

Norma	Walter	DIN 212	DIN 212	DIN 212	DIN 2179

B3

Označení	F2162	F1342	F1352	F1352HUN	F3234
Řezný materiál	SOLID CARBIDE	HSS	HSS	HSS	HSS
Povlak / druh	nenatíraný	nenatíraný	nenatíraný	nenatíraný	nenatíraný
Helix angle	přímý	přímý	Levá	Levá	Levá
Stopka	DIN 6535 HA	Válcová stopka	Válcová stopka	Válcová stopka	Válcová stopka
Rozsah Ø [mm]	4–20	1–20	0,9–20	0,95–12	1–12
P Ocel	••	••	••	••	••
M Nerezová ocel	••	••	••	••	••
K Litina	••	••	••	••	••
N Neželezné kovy	••	••	••	••	••
S Těžko obrobitelné materiály	••	••	••	••	••
H Tvrdé materiály	•				
O Jiné	••	••	••	••	••

Strana v katalogu

QR kód


www.walter-tools.com/woc/

F2162

F1342

F1352

F1352HUN

F3234

Výstružníky VHM a HSS



Norma	DIN 206	DIN 859
-------	---------	---------



Označení	F1131	F1231
Řezný materiál	HSS	HSS
Povlak / druh	nenatíraný	nenatíraný
Helix angle	Levá	Levá
Stopka	Válcová stopka	Válcová stopka
Rozsah Ø [mm]	1–32	8–30
P Ocel	●●	●●
M Nerezová ocel		
K Litina	●●	●●
N Neželezné kovy	●●	●●
S Těžko obrobitelné materiály		
H Tvrdé materiály		
O Jiné	●●	●●

Strana v katalogu

QR kód


www.walter-tools.com/woc/

F1131

F1231



C - Závítování

C1 - Řezání závitů

Závitníky ze slinutého karbidu	Sortiment
Závitníky ze slinutého karbidu	244
Závitníky HSS-E (-PM)	Sortiment
Závitníky HSS-E (-PM)	246

C2 - Tváření závitů

Tvářecí závitníky HSS-E (-PM) a ze slinutého karbidu	Sortiment
Tvářecí závitníky HSS-E (-PM) a ze slinutého karbidu	258

C3 - Frézování závitů

Závitové frézy bez sražení	Sortiment	
Závitové frézy bez sražení	262	
Závitové frézy se sražením	Sortiment	Stránky pro objednání
Závitové frézy se sražením	264	265
Frézování závitů	Sortiment	Stránky pro objednání
Vrtací závitová fréza	271	272
Orbitální závitová fréza	Sortiment	
Orbitální závitové frézy ze slinutého karbidu	280	
Závitové frézy s vyměnitelnými břitovými destičkami	Sortiment	Stránky pro objednání
Závitové frézy s vyměnitelnými břitovými destičkami	281	282

Takto můžete používat Walter GPS

Jako přední softwarové řešení pro vyhledávání nástrojů a výpočet řezných parametrů na trhu vám Walter GPS nabízí spoustu funkcí, které vás při vaší každodenní práci posunou dál: Při výrobě na stroji, jako výborné počáteční hodnoty při programování, při plánování procesů a součástí atd. – cesta od součásti až k výrobě nemůže být rychlejší, protože:

► pomocí těchto řezných parametrů můžete ihned vyrábět!

VYHLEDÁVÁNÍ PODLE VÝROBKŮ

Chcete použít určitý nebo stávající nástroj, znáte použití a materiál, nevíte ale, s jakými řeznými parametry máte pracovat? Nebo chcete vědět, zda to váš nástroj dokáže?

Walter GPS vám poskytne odpověď pomocí pár kliknutí: v podobě řezných parametrů, datových modelů atd.

VYHLEDÁVÁNÍ PODLE POUŽITÍ

Znáte použití a materiál, nevíte ale, které řešení nástroje je pro ně nejlepší?

Walter GPS vám navrhne jedno nebo různá řešení – a vy si vyberete pro sebe to nejlepší. To ostatně funguje také u nástrojů s vyměnitelnými břitovými destičkami; zde pro vás dokonce sestavíme různé kombinace tělesa a destiček!

Zadat konkrétní
nástroj

Vybrat
materiál a ...

... použití

VÝHODY, KTERÉ ZÍSKÁTE S WALTER GPS!

- › **Najděte si vhodné řešení nástroje pro své obrábění** – rychle a se zaměřením na příslušný cíl při obrábění (např. maximální hospodárnost).
- › **Získejte spolehlivé řezné parametry pro svůj nástroj** – vypočítané podle vašich zadání: pro váš nástroj, vaše použití a váš materiál.
- › **Ideální pro výpočet hospodárnosti** – tak můžete během velmi krátké doby zjistit předpokládané náklady.
- › **Profitujte z užitečných doplňujících informací** – např. v podobě 2D a 3D modelů, které můžete používat přímo pro programování svého stroje.
- › **Hodnoty CO₂ pro vaše použití** – rozdělené podle obrábění a základního zatížení stroje.

Spustit Walter GPS

Vaše navigace k nejlepšímu řešení obrábění

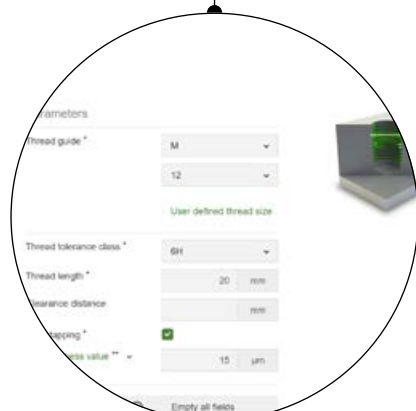


www.walter-tools.com/gps

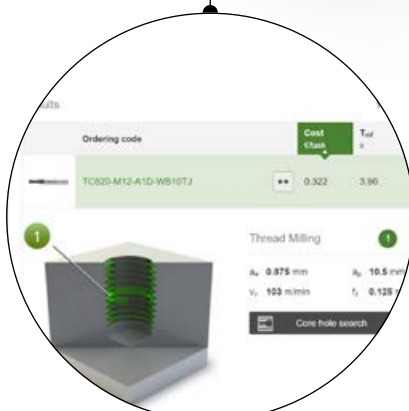
VÝSLEDEK



Zadání parametrů použití



Doporučení pro volbu nástrojů



Zadání parametrů použití

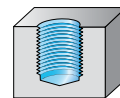
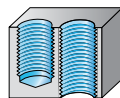
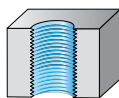
Doporučení pro volbu nástrojů

Walter vám nabídne jedno nebo více možných řešení nástroje, ze kterých si můžete vybrat. Při základním nastavení je zde preferováno nejhospodárnější řešení. Pokud máte jinou prioritu (např. nejproduktivnější řešení, nejlepší kvalita povrchu nebo, nebo...), můžete ji předem definovat, a výběr nástroje se v tomto odpovídajícím způsobem přizpůsobí!

Walter vám nabídne vhodné řezné parametry pro váš nástroj, vaše použití a váš materiál! Přesně tak, abyste je mohli ihned použít pro své použití nebo programování! Samozřejmě také to, zda je váš nástroj vhodný pro příslušné použití. Pokud ne, najdete prostřednictvím „Vyhledávání podle použití“ ihned vhodnou alternativu – obratem a s možností přímého objednání!

Závitníky ze slinutého karbidu

Obrábění



Hloubka závitů

 $2 \times D_N$
 $2 \times D_N$
 $2 \times D_N$
 $3 \times D_N$
 $1,5 \times D_N$


Označení	Prototex® HSC	TC388 Supreme	TC389 Supreme	Paradur® HS	Paradur® N
----------	---------------	---------------	---------------	-------------	------------

Druh závitů

M	✓	✓	✓	✓	✓
MF	✓			✓	
UNC / UNF / UN-8				✓	
G / Rc / Rp		✓			
MJ / UNJC / UNJF					
NPT / NPTF					
Pg / BSW / Tr					

Základní tvar vyměnitelných břitových destiček

Tolerance	6HX	6HX / NORMAL	6HX	2B / 6H	6H
-----------	-----	--------------	-----	---------	----

Přívod chlazení		Vnější	Vnější	Vnější	Vnější
-----------------	--	--------	--------	--------	--------

Tvar náběhu	B	C	D	C	C
-------------	---	---	---	---	---

Povlak / druh	TICN	WJ30TU	WE10TU	TICN / nepovlakovaný	TICN / nepovlakovaný
---------------	------	--------	--------	----------------------	----------------------

Řezný materiál	VHM	VHM	VHM	VHM	VHM
----------------	-----	-----	-----	-----	-----

P Ocel	●●				●●
M Nerezová ocel					
K Litina	●●			●	●●
N Neželezné kovy				●●	●●
S Těžko obrobitelné materiály		●	●	●	
H Tvrdé materiály		●●	●●	●	
O Jiné				●●	●

Strana v katalogu

QR kód


www.walter-tools.com/woc/

prototex-hsc

TC388

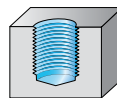
TC389

paradur-hs

paradur-n

Závitníky ze slinutého karbidu

Obrábění



Hloubka závitů

2 x D_N3 x D_N3 x D_N3,5 x D_N3,5 x D_N

Označení

Paradrur® HSC

Paradrur® Engine

Paradrur® HS

Paradrur® GG

Paradrur® N

Druh závitů

M

✓

✓

✓

✓

✓

MF

✓

✓

✓

UNC / UNF / UN-8

G / Rc / Rp

MJ / UNJC / UNJF

NPT / NPTF

Pg / BSW / Tr

Základní tvar vyměnitelných břitových destiček

Tolerance

6HX

6HX

6H

6HX

6H

Přívod chlazení

axiální

axiální

axiální

axiální

axiální

Tvar náběhu

C

E

C

C

C

Povlak / druh

TICN

nepovlakovaný

TICN

TAFT / nepovlakovaný

nepovlakovaný

Řezný materiál

VHM

VHM

VHM

VHM

VHM

P Ocel

●●

M Nerezová ocel

●●

K Litina

●●

●●

●

●●

●●

N Neželezné kovy

●●

●●

●●

●

●●

S Těžko obrobitelné materiály

●●

●●

●

●

●

H Tvrdé materiály

●●

●●

●

●

●

O Jiné

●●

●●

●●

●

●

Strana v katalogu

QR kód



paradrur-hsc



paradrur-engine



paradrur-hs



paradrur-gg

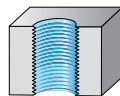


paradrur-n

www.walter-tools.com/woc/

Závitníky HSS-E (-PM)

Obrábění



Hloubka závitů

1 x D_N

1 x D_N

1 x D_N

2 x D_N

2 x D_N


Označení

AMB

MMB

Prototex® OS

Prototex® TiNi

Prototex® TiNi Plus

Druh závitů

M

✓

✓

✓

✓

✓

MF

✓

✓

UNC / UNF / UN-8

✓

G / Rc / Rp

MJ / UNJC / UNJF

✓

NPT / NPTF

Pg / BSW / Tr

Základní tvar vyměnitelných břitových destiček

✓

Tolerance

7G

6H

6H

2B / 3B / 4H / 4HX / 6HX

3B / 4H / 6HX

Přívod chlazení

Vnější

Vnější

Vnější

Vnější

Vnější

Tvar náběhu

18 P

B

B

B

Povlak / druh

TIN

nepovlakovaný

nepovlakovaný

TICN / nepovlakovaný

ACN

Řezný materiál

HSS-E

HSS-E

HSS-E

HSS-E-PM

HSS-E-PM

P Ocel

●●

●●

●●

●●

M Nerezová ocel

●●

K Litina

N Neželezné kovy

●

●

S Těžko obrobitelné materiály

●●

●●

H Tvrdé materiály

O Jiné

Strana v katalogu

QR kód



www.walter-tools.com/woc/

amb

mmb

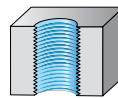
prototex-os

prototex-tini

prototex-tini-plus

Závitníky HSS-E (-PM)

Obrábění



Hloubka závitů

2 x D_N3 x D_N3 x D_N3 x D_N3 x D_N

Označení

TMB

KMB H

Paradur® N

Prototex® Megasprint

Prototex® Sprint

Druh závitů

M

✓

✓

✓

✓

MF

✓

UNC / UNF / UN-8

G / Rc / Rp

MJ / UNJC / UNJF

NPT / NPTF

Pg / BSW / Tr

✓

✓

Základní tvar vyměnitelných břitových destiček

Tolerance

7H

6H / NORMAL

6H

6H

6H

Přívod chlazení

Vnější

Vnější

Vnější

radiální

Vnější

Tvar náběhu

24 P

B

D

B

B

Povlak / druh

nepovlakovaný

nepovlakovaný

nepovlakovaný

TIN

TICN / TIN

Řezný materiál

HSS-E

HSS-E

HSS-E

HSS-E-PM

HSS-E-PM

P Ocel

●●

●●

●●

●

●

M Nerezová ocel

●●

●●

●●

●

●

K Litina

●●

●●

●●

●

●

N Neželezné kovy

●●

●●

●●

●

●

S Těžko obrobitelné materiály

●●

●●

●●

●

●

H Tvrdé materiály

●

●

●

●

●

O Jiné

●

●

●

●

●

Strana v katalogu

QR kód


www.walter-tools.com/woc/

tmb

kmb-h

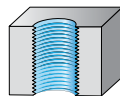
paradur-n

prototex-megasprint

prototex-sprint

Závitníky HSS-E (-PM)

Obrábění



Hloubka závitů

 $3 \times D_N$
 $3 \times D_N$
 $3 \times D_N$
 $3 \times D_N$
 $3 \times D_N$


Označení	Prototex® Synchronspeed	Prototex® X-pert M	Prototex® X-pert N	Prototex® X-pert P	Prototex® X-pert P AZ
Druh závitů					
M	✓	✓	✓	✓	✓
MF	✓	✓		✓	
UNC / UNF / UN-8		✓		✓	
G / Rc / Rp		✓		✓	
MJ / UNJC / UNJF					
NPT / NPTF					
Pg / BSW / Tr				✓	
Základní tvar vyměnitelných břitových destiček					
		✓		✓	
Tolerance	6HX	2B / 3B / 5HX / 6GX / 6HMOD / 6HX / NORMAL	6H	2B / 3B / 4H / 6G / 6H / 6HMOD / 7G / MEDIUM / NORMAL	6H
Přívod chlazení	Vnější	Vnější	Vnější	Vnější	Vnější
Tvar náběhu	B	B	B	B	B
Povlak / druh	THL / TIN	TICN / TIN / VAP	nepovlakovaný	TICN / TIN / nepovlakovaný	nepovlakovaný
Řezný materiál	HSS-E	HSS-E	HSS-E	HSS-E	HSS-E
P Ocel	●●	●		●●	●●
M Nerezová ocel	●●	●●			
K Litina	●●			●●	●●
N Neželezné kovy	●●		●●	●●	●●
S Těžko obrobitelné materiály	●●		●		
H Tvrdé materiály					
O Jiné	●●		●	●	●

Strana v katalogu

QR kód


www.walter-tools.com/woc/

prototex-synchronspeed

prototex-xpert-m

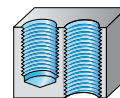
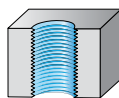
prototex-xpert-n

prototex-xpert-p

prototex-xpert-p-az

Závitníky HSS-E (-PM)

Obrábění



Hloubka závitů

3 x D_N3,5 x D_N3,5 x D_N1,5 x D_N2 x D_N

Označení	Thread-tec™ Omni	Prototex® Eco Plus	TC216 Perform	Paradur® H	HGB
----------	------------------	--------------------	---------------	------------	-----

Druh závitů

M	✓	✓	✓	✓	✓
MF	✓	✓	✓	✓	
UNC / UNF / UN-8		✓	✓		
G / Rc / Rp		✓		✓	
MJ / UNJC / UNJF					
NPT / NPTF					
Pg / BSW / Tr					

Základní tvar vyměnitelných břitových destiček

Tolerance	4HX / 5HX / 6G / 6GX / 6H / 6HX / 7GX	2B / 6GX / 6HX / NORMAL	2B / 6H	6H / NORMAL	6H
-----------	---------------------------------------	-------------------------	---------	-------------	----

Přívod chlazení	Vnější	Vnější / radiální	Vnější	Vnější	Vnější
-----------------	--------	-------------------	--------	--------	--------

Tvar náběhu	B	B	B	C	C
-------------	---	---	---	---	---

Povlak / druh	WY80AA / WY80FC / WY80RG	THL / TIN	WY80AA / WY80FC	TIN / nepovlakovaný	nepovlakovaný
---------------	--------------------------	-----------	-----------------	---------------------	---------------

Řezný materiál	HSS-E	HSS-E-PM	HSS-E	HSS-E	HSS
----------------	-------	----------	-------	-------	-----

P Ocel	●●	●●	●●		●
M Nerezová ocel	●●	●●	●●		
K Litina	●●	●●	●●	●	●
N Neželezné kovy	●●	●●	●●	●●	●
S Těžko obrobitelné materiály					
H Tvrdé materiály					
O Jiné				●	

Strana v katalogu

QR kód



www.walter-tools.com/woc/

TD217

prototex-eco-plus

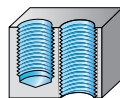
TC216

paradur-h

hgb

Závitníky HSS-E (-PM)

Obrábění



Hloubka závitů

2 x D_N

2 x D_N

3 x D_N

3 x D_N

3 x D_N


Označení

HGB Inox

HGB Ti

KMB Ms

Paradur® Eco CI

Paradur® X-pert K

Druh závitů

M

✓

✓

✓

✓

✓

MF

✓

UNC / UNF / UN-8

✓

G / Rc / Rp

✓

✓

MJ / UNJC / UNJF

NPT / NPTF

Pg / BSW / Tr

Základní tvar vyměnitelných břitových destiček

Tolerance

6HX

6HX

6H / NORMAL

2B / 6HX / NORMAL

6HX

Přívod chlazení

Vnější

Vnější

Vnější

Vnější

Vnější

Tvar náběhu

C

C

E / F

C / E

C

Povlak / druh

VAP

NID

nepovlakovaný

NID / TiCN

TAFT

Řezný materiál

HSS-E

HSS-E

HSS-E

HSS-E-PM

HSS-E-PM

P Ocel

●

M Nerezová ocel

●

K Litina

● ●

● ●

N Neželezné kovy

● ●

●

S Těžko obrobitelné materiály

●

H Tvrdé materiály

O Jiné

●

● ●

Strana v katalogu



QR kód

www.walter-tools.com/woc/

hgb-inox

hgb-ti

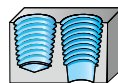
kmb-ms

paradur-eco-ci

paradur-xpert-k

Závitníky HSS-E (-PM)

Obrábění



Hloubka závitů



Označení	Paradrur Inox®	Paradrur Inox® 40	Paradrur® H	Paradrur® N	Paradrur® Ni
----------	----------------	-------------------	-------------	-------------	--------------

Druh závitů

M					
MF					
UNC / UNF / UN-8					
G / Rc / Rp			✓		
MJ / UNJC / UNJF					
NPT / NPTF	✓	✓	✓	✓	✓
Pg / BSW / Tr					

Základní tvar vyměnitelných břitových destiček

Tolerance	NORMAL	NORMAL	NORMAL	NORMAL	NORMAL
-----------	--------	--------	--------	--------	--------

Přívod chlazení

Vnější	Vnější	Vnější	Vnější	Vnější	Vnější
--------	--------	--------	--------	--------	--------

Tvar náběhu

C	C	C	C	C	C
---	---	---	---	---	---

Povlak / druh

THL / VAP	nepovlakovaný	nepovlakovaný	VAP	TICN / nepovlakovaný
-----------	---------------	---------------	-----	----------------------

Řezný materiál

HSS-E	HSS-E	HSS-E	HSS-E	HSS-E
P Ocel	••	••	••	•
M Nerezová ocel	••	••	••	•
K Litina	•	•	••	•
N Neželezné kovy	•	•	••	•
S Těžko obrobitelné materiály	•	•	•	••
H Tvrdé materiály	•	•	•	•
O Jiné	•	•	•	•

Strana v katalogu

QR kód


www.walter-tools.com/woc/

paradrur-inox

paradrur-inox-40

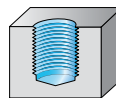
paradrur-h

paradrur-n

paradrur-ni

Závitníky HSS-E (-PM)

Obrábění



Hloubka závitů

 $1,5 \times D_N$
 $1,5 \times D_N$
 $1,5 \times D_N$
 $1,5 \times D_N$
 $1,5 \times D_N$


Označení	Paradur Inox® 25	Paradur® N	Paradur® Ni	Paradur® Ni 10	TC122 Supreme
Druh závitů					
M	✓	✓	✓	✓	✓
MF	✓	✓		✓	
UNC / UNF / UN-8		✓	✓		
G / Rc / Rp	✓	✓			
MJ / UNJC / UNJF				✓	
NPT / NPTF					
Pg / BSW / Tr					
Základní tvar vyměnitelných břitových destiček			✓		
Tolerance	6HX / NORMAL	2B / 3B / 6G / 6H / NORMAL	2B / 3B / 4H / 4HX / 6HX	3B / 4H / 6HX	6HX
Přívod chlazení	Vnější	Vnější	Vnější	Vnější	Vnější
Tvar náběhu	E	C	C	C	C
Povlak / druh	TIN	TICN / TIN / nepovlakovaný	TICN / nepovlakovaný	TIN / nepovlakovaný	WW60BC
Řezný materiál	HSS-E	HSS-E	HSS-E-PM	HSS-E-PM	HSS-E-PM
P Ocel	●●	●●	●●	●●	●●
M Nerezová ocel	●●				
K Litina		●●	●●		●
N Neželezné kovy		●●	●	●	
S Těžko obrobitelné materiály			●●	●●	
H Tvrdé materiály					
O Jiné					

Strana v katalogu

QR kód


www.walter-tools.com/woc/

paradur-inox-25

paradur-n

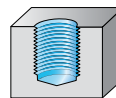
paradur-ni

paradur-ni-10

TC122

Závitníky HSS-E (-PM)

Obrábění



Hloubka závitů

2 x D_N2 x D_N2,5 x D_N2,5 x D_N2,5 x D_N

Označení	Paradur® Ti	Paradur® Ti Plus	Paradur® STE	Paradur® Synchrospeed	Paradur® X-pert M
Druh závitů					
M	✓	✓	✓	✓	✓
MF	✓	✓	✓	✓	✓
UNC / UNF / UN-8	✓				✓
G / Rc / Rp			✓	✓	✓
MJ / UNJC / UNJF	✓	✓			
NPT / NPTF					
Pg / BSW / Tr					
Základní tvar vyměnitelných břitových destiček	✓				✓
Tolerance	2B / 3B / 4H / 6HX	3B / 4H / 6HX	6HX / NORMAL	6HX / NORMAL	2B / 3B / 6GX / 6HMOD / 6HX / NORMAL
Přívod chlazení	Vnější	Vnější	Vnější	Vnější / axiální	Vnější
Tvar náběhu	C	C	E	C	C
Povlak / druh	TICN / nepovlakovaný	ACN	THL / nepovlakovaný	THL / TIN/VAP	THL / TICN / TIN / VAP
Řezný materiál	HSS-E-PM	HSS-E-PM	HSS-E	HSS-E	HSS-E
P Ocel	●●		●	●●	●
M Nerezová ocel			●	●●	●●
K Litina			●	●●	
N Neželezné kovy	●		●	●	
S Těžko obrobitelné materiály	●●	●●		●	
H Tvrdé materiály					
O Jiné				●	

Strana v katalogu

QR kód



paradur-ti



paradur-ti-plus



paradur-ste



paradur-synchrospeed

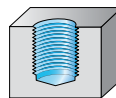


paradur-xpert-m

www.walter-tools.com/woc/

Závitníky HSS-E (-PM)

Obrábění



Hloubka závitů

 2,5 x D_N

 2,5 x D_N

 2,5 x D_N

 3 x D_N

 3 x D_N


Označení	TC121 Supreme	TC122 Supreme	Thread-tec™ Omni	Paradur® Eco CI	Paradur® Eco Plus
----------	---------------	---------------	------------------	-----------------	-------------------

Druh závitů

M	✓	✓	✓	✓	✓
MF			✓	✓	✓
UNC / UNF / UN-8					✓
G / Rc / Rp					✓
MJ / UNJC / UNJF					
NPT / NPTF					
Pg / BSW / Tr					

Základní tvar vyměnitelných břitových destiček

✓

Tolerance	6HX	6HX	6GX / 6HMOD / 6HX	6HX	2B / 6GX / 6HX / NORMAL
-----------	-----	-----	-------------------	-----	-------------------------

Přívod chlazení	Vnější / axiální	axiální	Vnější	axiální / radiální	Vnější / axiální / radiální
-----------------	------------------	---------	--------	--------------------	-----------------------------

Tvar náběhu	C	C	C / E	C / E	C / E
-------------	---	---	-------	-------	-------

Povlak / druh	WW60RG / WY80BD	WW60BC	WY80AA / WY80FC / WY80RG	TICN	THL / TIN
---------------	-----------------	--------	--------------------------	------	-----------

Řezný materiál	HSS-E-PM	HSS-E-PM	HSS-E	HSS-E-PM	HSS-E-PM
----------------	----------	----------	-------	----------	----------

P Ocel	●●	●●	●●		●●
M Nerezová ocel	●		●●		●●
K Litina	●	●	●●	●●	●●
N Neželezné kovy	●		●●	●●	●●
S Těžko obrobitelné materiály					
H Tvrdé materiály					
O Jiné				●●	

Strana v katalogu

QR kód


www.walter-tools.com/woc/

TC121

TC122

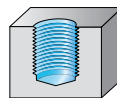
TD117

paradur-eco-ci

paradur-eco-plus

Závitníky HSS-E (-PM)

Obrábění



Hloubka závitů

3 x D_N3 x D_N3 x D_N3 x D_N3 x D_N

Označení	Paradrur® Uni	Paradrur® WLM Synchrospeed	Paradrur® X-pert N	Paradrur® X-pert P	Paradrur® X-pert P AZ
Druh závitů					
M	✓	✓	✓	✓	✓
MF	✓		✓	✓	
UNC / UNF / UN-8			✓	✓	
G / Rc / Rp	✓		✓	✓	
MJ / UNJC / UNJF					
NPT / NPTF					
Pg / BSW / Tr				✓	
Základní tvar vyměnitelných břitových destiček			✓	✓	
Tolerance	6G / 6H / NORMAL	6H	2B / 3B / 6G / 6H / 6HMOD / NORMAL	2B / 3B / 4H / 6G / 6H / 6HMOD / 7G / MEDIUM / NORMAL	6H
Přívod chlazení	Vnější	Vnější	Vnější	Vnější	Vnější
Tvar náběhu	C	C	C	C	C
Povlak / druh	TIN / VAP / nepovlakovaný	CRN / nepovlakovaný	nepovlakovaný	THL / TIN / nepovlakovaný	nepovlakovaný
Řezný materiál	HSS-E	HSS-E	HSS-E	HSS-E	HSS-E
P Ocel	••	•		••	••
M Nerezová ocel					
K Litina	•				
N Neželezné kovy	•	••	••	•	•
S Těžko obrábitelné materiály		••	•		
H Tvrdé materiály					
O Jiné		••	•	•	•

Strana v katalogu

QR kód



paradrur-uni



paradrur-wlm-synchrospeed



paradrur-xpert-n



paradrur-xpert-p

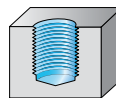


paradrur-xpert-p-az

www.walter-tools.com/woc/

Závitníky HSS-E (-PM)

Obrábění



Hloubka závitů

 3 x D_N

 3 x D_N

 3 x D_N

 3,5 x D_N

 3,5 x D_N


Označení	TC115 Perform	TC120 Supreme	TC142 Supreme	Paradur® NH	Paradur® Short Chip HT
Druh závitů					
M	✓	✓	✓	✓	✓
MF	✓		✓		✓
UNC / UNF / UN-8	✓				
G / Rc / Rp			✓		
MJ / UNJC / UNJF					
NPT / NPTF					
Pg / BSW / Tr					
Základní tvar vyměnitelných břitových destiček					
Tolerance	2B / 6H	6HX	6HX / NORMAL	6H	6HX
Přívod chlazení	Vnější	Vnější / axiální	Vnější	axiální	axiální
Tvar náběhu	C / E	C	C	C	C
Povlak / druh	WY80AA / WY80FC	WW60AG	WW60RB / WY80FC	TIN / nepovlakovaný	THL / nepovlakovaný
Řezný materiál	HSS-E	HSS-E-PM	HSS-E / HSS-E-PM	HSS-E	HSS-E
P Ocel	●●	●●	●	●●	●●
M Nerezová ocel	●●	●●	●●	●●	●●
K Litina	●●	●●	●●	●●	●
N Neželezné kovy	●	●	●	●	●
S Těžko obrobitelné materiály					
H Tvrdé materiály					
O Jiné				●	

Strana v katalogu

QR kód


www.walter-tools.com/woc/

TC115

TC120

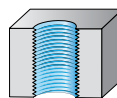
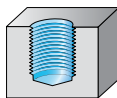
TC142

paradur-nh

paradur-short-chip-ht

Závitníky HSS-E (-PM)

Obrábění



Hloubka závitů

3,5 x D_N3 x D_N3 x D_N

Označení	TC130 Supreme	TC115 Perform	TC216 Perform
Druh závitů			
M	✓	✓	✓
MF	✓		
UNC / UNF / UN-8	✓		
G / Rc / Rp			
MJ / UNJC / UNJF			
NPT / NPTF			
Pg / BSW / Tr			
Základní tvar vyměnitelných břitových destiček			
Tolerance	2B / 6HX	6H	6H
Přívod chlazení	axiální	Vnější	Vnější
Tvar náběhu	C	C	B
Povlak / druh	WY80AA / WY80EH	WY80AA / WY80FC	WY80AA / WY80FC
Řezný materiál	HSS-E	HSS-E	HSS-E
P Ocel	●●	●●	●●
M Nerezová ocel	●●	●●	●●
K Litina	●●	●●	●●
N Neželezné kovy	●	●	●●
S Těžko obrobitelné materiály			
H Tvrdé materiály			
O Jiné	●		

Strana v katalogu

QR kód


www.walter-tools.com/woc/

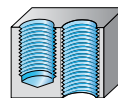
TC130

TC115

TC216

Tvářecí závitníky HSS-E a VHM

Obrábění



Hloubka závitů

 $2 \times D_N$
 $3 \times D_N$
 $3 \times D_N$
 $3 \times D_N$
 $3 \times D_N$


Označení

Protodyn® Eco LM

Protodyn® C

TC410 Advance

TC420 Supreme

TC430 Supreme

Druh závitů

M

✓

✓

✓

✓

✓

MF

UNC / UNF / UN-8

G / Rc / Rp

MJ / UNJC / UNJF

NPT / NPTF

Pg / BSW / Tr

Základní tvar vyměnitelných břitových destiček

Tolerance

6HX

6GX / 6HX

6GX / 6HX / 7GX

6GX / 6HX

6HX

Přívod chlazení

Vnější

Vnější

Vnější

Vnější

Vnější

Tvar náběhu

C

C

C / D

C

C

Povlak / druh

CRN

NID / nepovlakovaný

WY80AD

WW60AD / WW60BA

WW60EL

Řezný materiál

HSS-E

HSS-E

HSS-E

HSS-E-PM

HSS-E-PM

P Ocel

●

●

●●

●●

●●

M Nerezová ocel

●

●

●●

●

●

K Litina

●

●

●

●

●

N Neželezné kovy

●●

●●

●●

●●

●

S Těžko obrobitelné materiály

●●

●●

●

●

●

H Tvrdé materiály

●

●

●

●

●

O Jiné

●

●

●

●

●

Strana v katalogu

QR kód


www.walter-tools.com/woc/

protodyn-eco-lm

protodyn-c

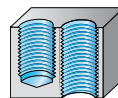
TC410

TC420

TC430

Tvářecí závitníky HSS-E a VHM

Obrábění



Hloubka závitů

3 x D_N3,5 x D_N3,5 x D_N3,5 x D_N3,5 x D_N

Označení

TC470 Supreme

Protodyn® S
SynchroSpeed

Protodyn® SC

Protodyn® SF

TC410 Advance

Druh závitů

M

✓

✓

✓

✓

✓

MF

✓

✓

✓

UNC / UNF / UN-8

✓

G / Rc / Rp

✓

✓

MJ / UNJC / UNJF

NPT / NPTF

Pg / BSW / Tr

Základní tvar vyměnitelných břitových destiček

Tolerance

6HX

6HX

6GX / 6HX

6HX / NORMAL

2BX / 6GX / 6HX /
7GX / NORMAL

Přívod chlazení

Vnější

Vnější / radiální

Vnější

Vnější

Vnější

Tvar náběhu

C

C

C

C

C

Povlak / druh

WG20EL

TICN / TIN

NID / nepovlakovaný

TICN

WY80AD

Řezný materiál

VHM

HSS-E

HSS-E

HSS-E

HSS-E

P Ocel

●●

●●

●

●●

●●

M Nerezová ocel

●●

●●

●●

K Litina

●

●

●

N Neželezné kovy

●

●●

●

●●

●●

S Těžko obrobitelné materiály

●

●

●

H Tvrdé materiály

O Jiné

Strana v katalogu

QR kód


www.walter-tools.com/woc/

TC470

protodyn-s-synchroSpeed

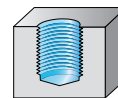
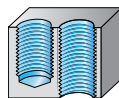
protodyn-sc

protodyn-sf

TC410

Tvářecí závitníky HSS-E a VHM

Obrábění



Hloubka závitů

3,5 x D_N

3,5 x D_N

3,5 x D_N

3,5 x D_N

3,5 x D_N


Označení

TC420 Supreme

TC430 Supreme

TC440 Supreme

TC470 Supreme

TC410 Advance

Druh závitů

M

✓

✓

✓

✓

MF

✓

✓

✓

✓

✓

UNC / UNF / UN-8

G / Rc / Rp

MJ / UNJC / UNJF

NPT / NPTF

Pg / BSW / Tr

Základní tvar vyměnitelných břitových destiček

Tolerance

6GX / 6HX

6GX / 6HX

6HX

6HX

6GX

Přívod chlazení

Vnější / radiální

Vnější / radiální

Vnější / radiální

Vnější / radiální

Vnější

Tvar náběhu

C

C

C

C

E

Povlak / druh

WW60AD / WW60BA

WW60AD / WW60EL

WY80AD

WG20EL

WY80AD

Řezný materiál

HSS-E-PM

HSS-E-PM

HSS-E

VHM

HSS-E

P Ocel

●●

●●

●

●●

●●

M Nerezová ocel

●●

●

●●

●

●

K Litina

●

●

●

●

●

N Neželezné kovy

●●

●

●

●

●●

S Těžko obrobitelné materiály

●

●

●

●

●

H Tvrdé materiály

O Jiné

Strana v katalogu

QR kód



www.walter-tools.com/woc/

TC420

TC430

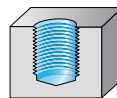
TC440

TC470

TC410

Tvářecí závitníky HSS-E a VHM

Obrábění



Hloubka závitů

3,5 x D_N3,5 x D_N3,5 x D_N3,5 x D_N

Označení

TC420 Supreme

TC430 Supreme

TC440 Supreme

TC470 Supreme

Druh závitů

M

✓

✓

✓

✓

MF

✓

✓

UNC / UNF / UN-8

G / Rc / Rp

MJ / UNJC / UNJF

NPT / NPTF

Pg / BSW / Tr

Základní tvar vyměnitelných břitových destiček

Tolerance

6GX / 6HX

6HX

6HX

6HX

Přívod chlazení

Vnější / axiální

axiální

axiální

axiální

Tvar náběhu

C / E

C

C

C / E

Povlak / druh

WW60AD / WW60BA

WW60AD / WW60EL

WY80AD

WG20EL

Řezný materiál

HSS-E-PM

HSS-E-PM

HSS-E

VHM

P Ocel

●●

●●

●

●●

M Nerezová ocel

●●

●

●●

K Litina

●

●

●

●

N Neželezné kovy

●●

●

●

●

S Těžko obrobitelné materiály

●

●

●

H Tvrdé materiály

O Jiné

Strana v katalogu

QR kód



www.walter-tools.com/woc/

TC420

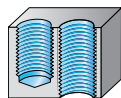
TC430

TC440

TC470

Závitová fréza bez sražení

Obrábění



Hloubka závitů

 $1,5 \times D_N$
 $1,5 \times D_N$
 $2 \times D_N$
 $2 \times D_N$
 $2 \times D_N$


Označení

TC610 Supreme

TMG Ni

TC611 Supreme

TC620 Supreme

TME

Druh závitů

M

✓

✓

✓

✓

MF

✓

✓

✓

✓

UNC / UNF / UN-8

✓

✓

✓

G / Rc / Rp

✓

✓

MJ / UNJC / UNJF

✓

NPT / NPTF

Pg / BSW / Tr

Základní tvar vyměnitelných břitových destiček

✓

✓

✓

✓

✓

Další služby



Přívod chlazení

Vnější / axiální

Vnější / axiální

Vnější / axiální

axiální

Vnější

Povlak / druh

WB10RD / WJ30RC

TICN

WB10RD / WJ30RC

WB10TJ

TICN

Řezný materiál

VHM

VHM

VHM

VHM

VHM

P Ocel

●●

●●

●●

●●

●●

M Nerezová ocel

●●

●●

●●

●●

●●

K Litina

●●

●●

●●

●●

●●

N Neželezné kovy

●●

●

●●

●●

●●

S Těžko obrobitelné materiály

●●

●●

●●

●●

●●

H Tvrdé materiály

●●

●●

●●

●●

●●

O Jiné

●

●

●

●

●

Strana v katalogu



QR kód

www.walter-tools.com/woc/

TC610

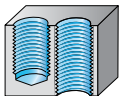
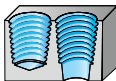
tmg-ni

TC611

TC620

tme

Závitová fréza bez sražení

Obrábění		
Hloubka závitů	2,5 x D _N	3 x D _N



Označení	TC620 Supreme	TC620 Supreme	TMG
Druh závitů			
M	✓	✓	
MF	✓	✓	
UNC / UNF / UN-8	✓		
G / Rc / Rp			
MJ / UNJC / UNJF			
NPT / NPTF			✓
Pg / BSW / Tr			
Základní tvar vyměnitelných břitových destiček	✓	✓	
Další služby			
Přívod chlazení	axiální	axiální	Vnější
Povlak / druh	WB10TJ	WB10TJ	TICN
Řezný materiál	VHM	VHM	VHM
P Ocel	●●	●●	●●
M Nerezová ocel	●●	●●	●●
K Litina	●●	●●	●●
N Neželezné kovy	●●	●●	●●
S Těžko obrobitelné materiály	●●	●●	●●
H Tvrdé materiály			
O Jiné	●	●	●

Strana v katalogu

QR kód



www.walter-tools.com/woc/

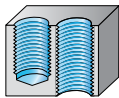
TC620

TC620

tmg

Závitové frézy se sražením

Obrábění



Hloubka závitů

 $2 \times D_N$
 $2 \times D_N$

NEW



Označení

TC620 Supreme

TMC

Druh závitů

M



MF



UNC / UNF / UN-8



G / Rc / Rp



MJ / UNJC / UNJF

NPT / NPTF

Pg / BSW / Tr

Základní tvar vyměnitelných břitových destiček



Další služby



Přívod chlazení

axiální

Vnější / axiální

Povlak / druh

WB10TJ

TICN / nepovlakovaný

Řezný materiál

VHM

VHM

P Ocel



M Nerezová ocel



K Litina



N Neželezné kovy



S Těžko obrobitelné materiály



H Tvrdé materiály



O Jiné



Strana v katalogu

263

QR kód



www.walter-tools.com/woc/

TC620

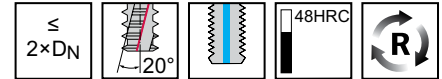
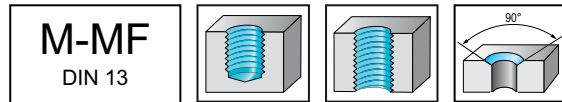
tmc

Víceřadé závitové frézy

TC620 Supreme



- Univerzální víceřadá závitová fréza
- Pro vysoké řezné rychlosti a velké posuvy na zub



	P	M	K	N	S	H	O
WB10TJ	●	●	●	●	●		●

Nástroj

Označení	D _N	P mm	D _c mm	l ₂₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	l ₄ mm	l ₁ mm	d ₂ mm	d ₁ h6 mm	Z	WB10TJ
★ TC620-M3-WCD-	M 3	0,5	2,3	1	6	11,5	16	52	3,4	6	3	☹

DIN 6535 HB

Příklad objednávky sorty WB10TJ: TC620-M3-WCD-WB10TJ

C3

**WALTER
SELECT**

Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹ podmínky obrábění

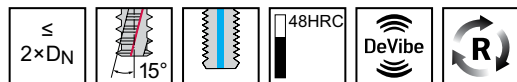
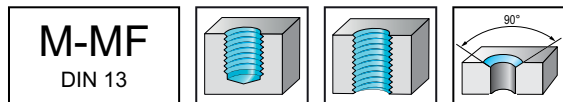
●● hlavní použití ● další použití

Víceřadé závitové frézy

TC620 Supreme

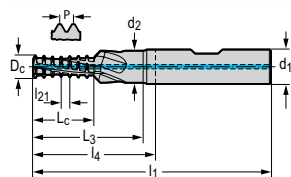


- Univerzální víceřadá závitová fréza
- Pro vysoké řezné rychlosti a velké posuvy na zub



	P	M	K	N	S	H	O
WB10TJ	●	●	●	●	●		●

Nástroj



DIN 6535 HB

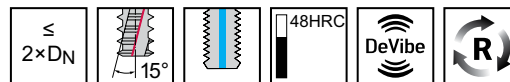
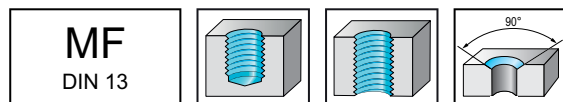
Označení	D _N	P mm	D _c mm	l ₂₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	l ₄ mm	l ₁ mm	d ₂ mm	d ₁ h6 mm	Z	WB10TJ
★ TC620-M4-WVD-	M 4	0,7	3,1	1,4	8,4	15,7	21	57	4,6	6	3	☹
★ TC620-M5-WVD-	M 5	0,8	3,9	1,6	10,4		21	57		6	3	☹
★ TC620-M6-WVD-	M 6	1	4,7	2	12	22,9	27	63	6,8	8	4	☹
★ TC620-M8-WVD-	M 8	1,25	6,3	2,5	16,3	30,7	32	72	9	10	4	☹
★ TC620-M10-WVD-	M 10	1,5	7,9	3	21	22,1	38	83	11,2	12	4	☹
★ TC620-M12-WVD-	M 12	1,75	9,6	3,5	24,5	45,9	50	95	13,4	14	4	☹
★ TC620-M14-WVD-	M 14	2	11,2	4	28		57	105		16	4	☹
★ TC620-M16-WVD-	M 16	2	13,1	4	32		59	107		18	5	☹
★ TC620-M18-WVD-	M 18	2,5	14,5	5	37,5		75	125		20	5	☹
★ TC620-M20-WVD-	M 20	2,5	16,4	5	40	75,2	84	140	22	25	5	☹

Příklad objednávky sorty WB10TJ: TC620-M10-WVD-WB10TJ

Víceřadé závitové frézy

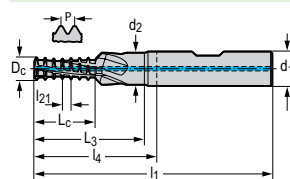
TC620 Supreme 

- Univerzální víceřadá závitová fréza
- Pro vysoké řezné rychlosti a velké posuvy na zub



	P	M	K	N	S	H	O
WB10TJ	●	●	●	●	●		●

Nástroj



DIN 6535 HB

Označení	DN	P mm	Dc mm	l ₂₁ mm	Lc mm	l ₃ mm	l ₄ mm	l ₁ mm	d ₂ mm	d ₁ h6 mm	Z	WB10TJ
★ TC620-M4X0.5-WVD-	MF 4X0.5	0,5	3,2	1	8	15,1	21	57	4,4	6	4	☹
★ TC620-M6X0.5-WVD-	MF 6X0.5	0,5	5,1	1	12	22,3	27	63	6,4	8	5	☹
★ TC620-M6X0.75-WVD-	MF 6X0.75	0,75	4,9	1,5	12	22,6	27	63	6,6	8	4	☹
★ TC620-M8X0.75-WVD-	MF 8X0.75	0,75	6,8	1,5	16,5	30,3	32	72	8,6	10	5	☹
★ TC620-M8X1-WVD-	MF 8X1	1	6,5	2	16	30,1	32	72	8,8	10	4	☹
★ TC620-M10X0.5-WVD-	MF 10X0.5	0,5	8,9	1	20	36,7	38	83	10,4	12	6	☹
★ TC620-M10X1-WVD-	MF 10X1	1	8,4	2	20	37,3	38	83	10,8	12	5	☹
★ TC620-M10X1.25WVD-	MF 10X1.25	1,25	8,2	2,5	20	37,6	38	83	11	12	5	☹
★ TC620-M12X1-WVD-	MF 12X1	1	10,3	2	24	44,5	50	95	12,8	14	6	☹
★ TC620-M12X1.25WVD-	MF 12X1.25	1,25	10	2,5	25	45,8	50	95	13	14	5	☹
★ TC620-M12X1.5-WVD-	MF 12X1.5	1,5	9,8	3	24	45,1	50	95	13,2	14	5	☹
★ TC620-M14X1-WVD-	MF 14X1	1	12,2	2	28	51,7	57	105	14,8	16	6	☹
★ TC620-M14X1.5-WVD-	MF 14X1.5	1,5	11,7	3	28,5	52,8	57	105	15,2	16	5	☹
★ TC620-M16X1-WVD-	MF 16X1	1	14,1	2	32	58,9	62	110	16,8	18	6	☹
★ TC620-M16X1.5-WVD-	MF 16X1.5	1,5	13,6	3	33	60,5	64	112	17,2	18	6	☹
★ TC620-M18X1-WVD-	MF 18X1	1	15,9	2	36	66,1	75	125	18,8	20	6	☹
★ TC620-M18X1.5-WVD-	MF 18X1.5	1,5	15,5	3	36	66,7	75	125	19,2	20	6	☹
★ TC620-M20X1.5-WVD-	MF 20X1.5	1,5	17,3	3	40,5	74,4	80	136	21,2	25	7	☹

Příklad objednávky sorty WB10TJ: TC620-M10X0.5-WVD-WB10TJ

WALTER
SELECT

Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹ podmínky obrábění

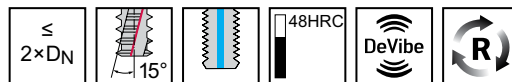
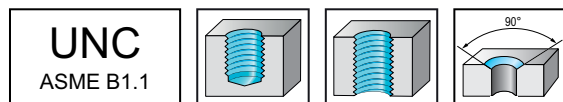
● ● hlavní použití ● další použití

Víceřadá závitové frézy

TC620 Supreme

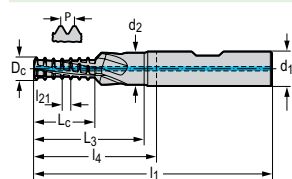


- Univerzální víceřadá závitová fréza
- Pro vysoké řezné rychlosti a velké posuvy na zub



	P	M	K	N	S	H	O
WB10TJ	●	●	●	●	●		●

Nástroj



DIN 6535 HB

Označení	DN	Závitů na palec	D _c mm	l ₂₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	l ₄ mm	l ₁ mm	d ₂ mm	d ₁ h6 mm	Z	WB10TJ
★ TC620-UNC8-WVD-	UNC #8-32	32	3,1	1,59	8,7	16,4	21	57	4,8	6	3	☹
★ TC620-UNC10-WVD-	UNC #10-24	24	3,5	2,12	10,6		21	57		6	3	☹
★ TC620-UNC1/4-WVD-	UNC 1/4-20	20	4,7	2,54	12,7	24,5	27	63	7,4	8	3	☹
★ TC620-UNC5/16-WVD-	UNC 5/16-18	18	6,1	2,82	16,9	31,4	32	72	9	10	4	☹
★ TC620-UNC3/8-WVD-	UNC 3/8-16	16	7,4	3,18	19,1	36,3	38	83	10,8	12	4	☹
★ TC620-UNC7/16-WVD-	UNC 7/16-14	14	8,7	3,63	23,6	43,7	50	95	12,5	14	4	☹
★ TC620-UNC1/2-WVD-	UNC 1/2-13	13	10,1	3,91	25,4	48,2	54	102	14,2	16	4	☹
★ TC620-UNC9/16-WVD-	UNC 9/16-12	12	11,4	4,23	29,6		59	107		16	4	☹
★ TC620-UNC5/8-WVD-	UNC 5/8-11	11	12,7	4,62	32,3		59	107		18	4	☹
★ TC620-UNC3/4-WVD-	UNC 3/4-10	10	15,5	5,08	38,1	71,8	79	135	21	25	5	☹
★ TC620-UNC7/8-WVD-	UNC 7/8-9	9	18,2	5,64	45,2	84,3	89	145	24,4	25	5	☹

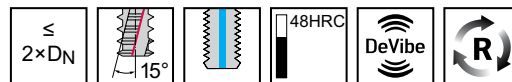
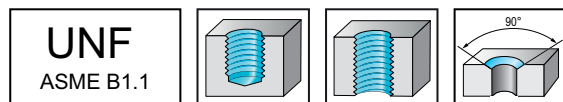
Příklad objednávky sorty WB10TJ: TC620-UNC1/2-WVD-WB10TJ

Víceřadá závitové frézy

TC620 Supreme

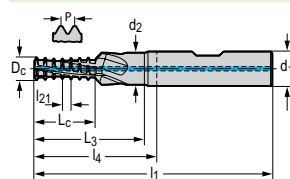


- Univerzální víceřadá závitová fréza
- Pro vysoké řezné rychlosti a velké posuvy na zub



	P	M	K	N	S	H	O
WB10TJ	●	●	●	●	●	●	●

Nástroj



DIN 6535 HB

Označení	DN	Závitů na palec	D _c mm	l ₂₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	l ₄ mm	l ₁ mm	d ₂ mm	d ₁ h6 mm	Z	WB10TJ
★ TC620-UNF10-WVD-	UNF #10-32	32	3,7	1,59	10,3	19,1	21	57	5,5	6	3	☹
★ TC620-UNF1/4-WVD-	UNF 1/4-28	28	5,1	1,81	12,7	24	27	63	7,1	8	4	☹
★ TC620-UNF5/16-WVD-	UNF 5/16-24	24	6,4	2,12	15,9	30	32	72	8,8	10	4	☹
★ TC620-UNF3/8-WVD-	UNF 3/8-24	24	7,9	2,12	19,1	35,7	38	83	10,4	12	5	☹
★ TC620-UNF7/16-WVD-	UNF 7/16-20	20	9,2	2,54	22,9	42,3	47	92	12,1	14	5	☹
★ TC620-UNF1/2-WVD-	UNF 1/2-20	20	10,7	2,54	25,4		50	95		14	5	☹
★ TC620-UNF9/16-WVD-	UNF 9/16-18	18	12,1	2,82	29,6	54,3	59	107	15,4	16	5	☹
★ TC620-UNF5/8-WVD-	UNF 5/8-18	18	13,5	2,82	32,5	59,7	62	112	17	18	6	☹
★ TC620-UNF3/4-WVD-	UNF 3/4-16	16	16,4	3,18	38,1		79	135		25	6	☹

Příklad objednávky sorty WB10TJ: TC620-UNF1/2-WVD-WB10TJ

C3

**WALTER
SELECT**

Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹ podmínky obrábění

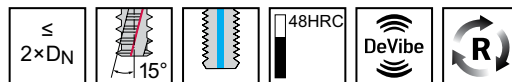
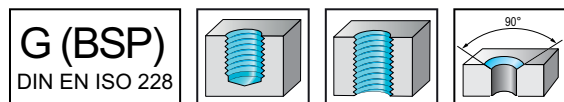
●● hlavní použití ● další použití

Víceřadé závitové frézy

TC620 Supreme



- Univerzální víceřadá závitová fréza
- Pro vysoké řezné rychlosti a velké posuvy na zub



	P	M	K	N	S	H	O
WB10TJ	●●	●●	●●	●●	●●		●

Nástroj

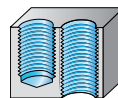
DIN 6535 HB

Označení	DN	Závitů na palec	D _c mm	l ₂₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	l ₄ mm	l ₁ mm	d ₂ mm	d ₁ h6 mm	Z	WB10TJ
★ TC620-G1/16-WVD-	G 1/16-28	28	6,4	1,81	15,4	29	32	72	8,4	10	5	
★ TC620-G1/8-WVD-	G 1/8-28	28	8,2	1,81	20	36,7	38	83	10,4	12	5	
★ TC620-G1/4-WVD-	G 1/4-19	19	11,1	2,67	26,7	49,5	54	102	14,2	16	5	
★ TC620-G3/8-WVD-	G 3/8-19	19	14,4	2,67	33,4		59	107		18	6	
★ TC620-G1/2-WVD-	G 1/2-14	14	17,9	3,63	43,5	79,4	84	140	22,4	25	6	

Příklad objednávky sorty WB10TJ: TC620-G1/16-WVD-WB10TJ

Vrtací závitové frézy

Obrábění



Hloubka závitů

2 x D_N2 x D_N2 x D_N2,5 x D_N2,5 x D_N

NEW



Označení

TC685 Supreme

TMD

Thrill-tec®

TC685 Supreme

Thrill-tec®

Druh závitů

M

✓

✓

✓

✓

✓

MF

✓

✓

✓

✓

UNC / UNF / UN-8

✓

✓

G / Rc / Rp

✓

✓

MJ / UNJC / UNJF

NPT / NPTF

Pg / BSW / Tr

Základní tvar vyměnitelných břitových destiček

✓

✓

✓

✓

Další služby

Přívod chlazení

Vnější / axiální

axiální

axiální

Vnější / axiální

axiální

Povlak / druh

WB10RC

NHC / TAX

WB10TJ

WB10RC

WB10TJ

Řezný materiál

VHM

VHM

VHM

VHM

VHM

P Ocel

●

●●

●

●●

M Nerezová ocel

●

●●

●

●●

K Litina

●

●●

●●

●

●●

N Neželezné kovy

●

●●

●●

●

●●

S Těžko obrobitelné materiály

●

●●

●

●●

H Tvrdé materiály

●●

●●

●●

●●

O Jiné

●●

●

●●

●

Strana v katalogu

270

271

QR kód



www.walter-tools.com/woc/

TC685

tmd

TC645

TC685

TC645

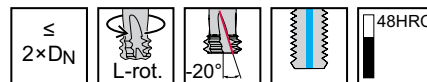
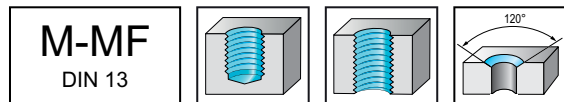
Orbitální vrtací závitové frézy

TC645 Supreme

Thrill-tec®



- Orbitální vrták pro univerzální použití
- Fazetka, otvor pro závit a závit v jednom pracovním kroku



	P	M	K	N	S	H	O
WB10TJ	●●	●●	●●	●●	●●		●

Nástroj		Označení	D _N	P mm	D _c mm	L _{c2} mm	l ₃ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	d ₁ h6 mm	Z	WB10TJ
 DIN 6535 HA		TC645-M4-A1D-	M 4	0,7	3,05	1,12	8	50	14	6	4	☺
		TC645-M5-A1D-	M 5	0,8	3,9	1,29	10	50	14	6	4	☺
		TC645-M6-A1D-	M 6	1	4,5	1,6	12	50	14	6	4	☺
		TC645-M8-A1D-	M 8	1,25	6,2	2,01	16	63	27	8	4	☺
		TC645-M10-A1D-	M 10	1,5	7,8	2,22	20	63	27	8	4	☺
		TC645-M12-A1D-	M 12	1,75	8,7	2,83	24	72	32	10	4	☺
		TC645-M14-A1D-	M 14	2	10,2	3,24	28	83	38	12	4	☺
		TC645-M16-A1D-	M 16	2	12	3,27	32	83	38	12	4	☺
		TC645-M20-A1D-	M 20	2,5	14,9	4,09	40	105	57	16	4	☺

Maximální jmenovitý průměr pro jemný závit: $D_c \times 1,94$ | Příklad: TC645-M8.. / 6,2 mm × 1,94 = 12,03 mm / MF 12×1,25 možné | Příklad objednávky sorty WB10TJ: TC645-M10-A1D-WB10TJ

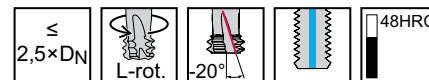
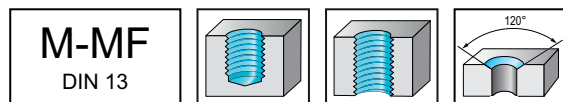
Orbitální vrtací závitové frézy

TC645 Supreme

Thrill-tec®

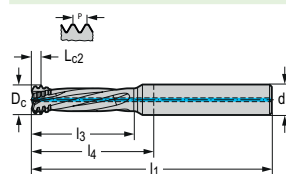


- Orbitální vrták pro univerzální použití
- Fazetka, otvor pro závit a závit v jednom pracovním kroku



	P	M	K	N	S	H	O
WB10TJ	●●	●●	●●	●●	●●		●

Nástroj



DIN 6535 HA

Označení	D _N	P mm	D _c mm	L _{c2} mm	l ₃ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	d ₁ h6 mm	Z	WB10TJ
TC645-M4-A1E-	M 4	0,7	3,05	1,12	10	50	14	6	4	☺
TC645-M5-A1E-	M 5	0,8	3,9	1,29	12,5	57	21	6	4	☺
TC645-M6-A1E-	M 6	1	4,5	1,6	15	57	21	6	4	☺
TC645-M8-A1E-	M 8	1,25	6,2	2,01	20	63	27	8	4	☺
TC645-M10-A1E-	M 10	1,5	7,8	2,42	25	63	27	8	4	☺
TC645-M12-A1E-	M 12	1,75	8,7	2,83	30	72	33	10	4	☺
TC645-M14-A1E-	M 14	2	10,2	3,24	35	100	55	12	4	☺
TC645-M16-A1E-	M 16	2	12	3,27	40	100	55	12	4	☺
TC645-M20-A1E-	M 20	2,5	14,9	4,09	50	107	59	16	4	☺

Maximální jmenovitý průměr pro jemný závit: $D_c \times 1,94$ | Příklad: TC645-M8.. / 6,2 mm $\times$ 1,94 = 12,03 mm / MF 12 $\times$ 1,25 možné | Příklad objednávky sorty WB10TJ: TC645-M10-A1E-WB10TJ

C3

WALTER
SELECT

Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹ podmínky obrábění

●● hlavní použití ● další použití

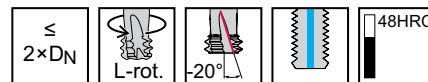
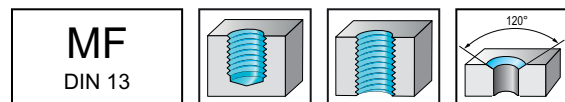
Orbitální vrtací závitové frézy

TC645 Supreme

Thrill-tec®

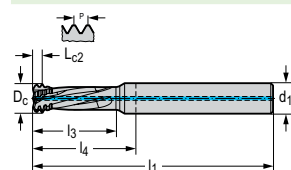


- Orbitální vrták pro univerzální použití
- Fazetka, otvor pro závit a závit v jednom pracovním kroku



	P	M	K	N	S	H	O
WB10TJ	●	●	●	●	●		●

Nástroj



DIN 6535 HA

Označení	D _N	P mm	D _c mm	L _{c2} mm	l ₃ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	d ₁ h6 mm	Z	WB10TJ
★ TC645-M4X0.5-A1D-	MF 4X0.5	0,5	3,25	0,82	8	50	14	6	4	☹
★ TC645-M6X0.75-A1D-	MF 6X0.75	0,75	4,8	1,23	12	52	16	6	4	☹
★ TC645-M8X1-A1D-	MF 8X1	1	6,4	1,63	16	63	27	8	4	☹
★ TC645-M10X1-A1D-	MF 10X1	1	8,2	1,66	20	63	27	8	4	☹
★ TC645-M10X1.25A1D-	MF 10X1.25	1,25	8	2,04	20	63	27	8	4	☹
★ TC645-M12X1-A1D-	MF 12X1	1	9,4	1,69	24	72	32	10	4	☹
★ TC645-M12X1.25A1D-	MF 12X1.25	1,25	9,2	2,07	24	72	32	10	4	☹
★ TC645-M12X1.5-A1D-	MF 12X1.5	1,5	9	2,45	24	72	32	10	4	☹
★ TC645-M14X1.5-A1D-	MF 14X1.5	1,5	10,7	2,48	28	83	38	12	4	☹
★ TC645-M16X1.5-A1D-	MF 16X1.5	1,5	12,5	2,51	32	80	35	14	4	☹
★ TC645-M18X1.5-A1D-	MF 18X1.5	1,5	14,2	2,54	36	92	44	16	4	☹
★ TC645-M20X1.5-A1D-	MF 20X1.5	1,5	15,9	2,57	40	92	44	16	4	☹

Příklad objednávky sorty WB10TJ: TC645-M10X1-A1D-WB10TJ

WALTER
SELECT

Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹ podmínky obrábění

● ● hlavní použití ● další použití

Novinka v sortimentu = ☹ ☹ ☹ / ★

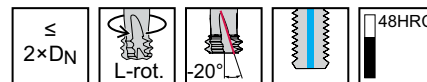
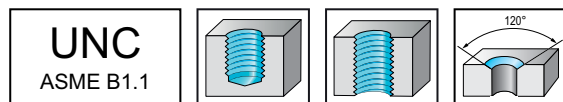
Orbitální vrtací závitové frézy

TC645 Supreme

Thrill-tec®

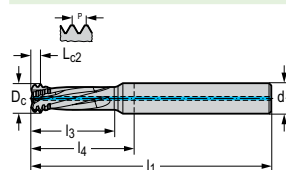


- Orbitální vrták pro univerzální použití
- Fazetka, otvor pro závit a závit v jednom pracovním kroku



	P	M	K	N	S	H	O
WB10TJ	●	●	●	●	●		●

Nástroj



DIN 6535 HA

Označení	D _N	Závitů na palec	D _c mm	L _{c2} mm	l ₃ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	d ₁ h6 mm	Z	WB10TJ
TC645-UNC8-A1D-	UNC #8-32	32	3,1	1,26	8,3	50	14	6	4	☺
TC645-UNC10-A1D-	UNC #10-24	24	3,5	1,67	9,7	50	14	6	4	☺
TC645-UNC1/4-A1D-	UNC 1/4-20	20	4,6	2,02	12,7	57	21	6	4	☺
TC645-UNC5/16-A1D-	UNC 5/16-18	18	5,9	2,25	15,9	57	21	6	4	☺
TC645-UNC3/8-A1D-	UNC 3/8-16	16	7,2	2,54	19,1	63	27	8	4	☺
TC645-UNC7/16-A1D-	UNC 7/16-14	14	8,5	2,91	22,2	72	32	10	4	☺
TC645-UNC1/2-A1D-	UNC 1/2-13	13	9,2	3,15	25,4	72	32	10	4	☺
TC645-UNC9/16-A1D-	UNC 9/16-12	12	10,4	3,42	28,6	83	38	12	4	☺
TC645-UNC5/8-A1D-	UNC 5/8-11	11	11,6	3,73	31,8	83	38	12	4	☺
TC645-UNC3/4-A1D-	UNC 3/4-10	10	14,1	4,13	38,1	105	57	16	4	☺

Příklad objednávky sorty WB10TJ: TC645-UNC1/2-A1D-WB10TJ

C3

WALTER
SELECT

Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹ podmínky obrábění

●● hlavní použití ● další použití

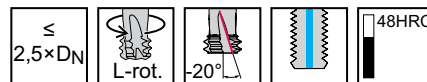
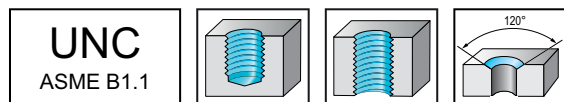
Orbitální vrtací závitové frézy

TC645 Supreme

Thrill-tec®



- Orbitální vrták pro univerzální použití
- Fazetka, otvor pro závit a závit v jednom pracovním kroku



	P	M	K	N	S	H	O
WB10TJ	●	●	●	●	●	●	●

Nástroj		Označení	D _N	Závitů na palec	D _c mm	L _{c2} mm	l ₃ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	d ₁ h6 mm	Z	WB10TJ
DIN 6535 HA		TC645-UNC8-A1E-	UNC #8-32	32	3,1	1,26	10,4	50	14	6	4	☺
		TC645-UNC10-A1E-	UNC #10-24	24	3,5	1,67	12,1	57	21	6	4	☺
		TC645-UNC1/4-A1E-	UNC 1/4-20	20	4,6	2,02	15,9	57	21	6	4	☺
		TC645-UNC5/16-A1E-	UNC 5/16-18	18	5,9	2,25	19,8	57	22	6	4	☺
		TC645-UNC3/8-A1E-	UNC 3/8-16	16	7,2	2,54	23,8	63	27	8	4	☺
		TC645-UNC7/16-A1E-	UNC 7/16-14	14	8,5	2,91	27,8	72	32	10	4	☺
		TC645-UNC1/2-A1E-	UNC 1/2-13	13	9,2	3,15	31,8	80	40	10	4	☺
		TC645-UNC9/16-A1E-	UNC 9/16-12	12	10,4	3,42	35,7	100	55	12	4	☺
		TC645-UNC5/8-A1E-	UNC 5/8-11	11	11,6	3,73	39,7	100	55	12	4	☺
		TC645-UNC3/4-A1E-	UNC 3/4-10	10	14,1	4,13	47,6	107	59	16	4	☺

Příklad objednávky sorty WB10TJ: TC645-UNC1/2-A1E-WB10TJ

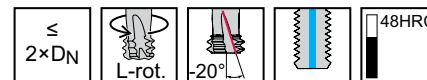
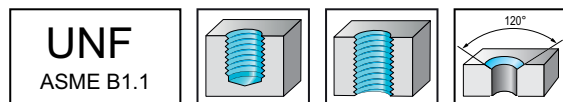
Orbitální vrtací závitové frézy

TC645 Supreme

Thrill-tec®

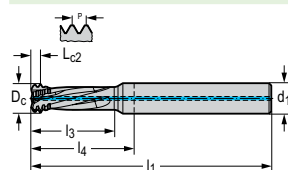


- Orbitální vrták pro univerzální použití
- Fazetka, otvor pro závit a závit v jednom pracovním kroku



	P	M	K	N	S	H	O
WB10TJ	●	●	●	●	●		●

Nástroj



DIN 6535 HA

Označení	D _N	Závitů na palec	D _c mm	L _{c2} mm	l ₃ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	d ₁ h6 mm	Z	WB10TJ
★ TC645-UNF8-A1D-	UNF #8-36	36	3,2	1,13	8,3	50	14	6	4	☹
★ TC645-UNF10-A1D-	UNF #10-32	32	3,75	1,27	9,7	50	14	6	4	☹
★ TC645-UNF1/4-A1D-	UNF 1/4-28	28	5	1,47	12,7	57	21	6	4	☹
★ TC645-UNF5/16-A1D-	UNF 5/16-24	24	6,3	1,72	15,9	63	27	8	4	☹
★ TC645-UNF3/8-A1D-	UNF 3/8-24	24	7,8	1,74	19,1	63	27	8	4	☹
★ TC645-UNF7/16-A1D-	UNF 7/16-20	20	8,95	2,09	22,2	72	32	10	4	☹
★ TC645-UNF1/2-A1D-	UNF 1/2-20	20	9,8	2,11	25,4	72	32	10	4	☹
★ TC645-UNF9/16-A1D-	UNF 9/16-18	18	11	2,35	28,6	83	38	12	4	☹
★ TC645-UNF5/8-A1D-	UNF 5/8-18	18	12,4	2,38	31,8	80	35	14	4	☹
★ TC645-UNF3/4-A1D-	UNF 3/4-16	16	15	2,69	38,1	92	44	16	4	☹

Příklad objednávky sorty WB10TJ: TC645-UNF1/2-A1D-WB10TJ

C3

WALTER
SELECT

Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹ podmínky obrábění

●● hlavní použití ● další použití

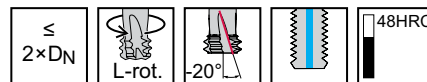
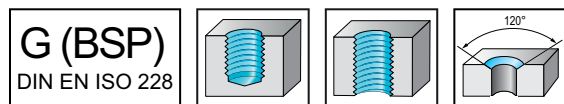
Orbitální vrtací závitové frézy

TC645 Supreme

Thrill-tec®

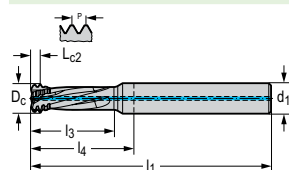


- Orbitální vrták pro univerzální použití
- Fazetka, otvor pro závit a závit v jednom pracovním kroku



	P	M	K	N	S	H	O
WB10TJ	●●	●●	●●	●●	●●		●

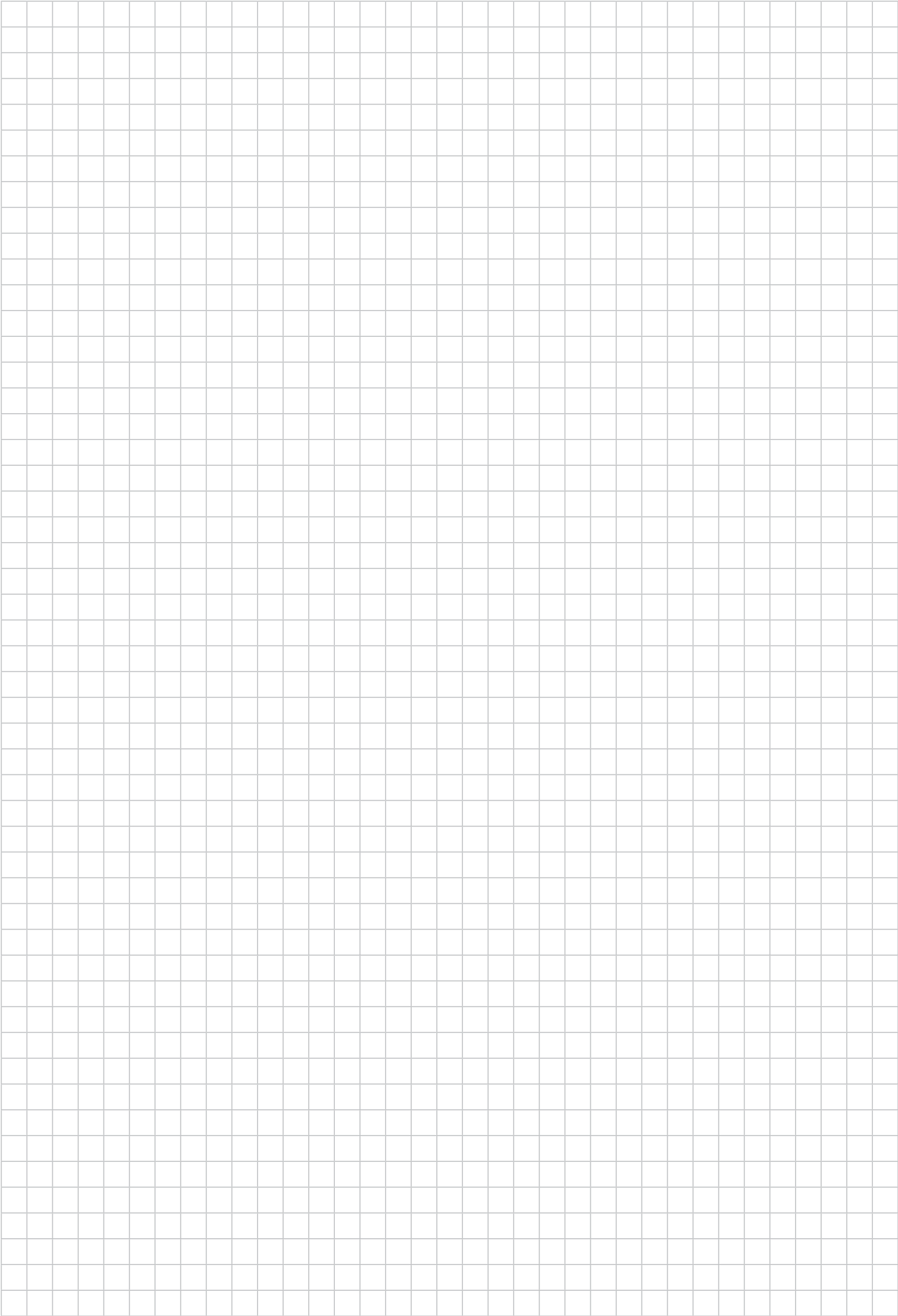
Nástroj



DIN 6535 HA

Označení	DN	Závitů na palec	Dc mm	Lc2 mm	l3 mm	l1 mm	l4 mm	d1 h6 mm	Z	WB10TJ
TC645-G1/16-A1D-	G 1/16-28	28	6,2	1,44	15,4	58	22	8	4	☹
TC645-G1/8-A1D-	G 1/8-28	28	8,05	1,46	19,5	64	24	10	4	☹
TC645-G1/4-A1D-	G 1/4-19	19	10,2	2,15	26,4	77	32	12	4	☹
TC645-G1/2-A1D-	G 1/2-14	14	16,4	2,95	41,9	105	57	18	4	☹

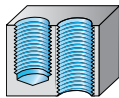
Příklad objednávky sorty WB10TJ: TC645-G1/16-A1D-WB10TJ



C3

Orbitální závitová fréza

Obrábění



Hloubka závitů

 $2 \times D_N$
 $2,5 \times D_N$
 $3 \times D_N$
 $4 \times D_N$


Označení	TC630 Supreme	TC630 Supreme	TC630 Supreme	TC630 Supreme
Druh závitů				
M	✓	✓	✓	✓
MF	✓	✓	✓	✓
UNC / UNF / UN-8	✓		✓	
G / Rc / Rp				
MJ / UNJC / UNJF			✓	
NPT / NPTF				
Pg / BSW / Tr				
Základní tvar vyměnitelných břitových destiček	✓	✓	✓	✓
Další služby				
Přívod chlazení	Vnější / axiální	Vnější	Vnější / axiální	axiální
Povlak / druh	WB10RA / WB10TJ	WB10TJ	WB10RA / WB10TJ	WB10TJ
Řezný materiál	VHM	VHM	VHM	VHM
P Ocel	●●	●●	●●	●●
M Nerezová ocel	●●	●●	●●	●●
K Litina	●●	●●	●●	●●
N Neželezné kovy	●●	●●	●●	●●
S Těžko obrobitelné materiály	●●	●●	●●	●●
H Tvrdé materiály				
O Jiné	●	●	●	●

Strana v katalogu

QR kód


www.walter-tools.com/woc/

TC630

TC630

TC630

TC630

Závitové frézy s vyměnitelnými břitovými destičkami

Obrábění

Hloubka závitů	1,5 x D _N	2 x D _N	2,5 x D _N	3 x D _N
----------------	----------------------	--------------------	----------------------	--------------------



Označení	T2710	T2711	T2712	T2713
Druh závitů				
M	✓	✓	✓	✓
MF	✓	✓	✓	✓
UNC / UNF / UN-8	✓	✓	✓	✓
G / Rc / Rp			✓	✓
MJ / UNJC / UNJF				
NPT / NPTF				
Pg / BSW / Tr				
Základní tvar vyměnitelných břitových destiček	✓	✓	✓	✓
Další služby				
Přívod chlazení	radiální	radiální	radiální	radiální
Povlak / druh				
Řezný materiál	Ocel	Ocel	Ocel	Ocel
P Ocel	●●	●●	●●	●●
M Nerezová ocel	●●	●●	●●	●●
K Litina	●●	●●	●●	●●
N Neželezné kovy	●	●	●	●
S Těžko obrobitelné materiály	●●	●●	●●	●●
H Tvrdé materiály	●	●	●	●
O Jiné	●	●	●	●
Strana v katalogu	280	284	292	294
QR kód				
				
	T2710	T2711	T2712	T2713

www.walter-tools.com/woc/

Závitové frézy s vyměnitelnými břitovými destičkami

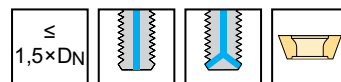
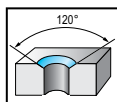
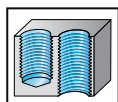
T2710

mm



- Univerzální závitová fréza s vyměnitelnými břitovými destičkami
- Korekční hodnoty rádia: Walter GPS / Technický dodatek

M-MF
DIN 13



	P	M	K	N	S	H	O
T2710	●	●	●	●	●	●	●

Nástroj

	Označení	D _N	P _{max} mm	D _c mm	l ₂₁ mm	l ₃ mm	l ₁ mm	d ₁ mm	Z	Počet VBD	Typ
 DIN 1835 B	T2710-17-W16-3-06-2-15	M 20	2,5	16,5	15	33	88	16	3	6	P26300-06 ..
	T2710-19-W20-3-06-3-12	M 24	3	19	12	39,1	98	20	3	9	P26300-06 ..
 DIN 1835 B	T2710-24-W25-3-09-3-14	M 30	3,5	24	14	49,5	117	25	3	9	P26300-09 ..
	T2710-29-W32-3-09-3-16	M 36	4	29	16	58,5	131	32	3	9	P26300-09 ..
	T2710-35-W32-3-11-3-18	M 42	4,5	35	18	68,5	139	32	3	9	P26300-11 ..
	T2710-40-W40-3-14-3-20	M 48	5	40	20	79	163	40	3	9	P26300-14 ..
	T2710-44-W40-3-14-3-22	M 56	5,5	44	22	91	174	40	3	9	P26300-14 ..
	T2710-52-W40-4-14-3-24	M 64	6	52	24	103	185	40	4	12	P26300-14 ..

Variabilní přívod chlazení: Odstraňte čelní šroub chlazení pro obrábění slepých otvorů. | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

C3

WALTER SELECT

Stabilita nářadí, obrobku a upnutí

→ velmi dobrá = 😊

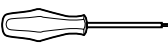
→ dobrá = 😊

→ nepříliš uspokojivá = 😊

Vestavné části

	D _c [mm]	16,5–19	24–29	35	40–52
	Upínací šroub pro VBD Utahovací moment	FS2147 (T6IP) 0,6 Nm	FS2111 (T7IP) 0,9 Nm	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS1457 (T9IP) 2 Nm

Příslušenství

	D _c [mm]	16,5–19	24–35	40–52
	Momentový šroubovák, analogový	FS2001	FS2001	FS2003
	Momentový šroubovák, digitální			FS2248
	Výměnný nástavec	FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)	FS2013 (T9IP)
	Šroubováky	FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)	FS1484 (T9IP)

Vyměnitelné břitové destičky

	Označení	Velikost	r mm	Stoupání P mm	Stoupání (závitů/ palec) in	l mm	Počet řezných hran	P	M	K	N	S	H
								HC	HC	HC	HC	HC	HC
	P26300-06005-D61	06	0,06	0,90–1,6	28–16	6,73	3						
	P26300-0601-D61	06	0,1	1,40–2,9	18–9	6,73	3						
	P26300-0602-D61	06	0,2	3,00–3,2	8–8	6,58	3						
	P26300-09005-D61	09	0,06	0,90–1,6	28–16	9,48	3						
	P26300-0901-D61	09	0,1	1,40–2,9	18–9	9,48	3						
	P26300-0902-D61	09	0,2	3,00–4,3	8–6	9,34	3						
	P26300-11005-D61	11	0,06	0,90–1,6	28–16	10,85	3						
	P26300-1101-D61	11	0,1	1,40–2,9	18–9	10,85	3						
	P26300-1102-D61	11	0,2	3,00–4,5	8–6	10,71	3						
	P26300-14005-D61	14	0,06	0,90–1,6	28–16	13,87	3						
	P26300-1401-D61	14	0,1	1,40–2,9	18–9	13,87	3						
	P26300-1402-D61	14	0,2	3,00–5,2	8–5	13,72	3						
	P26300-1404-D61	14	0,4	5,50–6,4	5–4	13,43	3						
	P26300-06005-D67	06	0,06	0,90–1,6	28–16	6,73	3						
	P26300-0601-D67	06	0,1	1,40–2,9	18–9	6,73	3						
	P26300-0602-D67	06	0,2	3,00–3,2	8–8	6,58	3						
	P26300-09005-D67	09	0,06	0,90–1,6	28–16	9,48	3						
	P26300-0901-D67	09	0,1	1,40–2,9	18–9	9,48	3						
	P26300-0902-D67	09	0,2	3,00–4,3	8–6	9,34	3						
	P26300-1102-D67	11	0,2	3,00–4,5	8–6	10,71	3						
	P26300-14005-D67	14	0,06	0,90–1,6	28–16	13,87	3						
	P26300-1401-D67	14	0,1	1,40–2,9	18–9	13,87	3						
	P26300-1402-D67	14	0,2	3,00–5,2	8–5	13,72	3						
	P26300-1404-D67	14	0,4	5,50–6,4	5–4	13,43	3						

HC = povlakovaný slinutý křemík

Závitové frézy s vyměnitelnými břitovými destičkami

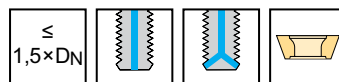
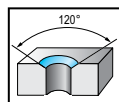
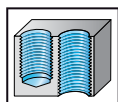
T2710

mm



- Univerzální závitová fréza s vyměnitelnými břitovými destičkami
- Korekční hodnoty rádia: Walter GPS / Technický dodatek

UNC/UNF
UN
ASME B1.1



	P	M	K	N	S	H	O
T2710	●	●	●	●	●	●	●

Nástroj

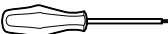
Označení	D _N	P _{max} - TPI in	D _c mm	l ₂₁ mm	l ₃ mm	l ₁ mm	d ₁ mm	Z	Počet VBD	Typ
T2710-18-W16-3-06-2-11.3	UNC 7/8-9	9	18	11,3	36,5	92	16	3	6	P26300-06 ..
T2710-20-W20-3-06-3-12.7	UNC 1-8	8	20	12,7	41,1	100	20	3	9	P26300-06 ..
T2710-26-W25-3-09-3-12.7	UN 1.1/4-8	8	26	12,7	52,2	119	25	3	9	P26300-09 ..
T2710-31-W32-3-09-3-19.1	UN 1.1/2-8	8	31	19,1	63,7	135	32	3	9	
T2710-43-W40-4-09-3-25.4	UN 2-6	6	43	25,4	80,7	160	40	4	12	

Variabilní přívod chlazení: Odstraňte čelní šroub chlazení pro obrábění slepých otvorů. | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	D _c [mm]	18–20	26–43
	Upínací šroub pro VBD Utahovací moment	FS2147 (T6IP) 0,6 Nm	FS2111 (T7IP) 0,9 Nm

Příslušenství

	D _c [mm]	18–20	26–43
	Momentový šroubovák, analogový	FS2001	FS2001
	Výměnný nástavec	FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)
	Šroubováky	FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)

Vyměnitelné břitové destičky

	Označení	Velikost	r mm	Stoupání P mm	Stoupání (závitů/ palec) in	l mm	Počet řezných hran	P	M	K	N	S	H
								HC	HC	HC	HC	HC	HC
	P26300-06005-D61	06	0,06	0,90–1,6	28–16	6,73	3						
	P26300-0601-D61	06	0,1	1,40–2,9	18–9	6,73	3						
	P26300-0602-D61	06	0,2	3,00–3,2	8–8	6,58	3						
	P26300-09005-D61	09	0,06	0,90–1,6	28–16	9,48	3						
	P26300-0901-D61	09	0,1	1,40–2,9	18–9	9,48	3						
	P26300-0902-D61	09	0,2	3,00–4,3	8–6	9,34	3						
	P26300-06005-D67	06	0,06	0,90–1,6	28–16	6,73	3						
	P26300-0601-D67	06	0,1	1,40–2,9	18–9	6,73	3						
	P26300-0602-D67	06	0,2	3,00–3,2	8–8	6,58	3						
	P26300-09005-D67	09	0,06	0,90–1,6	28–16	9,48	3						
	P26300-0901-D67	09	0,1	1,40–2,9	18–9	9,48	3						
	P26300-0902-D67	09	0,2	3,00–4,3	8–6	9,34	3						

HC = povlakovaný slinutý karbid

C3

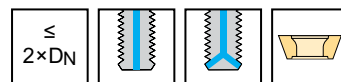
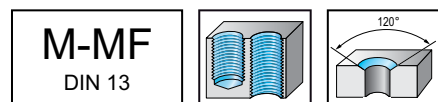
Závitové frézy s vyměnitelnými břitovými destičkami

T2711

mm



- Univerzální závitová fréza s vyměnitelnými břitovými destičkami
- Korekční hodnoty rádia: Walter GPS / Technický dodatek



	P	M	K	N	S	H	O
T2711	●	●	●	●	●	●	●

Nástroj

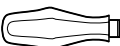
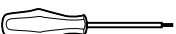
	Označení	D _N	P _{max} mm	D _c mm	l _{z1} mm	l ₃ mm	l ₁ mm	d ₁ mm	Z	Počet VBD	Typ
 DIN 1835 B	T2711-13-W16-1-06	M 16	2	13		35	92	16	1	1	P26300-06 ..
	T2711-15-W16-2-06	M 18	2,5	14,5		39	95	16	2	2	P26300-06 ..
 DIN 1835 B	T2711-17-W16-3-06-2-20	M 20	2,5	16,5	20	43	98	16	3	6	P26300-06 ..
	T2711-19-W20-3-06-2-24	M 24	3	19	24	51	110	20	3	6	P26300-09 ..
	T2711-24-W25-3-09-2-31.5	M 30	3,5	24	31,5	64,5	132	25	3	6	P26300-14 ..
	T2711-52-W40-4-14-2-60	M 64	6	52	60	135	217	40	4	8	P26300-14 ..
 DIN 1835 B	T2711-29-W32-3-09-3-24	M 36	4	29	24	72,1	149	32	3	9	P26300-09 ..
	T2711-35-W32-3-11-3-27	M 42	4,5	35	27	89,5	160	32	3	9	P26300-11 ..
	T2711-40-W40-3-14-3-30	M 48	5	40	30	103	187	40	3	9	P26300-14 ..
	T2711-44-W40-3-14-3-33	M 56	5,5	44	33	119	202	40	3	9	P26300-14 ..

Variabilní přívod chlazení: Odstraňte čelní šroub chlazení pro obrábění slepých otvorů. | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	D _c [mm]	13–19	24–29	35	40–52
	Upínací šroub pro VBD Utahovací moment	FS2147 (T6IP) 0,6 Nm	FS2111 (T7IP) 0,9 Nm	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS1457 (T9IP) 2 Nm

Příslušenství

	D _c [mm]	13–19	24–35	40–52
	Momentový šroubovák, analogový	FS2001	FS2001	FS2003
	Momentový šroubovák, digitální			FS2248
	Výměnný nástavec	FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)	FS2013 (T9IP)
	Šroubováky	FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)	FS1484 (T9IP)

Vyměnitelné břitové destičky

	Označení	Velikost	r mm	Stoupání P mm	Stoupání (závitů/ palec) in	l mm	Počet řezných hran	P	M	K	N	S	H
								HC	HC	HC	HC	HC	HC
	P26300-06005-D61	06	0,06	0,90–1,6	28–16	6,73	3						
	P26300-0601-D61	06	0,1	1,40–2,9	18–9	6,73	3						
	P26300-0602-D61	06	0,2	3,00–3,2	8–8	6,58	3						
	P26300-09005-D61	09	0,06	0,90–1,6	28–16	9,48	3						
	P26300-0901-D61	09	0,1	1,40–2,9	18–9	9,48	3						
	P26300-0902-D61	09	0,2	3,00–4,3	8–6	9,34	3						
	P26300-11005-D61	11	0,06	0,90–1,6	28–16	10,85	3						
	P26300-1101-D61	11	0,1	1,40–2,9	18–9	10,85	3						
	P26300-1102-D61	11	0,2	3,00–4,5	8–6	10,71	3						
	P26300-14005-D61	14	0,06	0,90–1,6	28–16	13,87	3						
	P26300-1401-D61	14	0,1	1,40–2,9	18–9	13,87	3						
	P26300-1402-D61	14	0,2	3,00–5,2	8–5	13,72	3						
	P26300-1404-D61	14	0,4	5,50–6,4	5–4	13,43	3						
	P26300-06005-D67	06	0,06	0,90–1,6	28–16	6,73	3						
	P26300-0601-D67	06	0,1	1,40–2,9	18–9	6,73	3						
	P26300-0602-D67	06	0,2	3,00–3,2	8–8	6,58	3						
	P26300-09005-D67	09	0,06	0,90–1,6	28–16	9,48	3						
	P26300-0901-D67	09	0,1	1,40–2,9	18–9	9,48	3						
	P26300-0902-D67	09	0,2	3,00–4,3	8–6	9,34	3						
	P26300-1102-D67	11	0,2	3,00–4,5	8–6	10,71	3						
	P26300-14005-D67	14	0,06	0,90–1,6	28–16	13,87	3						
	P26300-1401-D67	14	0,1	1,40–2,9	18–9	13,87	3						
	P26300-1402-D67	14	0,2	3,00–5,2	8–5	13,72	3						
	P26300-1404-D67	14	0,4	5,50–6,4	5–4	13,43	3						

HC = povlakovaný slinutý karbid

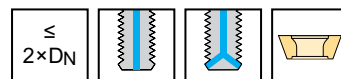
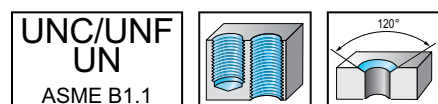
Závitové frézy s vyměnitelnými břitovými destičkami

T2711

mm



- Univerzální závitová fréza s vyměnitelnými břitovými destičkami
- Korekční hodnoty rádia: Walter GPS / Technický dodatek



	P	M	K	N	S	H	O
T2711	●	●	●	●	●	●	●

Nástroj

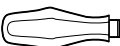
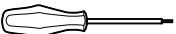
Označení	D _N	P _{max} - TPI in	D _c mm	l ₂₁ mm	l ₃ mm	l ₁ mm	d ₁ mm	Z	Počet VBD	Typ
T2711-16-W16-2-06	UNC 3/4-10	10	15,5		41	97	16	2	2	P26300-06 ..
T2711-18-W16-3-06-2-25.4	UNC 7/8-9	9	18	25,4	47,5	103	16	3	6	P26300-06 ..
T2711-20-W20-3-06-2-25.4	UNC 1-8	8	20	25,4	53,9	113	20	3	6	P26300-06 ..
T2711-26-W25-3-09-2-32.7	UNC 1 1/4-7	7	26	32,7	68	135	25	3	6	P26300-09 ..
T2711-31-W32-3-09-3-25.4	UNC 1 1/2-6	6	31	25,4	80,7	153	32	3	9	P26300-09 ..

Variabilní přívod chlazení: Odstraňte čelní šroub chlazení pro obrábění slepých otvorů. | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	D _c [mm]	15,5–20	26–31
	Upínací šroub pro VBD Utahovací moment	FS2147 (T6IP) 0,6 Nm	FS2111 (T7IP) 0,9 Nm

Příslušenství

	D _c [mm]	15,5–20	26–31
	Momentový šroubovák, analogový	FS2001	FS2001
	Výměnný nástavec	FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)
	Šroubováky	FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)

Vyměnitelné břitové destičky

	Označení	Velikost	r mm	Stoupání P mm	Stoupání (závitů/ palec) in	l mm	Počet řezných hran	P	M	K	N	S	H
								HC	HC	HC	HC	HC	HC
	P26300-06005-D61	06	0,06	0,90–1,6	28–16	6,73	3						
	P26300-0601-D61	06	0,1	1,40–2,9	18–9	6,73	3						
	P26300-0602-D61	06	0,2	3,00–3,2	8–8	6,58	3						
	P26300-09005-D61	09	0,06	0,90–1,6	28–16	9,48	3						
	P26300-0901-D61	09	0,1	1,40–2,9	18–9	9,48	3						
	P26300-0902-D61	09	0,2	3,00–4,3	8–6	9,34	3						
	P26300-06005-D67	06	0,06	0,90–1,6	28–16	6,73	3						
	P26300-0601-D67	06	0,1	1,40–2,9	18–9	6,73	3						
	P26300-0602-D67	06	0,2	3,00–3,2	8–8	6,58	3						
	P26300-09005-D67	09	0,06	0,90–1,6	28–16	9,48	3						
	P26300-0901-D67	09	0,1	1,40–2,9	18–9	9,48	3						
	P26300-0902-D67	09	0,2	3,00–4,3	8–6	9,34	3						

HC = povlakovaný slinutý karbid

C3

Závitové frézy s vyměnitelnými břitovými destičkami

T2712

mm

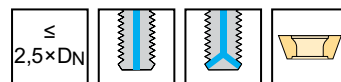
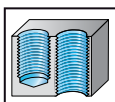


- Univerzální závitová fréza s vyměnitelnými břitovými destičkami
- Korekční hodnoty rádia: Walter GPS / Technický dodatek

M-MF
DIN 13

**UNC/UNF
UN**
ASME B1.1

G (BSP)
DIN EN ISO 228



	P	M	K	N	S	H	O
T2712	●	●	●	●	●	●	●

Nástroj

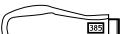
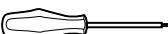
	Označení	D _N	P _{max} mm	D _c mm	l _{z1} mm	L _c mm	l ₃ mm	l ₁ mm	d ₁ mm	Z	Počet VBD	Typ
 DIN 1835 B	T2712-13-W16-1-06	M 16	2	13			43	100	16	1	1	P26300-06 ..
	T2712-17-W16-3-06	M 20	2,5	16,5			53	108	16	3	3	
	T2712-19-W20-3-06	M 24	3	19			63	123	20	3	3	
	T2712-24-W25-3-09	M 30	3,5	24			79,5	148	25	3	3	P26300-09 ..
	T2712-29-W32-3-09	M 36	4	29			94,5	167	32	3	3	
	T2712-35-W32-3-11	M 42	4,5	35			110,5	181	32	3	3	P26300-11 ..
	T2712-40-W40-3-14	M 48	5	40			127	211	40	3	3	P26300-14 ..
	T2712-44-W40-3-14	M 56	5,5	44			147	230	40	3	3	
 DIN 1835 B	T2712-52-W40-4-14	M 64	6	52			167	249	40	4	4	
	T2712-24-W25-3-09-2-31.5	M 30	3,5	24	31,5	63	79,5	147	25	3	6	P26300-09 ..
	T2712-29-W32-3-09-2-36	M 36	4	29	36	72	94,5	167	32	3	6	
	T2712-35-W32-3-11-2-40.5	M 42	4,5	35	40,5	81	110,5	180	32	3	6	P26300-11 ..
	T2712-40-W40-3-14-2-50	M 48	5	40	50	100	127	211	40	3	6	P26300-14 ..

Variabilní přívod chlazení: Odstraňte čelní šroub chlazení pro obrábění slepých otvorů. | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	D _c [mm]	13–19	24–29	35	40–52
	Upínací šroub pro VBD Utahovací moment	FS2147 (T6IP) 0,6 Nm	FS2111 (T7IP) 0,9 Nm	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS1457 (T9IP) 2 Nm

Příslušenství

	D _c [mm]	13–19	24–35	40–52
	Momentový šroubovák, analogový	FS2001	FS2001	FS2003
	Momentový šroubovák, digitální			FS2248
	Výměnný nástavec	FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)	FS2013 (T9IP)
	Šroubováky	FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)	FS1484 (T9IP)

Vyměnitelné břitové destičky

	Označení	Velikost	r mm	Stoupání P mm	Stoupání (závitů/ palec) in	l mm	Počet řezných hran	P	M	K	N	S	H
								HC	HC	HC	HC	HC	HC
	P26300-06005-D61	06	0,06	0,90–1,6	28–16	6,73	3						
	P26300-0601-D61	06	0,1	1,40–2,9	18–9	6,73	3						
	P26300-0602-D61	06	0,2	3,00–3,2	8–8	6,58	3						
	P26300-09005-D61	09	0,06	0,90–1,6	28–16	9,48	3						
	P26300-0901-D61	09	0,1	1,40–2,9	18–9	9,48	3						
	P26300-0902-D61	09	0,2	3,00–4,3	8–6	9,34	3						
	P26300-11005-D61	11	0,06	0,90–1,6	28–16	10,85	3						
	P26300-1101-D61	11	0,1	1,40–2,9	18–9	10,85	3						
	P26300-1102-D61	11	0,2	3,00–4,5	8–6	10,71	3						
	P26300-14005-D61	14	0,06	0,90–1,6	28–16	13,87	3						
	P26300-1401-D61	14	0,1	1,40–2,9	18–9	13,87	3						
	P26300-1402-D61	14	0,2	3,00–5,2	8–5	13,72	3						
	P26300-1404-D61	14	0,4	5,50–6,4	5–4	13,43	3						
	P26300-06005-D67	06	0,06	0,90–1,6	28–16	6,73	3						
	P26300-0601-D67	06	0,1	1,40–2,9	18–9	6,73	3						
	P26300-0602-D67	06	0,2	3,00–3,2	8–8	6,58	3						
	P26300-09005-D67	09	0,06	0,90–1,6	28–16	9,48	3						
	P26300-0901-D67	09	0,1	1,40–2,9	18–9	9,48	3						
	P26300-0902-D67	09	0,2	3,00–4,3	8–6	9,34	3						
	P26300-1102-D67	11	0,2	3,00–4,5	8–6	10,71	3						
	P26300-14005-D67	14	0,06	0,90–1,6	28–16	13,87	3						
	P26300-1401-D67	14	0,1	1,40–2,9	18–9	13,87	3						
	P26300-1402-D67	14	0,2	3,00–5,2	8–5	13,72	3						
	P26300-1404-D67	14	0,4	5,50–6,4	5–4	13,43	3						
	P26310-06G14-D61	06	0,18	1,81–1,8	14–14	6,73	3						
	P26310-09G11-D61	09	0,2	2,30–2,3	11–11	9,34	3						
	P26310-14G11-D61	14	0,2	2,30–2,3	11–11	13,72	3						

HC = povlakovaný slinutý karbid

WALTER SELECT

Stabilita nářadí, obrodku a upnutí

→ velmi dobrá = → dobrá = → nepříliš uspokojivá =    / ★ = Novinka v sortimentu

Závitové frézy s vyměnitelnými břitovými destičkami

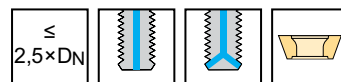
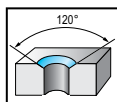
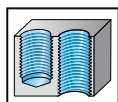
291

Závitové frézy s vyměnitelnými břitovými destičkami

T2712


- Univerzální závitová fréza s vyměnitelnými břitovými destičkami
- Korekční hodnoty rádia: Walter GPS / Technický dodatek

UNC/UNF
UN
ASME B1.1



	P	M	K	N	S	H	O
T2712	●	●	●	●	●	●	●

Nástroj

Označení	D _N	P _{max} TPI in	D _c mm	l ₂₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	l ₁ mm	d ₁ mm	Z	Počet VBD	Typ
T2712-26-W25-3-09-2-32.7	UNC 1 1/4-7	7	26	32,7	65,3	84	151	25	3	6	P26300-09 ..
T2712-31-W32-3-09-2-38.1	UNC 1 1/2-6	6	31	38,1	76,2	99,75	172	32	3	6	

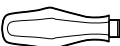
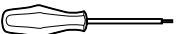
DIN 1835 B

Variabilní přívod chlazení: Odstraňte čelní šroub chlazení pro obrábění slepých otvorů. | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	D _c [mm]	26–31
	Upínací šroub pro VBD Utahovací moment	FS2111 (T7IP) 0,9 Nm

Příslušenství

	D _c [mm]	26–31
	Momentový šroubovák, analogový	FS2001
	Výměnný nástavec	FS2011 (T7IP)
	Šroubováky	FS2088 (T7IP)

Vyměnitelné břitové destičky

	Označení	Velikost	r mm	Stoupání P mm	Stoupání (závitů/ palec) in	l mm	Počet řezných hran	P	M	K	N	S	H
								HC	HC	HC	HC	HC	HC
	P26300-09005-D61	09	0,06	0,90–1,6	28–16	9,48	3						
	P26300-0901-D61	09	0,1	1,40–2,9	18–9	9,48	3						
	P26300-0902-D61	09	0,2	3,00–4,3	8–6	9,34	3						
	P26300-09005-D67	09	0,06	0,90–1,6	28–16	9,48	3						
	P26300-0901-D67	09	0,1	1,40–2,9	18–9	9,48	3						
	P26300-0902-D67	09	0,2	3,00–4,3	8–6	9,34	3						

HC = povlakovaný slinutý karbid

Závitové frézy s vyměnitelnými břitovými destičkami

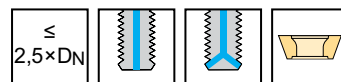
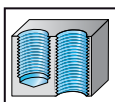
T2712 mm


- Univerzální závitová fréza s vyměnitelnými břitovými destičkami
- Korekční hodnoty rádia: Walter GPS / Technický dodatek

M-MF
DIN 13

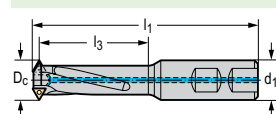
**UNC/UNF
UN**
ASME B1.1

G (BSP)
DIN EN ISO 228



	P	M	K	N	S	H	O
T2712	●●	●●	●●	●	●●	●	●

Nástroj



DIN 1835 B

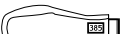
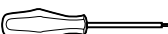
Označení	D _N	P _{max} mm	D _c mm	l ₃ mm	l ₁ mm	d ₁ mm	Z	Počet VBD	Typ
T2712-13-W16-1-06	M 16	2	13	43	100	16	1	1	P26300-06 ..
T2712-17-W16-3-06	M 20	2,5	16,5	53	108	16	3	3	
T2712-19-W20-3-06	M 24	3	19	63	123	20	3	3	
T2712-24-W25-3-09	M 30	3,5	24	79,5	148	25	3	3	P26300-09 ..
T2712-29-W32-3-09	M 36	4	29	94,5	167	32	3	3	
T2712-35-W32-3-11	M 42	4,5	35	110,5	181	32	3	3	P26300-11 ..
T2712-40-W40-3-14	M 48	5	40	127	211	40	3	3	P26300-14 ..
T2712-44-W40-3-14	M 56	5,5	44	147	230	40	3	3	
T2712-52-W40-4-14	M 64	6	52	167	249	40	4	4	

Variabilní přívod chlazení: Odstraňte čelní šroub chlazení pro obrábění slepých otvorů. | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	D _c [mm]	13–19	24–29	35	40–52
	Upínací šroub pro VBD Utahovací moment	FS2147 (T6IP) 0,6 Nm	FS2111 (T7IP) 0,9 Nm	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS1457 (T9IP) 2 Nm

Příslušenství

	D _c [mm]	13–19	24–35	40–52
	Momentový šroubovák, analogový	FS2001	FS2001	FS2003
	Momentový šroubovák, digitální			FS2248
	Výměnný nástavec	FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)	FS2013 (T9IP)
	Šroubováky	FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)	FS1484 (T9IP)

Vyměnitelné břitové destičky

	Označení	Velikost	r mm	Stoupání P mm	Stoupání (závitů/ palec) in	l mm	Počet řezných hran	P	M	K	N	S	H
								HC	HC	HC	HC	HC	HC
	P26300-06005-D61	06	0,06	0,90–1,6	28–16	6,73	3						
	P26300-0601-D61	06	0,1	1,40–2,9	18–9	6,73	3						
	P26300-0602-D61	06	0,2	3,00–3,2	8–8	6,58	3						
	P26300-09005-D61	09	0,06	0,90–1,6	28–16	9,48	3						
	P26300-0901-D61	09	0,1	1,40–2,9	18–9	9,48	3						
	P26300-0902-D61	09	0,2	3,00–4,3	8–6	9,34	3						
	P26300-11005-D61	11	0,06	0,90–1,6	28–16	10,85	3						
	P26300-1101-D61	11	0,1	1,40–2,9	18–9	10,85	3						
	P26300-1102-D61	11	0,2	3,00–4,5	8–6	10,71	3						
	P26300-14005-D61	14	0,06	0,90–1,6	28–16	13,87	3						
	P26300-1401-D61	14	0,1	1,40–2,9	18–9	13,87	3						
	P26300-1402-D61	14	0,2	3,00–5,2	8–5	13,72	3						
	P26300-1404-D61	14	0,4	5,50–6,4	5–4	13,43	3						
	P26300-06005-D67	06	0,06	0,90–1,6	28–16	6,73	3						
	P26300-0601-D67	06	0,1	1,40–2,9	18–9	6,73	3						
	P26300-0602-D67	06	0,2	3,00–3,2	8–8	6,58	3						
	P26300-09005-D67	09	0,06	0,90–1,6	28–16	9,48	3						
	P26300-0901-D67	09	0,1	1,40–2,9	18–9	9,48	3						
	P26300-0902-D67	09	0,2	3,00–4,3	8–6	9,34	3						
	P26300-1102-D67	11	0,2	3,00–4,5	8–6	10,71	3						
	P26300-14005-D67	14	0,06	0,90–1,6	28–16	13,87	3						
	P26300-1401-D67	14	0,1	1,40–2,9	18–9	13,87	3						
	P26300-1402-D67	14	0,2	3,00–5,2	8–5	13,72	3						
	P26300-1404-D67	14	0,4	5,50–6,4	5–4	13,43	3						
	P26310-06G14-D61	06	0,18	1,81–1,8	14–14	6,73	3						
	P26310-09G11-D61	09	0,2	2,30–2,3	11–11	9,34	3						
	P26310-14G11-D61	14	0,2	2,30–2,3	11–11	13,72	3						

HC = povlakovaný slinutý karbíd

Závitové frézy s vyměnitelnými břitovými destičkami

T2713

mm

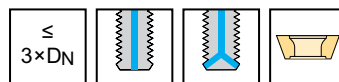
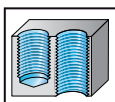


- Univerzální závitová fréza s vyměnitelnými břitovými destičkami
- Korekční hodnoty rádia: Walter GPS / Technický dodatek

M-MF
DIN 13

**UNC/UNF
UN**
ASME B1.1

G (BSP)
DIN EN ISO 228



	P	M	K	N	S	H	O
T2713	●	●	●	●	●	●	●

Nástroj

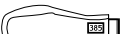
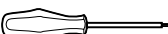
	Označení	D _N	P _{max} mm	D _c mm	l ₃ mm	l ₁ mm	d ₁ mm	Z	Počet VBD	Typ
 DIN 1835 B	T2713-17-W16-3-06	M 20	2,5	16,5	63	118	16	3	3	P26300-06 ..
	T2713-19-W20-3-06	M 24	3	19	75	135	20	3	3	
	T2713-24-W25-3-09	M 30	3,5	24	94,5	163	25	3	3	P26300-09 ..
	T2713-29-W32-3-09	M 36	4	29	112,5	185	32	3	3	
	T2713-35-W32-3-11	M 42	4,5	35	131,5	202	32	3	3	P26300-11 ..
	T2713-40-W40-3-14	M 48	5	40	151	235	40	3	3	P26300-14 ..
	T2713-44-W40-3-14	M 56	5,5	44	175	258	40	3	3	
 Walter Capto™ in acc. with ISO 26623	T2713-52-W40-4-14	M 64	6	52	199	281	40	4	4	
	T2713-60-C5-4-14	M 72	6	60	115	152	50	4	4	P26300-14 ..
	T2713-73-C6-5-14	M 85	6	73	125	170	63	5	5	
	T2713-94-C8-5-22	M 125	10	94	140	199	80	5	5	P26300-22 ..

Variabilní přívod chlazení: Odstraňte čelní šroub chlazení pro obrábění slepých otvorů. | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

D _c [mm]	16,5–19	24–29	35	40–73	94
 Upínací šroub pro VBD Utahovací moment	FS2147 (T6IP) 0,6 Nm	FS2111 (T7IP) 0,9 Nm	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS1457 (T9IP) 2 Nm	FS1495 (T20IP) 5 Nm

Příslušenství

D _c [mm]	16,5–19	24–35	40–73	94
 Momentový šroubovák, analogový	FS2001	FS2001	FS2003	FS2003
 Momentový šroubovák, digitální			FS2248	FS2248
 Výměnný nástavec	FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)	FS2013 (T9IP)	FS2015 (T20IP)
 Šroubováky	FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)	FS1484 (T9IP)	FS1486 (T20IP)

Vyměnitelné břitové destičky

Označení	Velikost	r mm	Stoupání P mm	Stoupání (závitů/ palec) in	l mm	Počet řezných hran	P	M	K	N	S	H
							HC	HC	HC	HC	HC	HC
	P26300-06005-D61	06	0,06	0,90–1,6	28–16	6,73	3					
	P26300-0601-D61	06	0,1	1,40–2,9	18–9	6,73	3					
	P26300-0602-D61	06	0,2	3,00–3,2	8–8	6,58	3					
	P26300-09005-D61	09	0,06	0,90–1,6	28–16	9,48	3					
	P26300-0901-D61	09	0,1	1,40–2,9	18–9	9,48	3					
	P26300-0902-D61	09	0,2	3,00–4,3	8–6	9,34	3					
	P26300-11005-D61	11	0,06	0,90–1,6	28–16	10,85	3					
	P26300-1101-D61	11	0,1	1,40–2,9	18–9	10,85	3					
	P26300-1102-D61	11	0,2	3,00–4,5	8–6	10,71	3					
	P26300-14005-D61	14	0,06	0,90–1,6	28–16	13,87	3					
	P26300-1401-D61	14	0,1	1,40–2,9	18–9	13,87	3					
	P26300-1402-D61	14	0,2	3,00–5,2	8–5	13,72	3					
	P26300-1404-D61	14	0,4	5,50–6,4	5–4	13,43	3					
	P26300-2204-D61	22	0,4	6,00–10,0	4–3	21,41	3					
	P26310-06G14-D61	06	0,18	1,81–1,8	14–14	6,73	3					
	P26310-09G11-D61	09	0,2	2,30–2,3	11–11	9,34	3					
	P26310-14G11-D61	14	0,2	2,30–2,3	11–11	13,72	3					
	P26300-14005-D67	14	0,06	0,90–1,6	28–16	13,87	3					
	P26300-1401-D67	14	0,1	1,40–2,9	18–9	13,87	3					
	P26300-1402-D67	14	0,2	3,00–5,2	8–5	13,72	3					
	P26300-1404-D67	14	0,4	5,50–6,4	5–4	13,43	3					

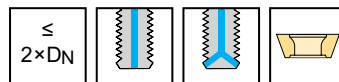
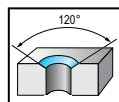
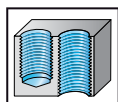
HC = povlakovaný slinutý křemík

Závitové frézy s vyměnitelnými břitovými destičkami

T2711 / T2712 inch


- Univerzální závitová fréza s vyměnitelnými břitovými destičkami
- Korekční hodnoty rádia: Walter GPS / Technický dodatek

UNC/UNF
UN
ASME B1.1



	P	M	K	N	S	H	O
T2711	●	●	●	●	●	●	●
T2712	●	●	●	●	●	●	●

Nástroj

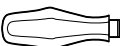
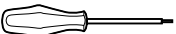
Označení	D _N	P _{max} - TPI in	D _c inch	l ₂₁ inch	l ₃ inch	l ₁ inch	d ₁ inch	Z	Počet VBD	Typ
T2711.20-W19-3-06-2-25.4	UNC 1	8	0,787	1,000	2,122	4,461	0,750	3	6	P26300-06 ..
T2711.26-W26-3-09-2-32.7	UNC 1 1/4-7	7	1,024	1,286	2,677	5,299	1,000	3	6	P26300-09 ..
T2711.31-W31-3-09-3-25.4	UNC 1 1/2-6	6	1,22	1,000	3,177	5,892	1,250	3	9	P26300-09 ..
T2712.20-W19-3-06	UNC 1	8	0,787		2,618	4,953	0,750	3	3	P26300-06 ..
T2712.23-W26-3-09	UNC 1 1/8	7	0,886		2,992	5,675	1,000	3	3	P26300-09 ..
T2712.28-W31-3-09	UNC 1 3/8	6	1,083		3,622	6,482	1,250	3	3	P26300-09 ..

Variabilní přívod chlazení: Odstraňte čelní šroub chlazení pro obrábění slepých otvorů. | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

Vestavné části

	D _c [inch]	0,787	0,886–1,22
	Upínací šroub pro VBD Utahovací moment	FS2147 (T6IP) 0,443 lbs	FS2111 (T7IP) 0,664 lbs

Příslušenství

	D _c [inch]	0,787	0,886–1,22
	Momentový šroubovák, analogový	FS2002	FS2002
	Výměnný nástavec	FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)
	Šroubováky	FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)

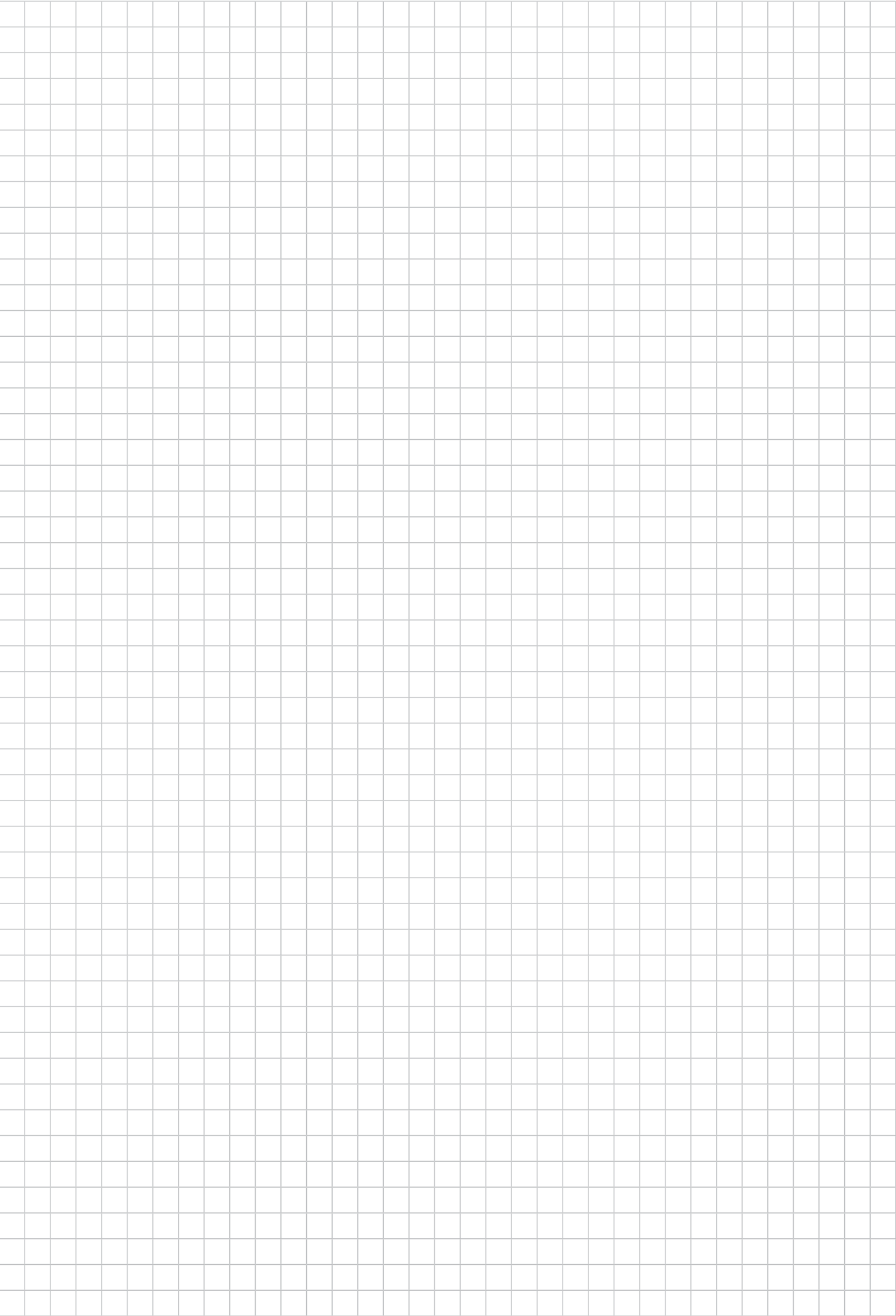
Vyměnitelné břitové destičky

	Označení	Velikost	r inch	Stoupání P inch	Stoupání (závitů/ palec) in	l inch	Počet řezných hran	P	M	K	N	S	H
								HC	HC	HC	HC	HC	HC
	P26300-06005-D61	06	0,002	0,035–0,063	28–16	0,265	3						
	P26300-0601-D61	06	0,004	0,055–0,114	18–9	0,265	3						
	P26300-0602-D61	06	0,008	0,118–0,126	8–8	0,259	3						
	P26300-09005-D61	09	0,002	0,035–0,063	28–16	0,373	3						
	P26300-0901-D61	09	0,004	0,055–0,114	18–9	0,373	3						
	P26300-0902-D61	09	0,008	0,118–0,169	8–6	0,368	3						
	P26300-06005-D67	06	0,002	0,035–0,063	28–16	0,265	3						
	P26300-0601-D67	06	0,004	0,055–0,114	18–9	0,265	3						
	P26300-0602-D67	06	0,008	0,118–0,126	8–8	0,259	3						
	P26300-09005-D67	09	0,002	0,035–0,063	28–16	0,373	3						
	P26300-0901-D67	09	0,004	0,055–0,114	18–9	0,373	3						
	P26300-0902-D67	09	0,008	0,118–0,169	8–6	0,368	3						
	P26310-06G14-D61	06	0,007	0,071–0,071	14–14	0,265	3						
	P26310-09G11-D61	09	0,008	0,091–0,091	11–11	0,368	3						

HC = povlakovaný slinutý karbid

C3

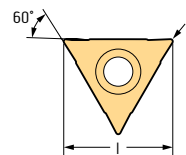
C3



Destičky pro frézování závitů – M, MF, UNC, UNF, UN

P26300

Tiger-tec® Gold



Vyměnitelné břitové destičky

Označení	Velikost	r mm	Stoupání P mm	Stoupání (závitů/ palec) in	l mm	Počet řezných hran	P	M	K	N	S	H
							HC	HC	HC	HC	HC	HC
							WSM37G	WSM37G	WSM37G	WSM37G	WSM37G	WSM37G
 P26300-06005-D67	06	0,06	0,90–1,6	28–16	6,73	3						
P26300-0601-D67	06	0,1	1,40–2,9	18–9	6,73	3						
P26300-0602-D67	06	0,2	3,00–3,2	8–8	6,58	3						
P26300-09005-D67	09	0,06	0,90–1,6	28–16	9,48	3						
P26300-0901-D67	09	0,1	1,40–2,9	18–9	9,48	3						
P26300-0902-D67	09	0,2	3,00–4,3	8–6	9,34	3						
P26300-1102-D67	11	0,2	3,00–4,5	8–6	10,71	3						
P26300-14005-D67	14	0,06	0,90–1,6	28–16	13,87	3						
P26300-1401-D67	14	0,1	1,40–2,9	18–9	13,87	3						
P26300-1402-D67	14	0,2	3,00–5,2	8–5	13,72	3						
P26300-1404-D67	14	0,4	5,50–6,4	5–4	13,43	3						
P26300-06005-D61	06	0,06	0,90–1,6	28–16	6,73	3						
P26300-0601-D61	06	0,1	1,40–2,9	18–9	6,73	3						
P26300-0602-D61	06	0,2	3,00–3,2	8–8	6,58	3						
P26300-09005-D61	09	0,06	0,90–1,6	28–16	9,48	3						
P26300-0901-D61	09	0,1	1,40–2,9	18–9	9,48	3						
P26300-0902-D61	09	0,2	3,00–4,3	8–6	9,34	3						
P26300-11005-D61	11	0,06	0,90–1,6	28–16	10,85	3						
P26300-1101-D61	11	0,1	1,40–2,9	18–9	10,85	3						
P26300-1102-D61	11	0,2	3,00–4,5	8–6	10,71	3						
P26300-14005-D61	14	0,06	0,90–1,6	28–16	13,87	3						
P26300-1401-D61	14	0,1	1,40–2,9	18–9	13,87	3						
P26300-1402-D61	14	0,2	3,00–5,2	8–5	13,72	3						
P26300-1404-D61	14	0,4	5,50–6,4	5–4	13,43	3						
P26300-2204-D61	22	0,4	6,00–10,0	4–3	21,41	3						

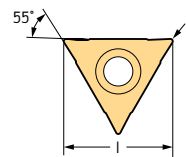
Příklad objednávky sorty WSM37G: P26300-06005-D67 WSM37G

HC = povlakovaný slitný křemík

Destičky pro frézování závitů – G (BSP)

P26310

Tiger-tec® Gold



Vyměnitelné břitové destičky

Označení	Velikost	r mm	Stoupání P mm	Stoupání (závitů/ palec) in	l mm	Počet řezných hran	P	M	K	N	S	H
							HC	HC	HC	HC	HC	HC
							WSM37G	WSM37G	WSM37G	WSM37G	WSM37G	WSM37G
 P26310-06G14-D61	06	0,18	1,81–1,8	14–14	6,73	3						
P26310-09G11-D61	09	0,2	2,30–2,3	11–11	9,34	3						
P26310-14G11-D61	14	0,2	2,30–2,3	11–11	13,72	3						

Příklad objednávky sorty WSM37G: P26310-06G14-D61 WSM37G

HC = povlakovaný slitný křemík

WALTER SELECT

Optimální VBD pro → dobré =  → střední =  → nepříznivé =  podmínky obrábění   / * = Novinka v sortimentu

Závitové frézy s vyměnitelnými břitovými destičkami

301



D - Frézování

D1 - Frézy ze slinutého karbidu

Frézy ze slinutého karbidu	Sortiment
Frézy pro vysoké posuvy	306
Rohové frézy	307
Rohové/drážkovací frézy	310
Kopírovací frézy	316
Profilové frézy	318
Kruhová segmentová fréza	320

Frézy ze slinutého karbidu s rozhraním ConeFit	Sortiment	Stránky pro objednání
Frézy pro vysoké posuvy	322	330
Rohové frézy	324	
Rohové/drážkovací frézy	325	331
Kopírovací frézy	327	341
Profilové frézy	328	345
Kruhová segmentová fréza	329	

Frézovací nástroje z tvrdokovu s modulárním rozhraním	Sortiment
Drážkovací frézy	356

Frézovací nástroje s PCD, keramickými a karbidovými břity	Sortiment
Rohové frézy	357
Kopírovací frézy	360
Frézy na rohy/drážky a frézy s vysokým posuvem	361
Frézy ConeFit pro frézování do rohu/drážky a frézy s vysokým posuvem	362

D2 - Frézy s vyměnitelnými břitovými destičkami

Vyměnitelné břitové destičky pro frézování	Stránky pro objednání
Pozitivní vyměnitelné břitové destičky	364
Negativní vyměnitelné břitové destičky	378
Vyměnitelné břitové destičky pro tangenciální montáž	387

Frézy s vyměnitelnými břitovými destičkami	Sortiment	Stránky pro objednání
Rovinné frézy	389	
Frézy pro vysoké posuvy	394	
Rohové frézy	396	414
Drážkovací frézy	404	418
Kopírovací frézy	409	
Profilové frézy	412	

Takto můžete používat Walter GPS

Jako přední softwarové řešení pro vyhledávání nástrojů a výpočet řezných parametrů na trhu vám Walter GPS nabízí spoustu funkcí, které vás při vaší každodenní práci posunou dál: Při výrobě na stroji, jako výborné počáteční hodnoty při programování, při plánování procesů a součástí atd. – cesta od součásti až k výrobě nemůže být rychlejší, protože:

► pomocí těchto řezných parametrů můžete ihned vyrábět!

VYHLEDÁVÁNÍ PODLE VÝROBKŮ

Chcete použít určitý nebo stávající nástroj, znáte použití a materiál, nevíte ale, s jakými řeznými parametry máte pracovat? Nebo chcete vědět, zda to váš nástroj dokáže?

Walter GPS vám poskytne odpověď pomocí pár kliknutí: v podobě řezných parametrů, datových modelů atd.

VYHLEDÁVÁNÍ PODLE POUŽITÍ

Znáte použití a materiál, nevíte ale, které řešení nástroje je pro ně nejlepší?

Walter GPS vám navrhne jedno nebo různá řešení – a vy si vyberete pro sebe to nejlepší. To ostatně funguje také u nástrojů s vyměnitelnými břitovými destičkami; zde pro vás dokonce sestavíme různé kombinace tělesa a destiček!

Zadat konkrétní
nástroj

Vybrat
materiál a ...

... použití

VÝHODY, KTERÉ ZÍSKÁTE S WALTER GPS!

- > **Najděte si vhodné řešení nástroje pro své obrábění** – rychle a se zaměřením na příslušný cíl při obrábění (např. maximální hospodárnost).
- > **Získejte spolehlivé řezné parametry pro svůj nástroj** – vypočítané podle vašich zadání: pro váš nástroj, vaše použití a váš materiál.
- > **Ideální pro výpočet hospodárnosti** – tak můžete během velmi krátké doby zjistit předpokládané náklady.
- > **Profitujte z užitečných doplňujících informací** – např. v podobě 2D a 3D modelů, které můžete používat přímo pro programování svého stroje.
- > **Hodnoty CO₂ pro vaše použití** – rozdělené podle obrábění a základního zatížení stroje.

Spustit Walter GPS

Vaše navigace k nejlepšímu řešení obrábění



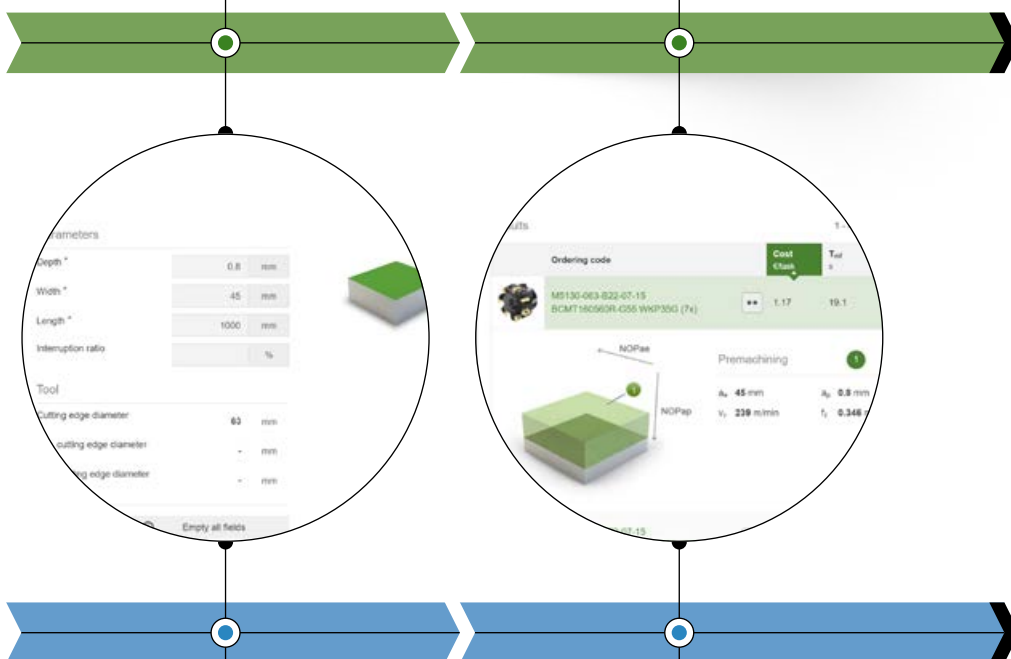
www.walter-tools.com/gps

VÝSLEDEK



Zadání parametrů použití

Doporučení pro volbu nástrojů



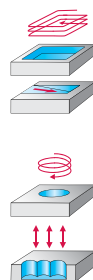
Zadání parametrů použití

Doporučení pro volbu nástrojů

Walter vám nabídne jedno nebo více možných řešení nástroje, ze kterých si můžete vybrat. Při základním nastavení je zde preferováno nejhospodárnější řešení. Pokud máte jinou prioritu (např. nejproduktivnější řešení, nejlepší kvalita povrchu nebo...), můžete ji předem definovat, a výběr nástroje se v tomto odpovídajícím způsobem přizpůsobí!

Walter vám nabídne vhodné řezné parametry pro váš nástroj, vaše použití a váš materiál! Přesně tak, abyste je mohli ihned použít pro své použití nebo programování! Samozřejmě také to, zda je váš nástroj vhodný pro příslušné použití. Pokud ne, najdete prostřednictvím „Vyhledávání podle použití“ ihned vhodnou alternativu – obratem a s možností přímého objednání!

Frézy pro vysoké posuvy



Označení	MC025 Advance	MD025 Supreme	MD025 Supreme	MC089 Advance
Rozsah Ø	1–16	6–16	6–16	4–16
Počet zubů	2–4	5–6	5–6	4
Rohový rádius	0,1–2	0,5–2	0,5–2	0,5–2
Rozsah Ø	0,125–0,625	0,250–0,625	0,250–0,625	—
Počet zubů	4	5–6	5–6	—
Rohový rádius	0,020–0,080	0,020–0,080	0,020–0,080	—
Norma	PWZ-NORM L STANDARD	PWZ-NORM L STANDARD	PWZ-NORM L STANDARD	DIN 6527 L
Povlak / druh	WJ30TF	WJ30RD	WJ30RA	WB10TG
Stopka	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA
P Ocel	● ●	● ●	● ●	● ●
M Nerezová ocel	●	●	● ●	● ●
K Litina	●	●	● ●	● ●
N Neželezné kovy	●	●	●	● ●
S Těžko obrobitelné materiály	●	●	● ●	● ●
H Tvrdé materiály	●	●	● ●	● ●
O Jiné	●	●	● ●	● ●

Strana v katalogu

QR kód



MC025



MD025



MD025



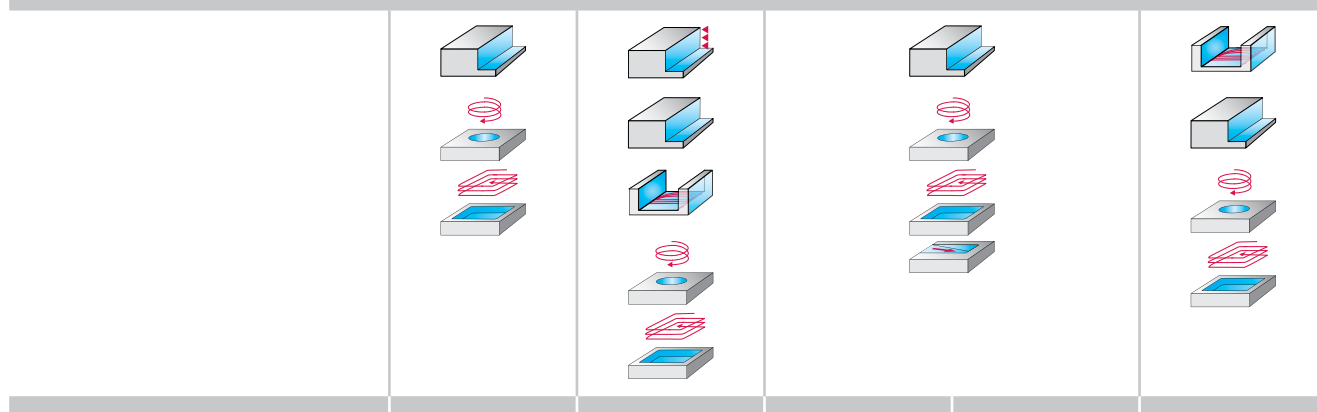
MC089

www.walter-tools.com/woc/

WALTER SELECT

● ● hlavní použití ● další použití

Rohová fréza



Označení	MC129 Advance	MC128 Advance	MC112 Advance	MC111 Advance	MD133 Supreme
Rozsah Ø	6–20	2–25	4–12,5	—	6–20
Počet zubů	6	4–8	4	—	5–6
Rohový rádius	—	0,5–4	0,5–1,5	—	0,3–1
Rozsah Ø	—	0,375–0,750	—	0,094–0,375	0,250–0,750
Počet zubů	—	6–8	—	4	5–6
Rohový rádius	—	0,015	—	—	0,015–0,030
Norma	DIN 6527 L	DIN 6527 L STANDARD	PWZ-NORM XL PWZ-NORM L	STANDARD	PWZ-NORM L PWZ-NORM XL
Povlak / druh	WJ30TF	WJ30TF	WJ30TF	WJ30TF	WJ30RD
Stopka	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	Válcová stopka	DIN 6535 HB
P Ocel	●●	●●	●●	●●	●●
M Nerezová ocel	●	●	●	●	●
K Litina	●	●	●	●	●
N Neželezné kovy	—	—	—	●	—
S Těžko obrobitelné materiály	●	●	●	●	—
H Tvrdé materiály	—	—	—	—	—
O Jiné	—	—	—	—	—

Strana v katalogu

QR kód



MC129



MC128



MC112

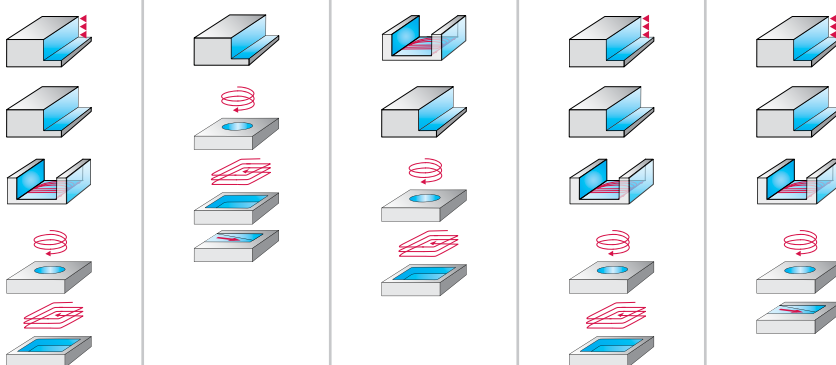


MC111



MD133

Rohová fréza



Označení	MD128 Supreme	Protostar®	MD133 Supreme	MD128 Supreme	MC166 Advance
Rozsah Ø	6–25	0,4–3	6–20	6–25	2–20
Počet zubů	6–8	2	5–6	6–8	2–3
Rohový rádius	0,5–4	0,05–0,3	0,3–1	0,5–4	1–5
Rozsah Ø	—	—	0,250–0,750	—	—
Počet zubů	—	—	5–6	—	—
Rohový rádius	—	—	0,015–0,030	—	—
Norma	PWZ-NORM	PWZ-NORM MINI	PWZ-NORM L PWZ-NORM XL	PWZ-NORM	P-NORM L PWZ-NORM L P-NORM XL PWZ-NORM XL
Povlak / druh	WJ30RD	TAX	WJ30RA	WJ30RA	WJ30UU
Stopka	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HB	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA
P Ocel	••	••	••	••	••
M Nerezová ocel	••	••	••	••	••
K Litina	•	•	•	•	•
N Neželezné kovy	•	•	•	•	••
S Těžko obrobitelné materiály	•	•	•	••	•
H Tvrdé materiály	•	•	•	•	•
O Jiné	•	•	•	•	•

Strana v katalogu

QR kód



MD128



protostar



MD133



MD128



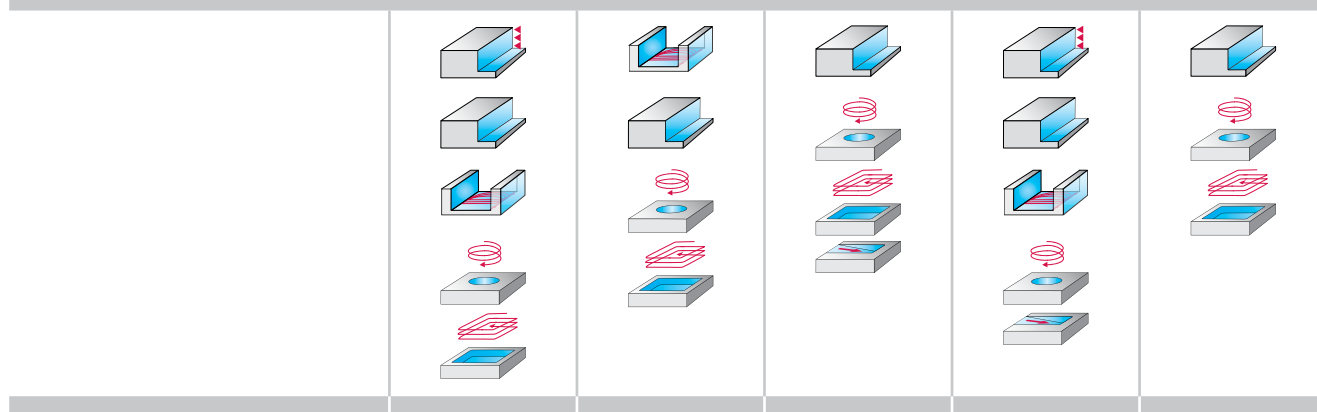
MC166

www.walter-tools.com/woc/

WALTER SELECT

•• hlavní použití • další použití

Rohová fréza



Označení	MD177 Supreme	MD173 Supreme	Protostar® Ti	MC187 Advance	MC183 Advance
Rozsah Ø	6–25	6–20	16–25	3–25	6–16
Počet zubů	7	7	4–5	4–8	6–16
Rohový rádius	0,3–1,25	0,3–1	3–4	0,5–3	—
Rozsah Ø	0,187–1,000	0,250–1,000	—	0,125–0,750	—
Počet zubů	7	7	—	4–8	—
Rohový rádius	0,015–0,120	0,015–0,120	—	0,015–0,060	—
Norma	DIN 6527 L PWZ-NORM L PWZ-NORM XL STANDARD PWZ-NORM S	DIN 6527 L PWZ-NORM L PWZ-NORM XL STANDARD	PWZ-NORM XL	DIN 6527 L PWZ-NORM L STANDARD	DIN 6527 L
Povlak / druh	WJ30EN	WJ30EN	ACN	WB10TG	WB10TG
Stopka	DIN 6535 HA	DIN 6535 HB Válcová stopka	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HB
P Ocel	•	•			
M Nerezová ocel	•	•			
K Litina					
N Neželezné kovy					
S Těžko obrobitelné materiály	••	••	••	•	
H Tvrdé materiály				••	••
O Jiné					

Strana v katalogu

QR kód



MD177



MD173



protostar-ti



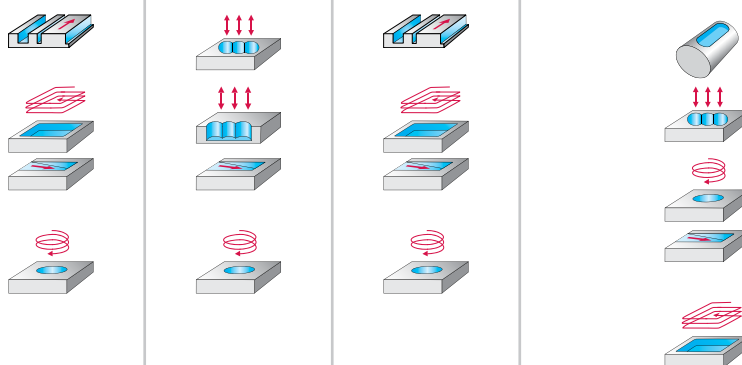
MC187



MC183

www.walter-tools.com/woc/

Rohová/drážkovací fréza



Označení	ME232 Perform	MD344 Supreme	MD340 Supreme	MC726 Supreme	MC716 Advance
Rozsah Ø	2–20	6–20	2–25	2,8–16	1,8–20
Počet zubů	2–6	4	3–5	3–4	2–3
Rohový rádius	0,2–3	0,3–1	0,2–4	0,08–0,25	—
Rozsah Ø	0,125–0,750	—	0,063–0,750	—	—
Počet zubů	2–4	—	3–5	—	—
Rohový rádius	0,015–0,125	—	0,015–0,060	—	—
Norma	P-NORM L DIN 6527 L STANDARD P-NORM S	DIN 6527 L	P-NORM DIN 6527 L ANSI-STANDARD P-NORM L	DIN 6527 K	DIN 6527 K
Povlak / druh	WJ30ED	WK40TP	WK40TP	WK40TF	WJ30TF
Stopka	DIN 6535 HA DIN 6535 HB	DIN 6535 HB	DIN 6535 HA DIN 6535 HB	DIN 6535 HA DIN 6535 HB	DIN 6535 HB
P Ocel	●●	●●	●●	●●	●●
M Nerezová ocel	●	●	●	●	●
K Litina	●	●	●	●	●
N Neželezné kovy	●	●	●	●	●
S Těžko obrobitelné materiály	●	●	●	●	●
H Tvrdé materiály					
O Jiné					

Strana v katalogu

QR kód



ME232



MD344



MD340



MC726



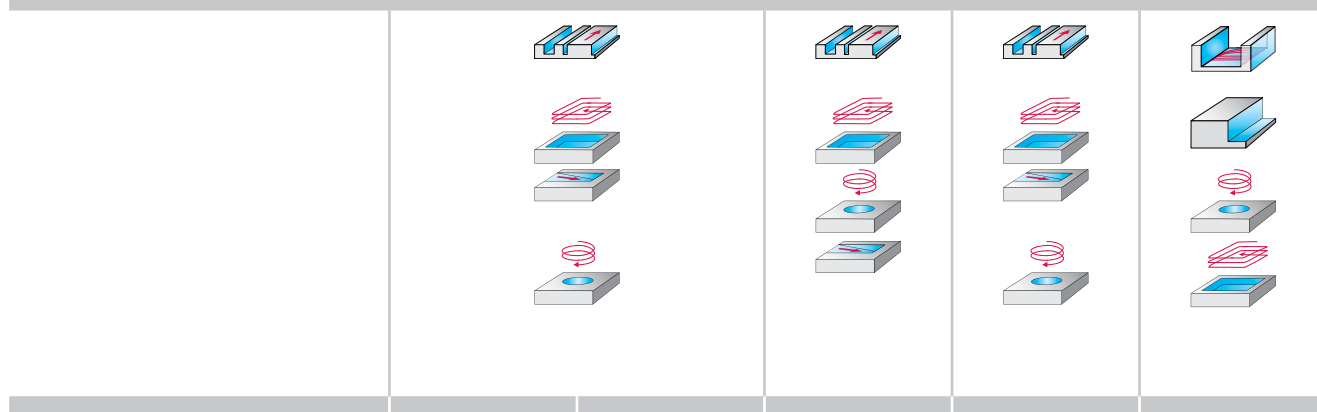
MC716

www.walter-tools.com/woc/

WALTER SELECT

●● hlavní použití ● další použití

Rohová/drážkovací fréza



Označení	MC326 Supreme	MC321 Advance	MC320 Advance	MC319 Advance	MC233 Advance Xill-tec®
Rozsah Ø	2–25	—	4–25	5–20	8–25
Počet zubů	3–5	—	3–8	4	4–8
Rohový rádius	0,2–4	—	0,2–0,4	0,2–0,4	—
Rozsah Ø	0,125–0,750	0,125–0,500	0,250–0,750	—	—
Počet zubů	3–4	4	4	—	—
Rohový rádius	0,015–0,160	—	0,008–0,016	—	—
Norma	STUB STANDARD PWZ-NORM L DIN 6527 L LONG	STUB	DIN 6527 K DIN 6527 L STANDARD	DIN 6527 L	P-NORM L P-NORM XL
Povlak / druh	WK40TF	WJ30TF	WK40TF	WK40TF	WK40TF
Stopka	DIN 6535 HA DIN 6535 HB	Válcová stopka	DIN 6535 HB	DIN 6535 HB	DIN 6535 HB
P Ocel	●●	●●	●●	●●	●●
M Nerezová ocel	●	●	●	●	●
K Litina	●	●	●	●	●
N Neželezné kovy	—	—	—	—	●
S Těžko obrobitelné materiály	●	●	●	●	●
H Tvrdé materiály	—	—	—	—	—
O Jiné	—	—	—	—	—

Strana v katalogu

QR kód



MC326



MC321



MC320



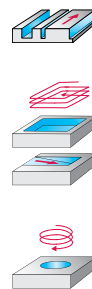
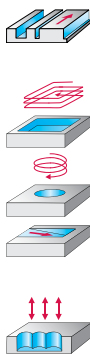
MC319



MC233

www.walter-tools.com/woc/

Rohová/drážkovací fréza



Označení	MC230 Advance Xill-tec®	MC213 Advance	MC341 Supreme	MC251 Advance	Proto-max™Inox
Rozsah Ø	1–25	0,6–14,5	6–20	3–20	6–20
Počet zubů	2–8	2–4	4	4	4
Rohový rádius	0,2–4	0,06–1		0,2–6	0,5–4
Rozsah Ø	—	—	—	—	0,500–0,750
Počet zubů					4
Rohový rádius					
Norma	DIN 6527 L P-NORM S P-NORM L DIN 6527 K P-NORM XL	PWZ-NORM XL PWZ-NORM L	PWZ-NORM	DIN 6527 L	DIN 6527 L DIN 6527
Povlak / druh	WK40TF	WJ30TF	WK40TZ	WK40RC	TAA
Stopka	DIN 6535 HA DIN 6535 HB	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA DIN 6535 HB
P Ocel	••	••	••	••	••
M Nerezová ocel	•	•	•	••	••
K Litina	•	•	•	•	•
N Neželezné kovy	•	•	•	•	•
S Těžko obrobitelné materiály	•	•	•	•	•
H Tvrdé materiály					
O Jiné					

Strana v katalogu

QR kód


www.walter-tools.com/woc/

MC230

MC213

MC341

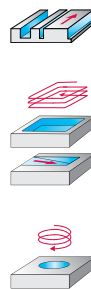
MC251

protomax-inox

WALTER SELECT

•• hlavní použití • další použití

Rohová/drážkovací fréza



Označení	MD266 Supreme	MD265 Supreme	MD265 Supreme	MC267 Advance	MC267 Advance
Rozsah Ø	2–25	16–25	16–25	1–20	1–20
Počet zubů	2–3	3	3	2–3	3
Rohový rádius	0,2–4	2–4	2–4	0,2–4	0,2–0,5
Rozsah Ø	—	—	—	—	—
Počet zubů					
Rohový rádius					
Norma	DIN 6527 L P-NORM L P-NORM XL	DIN 6527 L P-NORM L P-NORM XL	DIN 6527 L P-NORM L P-NORM XL	DIN 6527 L	DIN 6527 L
Povlak / druh	WJ30UU	WJ30UU	WJ30DD	WJ30UU	WJ30CA
Stopka	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA
P Ocel					
M Nerezová ocel					
K Litina					
N Neželezné kovy	●●	●●	●●	●●	●●
S Těžko obrobitelné materiály					
H Tvrdé materiály					
O Jiné					

Strana v katalogu

QR kód



MD266



MD265



MD265

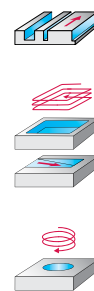
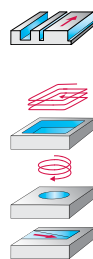
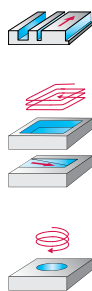


MC267



MC267

Rohová/drážkovací fréza



Označení	Protostar®	MD377 Supreme	MC377 Advance	MC388 Advance	MC281 Advance
Rozsah Ø	2–20	6–25	2–25	2–12	1–4
Počet zubů	1–2	5	3–4	3–4	2
Rohový rádius		0,5–6,35	0,2–4	0,5–3	0,2–0,5
Rozsah Ø	—	—	—	0,125–0,500	—
Počet zubů				3–4	
Rohový rádius				0,015–0,030	
Norma	PWZ-NORM L DIN 6527 L	DIN 6527 L	DIN 6527 L	DIN 6527 L PWZ-NORM L	PWZ-NORM MINI
Povlak / druh	nepovlakovaný	WK40TZ	WK40EA	WB10TG	WB10TG
Stopka	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA DIN 6535 HB	DIN 6535 HA DIN 6535 HB	DIN 6535 HA DIN 6535 HB	DIN 6535 HA
P Ocel			●	●	
M Nerezová ocel		●	●		
K Litina					
N Neželezné kovy	●●				
S Těžko obrobitelné materiály		●●	●●		
H Tvrdé materiály				●●	●●
O Jiné					

Strana v katalogu

QR kód



protostar



MD377



MC377



MC388



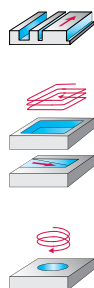
MC281

www.walter-tools.com/woc/

WALTER SELECT

●● hlavní použití ● další použití

Rohová/drážkovací fréza



Označení	Protostar® Ultra	Protostar®
Rozsah Ø	1–16	0,6–12
Počet zubů	2–4	2–4
Rohový rádius	0,1–2	0,05–1
Rozsah Ø	—	—
Počet zubů		
Rohový rádius		
Norma	PWZ-NORM L PWZ-NORM MINI	PWZ-NORM L PWZ-NORM XL PWZ-NORM MINI
Povlak / druh	TAX	DIA
Stopka	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA
P Ocel		
M Nerezová ocel		
K Litina		
N Neželezné kovy		
S Těžko obrobitelné materiály		
H Tvrdé materiály	● ●	
O Jiné		● ●

Strana v katalogu

QR kód



protostar-ultra



protostar

www.walter-tools.com/woc/

Kopírovací frézy



Označení	ME432 Perform	MC416 Advance	MC413 Advance	Protostar®	MC467 Advance
Rozsah Ø	1–20	1–20	1–16	0,3–3	2–16
Počet zubů	2–4	2–4	2–4	2	2
Rohový rádius	0,5–10	0,5–10	0,5–8	0,15–1,5	1–8
Rozsah Ø	0,063–0,625	0,063–0,500	—	—	—
Počet zubů	4	4	—	—	—
Rohový rádius	0,031–0,313	0,031–0,250	—	—	—
Norma	DIN 6527 L STANDARD	PWZ-NORM L STANDARD DIN 6527 L	PWZ-NORM L PWZ-NORM XL	PWZ-NORM MINI	PWZ-NORM L
Povlak / druh	WJ30ED	WJ30TF	WJ30TF	TAX	WJ30UU
Stopka	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA DIN 6535 HB	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA
P Ocel	●●	●●	●●	●●	●●
M Nerezová ocel	●	●	●	●	●
K Litina	●	●	●	●	●
N Neželezné kovy	●	●	●	●	●●
S Těžko obrobitelné materiály	●	●	●	●	●
H Tvrdé materiály					
O Jiné					

Strana v katalogu

QR kód


www.walter-tools.com/woc/

ME432

MC416

MC413

protostar

MC467

WALTER SELECT

●● hlavní použití ● další použití

Kopírovací frézy



Označení	MC482 Advance	MC480 Advance	Proto-max™ Ultra	Protostar® Ultra	Protostar®
Rozsah Ø	1–16	0,4–5	1–10	1–10	0,3–3
Počet zubů	2–4	2	2	2	2
Rohový rádius	0,5–8	0,2–2,5	0,5–5	0,5–5	0,15–1,5
Rozsah Ø	—	—	—	—	—
Počet zubů					
Rohový rádius					
Norma	DIN 6527 K DIN 6527 L PWZ-NORM XL	PWZ-NORM MINI	PWZ-NORM L PWZ-NORM MINI	DIN 6527 L PWZ-NORM L	PWZ-NORM MINI
Povlak / druh	WB10TG	WB10TG	TAS	TAX	DIA
Stopka	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA
P Ocel					
M Nerezová ocel					
K Litina					
N Neželezné kovy					
S Těžko obrobitelné materiály					
H Tvrdé materiály	● ●	● ●	● ●	● ●	
O Jiné					● ●

Strana v katalogu

QR kód



MC482



MC480



protomax-ultra



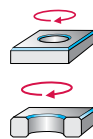
protostar-ultra



protostar

www.walter-tools.com/woc/

Profilové frézy



Označení	MC504 Advance	MC503 Advance	MC502 Advance	MC501 Advance	MC500 Advance
Rozsah Ø	6–12	6–20	10	6–12	6–10
Počet zubů	4–6	3–4	4	4–6	4
Rohový rádius					
Rozsah Ø	—	—	—	—	—
Počet zubů					
Rohový rádius					
Norma	PWZ-NORM L	DIN 6527 L	PWZ-NORM L	PWZ-NORM L	PWZ-NORM L
Povlak / druh	WJ30TF	WJ30TF	WJ30TF	WJ30TF	WJ30TF
Stopka	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA DIN 6535 HB	DIN 6535 HA DIN 6535 HB
P Ocel	●●	●●	●●	●●	●●
M Nerezová ocel	●	●	●	●	●
K Litina	●	●	●	●	●
N Neželezné kovy	●	●	●	●	●
S Těžko obrobitelné materiály	●	●	●	●	●
H Tvrdé materiály					
O Jiné					

Strana v katalogu

QR kód



MC504



MC503



MC502



MC501



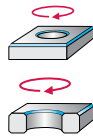
MC500

www.walter-tools.com/woc/

WALTER SELECT

●● hlavní použití ● další použití

Profilové frézy



Označení	Protostar®	
Rozsah Ø	—	
Počet zubů	—	
Rohový rádius	—	
Rozsah Ø	0,250–0,500	
Počet zubů	4–6	
Rohový rádius	—	
Norma	STANDARD	
Povlak / druh	TAX	
Stopka	Válcová stopka	
P Ocel	● ●	
M Nerezová ocel	●	
K Litina	●	
N Neželezné kovy	●	
S Těžko obrobitelné materiály	●	
H Tvrdé materiály		
O Jiné		

Strana v katalogu

QR kód


www.walter-tools.com/woc/

protostar

D1

Kruhová segmentová fréza



Označení MD839 Supreme MD838 Supreme MD839 Supreme MD838 Supreme

Rozsah Ø 6–16 6–16 6–16 6–16

Počet zubů 4 4–8 4 4–8

Rohový rádius 1–4 0,5–4 1–4 0,5–4

Rozsah Ø — — — —

Počet zubů

Rohový rádius

Norma	PWZ-NORM	PWZ-NORM	PWZ-NORM	PWZ-NORM
-------	----------	----------	----------	----------

Povlak / druh WJ30RD WJ30RD WJ30RA WJ30RA

Stopka	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA
--------	-------------	-------------	-------------	-------------

P Ocel	●●	●●	●●	●●
M Nerezová ocel			●●	●●
K Litina	●	●		
N Neželezné kovy			●	●
S Těžko obrobitelné materiály			●●	●●
H Tvrdé materiály				
O Jiné				

Strana v katalogu

QR kód



www.walter-tools.com/woc/

MD839

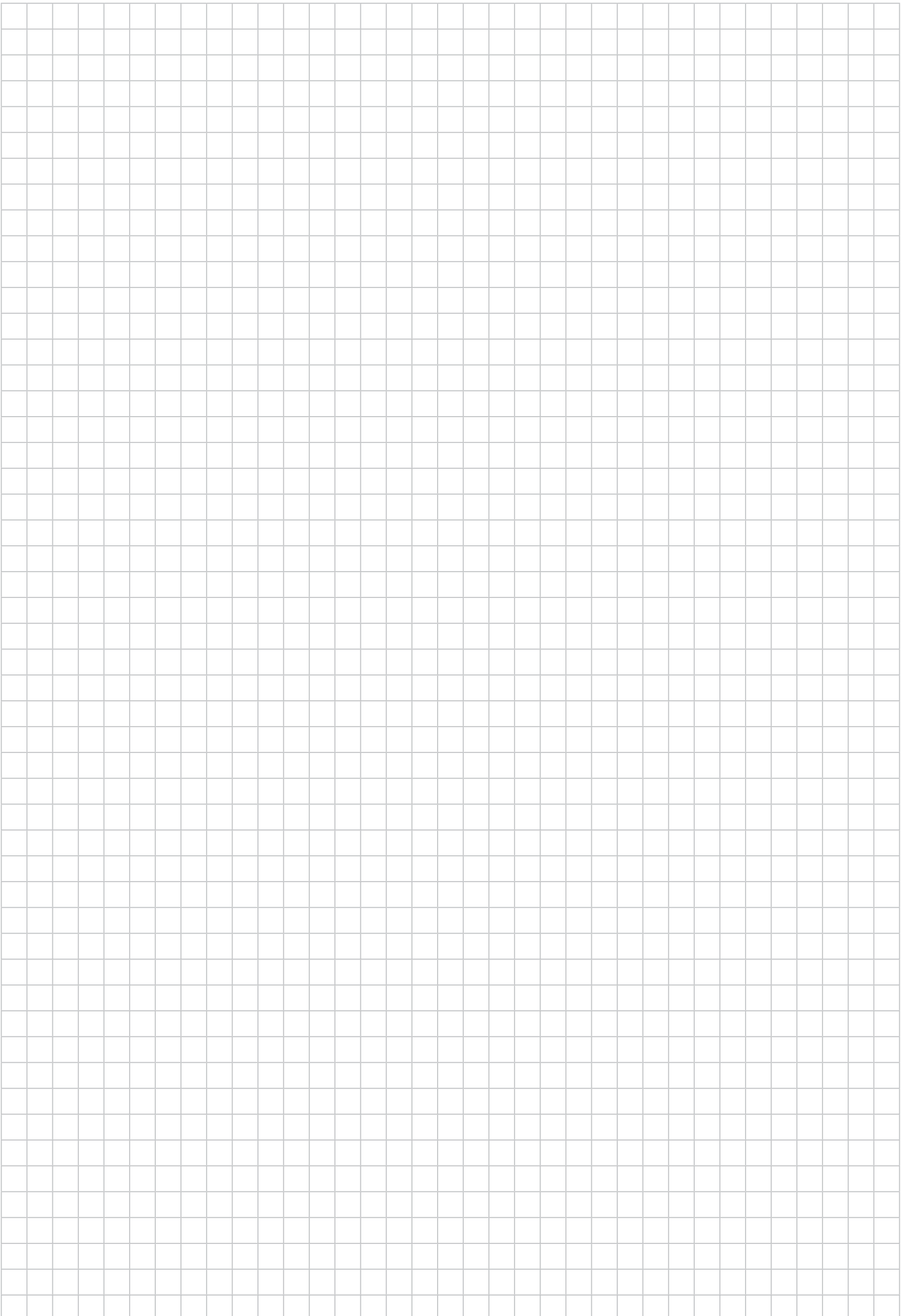
MD838

MD839

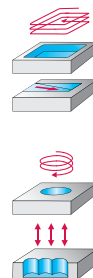
MD838

WALTER SELECT

●● hlavní použití ● další použití



Frézy pro vysoké posuvy



NEW



Označení	MC025 Advance	Protostar® Flash	MD025	MD070	MD025
Rozsah Ø	10–25	10–16	10–25	10–25	10–25
Počet zubů	4	3	5–6	4–5	5–6
Rohový rádius	1,5–3	1,5–2	1,5–3	1,5–3	1,5–3
Rozsah Ø	0,375–1,000	—	0,375–1,000	—	0,375–1,000
Počet zubů	4	—	5–6	—	5–6
Rohový rádius	0,060–0,125	—	0,060–0,125	—	0,060–0,125
Norma	PWZ-NORM	PWZ-NORM	PWZ-NORM	PWZ-NORM	PWZ-NORM
Povlak / druh	WJ30TF	TAX	WJ30RD	WJ30RA	WJ30RA
Stopka	ConeFit	ConeFit	ConeFit	ConeFit	ConeFit
P Ocel	●●	●●	●●	●●	●●
M Nerezová ocel	●	●	●	●●	●●
K Litina	●	●	●	●	●
N Neželezné kovy	●	●	●	●	●
S Těžko obrobitelné materiály	●	●	●	●	●●
H Tvrdé materiály	●	●	●	●	●
O Jiné	●	●	●	●	●

Strana v katalogu

328

QR kód


www.walter-tools.com/woc/

MC025

protostar-flash

MD025

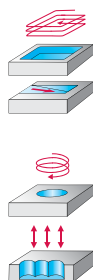
MD070

MD025

WALTER SELECT

●● hlavní použití ● další použití

Frézy pro vysoké posuvy



Označení	Protostar® Flash
Rozsah Ø	10–25
Počet zubů	4–5
Rohový rádius	1,5–3
Rozsah Ø	—
Počet zubů	—
Rohový rádius	—
Norma	PWZ-NORM
Povlak / druh	TAA
Stopka	ConeFit
P Ocel	
M Nerezová ocel	● ●
K Litina	
N Neželezné kovy	
S Těžko obrobitelné materiály	●
H Tvrdé materiály	
O Jiné	

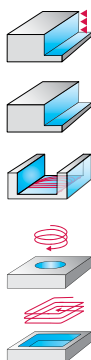
Strana v katalogu

QR kód


www.walter-tools.com/woc/

protostar-flash

Rohová fréza



Označení	MC128	MD128	MD128
Rozsah Ø	10–25	10–25	10–25
Počet zubů	6–8	6–8	6–8
Rohový rádius	0,5–4	0,5–4	0,5–4
Rozsah Ø	—	—	—
Počet zubů			
Rohový rádius			
Norma	PWZ-NORM	PWZ-NORM	PWZ-NORM
Povlak / druh	WJ30TF	WJ30RD	WJ30RA
Stopka	ConeFit	ConeFit	ConeFit
P Ocel	●●	●●	
M Nerezová ocel	●		●●
K Litina	●	●	
N Neželezné kovy			
S Těžko obrobitelné materiály	●		●●
H Tvrdé materiály			
O Jiné			

Strana v katalogu

QR kód

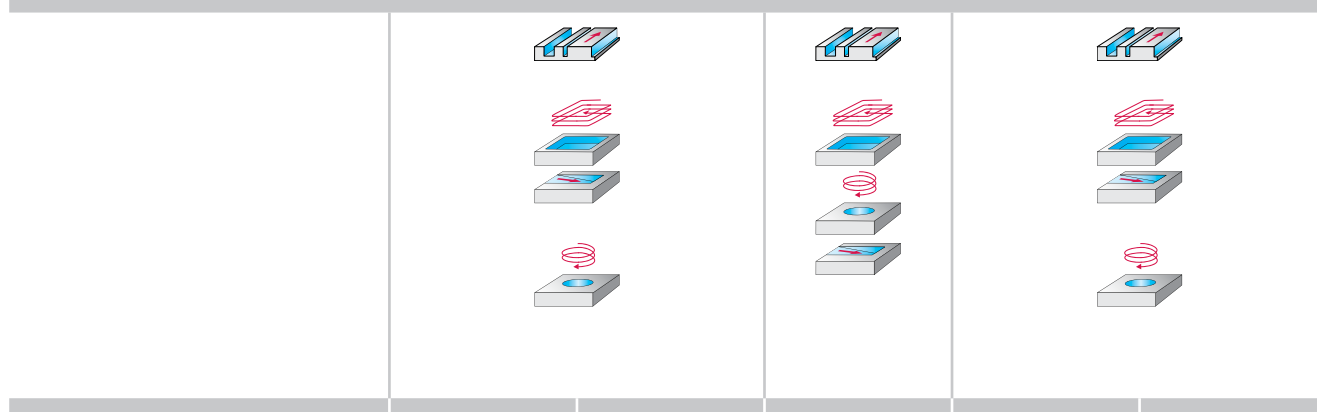

www.walter-tools.com/woc/

MC128

MD128

MD128

Rohová/drážkovací fréza



NEW

NEW



Označení	MD340	MC326	MC320	Proto-max TM _{ST}	Protostar [®]
Rozsah Ø	10–20	10–25	10–25	10–20	10–25
Počet zubů	4	3–5	4–8	4	3
Rohový rádius	0,5–4	0,5–4	0,35–0,4	0,5–4	—
Rozsah Ø	—	0,375–1,000	—	—	—
Počet zubů	—	4–5	—	—	—
Rohový rádius	—	0,015–0,125	—	—	—
Norma	P-NORM	PWZ-NORM	PWZ-NORM	PWZ-NORM	PWZ-NORM
Povlak / druh	WJ30TP	WJ30TF	WJ30TF	TAZ	TAX
Stopka	ConeFit	ConeFit	ConeFit	ConeFit	ConeFit
P Ocel	●●	●●	●●	●●	●●
M Nerezová ocel	●	●	●	●	●
K Litina	●	●	●	●	●
N Neželezné kovy					
S Těžko obrobitelné materiály	●	●	●		
H Tvrdé materiály					
O Jiné					

Strana v katalogu

329

337

QR kód



www.walter-tools.com/woc/

MD340

MC326

MC320

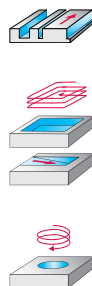
protomax-st

protostar

WALTER SELECT

●● hlavní použití ● další použití

Rohová/drážkovací fréza



NEW

NEW



Označení	MD370	Proto-max™Inox	MC267	Protostar®
Rozsah Ø	10–25	10–25	10–25	10–25
Počet zubů	4–5	4–5	2–3	2–3
Rohový rádius	0,5–4	0,5–4		
Rozsah Ø	0,375–1,000	—	0,375–1,000	—
Počet zubů	4–5		3	
Rohový rádius				
Norma	PWZ-NORM	PWZ-NORM	P-NORM	PWZ-NORM
Povlak / druh	WJ30RA	TAA	WJ30UU	nepovlakovaný
Stopka	ConeFit	ConeFit	ConeFit	ConeFit
P Ocel				
M Nerezová ocel	●●	●●		
K Litina				
N Neželezné kovy			●●	●●
S Těžko obrobitelné materiály	●	●		
H Tvrdé materiály				
O Jiné				
Strana v katalogu	331		334	

QR kód


www.walter-tools.com/woc/

MD370

protomax-inox

MC267

protostar

WALTER SELECT

●● hlavní použití ● další použití

Kopírovací frézy



NEW



Označení	MC430	Protostar®
Rozsah Ø	10–25	10–25
Počet zubů	2–4	2–4
Rohový rádius	5–12,5	5–12,5
Rozsah Ø	0,375–1,000	0,375–1,000
Počet zubů	4	4
Rohový rádius	0,187–0,500	0,187–0,500
Norma	PWZ-NORM	PWZ-NORM
Povlak / druh	WJ30TP	TAX
Stopka	ConeFit	ConeFit
P Ocel	●●	●●
M Nerezová ocel	●●	●●
K Litina	●	●
N Neželezné kovy	●	●
S Těžko obrobitelné materiály		
H Tvrdé materiály		
O Jiné		

Strana v katalogu 339

QR kód



MC430



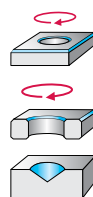
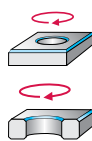
protostar

www.walter-tools.com/woc/

WALTER SELECT

●● hlavní použití ● další použití

Profilové frézy



NEW

NEW



Označení	MC503	MC500	Protostar®
Rozsah Ø	10–20	10–16	10–20
Počet zubů	4	2–8	2–8
Rohový rádius			
Rozsah Ø	0,394–0,984	0,500–0,625	0,500–0,625
Počet zubů	4	6–8	6–8
Rohový rádius			
Norma	PWZ-NORM P-NORM	PWZ-NORM	PWZ-NORM
Povlak / druh	WJ30TP	WJ30TP	TAX
Stopka	ConeFit	ConeFit	ConeFit
P Ocel	●●	●●	●●
M Nerezová ocel	●	●	●
K Litina	●	●	●
N Neželezné kovy	●	●	●
S Těžko obrobitelné materiály	●	●	●
H Tvrdé materiály			
O Jiné			
Strana v katalogu	351	343	
QR kód			
	MC503	MC500	protostar

www.walter-tools.com/woc/

WALTER SELECT

●● hlavní použití ● další použití

Kruhová segmentová fréza



Označení	MD838	MD838
Rozsah Ø	16	16
Počet zubů	8	8
Rohový rádius	2–4	2–4
Rozsah Ø	—	—
Počet zubů		
Rohový rádius		
Norma	PWZ-NORM	PWZ-NORM
Povlak / druh	WJ30RD	WJ30RA
Stopka	ConeFit	ConeFit
P Ocel	● ●	
M Nerezová ocel		● ●
K Litina	●	
N Neželezné kovy		●
S Těžko obrobitelné materiály		● ●
H Tvrdé materiály		
O Jiné		

Strana v katalogu

QR kód


www.walter-tools.com/woc/

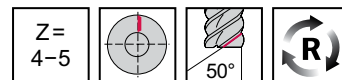
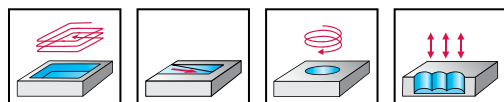
MD838

MD838

Fréza pro vysoké posuvy ze slinutého karbidu

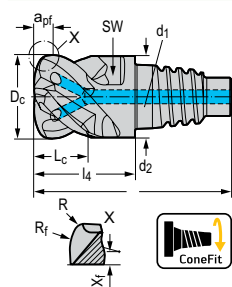
MD070

mm



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30RA		●●			●		

Nástroj



ConeFit

Označení	D _c h9 mm	L _c mm	x _f mm	R _f mm	R _{ers} mm	R mm	l ₁ mm	l ₄ mm	SW mm	d ₁	Z	WJ30RA
★ MD070-10.0E4P150-	10	6	1,7	5	1,998	1,5	23,6	12,4	8	E10	4	☹
★ MD070-12.0E4P150-	12	7,5	2,25	6	2,103	1,5	28,3	14,5	10	E12	4	☹
★ MD070-16.0E4P200-	16	10	3,1	8	2,747	2	35,7	18,7	12	E16	4	☹
★ MD070-20.0E4P200-	20	12	4	10	3,072	2	40,8	21,3	16	E20	4	☹
★ MD070-25.0E5P300-	25	15	5	12	4,206	3	49,6	25,6	20	E25	5	☹

Příklad objednávky sorty WJ30RA: MD070-10.0E4P150-WJ30RA

D1

WALTER
SELECT

Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹ podmínky obrábění

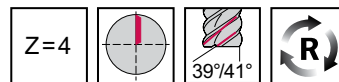
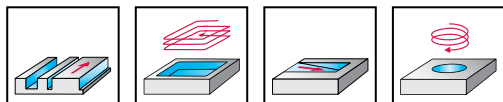
●● hlavní použití ● další použití

Novinka v sortimentu = ☹ ☹ ☹ / ★

Rohová/drážkovací fréza ze slinutého karbidu

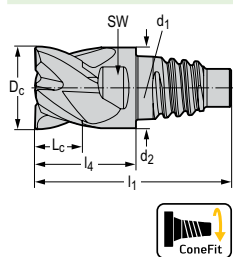
MD340

mm



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TP	●●	●	●	●	●		

Nástroj



ConeFit

Označení	D _c h9 mm	l ₁ mm	L _c mm	d ₂ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	SW mm	d ₁	Z	WJ30TP
★ MD340-10.0E4P-	10	0,2	5,5	9,7	24	12	8	E10	4	☹
★ MD340-12.0E4P-	12	0,24	6,5	11,7	28	15	10	E12	4	☹
★ MD340-16.0E4P-	16	0,32	8,5	15,5	36	19	12	E16	4	☹
★ MD340-20.0E4P-	20	0,4	11	19,3	41	21	16	E20	4	☹

Příklad objednávky sorty WJ30TP: MD340-10.0E4P-WJ30TP

D1

WALTER
SELECT

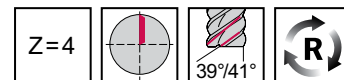
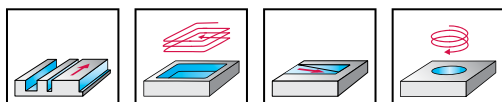
Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹ podmínky obrábění

●● hlavní použití ● další použití

Rohová/drážkovací fréza ze slinutého karbidu

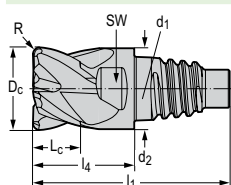
MD340

mm



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TP	●●	●	●	●	●	●	●

Nástroj



ConeFit

Označení	D _c h9 mm	R mm	L _c mm	d ₂ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	SW mm	d ₁	Z	WJ30TP
★ MD340-10.0E4P050-	10	0,5	5,5	9,7	24	12	8	E10	4	☹
★ MD340-10.0E4P100-	10	1	5,5	9,7	24	12	8	E10	4	☹
★ MD340-12.0E4P050-	12	0,5	6,5	11,7	28	15	10	E12	4	☹
★ MD340-12.0E4P100-	12	1	6,5	11,7	28	15	10	E12	4	☹
★ MD340-12.0E4P150-	12	1,5	6,5	11,7	28	15	10	E12	4	☹
★ MD340-12.0E4P200-	12	2	6,5	11,7	28	15	10	E12	4	☹
★ MD340-16.0E4P050-	16	0,5	8,5	15,5	36	19	12	E16	4	☹
★ MD340-16.0E4P100-	16	1	8,5	15,5	36	19	12	E16	4	☹
★ MD340-16.0E4P200-	16	2	8,5	15,5	36	19	12	E16	4	☹
★ MD340-16.0E4P300-	16	3	8,5	15,5	36	19	12	E16	4	☹
★ MD340-20.0E4P050-	20	0,5	11	19,3	41	21	16	E20	4	☹
★ MD340-20.0E4P100-	20	1	11	19,3	41	21	16	E20	4	☹
★ MD340-20.0E4P200-	20	2	11	19,3	41	21	16	E20	4	☹
★ MD340-20.0E4P300-	20	3	11	19,3	41	21	16	E20	4	☹
★ MD340-20.0E4P400-	20	4	11	19,3	41	21	16	E20	4	☹

Příklad objednávky sorty WJ30TP: MD340-10.0E4P050-WJ30TP

D1

WALTER
SELECT

Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹ podmínky obrábění

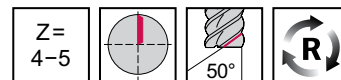
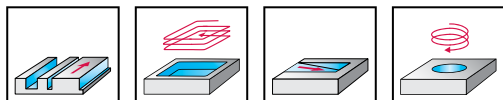
●● hlavní použití ● další použití

Novinka v sortimentu = 🆕 🆕 🆕 / ★

Rohová/drážkovací fréza ze slinutého karbidu

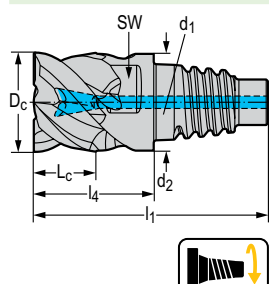
MD370

mm



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30RA		●●			●		

Nástroj



Označení	D _c mm	l ₁₁ mm	L _c mm	d ₂ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	SW mm	d ₁	Z	WJ30RA
★ MD370-10.0E4P-	10	0,1	6	9,7	24	12	8	E10	4	☺
★ MD370-12.0E4P-	12	0,1	7,5	11,7	28	15	10	E12	4	☺
★ MD370-16.0E4P-	16	0,15	10	15,5	36	19	12	E16	4	☺
★ MD370-20.0E4P-	20	0,15	12	19,3	41	21	16	E20	4	☺
★ MD370-25.0E5P-	25	0,15	15	24,2	50	26	20	E25	5	☺

ConeFit

Příklad objednávky sorty WJ30RA: MD370-10.0E4P-WJ30RA

D1

WALTER
SELECT

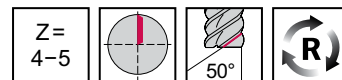
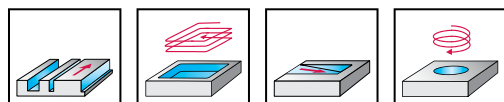
Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹ podmínky obrábění

●● hlavní použití ● další použití

Rohová/drážkovací fréza ze slinutého karbidu

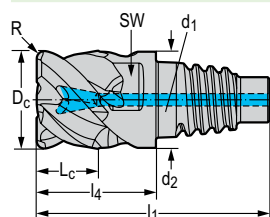
MD370

mm



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30RA		●●			●		

Nástroj



ConeFit

Označení	D _c mm	R mm	L _c mm	d ₂ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	SW mm	d ₁	Z	WJ30RA
★ MD370-10.0E4P050-	10	0,5	6	9,7	24	12	8	E10	4	☺
★ MD370-10.0E4P100-	10	1	6	9,7	24	12	8	E10	4	☺
★ MD370-10.0E4P150-	10	1,5	6	9,7	24	12	8	E10	4	☺
★ MD370-10.0E4P200-	10	2	6	9,7	24	12	8	E10	4	☺
★ MD370-10.0E4P300-	10	3	6	9,7	24	12	8	E10	4	☺
★ MD370-12.0E4P050-	12	0,5	7,5	11,7	28	15	10	E12	4	☺
★ MD370-12.0E4P100-	12	1	7,5	11,7	28	15	10	E12	4	☺
★ MD370-12.0E4P150-	12	1,5	7,5	11,7	28	15	10	E12	4	☺
★ MD370-12.0E4P200-	12	2	7,5	11,7	28	15	10	E12	4	☺
★ MD370-12.0E4P300-	12	3	7,5	11,7	28	15	10	E12	4	☺
★ MD370-12.0E4P400-	12	4	7,5	11,7	28	15	10	E12	4	☺
★ MD370-16.0E4P100-	16	1	10	15,5	36	19	12	E16	4	☺
★ MD370-16.0E4P200-	16	2	10	15,5	36	19	12	E16	4	☺
★ MD370-16.0E4P300-	16	3	10	15,5	36	19	12	E16	4	☺
★ MD370-16.0E4P400-	16	4	10	15,5	36	19	12	E16	4	☺
★ MD370-20.0E4P100-	20	1	12	19,3	41	21	16	E20	4	☺
★ MD370-20.0E4P200-	20	2	12	19,3	41	21	16	E20	4	☺
★ MD370-20.0E4P300-	20	3	12	19,3	41	21	16	E20	4	☺
★ MD370-20.0E4P400-	20	4	12	19,3	41	21	16	E20	4	☺
★ MD370-25.0E5P100-	25	1	15	24,2	50	26	20	E25	5	☺
★ MD370-25.0E5P200-	25	2	15	24,2	50	26	20	E25	5	☺
★ MD370-25.0E5P300-	25	3	15	24,2	50	26	20	E25	5	☺
★ MD370-25.0E5P400-	25	4	15	24,2	50	26	20	E25	5	☺

Příklad objednávky sorty WJ30RA: MD370-10.0E4P050-WJ30RA

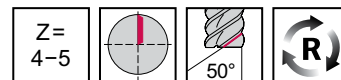
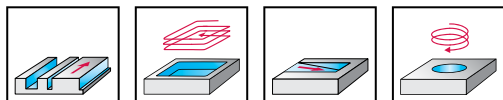
WALTER
SELECT

Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹☹ podmínky obrábění

●● hlavní použití ● další použití

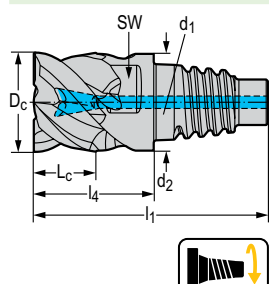
Novinka v sortimentu = ☺☹☹☹ / ★

Rohová/drážkovací fréza ze slinutého karbidu

MD370 inch

	P	M	K	N	S	H	O
WJ30RA		●●			●		

Nástroj



Označení	D _c inch	l ₁₁ inch	L _c inch	d ₂ inch	l ₁ inch	l ₄ inch	SW inch	d ₁	Z	WJ30RA
★ MD370.9.53E4P-	0,3750	0,004	0,236	0,364	0,929	0,488	0,315	E10	4	☺
★ MD370.12.7E4P-	0,5000	0,006	0,315	0,484	1,114	0,571	0,394	E12	4	☺
★ MD370.15.9E4P-	0,6250	0,006	0,394	0,61	1,406	0,724	0,472	E16	4	☺
★ MD370.19.1E4P-	0,7500	0,006	0,453	0,728	1,606	0,839	0,630	E20	4	☺
★ MD370.25.4E5P-	1,0000	0,006	0,61	0,965	1,953	1,008	0,787	E25	5	☺

ConeFit

Příklad objednávky sorty WJ30RA: MD370.12.7E4P-WJ30RA

D1

WALTER
SELECT

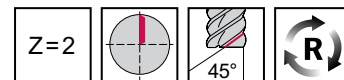
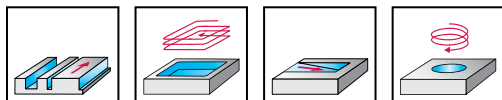
Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹ podmínky obrábění

●● hlavní použití ● další použití

Rohová/drážkovací fréza ze slinutého karbidu

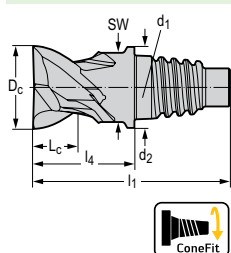
MC267 mm


– Typ AI 45



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30UU				●●			

Nástroj



Označení	D _c h10 mm	l ₁₁ mm	L _c mm	l ₄ mm	l ₁ mm	SW mm	d ₁	Z	WJ30UU
★ MC267-10.0E2P-	10	0,1	5,5	12,4	23,6	8	E10	2	☹
★ MC267-12.0E2P-	12	0,1	6,5	14,5	28,3	10	E12	2	☹
★ MC267-16.0E2P-	16	0,15	8,5	18,7	35,7	12	E16	2	☹

ConeFit

Frézování drážek $a_p \leq 1,0 \times D_c$ | Rohové frézování $a_e \leq 0,3 \times D_c$ | Příklad objednávky sorty WJ30UU: MC267-10.0E2P-WJ30UU

D1

WALTER
SELECT

Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹ podmínky obrábění

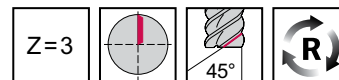
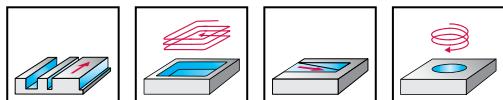
●● hlavní použití ● další použití

Novinka v sortimentu = ☹ ☹ ☹ / ★

Rohová/drážkovací fréza ze slinutého karbidu

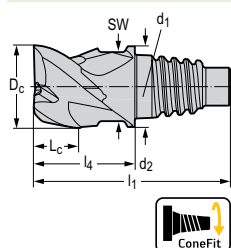
MC267 mm

– Typ Al 45



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30UU				●●			

Nástroj



Označení	D _c h10 mm	h ₁₁ mm	L _c mm	l ₄ mm	l ₁ mm	SW mm	d ₁	Z	WJ30UU
★ MC267-10.0E3P-	10	0,1	5,5	12,4	23,6	8	E10	3	☹
★ MC267-12.0E3P-	12	0,1	6,5	14,5	28,3	10	E12	3	☹
★ MC267-16.0E3P-	16	0,15	8,5	18,7	35,7	12	E16	3	☹
★ MC267-20.0E3P-	20	0,15	11	21,3	40,8	16	E20	3	☹
★ MC267-25.0E3P-	25	0,15	13,5	25,6	49,6	20	E25	3	☹

ConeFit

Frézování drážek $a_p \leq 1,0 \times D_c$ | Rohové frézování $a_e \leq 0,3 \times D_c$ | Příklad objednávky sorty WJ30UU: MC267-10.0E3P-WJ30UU

D1

WALTER
SELECT

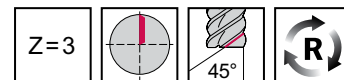
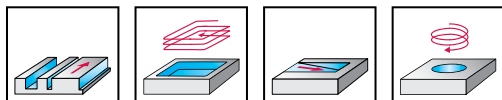
Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹☹ podmínky obrábění

●● hlavní použití ● další použití

Rohová/drážkovací fréza ze slinutého karbidu

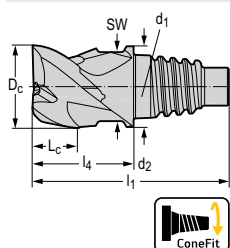
MC267 inch


– Typ Al 45



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30UU				●●			

Nástroj



Označení	D _c h10 inch	l ₁₁ inch	L _c inch	l ₄ inch	l ₁ inch	SW inch	d ₁	Z	WJ30UU
★ MC267.9.53E3P-	0,3750	0,004	0,209	0,488	0,929	0,315	E10	3	☹
★ MC267.12.7E3P-	0,5000	0,004	0,276	0,575	1,114	0,394	E12	3	☹
★ MC267.15.9E3P-	0,6250	0,006	0,335	0,736	1,406	0,472	E16	3	☹
★ MC267.19.1E3P-	0,7500	0,006	0,413	0,839	1,606	0,630	E20	3	☹
★ MC267.25.4E3P-	1,0000	0,006	0,551	1,008	1,953	0,787	E25	3	☹

ConeFit

Frézování drážek $a_p \leq 1,0 \times D_c$ | Rohové frézování $a_e \leq 0,3 \times D_c$ | Příklad objednávky sorty WJ30UU: MC267.12.7E3P-WJ30UU

D1

WALTER
SELECT

Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹ podmínky obrábění

●● hlavní použití ● další použití

Novinka v sortimentu = ☹ ☹ ☹ / ★

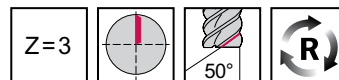
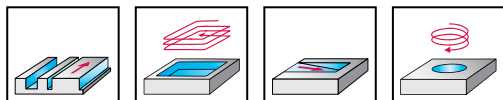
Rohová/drážkovací fréza ze slinutého karbidu

MC326

mm

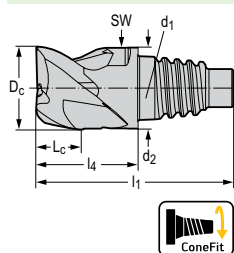


– Typ N 50



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TF	●●	●	●	●	●		

Nástroj



ConeFit

Označení	D _c h10 mm	h ₁₁ mm	L _c mm	d ₂ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	SW mm	d ₁	Z	WJ30TF
★ MC326-10.0E3P-	10	0,1	5,5	9,7	23,6	12,4	8	E10	3	☹
★ MC326-12.0E3P-	12	0,1	6,5	11,7	28,3	14,5	10	E12	3	☹
★ MC326-16.0E3P-	16	0,15	8,5	15,5	35,7	18,7	12	E16	3	☹
★ MC326-20.0E3P-	20	0,15	11	19,3	40,8	21,3	16	E20	3	☹
★ MC326-25.0E3P-	25	0,15	13,5	24,2	49,6	25,6	20	E25	3	☹

Příklad objednávky sorty WJ30TF: MC326-10.0E3P-WJ30TF

D1

WALTER
SELECT

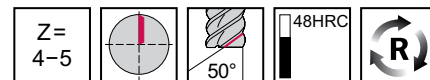
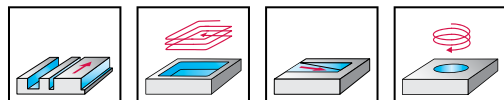
Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹ podmínky obrábění

●● hlavní použití ● další použití

Rohová/drážkovací fréza ze slinutého karbidu

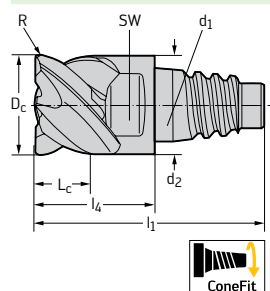
MC326 inch


– Typ N 50



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TF	●	●	●	●	●	●	●

Nástroj



ConeFit



Označení	D _c h9	D _c h9 inch	R inch	L _c inch	d ₂ inch	l ₁ inch	l ₄ inch	SW inch	d ₁	Z	WJ30TF
MC326.9.53E4P038-	3/8"	0,3750	0,015	0,209	0,364	0,929	0,488	0,315	E10	4	☹
MC326.9.53E4P076-	3/8"	0,3750	0,030	0,209	0,364	0,929	0,488	0,315	E10	4	☹
MC326.12.7E4P038-	1/2"	0,5000	0,015	0,276	0,484	1,114	0,575	0,394	E12	4	☹
MC326.12.7E4P076-	1/2"	0,5000	0,030	0,276	0,484	1,114	0,575	0,394	E12	4	☹
MC326.12.7E4P152-	1/2"	0,5000	0,060	0,276	0,484	1,114	0,575	0,394	E12	4	☹
★ MC326.15.9E4P076-	5/8"	0,6250	0,030	0,335	0,61	1,406	0,736	0,472	E16	4	☹
MC326.15.9E4P152-	5/8"	0,6250	0,060	0,335	0,61	1,406	0,736	0,472	E16	4	☹
MC326.19.1E4P152-	3/4"	0,7500	0,060	0,413	0,728	1,606	0,839	0,630	E20	4	☹
MC326.19.1E4P318-	3/4"	0,7500	0,125	0,413	0,728	1,606	0,839	0,630	E20	4	☹
MC326.25.4E5P152-	1"	1,0000	0,060	0,551	0,965	1,953	1,008	0,787	E25	5	☹
MC326.25.4E5P318-	1"	1,0000	0,125	0,551	0,965	1,953	1,008	0,787	E25	5	☹

Frézování drážek $a_p \leq 0,4 \times D_c$ | Rohové frézování $a_e \leq 0,5 \times D_c$ | Příklad objednávky sorty WJ30TF: MC326.12.7E4P038-WJ30TF

D1

WALTER
SELECT

Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹ podmínky obrábění

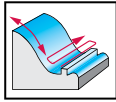
● ● hlavní použití ● další použití

Novinka v sortimentu = 🆕 🆕 🆕 / ★

Rádusová kopírovací fréza ze slinutého karbidu

MC430

mm



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TP	●●	●●	●	●			

Nástroj

Označení	R mm	D _c h9 mm	d ₂ mm	L _c mm	l ₄ mm	l ₁ mm	SW mm	d ₁	Z	WJ30TP
★ MC430-10.0E2P-	5	10	9,7	5,5	12,4	23,6	8	E10	2	☺
★ MC430-12.0E2P-	6	12	11,7	6,5	14,5	28,3	10	E12	2	☺
★ MC430-16.0E2P-	8	16	15,5	8,5	18,7	35,7	12	E16	2	☺
★ MC430-20.0E2P-	10	20	19,3	11	21,3	40,8	16	E20	2	☺

ConeFit

Příklad objednávky sorty WJ30TP: MC430-10.0E2P-WJ30TP

D1

WALTER
SELECT

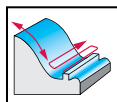
Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹ podmínky obrábění

●● hlavní použití ● další použití

Rádiusová kopírovací fréza ze slinutého karbidu

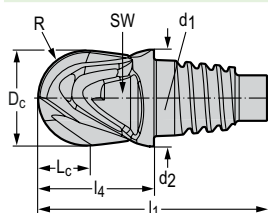
MC430

mm



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TP	●●	●●	●	●			

Nástroj



ConeFit

Označení	R mm	D _c h9 mm	d ₂ mm	L _c mm	l ₄ mm	l ₁ mm	SW mm	d ₁	Z	WJ30TP
★ MC430-10.0E2PS-	5	10	9,7	8	11,8	23	6	E10	2	☹
★ MC430-12.0E2PS-	6	12	11,7	10	14	27,8	8	E12	2	☹
★ MC430-16.0E2PS-	8	16	15,5	13	18,1	35,1	10	E16	2	☹

Příklad objednávky sorty WJ30TP: MC430-10.0E2PS-WJ30TP

D1

WALTER
SELECT

Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹ podmínky obrábění

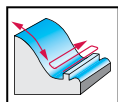
●● hlavní použití ● další použití

Novinka v sortimentu = ☹ ☹ ☹ / ★

Rádusová kopírovací fréza ze slinutého karbidu

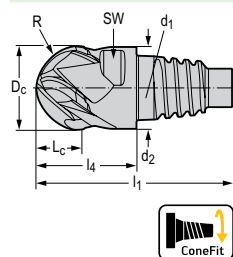
MC430

mm



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TP	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●

Nástroj



ConeFit

Označení	R mm	D _c h9 mm	d ₂ mm	L _c mm	l ₄ mm	l ₁ mm	SW mm	d ₁	Z	WJ30TP
★ MC430-10.0E4P-	5	10	9,7	5,5	12,4	23,6	8	E10	4	☺
★ MC430-12.0E4P-	6	12	11,7	6,5	14,5	28,3	10	E12	4	☺
★ MC430-16.0E4P-	8	16	15,5	8,5	18,7	35,7	12	E16	4	☺
★ MC430-20.0E4P-	10	20	19,3	11	21,3	40,8	16	E20	4	☺
★ MC430-25.0E4P-	12,5	25	24,2	13,5	25,6	49,6	20	E25	4	☺

Příklad objednávky sorty WJ30TP: MC430-10.0E4P-WJ30TP

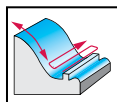
D1

WALTER
SELECT

Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹ podmínky obrábění

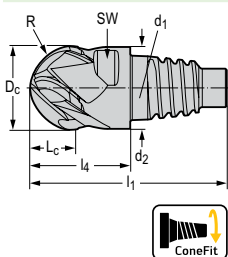
●● hlavní použití ● další použití

Rádiusová kopírovací fréza ze slinutého karbidu

MC430 inch


	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TP	●●	●●	●	●			

Nástroj



ConeFit

Označení	R inch	D _c h9 inch	d ₂ inch	L _c inch	l ₄ inch	l ₁ inch	SW inch	d ₁	Z	WJ30TP
★ MC430.9.53E4P-	0,187	0,3750	0,364	0,209	0,488	0,929	0,315	E10	4	☺
★ MC430.12.7E4P-	0,250	0,5000	0,484	0,276	0,575	1,114	0,394	E12	4	☺
★ MC430.15.9E4P-	0,312	0,6250	0,61	0,335	0,736	1,406	0,472	E16	4	☺
★ MC430.19.1E4P-	0,375	0,7500	0,728	0,413	0,839	1,606	0,630	E20	4	☺
★ MC430.25.4E4P-	0,500	1,0000	0,965	0,551	1,008	1,953	0,787	E25	4	☺

Příklad objednávky sorty WJ30TP: MC430.12.7E4P-WJ30TP

D1

WALTER
SELECT

Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹ podmínky obrábění

●● hlavní použití ● další použití

Novinka v sortimentu = ☺ ☹ ☹ ☹ / ★

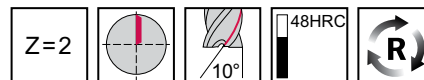
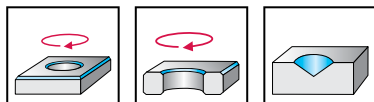
Fréza na srážení hran ze slinutého karbidu 60°

MC500

mm

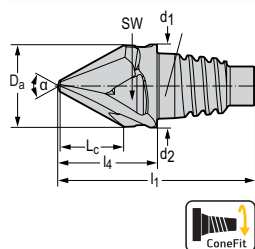


– Typ frézy na srážení hran 60°



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TP	●●	●	●	●	●		

Nástroj



ConeFit

Označení	D _c mm	D _a mm	d ₂ mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₄ mm	α	SW mm	d ₁	Z	WJ30TP
★ MC500-10.0E2P060S-	1,5	10	9,7	7,23	23	12	60°	6	E10	2	☹
★ MC500-12.0E2P060S-	1,5	12	11,7	7,73	28	14	60°	8	E12	2	☹

Příklad objednávky sorty WJ30TP: MC500-10.0E2P060S-WJ30TP

D1

WALTER
SELECT

Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹ podmínky obrábění

●● hlavní použití ● další použití

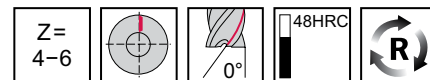
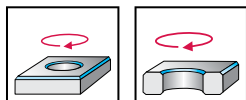
Fréza na srážení hran ze slinutého karbidu 60°

MC500

mm

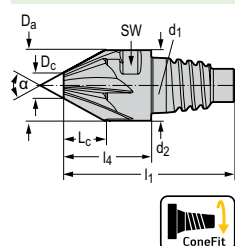


– Typ frézy na srážení hran 60°



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TP	●●	●	●	●	●		

Nástroj



Označení	D _c mm	D _a mm	d ₂ mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₄ mm	α	SW mm	d ₁	Z	WJ30TP
★ MC500-10.0E4P060-	3,5	10	9,7	5,6	24	12	60°	8	E10	4	☹
★ MC500-12.0E6P060-	4,5	12	11,7	6,5	28	15	60°	10	E12	6	☹

ConeFit

Příklad objednávky sorty WJ30TP: MC500-10.0E4P060-WJ30TP

D1

WALTER
SELECT

Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹ podmínky obrábění

●● hlavní použití ● další použití

Novinka v sortimentu = 🆕 / ★

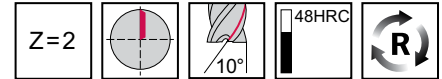
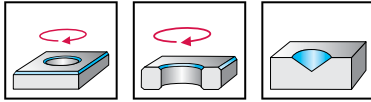
Fréza na srážení hran ze slinutého karbidu 90°

MC500

mm

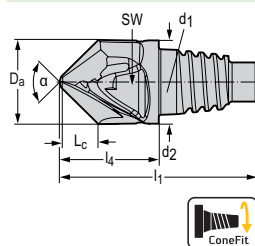


– Typ frézy na srážení hran 90°



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TP	●●	●	●	●	●		

Nástroj



ConeFit

Označení	D _c mm	D _a mm	d ₂ mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₄ mm	α	SW mm	d ₁	Z	WJ30TP
★ MC500-10.0E2P090S-	1,5	10	9,7	4,23	23	12	90°	6	E10	2	☹
★ MC500-12.0E2P090S-	1,5	12	11,7	5,23	28	14	90°	8	E12	2	☹
★ MC500-16.0E2P090S-	1,5	16	15,5	7,23	35	18	90°	10	E16	2	☹

Příklad objednávky sorty WJ30TP: MC500-10.0E2P090S-WJ30TP

D1

WALTER
SELECT

Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹ podmínky obrábění

●● hlavní použití ● další použití

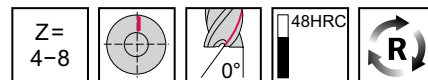
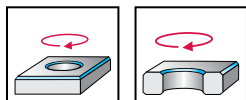
Fréza na srážení hran ze slinutého karbidu 90°

MC500

mm



– Typ frézy na srážení hran 90°



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TP	●●	●	●	●	●		

Nástroj

Označení	D _c mm	D _a mm	d ₂ mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₄ mm	α	SW mm	d ₁	Z	WJ30TP
★ MC500-10.0E4P090-	1,5	10	9,7	4,25	24	12	90°	8	E10	4	☺
★ MC500-12.0E6P090-	3	12	11,7	4,5	28	13	90°	10	E12	6	☺
★ MC500-16.0E8P090-	3	16	15,5	6,5	36	17	90°	12	E16	8	☺

Příklad objednávky sorty WJ30TP: MC500-10.0E4P090-WJ30TP

D1

WALTER
SELECT

Optimální nástroj pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹ podmínky obrábění

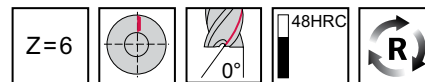
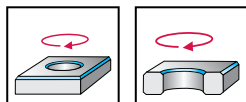
●● hlavní použití ● další použití

Novinka v sortimentu = ☺ ☹ ☹ ☹ / ★

Fréza na srážení hran ze slinutého karbidu 90°

MC500 inch

– Typ frézy na srážení hran 90°



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TP	●●	●	●	●	●		

Nástroj

Označení	D _c inch	D _a inch	d ₂ inch	L _c inch	l ₁ inch	l ₄ inch	α	SW inch	d ₁	Z	WJ30TP
★ MC500.12.7E6P090-	0,1181	0,500	0,484	0,191	1,114	0,512	90°	0,394	E12	6	☹ ☹ ☹
★ MC500.15.9E6P090-	0,2559	0,625	0,61	0,256	1,406	0,677	90°	0,472	E16	8	☹ ☹ ☹

ConeFit

Příklad objednávky sorty WJ30TP: MC500.12.7E6P090-WJ30TP

D1

WALTER
SELECT

Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹ podmínky obrábění

●● hlavní použití ● další použití

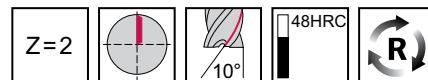
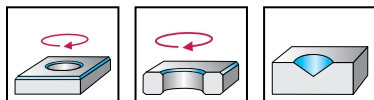
Fréza na srážení hran ze slinutého karbidu 120°

MC500

mm

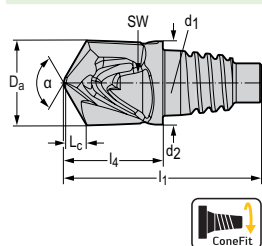


– Typ frézy na zkosení 120°



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TP	●	●	●	●	●	●	●

Nástroj



Označení	D _c mm	D _a mm	d ₂ mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₄ mm	α	SW mm	d ₁	Z	WJ30TP
★ MC500-10.0E2P120S-	1,5	10	9,7	2,43	23	12	120°	6	E10	2	●
★ MC500-12.0E2P120S-	1,5	12	11,7	3,03	28	14	120°	8	E12	2	●

ConeFit

Příklad objednávky sorty WJ30TP: MC500-10.0E2P120S-WJ30TP

D1

WALTER
SELECT

Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹️ podmínky obrábění

● ● hlavní použití ● další použití

Novinka v sortimentu = 🆕 / ★

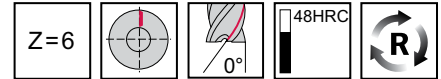
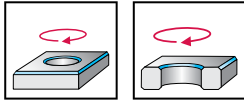
Fréza na srážení hran ze slinutého karbidu 120°

MC500

mm



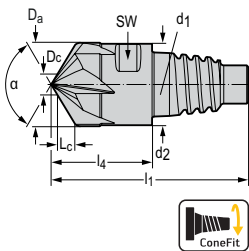
– Typ frézy na zkosení 120°



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TP	●●	●	●	●	●		

Nástroj

Označení	D _c mm	D _a mm	d ₂ mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₄ mm	α	SW mm	d ₁	Z	WJ30TP
★ MC500-12.0E6P120-	3	12	11,7	2,6	28	14	120°	10	E12	6	☹



ConeFit

Příklad objednávky sorty WJ30TP: MC500-12.0E6P120-WJ30TP

D1

WALTER
SELECT

Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹ podmínky obrábění

●● hlavní použití ● další použití

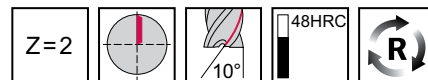
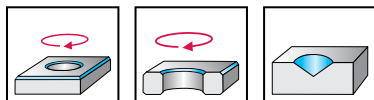
Fréza na srážení hran ze slinutého karbidu 150°

MC500

mm



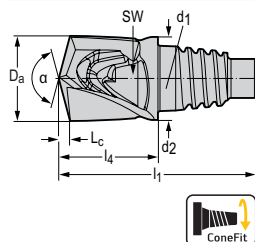
– Typ frézy pro frézování fazet 150°



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TP	●●	●	●	●	●		

Nástroj

Označení	D _c mm	D _a mm	d ₂ mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₄ mm	α	SW mm	d ₁	Z	WJ30TP
★ MC500-12.0E2P150S-	1,5	12	11,7	1,6	28	14	150°	8	E12	2	●●



ConeFit

Příklad objednávky sorty WJ30TP: MC500-12.0E2P150S-WJ30TP

D1

WALTER
SELECT

Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹️ podmínky obrábění

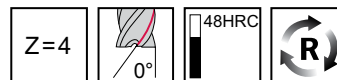
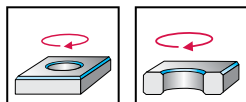
●● hlavní použití ● další použití

Novinka v sortimentu = 🆕 🆕 🆕 / ★

Profilová fréza pro čtvrtkruhový profil ze slinutého karbidu

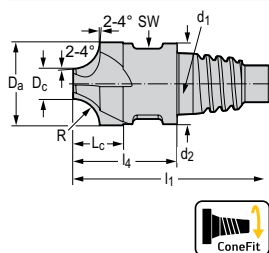
MC503

mm



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TP	●●	●	●	●	●		

Nástroj



ConeFit

Označení	R mm	D _c mm	D _a mm	d ₂ mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₄ mm	SW mm	d ₁	Z	WJ30TP
★ MC503-10.0E4P100-	1	5	10	9,7	1	23,6	12,4	8	E10	4	☹
★ MC503-10.0E4P200-	2	5	10	9,7	2	23,6	12,4	8	E10	4	☹
★ MC503-10.0E4P300-	3	4	10	9,7	3	23,6	12,4	8	E10	4	☹
★ MC503-12.0E4P300-	3	5	12	11,7	3	28,3	14,5	10	E12	4	☹
★ MC503-16.0E4P400-	4	6	16	15,5	4	35,7	18,7	12	E16	4	☹
★ MC503-16.0E4P500-	5	6	16	15,5	5	35,7	18,7	12	E16	4	☹
★ MC503-20.0E4P600-	6	8	20	19,3	6	40,8	21,3	16	E20	4	☹

Příklad objednávky sorty WJ30TP: MC503-10.0E4P100-WJ30TP

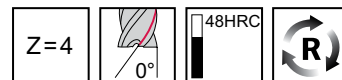
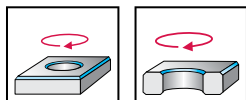
D1

**WALTER
SELECT**

Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹ podmínky obrábění

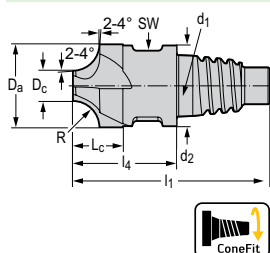
●● hlavní použití ● další použití

Profilová fréza pro čtvrtkruhový profil ze slinutého karbidu

MC503 inch


	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TP	●	●	●	●	●		

Nástroj



ConeFit

Označení	R inch	D _c inch	D _a inch	d ₂ inch	L _c inch	l ₁ inch	l ₄ inch	SW inch	d ₁	Z	WJ30TP
★ MC503.10.0E4P318-	0,125	0,1437	0,394	0,382	0,125	0,929	0,488	0,315	E10	4	☹
★ MC503.16.0E4P476-	0,187	0,2551	0,630	0,61	0,187	1,406	0,736	0,472	E16	4	☹
★ MC503.20.0E4P635-	0,250	0,2874	0,787	0,760	0,250	1,606	0,839	0,630	E20	4	☹
★ MC503.25.0E4P794-	0,312	0,3150	0,984	0,953	0,312	1,953	1,008	0,787	E25	4	☹

Příklad objednávky sorty WJ30TP: MC503.10.0E4P318-WJ30TP

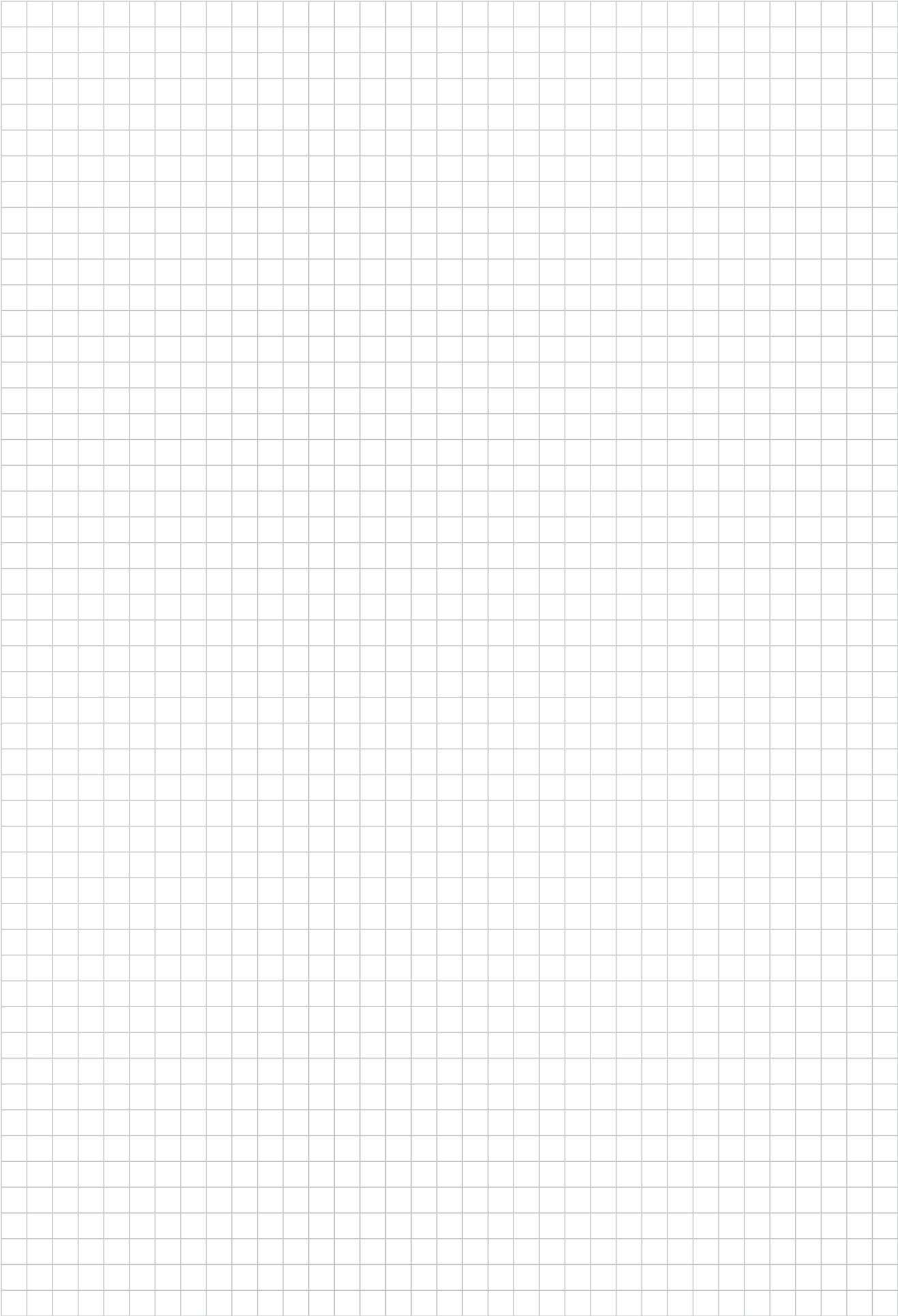
D1

WALTER
SELECT

Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹ podmínky obrábění

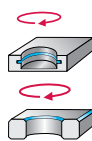
● ● hlavní použití ● další použití

Novinka v sortimentu = ☹ ☹ ☹ / ★



D1

Frézovací nástroje z tvrdokovu s modulárním rozhraním



Označení	MG545	MG520	MG515	MG510
Rozsah Ø	9,7–21,7	6,7–27,7	11,7–36,7	6,7–39,7
Počet zubů	3–6	3–6	6	3–6
Rohový rádius				
Rozsah Ø	—	—	—	0,382–0,854
Počet zubů				3–6
Rohový rádius				
Norma				
Povlak / druh	WMP35X	WMP35X	WMP35X	WMP35X
Stopka	Modulární rozhraní	Modulární rozhraní	Modulární rozhraní	Modulární rozhraní
P Ocel	●●	●●	●●	●●
M Nerezová ocel	●●	●●	●●	●●
K Litina	●●	●●	●●	●●
N Neželezné kovy	●	●	●	●
S Těžko obrobitelné materiály	●	●	●	●
H Tvrdé materiály	●●	●●	●●	●●
O Jiné				

Strana v katalogu

QR kód



MG545



MG520



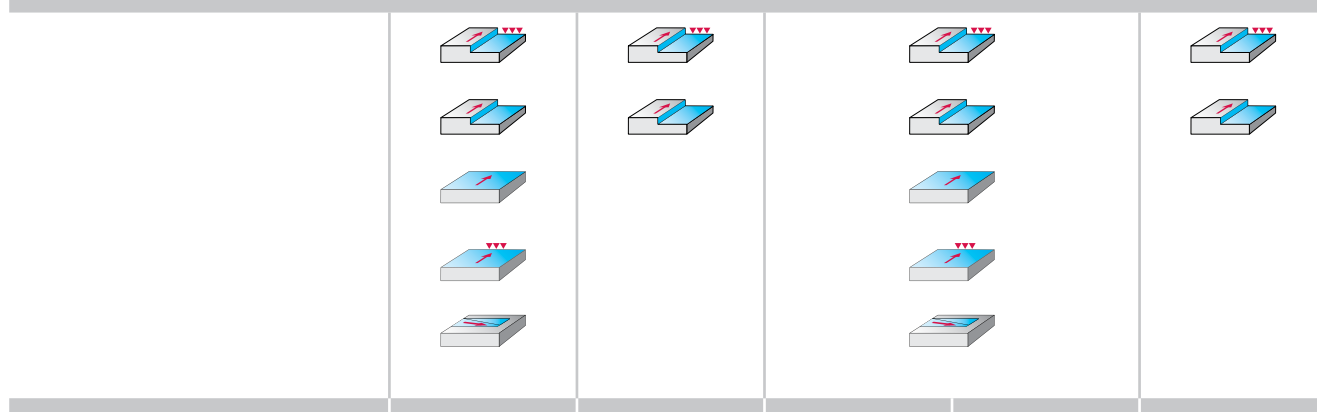
MG515



MG510

www.walter-tools.com/woc/

Rohová fréza



Označení

Rozsah Ø	40–63	32–40	50–80	40–63	25–40
Počet zubů	6	4–6	6–8	6	4–6
Rohový rádius					
Rozsah Ø	—	—	—	—	—
Počet zubů					
Rohový rádius					
Norma					
Povlak / druh	WP40	WP40	WP40	WKM	WKM
Stopka	Modulární upínač NCT	DIN 1835 B	Válcový otvor Příčný unášec DIN 138	Modulární upínač NCT	DIN 1835 B
P Ocel	●●	●●	●●		
M Nerezová ocel					
K Litina				●●	●●
N Neželezné kovy					
S Těžko obrobitelné materiály					
H Tvrdé materiály					
O Jiné					

Strana v katalogu

QR kód



F1682



F1678



F1675



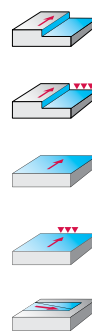
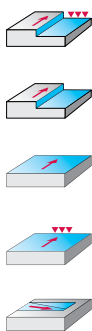
F1682



F1678

www.walter-tools.com/woc/

Rohová fréza



Označení

MP271 F0

MP270 F0

MP260 F0

MP170 F0

Rozsah Ø

50–80

16–25

4–25

16–20

16–25

Počet zubů

6–8

3

2–3

2–3

3–4

Rohový rádius

0,4

0,1–3

0,2

0,2

Rozsah Ø

—

—

—

—

—

Počet zubů

Rohový rádius

Norma

Povlak / druh

WKM

WDN20

WDN20

WDN20

WDN20

Stopka

Válcový otvor Příčný
unášec DIN 138

DIN 6535 HA

DIN 6535 HA

ScrewFit

DIN 6535 HA

P Ocel

M Nerezová ocel

K Litina

N Neželezné kovy

S Těžko obrobitelné materiály

H Tvrdé materiály

O Jiné

● ●

● ●

● ●

● ●

● ●

●

●

●

●

Strana v katalogu

QR kód


www.walter-tools.com/woc/

F1675

MP271

MP270

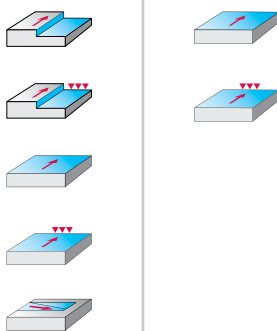
MP260

MP170

WALTER SELECT

● ● hlavní použití ● další použití

Rohová fréza



Označení	MP160 F0	MP060 F0
Rozsah Ø	20–40	40,6–125,6
Počet zubů	4	10–22
Rohový rádius	0,2	—
Rozsah Ø	—	—
Počet zubů		
Rohový rádius		
Norma		
Povlak / druh	WDN20	WDN20
Stopka	ScrewFit	Válcový otvor Příčný unášec DIN 138
P Ocel		
M Nerezová ocel		
K Litina		
N Neželezné kovy	● ●	● ●
S Těžko obrobitelné materiály		
H Tvrdé materiály		
O Jiné	●	●

Strana v katalogu

QR kód



MP160



MP060

www.walter-tools.com/woc/

Frézovací nástroje s PCD, keramickými a karbidovými břity



Označení

MP470 F0

Rozsah Ø

4–16

Počet zubů

2

Rohový rádius

2–8

Rozsah Ø

—

Počet zubů

Rohový rádius

Norma

Povlak / druh

WDN20

Stopka

DIN 6535 HA

P Ocel

M Nerezová ocel

K Litina

N Neželezné kovy

S Těžko obrobitelné materiály

H Tvrdé materiály

O Jiné

● ●

●

Strana v katalogu



QR kód

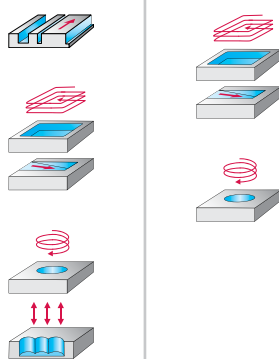
www.walter-tools.com/woc/

MP470

WALTER SELECT

● ● hlavní použití ● další použití

Frézovací nástroje s PCD, keramickými a karbidovými břity



Označení	MC275	MC075	
Rozsah Ø	8–12	8–12	
Počet zubů	4–6	4	
Rohový rádius	1	1–1,5	
Rozsah Ø	—	—	
Počet zubů			
Rohový rádius			
Norma	PWZ-NORM	PWZ-NORM	
Povlak / druh	WIS10	WIS10	
Stopka	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	
P Ocel			
M Nerezová ocel			
K Litina			
N Neželezné kovy			
S Těžko obrobitelné materiály	● ●	● ●	
H Tvrdé materiály			
O Jiné			

Strana v katalogu

QR kód



MC275



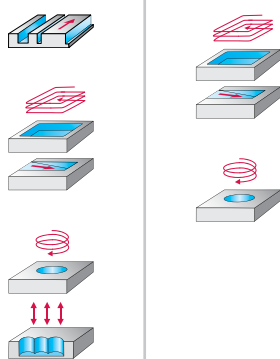
MC075

www.walter-tools.com/woc/

WALTER SELECT

● ● hlavní použití ● další použití

Frézovací nástroje s PCD, keramickými a karbidovými břity



Označení

MC275

MC075

Rozsah Ø

12–25

16–25

Počet zubů

4–8

4

Rohový rádius

1–1,5

2–3

Rozsah Ø

—

—

Počet zubů

Rohový rádius

Norma

PWZ-NORM

PWZ-NORM

Povlak / druh

WIS10

WIS10

Stopka

ConeFit

ConeFit

P Ocel

M Nerezová ocel

K Litina

N Neželezné kovy

S Těžko obrobitelné materiály

H Tvrdé materiály

O Jiné

● ●

● ●

Strana v katalogu

QR kód


www.walter-tools.com/woc/

MC275

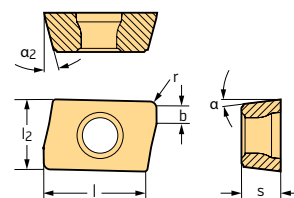
MC075

WALTER SELECT

● ● hlavní použití ● další použití



Kosočtvercové pozitivní ACGT / ACMT Tiger-tec® Gold



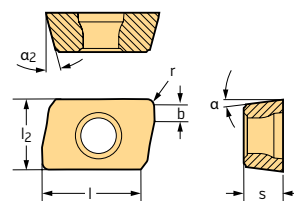
Vyměnitelné břitové destičky

Označení	Toleranční třída	Počet řezných hran	s mm	l mm	l ₂ mm	r mm	α	α ₂	b mm	P					M		K					N		S			
										HC					HC		HC					HC	HW	HC			
										WKP25S	WKP35G	WKP35S	WPP35G	WSP45G	WSM35G	WSP45G	WAK15	WKK25G	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WPP35G	WXN15	WK10	WSM35G	WSP45G	
	ACGT060204R-G65	G	2	2.38	6.7	4.4	0.4	7°	15°	0.9					☒	☒									☒	☒	
	ACGT060204R-M85	G	2	2.38	6.7	4.4	0.4	7°	15°	0.9													☒	☒			
	ACMT060202R-G55	M	2	2.38	6.7	4.4	0.2	7°	15°	1		☒			☒	☒					☒					☒	
	ACMT060204R-G55	M	2	2.38	6.7	4.4	0.4	7°	15°	0.9	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒	☒	
	ACMT060208R-G55	M	2	2.38	6.7	4.4	0.8	7°	15°	0.8		☒	☒	☒	☒					☒	☒	☒	☒			☒	☒
	ACMT060212R-G55	M	2	2.38	6.7	4.4	1.2	7°	15°	0.6		☒			☒	☒				☒	☒	☒	☒			☒	☒
	ACMT060216R-G55	M	2	2.38	6.7	4.4	1.6	7°	15°	0.1		☒			☒	☒				☒						☒	☒
	ACMT060204R-K55	M	2	2.38	6.7	4.4	0.4	7°	15°	0.9		☒			☒	☒				☒					☒	☒	

Příklad objednávky sorty WSM35G: ACGT060204R-G65 WSM35G

HC = povlakovaný slinutý karbid
HW = nepovlakovaný slinutý karbid

Kosočtvercové pozitivní BCGT / BCHT / BCMT Tiger-tec® Gold



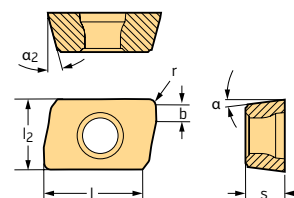
Vyměnitelné břitové destičky

		Toleranční třída	Počet řezných hran	l ₂ mm	s mm	l mm	r mm	α	α ₂	b mm	P					M		K					N		S							
											HC					HC		HC					HC	HW	HC							
Označení											WKP25S	WKP35G	WKP35S	WPP35G	WSP45G	WSM35G	WSM45X	WSP45G	WAK15	WKK25G	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WPP35G	WXN15	WK10	WSM35G	WSM45X	WSP45G			
	BCGT090304R-G55	G	2	6,3	3,21	10,3	0,4	7°	15°	1,2	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹				☹	☹				☹		☹			
	BCGT120408R-G55	G	2	7,3	4,8	13,8	0,8	7°	15°	1,3	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹				☹	☹				☹		☹			
	BCGT160508R-G55	G	2	9,9	5,75	17,3	0,8	7°	15°	2	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹				☹	☹	☹			☹		☹		
	BCGT090304L-K85	G	2	6,3	3,21	10,3	0,4	7°	15°	1,2																☹						
	BCGT090304R-K85	G	2	6,3	3,21	10,3	0,4	7°	15°	1,2																☹	☹					
	BCHT120404L-K85	H	2	7,3	4,8	13,8	0,4	7°	15°	1,7																☹	☹					
	BCHT120404R-K85	H	2	7,3	4,8	13,8	0,4	7°	15°	1,7																☹	☹					
	BCHT120408L-K85	H	2	7,3	4,8	13,8	0,8	7°	15°	1,3																☹						
	BCHT120408R-K85	H	2	7,3	4,8	13,8	0,8	7°	15°	1,3																☹	☹					
	BCHT120412L-K85	H	2	7,3	4,8	13,8	1,2	7°	15°	1,2																☹						
	BCHT120412R-K85	H	2	7,3	4,8	13,8	1,2	7°	15°	1,2																☹	☹					
	BCHT120416L-K85	H	2	7,3	4,8	13,8	1,6	7°	15°	1,1																☹						
	BCHT120416R-K85	H	2	7,3	4,8	13,8	1,6	7°	15°	1,1																☹	☹					
	BCHT120420L-K85	H	2	7,3	4,8	13,8	2	7°	15°	1,2																☹						
	BCHT120420R-K85	H	2	7,3	4,8	13,8	2	7°	15°	1,2																☹	☹					
	BCHT120425R-K85	H	2	7,3	4,8	13,8	2,5	7°	15°	1																☹	☹					
	BCHT120430L-K85	H	2	7,3	4,8	13,8	3	7°	15°	0,7																☹						
	BCHT120430R-K85	H	2	7,3	4,8	13,8	3	7°	15°	0,7																☹	☹					
	BCHT120440L-K85	H	2	7,3	4,8	13,8	4	7°	15°	0,4																☹						
	BCHT120440R-K85	H	2	7,3	4,8	13,8	4	7°	15°	0,4																☹	☹					
	BCHT160508L-K85	H	2	9,9	5,75	17,3	0,8	7°	15°	2																☹						
	BCHT160508R-K85	H	2	9,9	5,75	17,3	0,8	7°	15°	2																☹	☹					
	BCHT160512R-K85	H	2	9,9	5,75	17,3	1,2	7°	15°	1,7																☹	☹					
	BCHT160516R-K85	H	2	9,9	5,75	17,3	1,6	7°	15°	1,7																☹	☹					
	BCHT160520R-K85	H	2	9,9	5,75	17,3	2	7°	15°	1,5																☹	☹					
	BCHT160525R-K85	H	2	9,9	5,75	17,3	2,5	7°	15°	1,4																☹	☹					
	BCHT160530R-K85	H	2	9,9	5,75	17,3	3	7°	15°	1,2																☹	☹					
	BCHT160540R-K85	H	2	9,9	5,75	17,3	4	7°	15°	1,1																☹	☹					
	BCMT090304R-F55	M	2	6,3	3,21	10,3	0,4	7°	15°	1,2	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹				☹	☹		
	BCMT120408R-F55	M	2	7,3	4,8	13,8	0,8	7°	15°	1,3	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹					☹	☹	
	BCMT160508R-F55	M	2	9,9	5,75	17,3	0,8	7°	15°	2	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹					☹	☹	
	BCMT090302R-G55	M	2	6,3	3,21	10,3	0,2	7°	15°	1,4		☹	☹	☹	☹			☹					☹	☹	☹					☹	☹	
	BCMT090304L-G55	M	2	6,3	3,21	10,3	0,4	7°	15°	1,2		☹						☹												☹	☹	
	BCMT090304R-G55	M	2	6,3	3,21	10,3	0,4	7°	15°	1,2	☹	☹	☹			☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹			☹			☹	☹	
	BCMT090308L-G55	M	2	6,3	3,21	10,3	0,8	7°	15°	0,8		☹						☹						☹							☹	☹
	BCMT090308R-G55	M	2	6,3	3,21	10,3	0,8	7°	15°	0,8		☹	☹	☹	☹		☹	☹					☹	☹	☹					☹	☹	
	BCMT090312R-G55	M	2	6,3	3,21	10,3	1,2	7°	15°	0,4		☹	☹										☹	☹							☹	☹
	BCMT090316R-G55	M	2	6,3	3,21	10,3	1,6	7°	15°	0,4		☹	☹										☹	☹							☹	☹
	BCMT090320R-G55	M	2	6,3	3,21	10,3	2	7°	15°	0,4		☹	☹										☹	☹							☹	☹
	BCMT120404L-G55	M	2	7,3	4,8	13,8	0,4	7°	15°	1,3		☹											☹								☹	☹
	BCMT120404R-G55	M	2	7,3	4,8	13,8	0,4	7°	15°	1,3		☹	☹	☹	☹								☹	☹	☹						☹	☹
	BCMT120408L-G55	M	2	7,3	4,8	13,8	0,8	7°	15°	1,3		☹																			☹	☹
	BCMT120408R-G55	M	2	7,3	4,8	13,8	0,8	7°	15°	1,3	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹		☹	☹	☹	☹	☹	☹			☹			☹	☹

Příklad objednávky sorty WKP35G: BCGT090304R-G55 WKP35G

HC = povlakovaný slinutý karbid
HW = nepovlakovaný slinutý karbid

Kosočtvercové pozitivní BCGT / BCMT / BCMT Tiger-tec® Gold



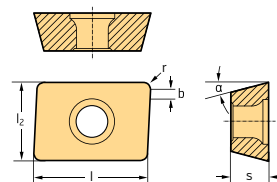
Vyměnitelné břitové destičky

	Označení	Toleranční třída	Počet řezných hran	l ₂ mm	s mm	l mm	r mm	α	α ₂	b mm	P					M			K					N		S					
											HC					HC			HC			HC					HC	HW	HC		
											WKP25S	WKP35G	WKP35S	WPP35G	WSP45G	WSM35G	WSM45X	WSP45G	WAK15	WKK25G	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WPP35G	WKN15	WK10	WSM35G	WSM45X	WSP45G		
	BCMT120412L-G55	M	2	7,3	4,8	13,8	1,2	7°	15°	1,2																					
	BCMT120412R-G55	M	2	7,3	4,8	13,8	1,2	7°	15°	1,2																					
	BCMT120416L-G55	M	2	7,3	4,8	13,8	1,6	7°	15°	1,1																					
	BCMT120416R-G55	M	2	7,3	4,8	13,8	1,6	7°	15°	1,1																					
	BCMT120420L-G55	M	2	7,3	4,8	13,8	2	7°	15°	1,2																					
	BCMT120420R-G55	M	2	7,3	4,8	13,8	2	7°	15°	1,2																					
	BCMT120425R-G55	M	2	7,3	4,8	13,8	2,5	7°	15°	1																					
	BCMT120430L-G55	M	2	7,3	4,8	13,8	3	7°	15°	0,7																					
	BCMT120430R-G55	M	2	7,3	4,8	13,8	3	7°	15°	0,7																					
	BCMT120432R-G55	M	2	7,3	4,8	13,8	3,2	7°	15°	0,5																					
	BCMT120440L-G55	M	2	7,3	4,8	13,8	4	7°	15°	0,4																					
	BCMT120440R-G55	M	2	7,3	4,8	13,8	4	7°	15°	0,4																					
	BCMT160508L-G55	M	2	9,9	5,75	17,3	0,8	7°	15°	2																					
	BCMT160508R-G55	M	2	9,9	5,75	17,3	0,8	7°	15°	2																					
	BCMT160512L-G55	M	2	9,9	5,75	17,3	1,2	7°	15°	1,7																					
	BCMT160512R-G55	M	2	9,9	5,75	17,3	1,2	7°	15°	1,7																					
	BCMT160516L-G55	M	2	9,9	5,75	17,3	1,6	7°	15°	1,5																					
	BCMT160516R-G55	M	2	9,9	5,75	17,3	1,6	7°	15°	1,5																					
	BCMT160520L-G55	M	2	9,9	5,75	17,3	2	7°	15°	1,5																					
	BCMT160520R-G55	M	2	9,9	5,75	17,3	2	7°	15°	1,5																					
	BCMT160525R-G55	M	2	9,9	5,75	17,3	2,5	7°	15°	1,4																					
	BCMT160530L-G55	M	2	9,9	5,75	17,3	3	7°	15°	1,2																					
	BCMT160530R-G55	M	2	9,9	5,75	17,3	3	7°	15°	1,2																					
	BCMT160532R-G55	M	2	9,9	5,75	17,3	3,2	7°	15°	1,1																					
	BCMT160540L-G55	M	2	9,9	5,75	17,3	4	7°	15°	1,1																					
	BCMT160540R-G55	M	2	9,9	5,75	17,3	4	7°	15°	1,1																					
	BCMT160550L-G55	M	2	9,9	5,75	17,3	5	7°	15°	0,7																					
	BCMT160550R-G55	M	2	9,9	5,75	17,3	5	7°	15°	0,7																					
	BCMT160560L-G55	M	2	9,9	5,75	17,3	6	7°	15°	0,1																					
	BCMT160560R-G55	M	2	9,9	5,75	17,3	6	7°	15°	0,1																					
	BCMT090304R-K55	M	2	6,3	3,21	10,3	0,4	7°	15°	1,2																					
	BCMT120408R-K55	M	2	7,3	4,8	13,8	0,8	7°	15°	1,3																					
	BCMT160508R-K55	M	2	9,9	5,75	17,3	0,8	7°	15°	2																					
	BCGT160508R-G51	G	2	9,9	5,75	17,3	0,8	7°	15°	2																					
	BCMT160508R-G55W	M	2	9,9	5,75	17,3	0,8	7°	15°	2																					
	BCMT160516R-G55W	M	2	9,9	5,75	17,3	1,6	7°	15°	1,5																					
	BCMT160530R-G55W	M	2	9,9	5,75	17,3	3	7°	15°	1,2																					
	BCMT160540R-G55W	M	2	9,9	5,75	17,3	4	7°	15°	1,5																					

Příklad objednávky sorty WKP35G: BCGT090304R-G55 WKP35G

HC = povlakovaný slinutý karbid
HW = nepovlakovaný slinutý karbid

Kosočtvercové pozitivní LDMW / LDMT Tiger-tec® Gold



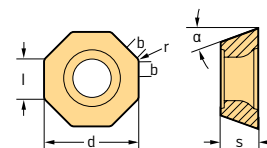
Vyměnitelné břitové destičky

Označení		Toleranční třída	Počet řezných hran	s mm	l mm	l ₂ mm	r mm	α	b mm	P					M		K				S	
										HC					HC		HC					
										WKP25S	WKP35G	WKP35S	WPP35G	WSP45G	WSM35G	WSP45G	WKK25G	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WPP35G	WSM35G
	LDMW08T204R-A57	M	2	2,58	8,88	6,1	0,4	15°	0,8	☺	☹						☺	☹				
	LDMW14T308R-A57	M	2	4,08	14,1	9,68	0,8	15°	1,2		☹							☹				
	LDMW170408R-A57	M	2	4,92	17,24	11,78	0,8	15°	1,6		☹							☹				
	LDMT08T204R-D51	M	2	2,58	8,88	6,1	0,4	15°	0,8	☺	☺	☺		☹			☺	☹	☹		☹	
	LDMT14T308R-D51	M	2	4,08	14,1	9,68	0,8	15°	1,2	☺	☺	☺	☹				☺	☹	☹	☹	☹	
	LDMT170408R-D51	M	2	4,92	17,24	11,78	0,8	15°	1,6		☺	☺	☹					☹	☹	☹	☹	
	LDMT170412R-D51	M	2	4,92	17,24	11,78	1,2	15°	1,6		☺	☺						☹	☹	☹	☹	
	LDMT08T204R-D57	M	2	2,58	8,88	6,1	0,4	15°	0,8		☺	☺	☺				☺	☹	☹		☹	
	LDMT14T308R-D57	M	2	4,08	14,1	9,68	0,8	15°	1,2		☺	☺	☺	☹			☺	☹	☹	☹	☹	
	LDMT170408R-D57	M	2	4,92	17,24	11,78	0,8	15°	1,6		☺	☺	☺	☹			☺	☹	☹	☹	☹	
	LDMT08T204R-F57	M	2	2,58	8,88	6,1	0,4	15°	0,8		☺	☺		☹				☹	☹		☹	
	LDMT14T308R-F57	M	2	4,08	14,1	9,68	0,8	15°	1,2		☺	☺	☺	☹			☺	☹	☹	☹	☹	
	LDMT170408R-F57	M	2	4,92	17,24	11,78	0,8	15°	1,6		☺	☺	☺	☹			☺	☹	☹	☹	☹	

Příklad objednávky sorty WKP25S: LDMW08T204R-A57 WKP25S
Příklad objednávky sorty WKP35G: LDMW08T204R-A57 WKP35G

HC = povlakovaný slinutý karbid

Osmihranné pozitivní ODHT / ODHW / ODMT / ODMW Tiger-tec® Gold



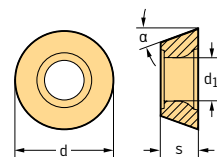
Vyměnitelné břitové destičky

		Toleranční třída	Počet řezných hran	s mm	d mm	l mm	r mm	α	b mm	P					M			K					N		S			
										HC	HC	HC	HC	HC	HC	HC	HC	HC	HC	HC	HC	HC	HC	HC	HC	HC	HC	HC
Označení										WKP25S	WKP35G	WKP35S	WPP35G	WSP45G	WSM35G	WSM45X	WSP45G	WAK15	WKK25G	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WPP35G	WXN15	WK10	WSM35G	WSM45X	WSP45G
	ODHT050408-F57	H	8	4,76	12,7	5,26	0,8	15°		☺	☺	☺	☺	☺			☺				☺	☺	☺	☺				☺
	ODHT060512-F57	H	8	5,56	15,88	6,58	1,2	15°		☺	☺	☺	☺	☺			☺				☺	☺	☺	☺				☺
	ODHW0504ZZN-A57	H	8	4,76	12,7	5,26	0,8	15°	1,2	☺	☺	☺	☺					☺		☺	☺	☺	☺	☺				
	ODHW0605ZZN-A57	H	8	5,56	15,88	6,58	0,8	15°	1,6	☺	☺	☺	☺					☺		☺	☺	☺	☺	☺				
	ODHT0504ZZN-F57	H	8	4,76	12,7	5,26	0,8	15°	1,2	☺	☺	☺	☺	☺	☺		☺			☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺
	ODHT0605ZZN-F57	H	8	5,56	15,88	6,58	0,8	15°	1,6	☺	☺	☺	☺	☺	☺		☺			☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺
	ODHT0504ZZN-G77	H	8	4,76	12,7	5,26	0,8	15°	1,6					☺			☺											☺
	ODHT0605ZZN-G77	H	8	5,56	15,88	6,58	0,8	15°	1,6					☺			☺											☺
	ODHT0504ZZN-G88	H	8	4,76	12,7	5,26	0,8	15°	1,2															☺	☺			
	ODHT0605ZZN-G88	H	8	5,56	15,88	6,58	0,8	15°	1,6															☺	☺			
	ODMT0504ZZN-F57	M	8	4,76	12,7	5,26	0,8	15°	1,2		☺	☺		☺	☺		☺				☺	☺				☺	☺	
	ODMT0605ZZN-F57	M	8	5,56	15,88	6,58	0,8	15°	1,6	☺	☺	☺		☺	☺		☺			☺	☺	☺				☺	☺	
	ODMT050408-D57	M	8	4,76	12,7	5,26	0,8	15°			☺	☺	☺	☺	☺		☺			☺		☺	☺	☺			☺	☺
	ODMT060512-D57	M	8	5,56	15,88	6,58	1,2	15°			☺	☺	☺	☺	☺		☺			☺		☺	☺	☺			☺	☺
	ODMT0504ZZN-D57	M	8	4,76	12,7	5,26	0,8	15°	1,2	☺	☺	☺	☺	☺	☺		☺		☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺
	ODMT0605ZZN-D57	M	8	5,56	15,88	6,58	0,8	15°	1,6	☺	☺	☺	☺	☺	☺		☺		☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺
	ODMW050408T-A27	M	8	4,76	12,7	5,26	0,8	15°		☺	☺	☺	☺						☺	☺	☺	☺	☺					
	ODMW060508T-A27	M	8	5,56	15,88	6,58	0,8	15°		☺	☺	☺	☺						☺	☺	☺	☺	☺					
	ODMW050408-A57	M	8	4,76	12,7	5,26	0,8	15°		☺		☺	☺					☺	☺		☺	☺	☺					
	ODMW060508-A57	M	8	5,56	15,88	6,58	0,8	15°		☺	☺	☺	☺					☺	☺		☺	☺	☺					

Příklad objednávky sorty WKP35G: ODHT050408-F57 WKP35G

HC = povlakovaný slinutý karbid
HW = nepovlakovaný slinutý karbid

Kruhové pozitivní ROMX / ROHX Tiger-tec® Gold



Vyměnitelné břitové destičky

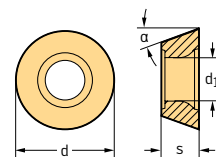
Označení	Toleranční třída	Počet řezných hran	s mm	d mm	α	d ₁ mm	P				M				K		S		
							HC				HC				HC		HC		
							WKP35G	WKP35S	WMP45G	WSP45G	WSM35G	WMP45G	WSM45X	WSP45G	WKP35G	WKP35S	WSM35G	WSM45X	WSP45G
	ROMX0803M0-D57	M	4	3,18	8	11°	3,4												
	ROMX10T3M0-D57	M	4	3,97	10	11°	4,4												
	ROMX1204M0-D57	M	4	4,76	12	11°	4,4												
	ROMX1605M0-D57	M	6	5,56	16	15°	5,5												
	ROMX2006M0-D57	M	8	6,35	20	15°	6,5												
	ROMX10T3M0-D67	M	8	3,97	10	11°	3,9												
	ROMX1204M0-D67	M	4	4,76	12	11°	4,4												
	ROMX10T3M0-F67	M	4	3,97	10	11°	4,4												
	ROMX1204M0-F67	M	4	4,76	12	11°	4,4												
	ROMX250700-G77	M	8	7,94	25	15°	8,6												
	ROHX1204M0T-A27	H	4	4,76	12	11°	4,4												
	ROHX1605M0T-A27	H	6	5,56	16	15°	5,5												
	ROHX0803M0-D57	H	4	3,18	8	11°	3,4												
	ROHX10T3M0-D57	H	4	3,97	10	11°	4,4												
	ROHX1204M0-D57	H	4	4,76	12	11°	4,4												
	ROHX1605M0-D57	H	6	5,56	16	15°	5,5												
	ROHX2006M0-D57	H	8	6,35	20	15°	6,5												
	ROHX0803M0-D67	H	4	3,18	8	11°	3,4												
	ROHX10T3M0-D67	H	4	3,97	10	11°	4,4												
	ROHX1204M0-D67	H	4	4,76	12	11°	4,4												
	ROHX1605M0-D67	H	6	5,56	16	15°	5,5												
	ROHX10T3M0-F67	H	4	3,97	10	11°	4,4												
	ROHX1204M0-F67	H	4	4,76	12	11°	4,4												

Příklad objednávky sorty WSM35G: ROMX0803M0-D57 WSM35G

HC = povlakovaný slinutý karbid

D2

Kruhové pozitivní ROMX / ROHX / ROGX Tiger-tec® Gold



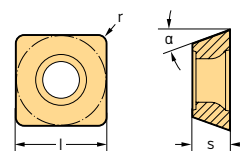
Vyměnitelné břitové destičky

Označení	Toleranční třída	Počet řezných hran	s mm	d mm	α	d ₁ mm	P						M			K					N		S			H
							HC						HC			HC					HC		HC			HC
							WH15X	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WPP35G	WSP45G	WSM35G	WSM45X	WSP45G	WH15X	WKP25G	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WPP35G	WXN15	WK10	WSM35G	WSM45X	WSP45G
ROMX10T3M0T8-A27	M	8	3,97	10	11°	3,9	☺	☺	☺	☺						☺	☺	☺	☺	☺						
ROMX1204M0T8-A27	M	8	4,76	12	11°	4,4	☺	☺	☺	☺						☺	☺	☺	☺	☺						
ROMX1605M0T8-A27	M	8	5,56	16	15°	5,5	☺	☺	☺	☺						☺	☺	☺	☺	☺						
ROMX2006M0T8-A27	M	8	6,35	20	15°	6,5	☺	☺	☺	☺						☺	☺	☺	☺	☺						
ROMX0803M04-D57	M	4	3,18	8	11°	3,4	☺		☺	☺	☺	☺		☺		☺	☺		☺	☺				☺	☺	
ROMX10T3M08-D57	M	8	3,97	10	11°	3,9	☺	☺	☺	☺	☺	☺		☺		☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺	
ROMX1204M08-D57	M	8	4,76	12	11°	4,4	☺	☺	☺	☺	☺	☺		☺		☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺	
ROMX1605M08-D57	M	8	5,56	16	15°	5,5	☺	☺	☺	☺	☺	☺		☺		☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺	
ROMX2006M08-D57	M	8	6,35	20	15°	6,5	☺	☺	☺	☺	☺	☺		☺		☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺	
ROMX10T3M08-F67	M	8	3,97	10	11°	3,9						☺	☺	☺	☺									☺	☺	
ROMX1204M08-F67	M	8	4,76	12	11°	4,4						☺	☺	☺	☺									☺	☺	
ROMX1605M08-F67	M	8	5,56	16	15°	5,5						☺	☺	☺	☺									☺	☺	
ROHX2006M0T8-A27	H	8	6,35	20	15°	6,5			☺	☺	☺								☺	☺						
ROHX0803M04-A57	H	4	3,18	8	11°	3,4	☺	☺	☺	☺						☺	☺	☺	☺	☺						☺
ROHX10T3M08-A57	H	8	3,97	10	11°	3,9	☺	☺	☺	☺						☺	☺	☺	☺	☺						☺
ROHX1204M08-A57	H	8	4,76	12	11°	4,4	☺	☺	☺	☺						☺	☺	☺	☺	☺						☺
ROHX1605M08-A57	H	8	5,56	16	15°	5,5	☺	☺	☺	☺						☺	☺	☺	☺	☺						☺
ROHX2006M08-A57	H	8	6,35	20	15°	6,5	☺	☺	☺	☺						☺	☺	☺	☺	☺						☺
ROHX0803M04-D57	H	4	3,18	8	11°	3,4			☺	☺	☺	☺		☺					☺	☺	☺			☺	☺	
ROHX2006M08-D57	H	8	6,35	20	15°	6,5			☺	☺	☺								☺	☺						
ROHX0803M04-D67	H	4	3,18	8	11°	3,4					☺			☺											☺	
ROGX0803M04-G88	G	4	3,18	8	11°	3,4															☺	☺				
ROGX10T3M08-G88	G	8	3,97	10	11°	3,9															☺	☺				
ROGX1204M08-G88	G	8	4,76	12	11°	4,4															☺	☺				
ROGX1605M08-G88	G	8	5,56	16	15°	5,5															☺	☺				
ROGX2006M08-G88	G	8	6,35	20	15°	6,5															☺	☺				

Příklad objednávky sorty WKK25G: ROMX10T3M0T8-A27 WKK25G

HC = povlakovaný slinutý karbid
HW = nepovlakovaný slinutý karbid

Čtvercové pozitivní SCMT / SCGT / SCHAT Tiger-tec® Gold



Vyměnitelné břitové destičky

Označení	Toleranční třída	Počet řezných hran	s mm	l mm	r mm	α	P				M		K			N		S	
							HC				HC		HC			HC	HW	HC	
							WKP35G	WKP35S	WPP35G	WSP45G	WSM45X	WSP45G	WKP35G	WKP35S	WPP35G	WXN15	WN15	WSM45X	WSP45G
	SCMT110502-G55	M	4	5,16	11,1	0,2	11°	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺
	SCMT110502-G55W	M	4	5,16	11,1	0,2	11°			☺	☺	☺						☺	☺
	SCMT110502-F55	M	4	5,16	11,1	0,2	11°	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺
	SCGT110502-G51	G	4	5,16	11,1	0,2	11°	☺	☺	☺		☺	☺	☺	☺				☺
	SCHAT110502-K85	H	4	5,16	11,1	0,2	11°									☺	☺		

Příklad objednávky sorty WKP35G: SCMT110502-G55 WKP35G

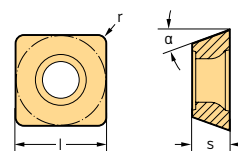
HC = povlakovaný slinutý karbid
HW = nepovlakovaný slinutý karbid

D2

Dokončovací destičky

SDHT / SDMW / SDMT

Tiger-tec® Gold



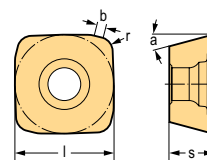
Vyměnitelné břitové destičky

		Toleranční třída	Počet řezných hran	s mm	l mm	r mm	α	P					M			K					N		S		
								HC					HC			HC					HC		HC		
								WKP25S	WKP35G	WKP35S	WPP35G	WSP45G	WSM35G	WSM45X	WSP45G	WAK15	WKK25G	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WPP35G	WXN15	WK10	WSM35G	WSM45X
Označení																									
	SDHT06T204-G88	H	4	2,78	6,35	0,4																			
	SDHT09T304-G88	H	4	3,97	9,52	0,4																			
	SDHT09T308-G88	H	4	3,97	9,52	0,8																			
	SDHT120408-G88	H	4	4,76	12,7	0,8																			
	SDMW06T204-A57	M	4	2,78	6,35	0,4	15°	☹	☹	☹	☹														
	SDMW09T308-A57	M	4	3,97	9,52	0,8	15°	☹	☹	☹	☹														
	SDMW09T320-A57	M	4	3,97	9,52	2	15°	☹	☹	☹	☹														
	SDMW120408-A57	M	4	4,76	12,7	0,8	15°	☹	☹	☹	☹														
	SDMW120425-A57	M	4	4,76	12,7	2,5	15°	☹	☹	☹	☹														
	SDMT06T204-D51	M	4	2,78	6,35	0,4	15°	☹	☹	☹	☹														
	SDMT09T308-D51	M	4	3,97	9,52	0,8	15°	☹	☹	☹	☹														
	SDMT120408-D51	M	4	4,76	12,7	0,8	15°	☹	☹	☹	☹														
	SDMT06T204-D57	M	4	2,78	6,35	0,4	15°	☹	☹	☹	☹														
	SDMT09T308-D57	M	4	3,97	9,52	0,8	15°	☹	☹	☹	☹														
	SDMT120408-D57	M	4	4,76	12,7	0,8	15°	☹	☹	☹	☹														
	SDMT06T204-F57	M	4	2,78	6,35	0,4	15°	☹	☹	☹	☹	☹	☹												
	SDMT06T208-F57	M	4	2,78	6,35	0,8	15°	☹	☹	☹	☹														
	SDMT06T212-F57	M	4	2,78	6,35	1,2	15°	☹	☹	☹	☹														
	SDMT09T304-F57	M	4	3,97	9,52	0,4	15°	☹	☹	☹	☹														
	SDMT09T308-F57	M	4	3,97	9,52	0,8	15°	☹	☹	☹	☹	☹	☹												
	SDMT09T312-F57	M	4	3,97	9,52	1,2	15°	☹	☹	☹	☹														
	SDMT09T316-F57	M	4	3,97	9,52	1,6	15°	☹	☹	☹	☹														
	SDMT09T320-F57	M	4	3,97	9,52	2	15°	☹	☹	☹	☹	☹	☹												
	SDMT120408-F57	M	4	4,76	12,7	0,8	15°	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹											
	SDMT120412-F57	M	4	4,76	12,7	1,2	15°	☹	☹	☹	☹														
	SDMT120416-F57	M	4	4,76	12,7	1,6	15°	☹	☹	☹	☹														
	SDMT120420-F57	M	4	4,76	12,7	2	15°	☹	☹	☹	☹														
	SDMT120425-F57	M	4	4,76	12,7	2,5	15°	☹	☹	☹	☹	☹	☹												

Příklad objednávky sorty WK10: SDHT06T204-G88 WK10

HC = povlakovaný slinutý karbid
HW = nepovlakovaný slinutý karbid

Čtvercové pozitivní SDMX Tiger-tec® Gold



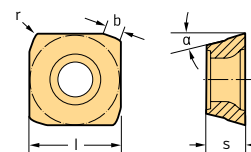
Vyměnitelné břitové destičky

Označení	Toleranční třída	Počet řezných hran	s mm	l mm	r mm	α	b mm	P HC				M HC			K HC			S HC			
								WKP35G	WKP35S	WPP35G	WSP45G	WSM35G	WSM45X	WSP45G	WKP35G	WKP35S	WPP35G	WSM35G	WSM45X	WSP45G	
	SDMX0904ZDR-E27	M	4	4,62	9,52	1	15°	0,8													
	SDMX1205ZDR-E27	M	4	5,84	12,7	2	15°	1,2													
	SDMX0904ZDR-E57	M	4	4,62	9,52	1	15°	0,8													
	SDMX1205ZDR-E57	M	4	5,84	12,7	2	15°	1,2													

Příklad objednávky sorty WKP35G: SDMX0904ZDR-E27 WKP35G

HC = povlakovaný slinutý karbid

Čtvercové pozitivní SDMT Tiger-tec® Gold



Vyměnitelné břitové destičky

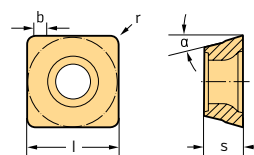
Označení	Toleranční třída	Počet řezných hran	s mm	l mm	r mm	α	b mm	P				M	K		S		
								HC				HC	HC		H		
								WKP35G	WKP35S	WPP35G	WSP45G	WSP45G	WKP35G	WKP35S	WPP35G	WSP45G	
	SDMT06T2ZDR-D57	M	4	2,78	6,35	0,4	15°	1,2									
	SDMT09T3ZDR-D57	M	4	3,97	9,52	0,8	15°	1,2									
	SDMT1204ZDR-D57	M	4	4,76	12,7	0,8	15°	1,8									

Příklad objednávky sorty WKP35G: SDMT06T2ZDR-D57 WKP35G

HC = povlakovaný slinutý karbid

D2

Čtvercové pozitivní SDGT Tiger-tec® Gold



Vyměnitelné břitové destičky

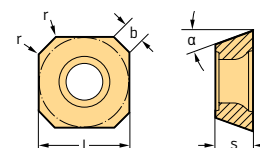
		Toleranční třída	Počet řezných hran	s mm	l mm	r mm	α	b mm	P					M		K			S			
									HC					HC		HC					HC	
Označení									WKP25S	WKP35G	WKP35S	WPP35G	WSP45G	WSM35G	WSP45G	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WPP35G	WSM35G	WSP45G	
	SDGT06T2PDR-D57	G	4	2,78	6,35	0,4	15°	1,2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺			
	SDGT09T3PDR-D57	G	4	3,97	9,52	0,8	15°	1,2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺			
	SDGT1204PDR-D57	G	4	4,76	12,7	0,8	15°	1,6	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺			

Příklad objednávky sorty WKP25S: SDGT06T2PDR-D57 WKP25S

Příklad objednávky sorty WKP35G: SDGT06T2PDR-D57 WKP35G

HC = povlakovaný slinutý karbid

Čtvercové pozitivní SDMW / SDMT / SDGX Tiger-tec® Gold



Vyměnitelné břitové destičky

Označení		Toleranční třída	Počet řezných hran	s mm	l mm	r mm	α	b mm	P					M		K					N		S	
									HC					HC		HC					HC		HC	
									WKP25S	WKP35G	WKP35S	WPP35G	WSP45G	WSM35G	WSM45X	WSP45G	WAK15	WKK25G	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WPP35G	WXN15	WK10
	SDMW09T3AZN-A57	M	4	3,97	9,52	0,3	15°	1,2	☺	☺	☺	☺				☺			☺	☺	☺			
	SDMW1204AZN-A57	M	4	4,76	12,7	0,3	15°	1,4	☺	☺	☺							☺	☺	☺	☺			
	SDMT09T3AZN-D57	M	4	3,97	9,52	0,3	15°	1,2	☺	☺	☺	☺	☺				☺	☺	☺	☺	☺			☺
	SDMT1204AZN-D57	M	4	4,76	12,7	0,3	15°	1,4	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺	☺	☺	☺	☺		☺
	SDMT09T3AZN-F57	M	4	3,97	9,52	0,3	15°	1,4	☺	☺	☺	☺	☺					☺	☺	☺	☺	☺		☺
	SDMT1204AZN-F57	M	4	4,76	12,7	0,3	15°	1,8	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺	☺	☺	☺	☺		☺
	SDGT09T3AZN-F57	G	4	3,97	9,52	0,3		1,4	☺	☺	☺	☺	☺					☺	☺	☺	☺	☺		☺
	SDGT1204AZN-F57	G	4	4,76	12,7	0,3		1,8	☺	☺	☺		☺	☺				☺	☺	☺	☺			☺
	SDGT09T3AZN-G77	G	4	3,97	9,52	0,3		1,2					☺											☺
	SDGT1204AZN-G77	G	4	4,76	12,7	0,3		1,4				☺												☺
	SDHT09T3AZN-G88	H	4	3,97	9,52	0,3		1,2													☺	☺		
	SDHT1204AZN-G88	H	4	4,76	12,7	0,3		1,4													☺	☺		

Příklad objednávky sorty WAK15: SDMW09T3AZN-A57 WAK15

Příklad objednávky sorty WKP35G: SDMW09T3AZN-A57 WKP35G

HC = povlakovaný slinutý karbid

HW = nepovlakovaný slinutý karbid

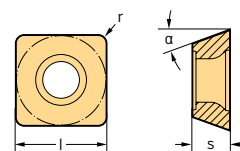
WALTER SELECT

Optimální VBD pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹ podmínky obrábění

Čtvercové pozitivní

SPGT / SPHT / SPMW / SPMT / SDEB / SPEB

Tiger-tec® Gold



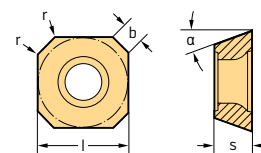
Vyměnitelné břitové destičky

	Označení	Toleranční třída	Počet řezných hran	s mm	l mm	r mm	α	P					M		K					N		S	
								HC					HC		HC			HW	HC	HW	HC		
								WKP25S	WKP35G	WKP35S	WPP35G	WSP45G	WSM35G	WSP45G	WAK15	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WPP35G	WKM	WKN15	WK10	WSM35G
	SPGT120606-F57	G	4	6,35	12,7	0,6	11°																
	SPHT060304-G88	H	4	3,18	6,35	0,4	11°																
	SPHT09T308-G88	H	4	3,97	9,52	0,8	11°																
	SPHT120408-G88	H	4	4,76	12,7	0,8	11°																
	SPMW060304T-A27	M	4	3,18	6,35	0,4	11°																
	SPMW09T308T-A27	M	4	3,97	9,52	0,8	11°																
	SPMW120408T-A27	M	4	4,76	12,7	0,8	11°																
	SPMW120606T-A27	M	4	6,35	12,7	0,6	11°																
	SPMW060304-A57	M	4	3,18	6,35	0,4	11°																
	SPMW09T308-A57	M	4	3,97	9,52	0,8	11°																
	SPMW120408-A57	M	4	4,76	12,7	0,8	11°																
	SPMT060304-D51	M	4	3,18	6,35	0,4	11°																
	SPMT09T308-D51	M	4	3,97	9,52	0,8	11°																
	SPMT120408-D51	M	4	4,76	12,7	0,8	11°																
	SPMT120606-D51	M	4	6,35	12,7	0,6	11°																
	SPMT120606-D57	M	4	6,35	12,7	0,6	11°																
	SPMT060304-F55	M	4	3,18	6,35	0,4	11°																
	SPMT09T308-F55	M	4	3,97	9,52	0,8	11°																
	SPMT120408-F55	M	4	4,76	12,7	0,8	11°																
	SDEB090308-A67	E	4	3,18	9,52	0,8	15°																
	SPEB090308-A67	E	4	3,18	9,52	0,8	11°																
	SPEB120308-A67	E	4	3,18	12,7	0,8	11°																
	SPEB150408-A67	E	4	4,76	15,88	0,8	11°																
	SPEB090308-A88	E	4	3,18	9,52	0,8	11°																
	SPMW070308-A67	M	4	3,18	7,94	0,8	11°																
	SPMW070308-A88	M	4	3,18	7,94	0,8	11°																

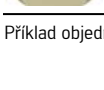
Příklad objednávky sorty WSM35G: SPGT120606-F57 WSM35G

HC = povlakovaný slinutý karbid
HW = nepovlakovaný slinutý karbid

Čtvercové pozitivní SPGT / SPKT / SPMW / SPMT Tiger-tec® Gold



Vyměnitelné břitové destičky

Označení	Toleranční třída	Počet řezných hran	s mm	l mm	r mm	α	b mm	P				M		K				N		S	
								HC				HC		HC				HC		HW	
								WKP25S	WKP35S	WPP35G	WSP45G	WSM35G	WSP45G	WAK15	WKP25S	WKP35S	WPP35G	WXN15	WK10	WSM35G	WSP45G
 SPGT1204AEN-K88	G	4	4,76	12,7		11°	1,5											☺	☺		
 SPKT1204AZN	K	4	4,76	12,7		11°	1,4	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹			☹	☹
 SPKT1504AZN	K	4	4,76	15,88		11°	1,7		☹						☹						
 SPMW1204AEN-A57	M	4	4,76	12,7	0,5	11°	1,4		☹	☹					☹	☹					
 SPMT1204AEN	M	4	4,76	12,7	0,5	11°	1,4	☹	☹	☹	☹			☹	☹	☹	☹				☹

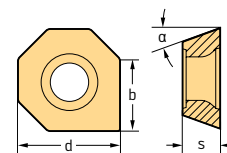
Příklad objednávky sorty WK10: SPGT1204AEN-K88 WK10

HC = povlakovaný slinutý karbid
HW = nepovlakovaný slinutý karbid

Dokončovací destičky

ODHX

Tiger-tec® Gold



Vyměnitelné břitové destičky

Označení	Toleranční třída	Počet řezných hran	s mm	d mm	α	b mm	P					M		K					H		
							HC					HC		HC					HC		
							WHH15X	WPM15G	WXM15	WKP35S	WPP35G	WPM15G	WXM15	WAK15	WHH15X	WPM15G	WXM15	WKP35S	WPP35G	WHH15X	
	ODHX0504ZZR-A57	H	1	4,76	12,7	15°	7,2	☺			☹	☹			☺	☺			☹	☹	☺
	ODHX0605ZZR-A57	H	1	5,56	15,88	15°	9,4	☺			☹	☹			☺	☺			☹	☹	☺
	ODHX0605ZZN-A57	H	8	5,56	15,88	15°	6	☺							☺	☺					☺
	ODHX0605ZZN-A88	H	8	5,56	15,88	15°	6		☺	☺			☺	☺	☺		☺	☺			

* ZZN jen pro κ = 45°

Příklad objednávky sorty WAK15: ODHX0504ZZR-A57 WAK15

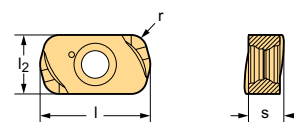
Příklad objednávky sorty WHH15X: ODHX0504ZZR-A57 WHH15X

Příklad objednávky sorty WKP35S: ODHX0504ZZR-A57 WKP35S

Příklad objednávky sorty WPP35G: ODHX0504ZZR-A57 WPP35G

HC = povlakovaný slinutý karbid

Kosočtvercové negativní ENMX Tiger-tec® Gold



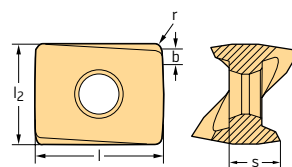
Vyměnitelné břitové destičky

Označení	Toleranční třída	Počet řezných hran	s mm	l mm	l ₂ mm	r mm	P						M		K				S		H			
							HC						HC		HC				HC		HC			
							WHH15X	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WPP35G	WSP45G	WSM35G	WSM45X	WSP45G	WKK25G	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WPP35G	WSM35G	WSM45X	WSP45G	WHH15X
	ENMX08T316R-D27	M	4	3,6	11	6	1,6	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
	ENMX08T316R-F47	M	4	3,6	11	6	1,6	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
	ENMX08T316R-G67	M	4	3,6	11	6	1,6					☒	☒	☒	☒						☒	☒	☒	

Příklad objednávky sorty WHH15X: ENMX08T316R-D27 WHH15X
Příklad objednávky sorty WKK25G: ENMX08T316R-D27 WKK25G

HC = povlakovaný slinutý karbid

Kosočtvercové negativní LNGX Tiger-tec® Gold



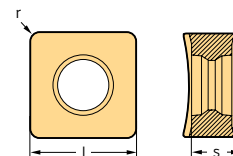
Vyměnitelné břitové destičky

Označení	Toleranční třída	Počet řezných hran	s mm	l mm	l ₂ mm	r mm	b mm	P				M		K				S		
								HC				HC		HC				HC		
								WKP25S	WKP35G	WKP35S	WPP35G	WSP45G	WSM35G	WSP45G	WKK25G	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WPP35G	WSM35G
LNGX130708R-L55	G	4	7,74	13,7	11	0,8	1,2	☺	☺	☺	☺	☺		☺		☺	☺	☺	☺	☺
LNGX130712R-L55	G	4	7,74	13,7	11	1,2	1	☺	☺	☺	☺	☺		☺		☺	☺	☺	☺	☺
LNGX130716R-L55	G	4	7,74	13,7	11	1,6	0,9	☺	☺	☺	☺	☺		☺		☺	☺	☺	☺	☺
LNGX130720R-L55	G	4	7,74	13,7	11	2	0,7	☺	☺	☺	☺	☺		☺		☺	☺	☺	☺	☺
LNGX130725R-L55	G	4	7,74	13,7	11	2,5	0,6	☺	☺					☺		☺	☺	☺	☺	☺
LNGX130730R-L55	G	4	7,74	13,7	11	3	0,7	☺	☺	☺	☺	☺		☺		☺	☺	☺	☺	☺

Příklad objednávky sorty WKK25G: LNGX130708R-L55 WKK25G

HC = povlakovaný slinutý karbid

Čtvercové negativní SNGX / SNMX Tiger-tec® Gold



Vyměnitelné břitové destičky

Označení	Toleranční třída	Počet řezných hran	s mm	l mm	r mm	P				M		K				S				
						HC				HC		HC				HC				
						WKP25S	WKP35G	WKP35S	WPP35G	WSP45G	WSM35G	WSP45G	WAK15	WKK25G	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WPP35G	WSM35G	WSP45G
	SNGX120512-F57	G	8	5,6	12,7	1,2	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺	☺	☺	☺	☺
	SNMX120512-D27	M	8	5,55	12,7	1,2	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺	☺	☺	☺	☺
	SNMX120520-D27	M	8	5,55	12,7	2	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺	☺	☺	☺	☺
	SNMX090408-F27	M	8	4,87	9,52	0,8	☺		☺						☺		☺			
	SNMX120512-F27	M	8	5,65	12,7	1,2	☺	☺		☺					☺	☺	☺	☺	☺	
	SNMX160620-F27	M	8	6,38	16	2			☺	☺							☺	☺		
	SNMX090408-F57	M	8	4,85	9,52	0,8	☺	☺	☺		☺	☺			☺	☺	☺		☺	☺
	SNMX120512-F57	M	8	5,5	12,7	1,2	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺	☺	☺	☺	☺
	SNMX120520-F57	M	8	5,5	12,7	2	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺	☺	☺	☺	☺
	SNMX160620-F57	M	8	6,38	16	2	☺			☺	☺					☺	☺	☺		
	SNMX160640-F57	M	8	6,38	16	4					☺		☺						☺	
	SNMX090408-F67	M	8	4,87	9,52	0,8					☺	☺	☺						☺	☺
	SNMX120512-F67	M	8	5,63	12,7	1,2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺		☺	☺	☺	☺	☺

Příklad objednávky sorty WKP25S: SNGX120512-F57 WKP25S

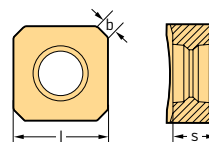
Příklad objednávky sorty WKP35G: SNGX120512-F57 WKP35G

HC = povlakovaný slinutý karbid

WALTER SELECT

Optimální VBD pro → dobré = ☺ → střední = ☹ → nepříznivé = ☹ podmínky obrábění

Čtvercové negativní SNGX / SNHX / SNMX Tiger-tec® Gold



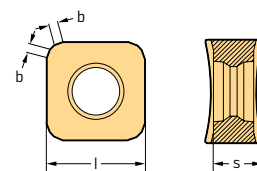
Vyměnitelné břitové destičky

Označení		Toleranční třída	Počet řezných hran	s mm	l mm	b mm	P					M		K					N		S	
							HC					HC		HC					HC	HW	HC	
							WKP25S	WKP35G	WKP35S	WPP35G	WSP45G	WSM35G	WSP45G	WAK15	WKK25G	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WPP35G	WKN15	WK10	WSM35G
	SNGX1205ANN-F27	G	8	5,59	12,7	1,5	☺	☺	☺	☺					☺	☺	☺	☺				
	SNGX0904ANN-F57	G	8	4,69	9,52	1,2	☺	☺						☺	☺	☺					☺	
	SNGX1205ANN-F57	G	8	5,54	12,7	1,5	☺	☺	☺	☺	☺	☺		☺	☺	☺	☺			☺	☺	
	SNGX1606ANN-F57	G	8	6,3	16	1,8			☺	☺	☺					☺	☺				☺	
	SNGX0904ANN-F67	G	8	4,72	9,52	1,2					☺										☺	
	SNGX1205ANN-F67	G	8	5,54	12,7	1,5	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺		☺	☺	☺	☺			☺	
	SNHX0904ANN-K88	H	8	4,68	9,52	1,5													☺			
	SNHX1205ANN-K88	H	8	5,54	12,7	1,5													☺	☺		
	SNMX0904ANN-F27	M	8	4,72	9,52	1,2		☺							☺							
	SNMX1205ANN-F27	M	8	5,59	12,7	1,5	☺	☺	☺	☺					☺	☺	☺	☺				
	SNMX0904ANN-F57	M	8	4,69	9,52	1,2		☺	☺		☺	☺			☺		☺	☺			☺	
	SNMX1205ANN-F57	M	8	5,54	12,7	1,5	☺	☺	☺	☺					☺	☺	☺	☺	☺			
	SNMX0904ANN-F67	M	8	4,72	9,52	1,2					☺	☺									☺	
	SNMX1205ANN-F67	M	8	5,54	12,7	1,5	☺	☺	☺	☺			☺		☺	☺	☺	☺			☺	

Příklad objednávky sorty WKP25S: SNGX1205ANN-F27 WKP25S
Příklad objednávky sorty WKP35G: SNGX1205ANN-F27 WKP35G

HC = povlakovaný slinutý karbid
HW = nepovlakovaný slinutý karbid

Čtvercové negativní SNGX / SNMX Tiger-tec® Gold



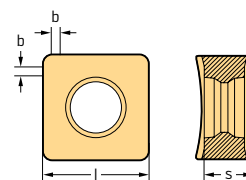
Vyměnitelné břitové destičky

Označení	Toleranční třída	Počet řezných hran	s mm	l mm	b mm	P					M		K					S		
						HC					HC		HC					HC		
						WKP25S	WKP35G	WKP35S	WPP35G	WSP45G	WSM35G	WSP45G	WAK15	WKK25G	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WPP35G	WSM35G	WSP45G
	G	8	5,65	12,7	1,2	☺	☺	☺	☹						☹	☹	☹	☹		
	G	8	5,61	12,7	1,2	☺	☺	☺	☹	☹	☺	☹		☹	☺	☹	☹	☹	☹	☹
	G	8	5,64	12,7	1,2	☺		☹	☹	☹	☹	☹	☺		☹		☹	☹	☹	☹
	M	8	5,61	12,7	1,2	☺	☺							☹	☹					

Příklad objednávky sorty WKP25S: SNGX1205ENN-F27 WKP25S
Příklad objednávky sorty WKP35G: SNGX1205ENN-F27 WKP35G

HC = povlakovaný slinutý karbid

Čtvercové negativní SNGX / SNHX / SNMX Tiger-tec® Gold



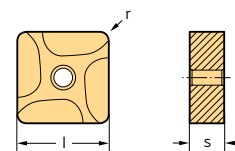
Vyměnitelné břitové destičky

	Označení	Toleranční třída	Počet řezných hran	s mm	l mm	b mm	P					M		K					N		S	
							HC					HC		HC					HC	HW	HC	
							WKP25S	WKP35G	WKP35S	WPP35G	WSP45G	WSM35G	WSP45G	WAK15	WKK25G	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WPP35G	WXN15	WK10	WSM35G
	SNGX1205ZNN-F27	G	8	5,77	12,7	1,2	☺	☺	☺	☺					☺	☺	☺	☺				
	SNGX0904ZNN-F57	G	8	4,9	9,52	1	☺	☺						☺	☺	☺						
	SNGX1205ZNN-F57	G	8	5,77	12,7	1,2	☺	☺	☺	☺	☺	☺		☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺
	SNGX0904ZNN-F67	G	8	4,93	9,52	1	☺	☺			☺	☺		☺	☺						☺	
	SNGX1205ZNN-F67	G	8	5,8	12,7	1,2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺
	SNHX0904ZNN-K88	H	8	5,01	9,52	1													☺	☺		
	SNHX1205ZNN-K88	H	8	5,89	12,7	1,2													☺	☺		
	SNMX0904ZNN-F27	M	8	4,93	9,52	1		☺							☺							
	SNMX0904ZNN-F57	M	8	4,91	9,52	1	☺	☺	☺		☺	☺		☺	☺	☺	☺				☺	☺
	SNMX1205ZNN-F57	M	8	5,77	12,7	1,2	☺	☺						☺	☺	☺						
	SNMX0904ZNN-F67	M	8	4,93	9,52	1					☺	☺									☺	

Příklad objednávky sorty WKP25S: SNGX1205ZNN-F27 WKP25S
Příklad objednávky sorty WKP35G: SNGX1205ZNN-F27 WKP35G

HC = povlakovaný slinutý karbid
HW = nepovlakovaný slinutý karbid

Čtvercové negativní SNEX Tiger-tec® Gold



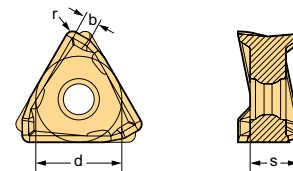
Vyměnitelné břitové destičky

Označení	Toleranční třída	Počet řezných hran	s mm	l mm	r mm	P		K	
						HC	HC	HC	HC
 SNEX15T612R-B67	E	8	7,1	15,88	1,2	WKP35S	WPP35G	WKP35S	WPP35G
									

Příklad objednávky sorty WKP35S: SNEX15T612R-B67 WKP35S
Příklad objednávky sorty WPP35G: SNEX15T612R-B67 WPP35G

HC = povlakovaný slinutý karbid

Trojúhelníkové negativní TNMU Tiger-tec® Gold



Vyměnitelné břitové destičky

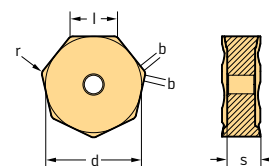
Označení	Toleranční třída	Počet řezných hran	s mm	d mm	r mm	b mm	P		M	K		S
							HC	HC		HC	HC	
 TNMU11T304R-G57 TNMU160508R-G57	M	6	3,75 5,35	6,72 9,6	0,4 0,8	1 1,6	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WPP35G	WSP45G	WSP45G
												
 TNMU11T304R-G27 TNMU11T308R-G27 TNMU160508R-G27 TNMU160512R-G27 TNMU160516R-G27	M	6	3,75	6,72	0,4	1						
	M	6	3,75	6,72	0,8	0,8						
	M	6	5,35	9,6	0,8	1,6						
	M	6	5,35	9,6	1,2	1,3						
	M	6	5,35	9,6	1,6	0,9						

Příklad objednávky sorty WKP25S: TNMU11T304R-G57 WKP25S
Příklad objednávky sorty WKP35G: TNMU11T304R-G57 WKP35G

HC = povlakovaný slinutý karbid

D2

Sedmihranné negativní XNHF Tiger-tec® Gold



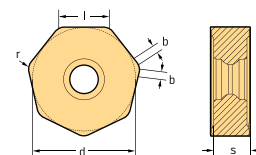
Vyměnitelné břitové destičky

Označení	Toleranční třída	Počet řezných hran	s mm	d mm	l mm	r mm	b mm	P				K					
								HC				HC					
								WKP25S	WKP35G	WKP35S	WPP35G	WAK15	WKK25G	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WPP35G
	XNHF0705ANN-D27	H	14	5	14,5	7	0,8	1,1	☺				☹	☹			
	XNHF0906ANN-D27	H	14	5,68	19,05	9	0,8	1,4	☹		☹		☹	☹			☹
	XNHF0705ANN-D57	H	14	5	14,5	7	0,8	1,1	☹	☹			☹	☹	☹		
	XNHF0906ANN-D57	H	14	5,68	19,05	9	0,8	1,4	☹	☹	☹		☹	☹	☹	☹	
	XNHF0705ANN-D67	H	14	5	14,5	7	0,8	1,1					☹				

Příklad objednávky sorty WKK25G: XNHF0705ANN-D27 WKK25G

HC = povlakovaný slinutý karbid

Sedmihranné negativní XNMU Tiger-tec® Gold



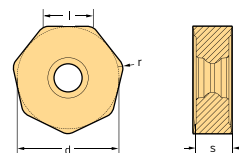
Vyměnitelné břitové destičky

Označení	Toleranční třída	Počet řezných hran	s mm	d mm	l mm	r mm	b mm	P				M			K				S			
								HC				HC			HC				HC			
								WKP25S	WKP35G	WKP35S	WPP35G	WSP45G	WSM35G	WSM45X	WSP45G	WKK25G	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WPP35G	WSM35G	WSM45X
	XNMU0705ANN-F27	M	14	5	14,5	6,98	0,8	1,1	☺	☹	☹	☹				☹	☹	☹	☹	☹		
	XNMU0906ANN-F27	M	14	5,88	19,05	9,18	0,8	1,4		☹	☹	☹	☹			☹		☹	☹	☹	☹	
	XNMU0705ANN-F57	M	14	5	14,5	6,98	0,8	1,1	☹	☹	☹	☹	☹		☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹
	XNMU0906ANN-F57	M	14	5,88	19,05	9,18	0,8	1,4	☹	☹			☹	☹		☹	☹	☹		☹		☹
	XNMU0705ANN-F67	M	14	5	14,5	6,98	0,8	1,1	☹	☹			☹	☹		☹	☹			☹	☹	
	XNMU0906ANN-F67	M	14	5,88	19,05	9,18	0,8	1,4		☹			☹				☹				☹	☹

Příklad objednávky sorty WKK25G: XNMU0705ANN-F27 WKK25G

HC = povlakovaný slinutý karbid

Sedmihranné negativní XNMU Tiger-tec® Gold



Vyměnitelné břitové destičky

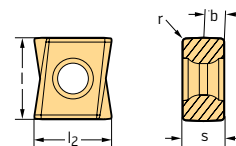
	Označení	Toleranční třída	Počet řezných hran	s mm	d mm	l mm	r mm	P					M		K			S	
								HC					HC		HC			HC	
								WKP25S	WKP35G	WKP35S	WPP35G	WSP45G	WSM35G	WSP45G	WKP25S	WKP35G	WPP35S	WKP35G	WSP45G
	XNMU070508-F57	M	14	5	14,5	6,98	0,8												
	XNMU090612-F57	M	14	5,88	19,05	9,18	1,2												

Příklad objednávky sorty WKP25S: XNMU070508-F57 WKP25S

Příklad objednávky sorty WKP35G: XNMU070508-F57 WKP35G

HC = povlakovaný slinutý karbid

Kosočtvercové tangenciální LNHU / LNMU Tiger-tec® Gold



Vyměnitelné břitové destičky

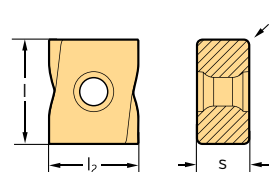
Označení	Toleranční třída	Počet řezných hran	s mm	l mm	l ₂ mm	r mm	b mm	P					M		K					N		S			
								HC					HC		HC					HC		HC			
								WKP25S	WKP35G	WKP35S	WPP35G	WSP45G	WSM35G	WSM45X	WSP45G	WAK15	WKK25G	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WPP35G	WXN15	WK10	WSM35G	WSM45X
	LNHU090404R-L55T	H	4	4,5	9	8,5	0,4	1,5	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	
	LNHU090408R-L55T	H	4	4,5	9	8,5	0,8	1,1	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	
	LNHU090412R-L55T	H	4	4,5	9	8,5	1,2	0,8		☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	
	LNHU090416R-L55T	H	4	4,5	9	8,5	1,6			☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	
	LNHU090420R-L55T	H	4	4,5	9	8,5	2			☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	
	LNHU130608R-L55T	H	4	6,8	13	12	0,8	2,2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	
	LNHU130612R-L55T	H	4	6,8	13	12	1,2	1,9		☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	
	LNHU130616R-L55T	H	4	6,8	13	12	1,6	1,5		☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	
	LNHU130620R-L55T	H	4	6,8	13	12	2	1,2		☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	
	LNHU130625R-L55T	H	4	6,8	13	12	2,5	0,7		☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	
	LNHU130630R-L55T	H	4	6,8	13	12	3	2,3		☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	
	LNHU130632R-L55T	H	4	6,8	13	12	3,2			☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	
	LNHU160708R-L55T	H	4	7,2	16	15,5	0,8	2,3	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	
	LNHU160712R-L55T	H	4	7,2	16	15,5	1,2	1,9					☺										☺	☺	
	LNHU160716R-L55T	H	4	7,2	16	15,5	1,6	1,6					☺										☺	☺	
	LNMU090404R-L55T	M	4	4,5	9	8,5	0,4	1,5	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺	☺
	LNMU130608R-L55T	M	4	6,8	13	12	0,8	2,2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺	☺
	LNHU090404R-L65T	H	4	4,5	9	8,5	0,4	1,5					☺											☺	☺
	LNHU130608R-L65T	H	4	6,8	13	12	0,8	2,2					☺											☺	☺
	LNHU090404R-L85T	H	4	4,5	9	8,5	0,4	1,5													☺	☺			☺
	LNHU130608R-L85T	H	4	6,8	13	12	0,8	2,2													☺	☺			☺

Příklad objednávky sorty WAK15: LNHU090404R-L55T WAK15

Příklad objednávky sorty WKK25G: LNHU090404R-L55T WKK25G

HC = povlakovaný slinutý křehid
HW = nepovlakovaný slinutý křehid

Kosočtvercové tangenciální LNMX Tiger-tec® Gold



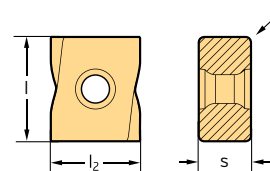
Vyměnitelné břitové destičky

Označení	Toleranční třída	Počet řezných hran	s mm	l mm	l ₂ mm	r mm	P					M	K			S	
							HC					HC	HC			HC	
							WKP25S	WKP35G	WKP35S	WPP35G	WSP45G	WSP45G	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WPP35G	WSP45G
 LNMX201012R-F27T	M	4	10	20	17,05	1,2											

Příklad objednávky sorty WKP35G: LNMX201012R-F27T WKP35G

HC = povlakovaný slinutý křehid

Kosočtvercové tangenciální LNMX Tiger-tec® Gold



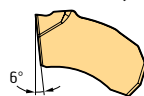
Vyměnitelné břitové destičky

Označení	Toleranční třída	Počet řezných hran	s mm	l mm	l ₂ mm	r mm	P					M	K			S	
							HC					HC	HC			HC	
							WKP25S	WKP35G	WKP35S	WPP35G	WSP45G	WSP45G	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WPP35G	WSP45G
 LNMX201012R-F57T	M	4	10	20	17,05	1,2	☺	☺	☺	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹

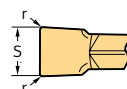
Příklad objednávky sorty WKP35G: LNMX201012R-F27T WKP35G

HC = povlakovaný slinutý karbid

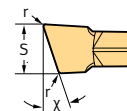
Zapichování a upichování – břitové destičky SX Tiger-tec® Gold



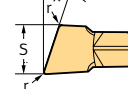
SX...N



SX...R



SX...L



Břitové destičky

	Označení	s mm	r mm	S _{Tol} mm	h _{Tol} mm	P				M		K	S		
						HC				HC		HC	HC		
						WKP23G	WSM23G	WSM33G	WSM43G	WSM23G	WSM33G	WSM43G	WKP23G	WSM23G	WSM33G
	SX-1E150N01-CE4	1,5	0,15	±0,05	±0,1			☹			☹			☹	
	SX-2E200N02-CE4	2	0,2	±0,05	±0,1	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹
	SX-2E260N03-CE4	2,6	0,3	±0,05	±0,1			☹			☹			☹	
	SX-3E300N02-CE4	3	0,2	±0,05	±0,1	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹
	SX-3E310N03-CE4	3,1	0,3	±0,05	±0,1			☹	☹	☹	☹			☹	☹
	SX-4E400N02-CE4	4	0,2	±0,05	±0,1	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹
	SX-4E410N03-CE4	4,1	0,3	±0,05	±0,1			☹			☹			☹	
	SX-5E500N04-CE4	5	0,4	±0,05	±0,1	☹		☹	☹		☹	☹	☹	☹	☹
	SX-6E600N04-CE4	6	0,4	±0,05	±0,1	☹	☹	☹	☹		☹	☹	☹	☹	☹
	SX-8E800N08-CE4	8	0,8	±0,05	±0,1	☹		☹			☹		☹	☹	
	SX-10E1000N08-CE4	10	0,8	±0,05	±0,1	☹	☹	☹			☹	☹	☹	☹	
	SX-4E480N03-CE4	4,8	0,3	±0,05	±0,1			☹			☹			☹	

l_{Tol} = přesnost opakování při výměně vyměnitelné břitové destičky v rámci jedné šarže vyměnitelných břitových destiček

Tolerance rádiusu r_{Tol} = ±0,05 mm

Příklad objednávky sorty WKP23G: SX-10E1000N08-CE4 WKP23G

HC = povlakovaný slinutý karbid

Rovinné frézy

Obrábění						
						
						
						
Úhel nastavení κ	42°		42°		43°	



Označení	M2026		M2025		M5004 Xtra-tec® XT		F2010	
Rozsah Ø	208,47– 258,47	—	88,47– 168,47	—	32–170	1,250–6,394	90–325	—

Typ upínače

DIN 1835 B								
Válcový otvor DIN 138	✓		✓		✓	✓	✓	
ScrewFit					✓	✓		
Válcová stopka					✓	✓		
Válcově modulární					✓			
Strmý kužel								
HSK								
NCT								

P Ocel				• •		• •
M Nerezová ocel				• •		• •
K Litina	• •		• •	• •		• •
N Neželezné kovy				• •		• •
S Těžko obrobitelné materiály				• •		• •
H Tvrdé materiály	•		•	•		•
O Jiné				•		•

Vyměnitelné břitové destičky



ONHF0504...P45424...

ONHF0504...P45424...

OD...ODHX...

OD..0605...

Počet řezných hran	16 / 4	16 / 4	8 / 1	8
Max. hloubka řezu	3	3	3 - 4	4
Strana v katalogu				

QR kód



www.walter-tools.com/woc/

M2026

M2025

M5004

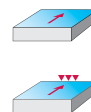
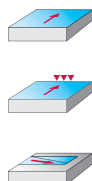
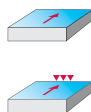
F2010

WALTER SELECT

• • hlavní použití • další použití

Rovinné frézy

Obrábění



Úhel nastavení κ

45°

45°

45°

45°



Označení	M5009 Xtra-tec® XT		M4003		M3024 Walter BLAXX		F4045 Xtra-tec®	
Rozsah Ø	50,43–174	2,411–12,535	29,63–173,41	1,129–6,528	49,8–172,86	2,386–6,506	72,8–172,8	—

Typ upínače

DIN 1835 B								
Válcový otvor DIN 138	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
ScrewFit	✓							
Válcová stopka			✓	✓				
Válcově modulární								
Strmý kužel								
HSK								
NCT								

P Ocel	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●
M Nerezová ocel	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●
K Litina	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●
N Neželezné kovy	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●
S Těžko obrobitelné materiály	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●
H Tvrdé materiály	●	●	●	●	●	●	●	●
O Jiné	●	●	●	●	●	●	●	●

Vyměnitelné břitové destičky



SN.X...XNGX...ANN...

SD...SDHX...

XN.U0705...XNGX0705...

XN.F0705...XN.X0705...

Počet řezných hran	8 / 2	4 / 1	14 / 2	14 / 2
Max. hloubka řezu	5 - 6	4,5 - 6,5	4 - 6	4 - 6
Strana v katalogu				



QR kód

www.walter-tools.com/woc/

M5009

M4003

M3024

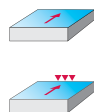
F4045

WALTER SELECT

●● hlavní použití ● další použití

Rovinné frézy

Obrábění



Úhel nastavení κ

45°

45°

45°

45°



Označení	F2010		F2010		F2010		F2010	
Rozsah Ø	90–325	—	94–329	—	94–329	—	90–325	—

Typ upínače

DIN 1835 B								
Válcový otvor DIN 138	✓		✓		✓		✓	
ScrewFit								
Válcová stopka								
Válcově modulární								
Strmý kužel								
HSK								
NCT								
P Ocel	●●		●●		●●		●●	
M Nerezová ocel	●●		●●		●●		●	
K Litina	●●		●●		●●		●●	
N Neželezné kovy			●●		●●			
S Těžko obrobitelné materiály	●●		●●		●●			
H Tvrdé materiály			●		●			
O Jiné			●		●			

Vyměnitelné břitové destičky



XN.U0705...

SD..1204AZN...

SN.X1205...

ODHX0605ZZN...

Počet řezných hran	14	4	8	8
Max. hloubka řezu	4	6	6,5	2
Strana v katalogu				

QR kód



www.walter-tools.com/woc/

F2010

F2010

F2010

F2010

WALTER SELECT

●● hlavní použití ● další použití

Rovinné frézy

Obrábění



Úhel nastavení κ

60°

60°

75°

88°



Označení	M3016 Walter BLAXX		F2260		M5011 Xtra-tec® XT		M5012 Xtra-tec® XT	
Rozsah Ø	143,6–333,6	—	113–263	—	55,5–165,5	—	40–160	2,000–6,000

Typ upínače

DIN 1835 B								
Válcový otvor DIN 138	✓		✓		✓		✓	✓
ScrewFit								
Válcová stopka								
Válcově modulární								
Strmý kužel								
HSK								
NCT								

P Ocel	●●	●	●●	●●
M Nerezová ocel	●		●●	●●
K Litina	●●	●●	●●	●●
N Neželezné kovy				●●
S Těžko obrobitelné materiály	●		●●	●●
H Tvrdé materiály			●	●
O Jiné			●	●

Vyměnitelné břitové destičky



LNM2010...

LNMU1508...

SN.X1205...XNGX1205ENN...

SN.X...XNGX...ZNN...

Počet řezných hran	4	4	8 / 2	8 / 2
Max. hloubka řezu	16	11	8	8 - 10
Strana v katalogu				



QR kód

www.walter-tools.com/woc/

M3016

F2260

M5011

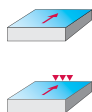
M5012

WALTER SELECT

●● hlavní použití ● další použití

Rovinné frézy

Obrábění



Úhel nastavení κ

90°

90°



Označení	F2250		F2010	
Rozsah Ø	63–100	—	80–315	—

Typ upínače

DIN 1835 B				
Válcový otvor DIN 138	✓		✓	
ScrewFit				
Válcová stopka				
Válcově modulární				
Strmý kužel				
HSK				
NCT				

P Ocel		● ●
M Nerezová ocel		●
K Litina		● ●
N Neželezné kovy	● ●	
S Těžko obrobitelné materiály		
H Tvrdé materiály		●
O Jiné		

Vyměnitelné břitové destičky



SP..1204...

P2903..

Počet řezných hran	1	3
Max. hloubka řezu	3	9
Strana v katalogu		

QR kód


www.walter-tools.com/woc/

F2250

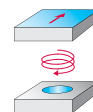
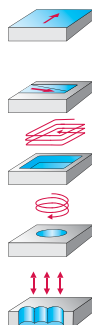
F2010

WALTER SELECT

● ● hlavní použití ● další použití

Frézy pro vysoké posuvy

Obrábění



Úhel nastavení κ

15°

15°

15°

15°



Označení	M5008 Xtra-tec® XT		M4002		F2330		F2010	
Rozsah Ø	16–66	0,625–3,000	20–125	0,750–4,000	20–85	0,750–4,000	93–328	—

Typ upínače

DIN 1835 B						✓		
Válcový otvor DIN 138	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
ScrewFit	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
Válcová stopka	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
Válcově modulární	✓		✓					
Strmý kužel								
HSK								
NCT								

P Ocel	••	••	••	••	••	••	••	••
M Nerezová ocel	••	••	••	••	••	••	••	••
K Litina	••	••	••	••	••	••	••	••
N Neželezné kovy	••	••	••	••	••	••	••	••
S Těžko obrobitelné materiály	••	••	••	••	••	••	••	••
H Tvrdé materiály	••	••					•	
O Jiné								

Vyměnitelné břitové destičky



EN.X08T3...



SD...SD.X...



P263...



SD..1204...SD.X1205...

Počet řezných hran	4	4 / 4	3	4 / 4
Max. hloubka řezu	1	1 - 2	1 - 2	2
Strana v katalogu				

QR kód



M5008



M4002



F2330



F2010

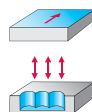
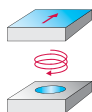
www.walter-tools.com/woc/

WALTER SELECT

•• hlavní použití • další použití

Frézy pro vysoké posuvy

Obrábění



Úhel nastavení κ

15°

21°



Označení	F2010		F4030 Xtra-tec®	
Rozsah Ø	87– 322,15	—	25–100	1,000–4,000

Typ upínače

DIN 1835 B				
Válcový otvor DIN 138	✓		✓	✓
ScrewFit			✓	✓
Válcová stopka			✓	✓
Válcově modulární				
Strmý kužel				
HSK				
NCT				
P Ocel	● ●		● ●	
M Nerezová ocel	● ●		● ●	
K Litina	● ●		● ●	
N Neželezné kovy				
S Těžko obrobitelné materiály	● ●		● ●	
H Tvrdé materiály				
O Jiné				

Vyměnitelné břitové destičky



P263...



P23696...

Počet řezných hran	3	6
Max. hloubka řezu	2	1 - 2
Strana v katalogu		

QR kód



F2010



F4030

www.walter-tools.com/woc/

WALTER SELECT

● ● hlavní použití ● další použití

Rohové frézy

Obrábění



Úhel nastavení κ

90°

90°

90°

90°



Označení	M5250 Xtra-tec® XT		M5137 Xtra-tec® XT		M5130 Xtra-tec® XT		M2331	
Rozsah Ø	50–80	2,000–3,000	25–160	1,000–6,000	10–160	0,500–6,000	40–50	2,000

Typ upínače

DIN 1835 B			✓	✓	✓	✓		
Válcový otvor DIN 138	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
ScrewFit					✓	✓		
Válcová stopka					✓	✓		
Válcově modulární					✓			
Strmý kužel								
HSK								
NCT	✓							

P Ocel	••	••	••	••	••	••	••	••
M Nerezová ocel	••	•	••	••	••	••	••	••
K Litina	••	••	••	••	••	••	••	••
N Neželezné kovy	••	••	••	••	••	••	••	••
S Těžko obrobitelné materiály	••	•	••	••	••	••	••	••
H Tvrdé materiály					••	••		
O Jiné	•				•		•	



BC..1605..SC..1105..



TNMU...



AC... / BC...



ZDGT..A...

Vyměnitelné břitové destičky

Počet řezných hran	2 / 4	6	2	2
Max. hloubka řezu	43 - 99	5 - 8	5 - 15	15 - 20
Strana v katalogu	412			



M5250



M5137



M5130



M2331

www.walter-tools.com/woc/

WALTER SELECT

•• hlavní použití • další použití

Rohové frézy

Obrábění



Úhel nastavení κ

90°

90°

90°

90°



Označení	M2136		M2131		F5241 Walter BLAXX		F5141 Walter BLAXX	
Rozsah Ø	50–160	—	25–80	1,000–3,000	50–160	—	40–160	1,500–6,000

Typ upínače

DIN 1835 B							✓	✓
Válcový otvor DIN 138	✓		✓	✓	✓		✓	✓
ScrewFit			✓	✓			✓	✓
Válcová stopka			✓	✓			✓	
Válcově modulární								
Strmý kužel								
HSK			✓					
NCT								

P Ocel				••		••
M Nerezová ocel				••		••
K Litina	••			••		••
N Neželezné kovy		••		••		••
S Těžko obrobitelné materiály				••		••
H Tvrdé materiály				•		•
O Jiné			•	•		•

Vyměnitelné břitové destičky



SNEF1204...SNEX1204...



ZDGT...



LNU1607...



LNU1306...LNHX1306...

Počet řezných hran	8 / 4	2	4	4 / 4
Max. hloubka řezu	6,5	15 - 20	15	12
Strana v katalogu				

QR kód



M2136



M2131



F5241



F5141

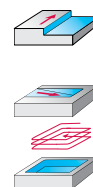
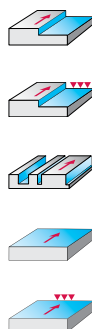
www.walter-tools.com/woc/

WALTER SELECT

•• hlavní použití • další použití

Rohové frézy

Obrábění



Úhel nastavení κ

90°

90°

90°

90°



Označení	F5041 Walter BLAXX		F5138 Walter BLAXX		F5038 Walter BLAXX		F4338 Xtra-tec®	
Rozsah Ø	25–63	1,000–2,000	40–80	1,500–2,500	25–40	—	63–80	—

Typ upínače

DIN 1835 B	✓	✓		✓	✓			
Válcový otvor DIN 138	✓	✓	✓	✓			✓	
ScrewFit	✓	✓	✓		✓			
Válcová stopka	✓	✓						
Válcově modulární								
Strmý kužel								
HSK								
NCT								

P Ocel	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●
M Nerezová ocel	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●
K Litina	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●
N Neželezné kovy	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●
S Těžko obrobitelné materiály	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●
H Tvrdé materiály	●							
O Jiné	●		●		●			

Vyměnitelné břitové destičky



LN.U0904...LNHX0904...



LN.U1306...



LN.U0904...



AD.1807...

Počet řezných hran	4 / 4	4	4	2
Max. hloubka řezu	8	34 - 56	32 - 40	47 - 78
Strana v katalogu				

QR kód



F5041



F5138



F5038



F4338

www.walter-tools.com/woc/

WALTER SELECT

●● hlavní použití ● další použití

Rohové frézy

Obrábění						
						
						
						
Úhel nastavení κ	90°		90°		90°	



Označení	F4238 Xtra-tec®		F4138 Xtra-tec®		F4038 Xtra-tec®		F4042 Xtra-tec®	
Rozsah Ø	40–80	1,500–3,000	32–63	1,250–2,000	20–32	0,750–1,000	63–160	—

Typ upínače

DIN 1835 B		✓	✓	✓	✓	✓		
Válcový otvor DIN 138	✓	✓	✓	✓			✓	
ScrewFit	✓		✓	✓	✓			
Válcová stopka								
Válcově modulární								
Strmý kužel								
HSK								
NCT	✓		✓					

P Ocel	••	••	••	••	••	••	••	••
M Nerezová ocel	••	••	••	••	••	••	••	••
K Litina	••	••	••	••	••	••	••	••
N Neželezné kovy	••	••	••	••	••	••	••	••
S Těžko obrobitelné materiály	••	••	••	••	••	••	••	••
H Tvrdé materiály							•	•
O Jiné	•	•	•	•	•	•	•	•

Vyměnitelné břitové destičky



AD..1606...



AD..1204...



AD..0803...



AD..1807...

Počet řezných hran	2	2	2	2
Max. hloubka řezu	29 - 99	33 - 54	22 - 37	16,7
Strana v katalogu				

QR kód



F4238



F4138



F4038



F4042

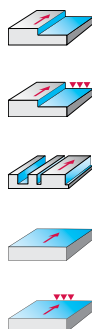
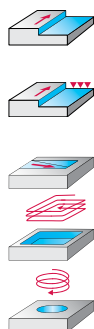
www.walter-tools.com/woc/

WALTER SELECT

•• hlavní použití • další použití

Rohové frézy

Obrábění



Úhel nastavení κ

90°

90°

90°

90°



Označení	F4042R Xtra-tec®		F4041 Xtra-tec®		F2338F		F2010	
Rozsah Ø	16–63	0,625–2,000	40–125	1,500–4,000	63–85	—	80–315	3,000–12,000

Typ upínače

DIN 1835 B	✓	✓	✓					
Válcový otvor DIN 138	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓
ScrewFit	✓	✓	✓	✓				
Válcová stopka	✓	✓						
Válcově modulární								
Strmý kužel								
HSK								
NCT								

P Ocel	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●
M Nerezová ocel	●●	●●	●●	●●	●	●	●	●
K Litina	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●
N Neželezné kovy	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●
S Těžko obrobitelné materiály	●●	●●	●●	●●	●	●	●	●
H Tvrdé materiály	●	●	●	●				
O Jiné	●	●	●	●				

Vyměnitelné břitové destičky



AD..10T3...ADGX10T3...



LN.X1307...



SP..1206...



TNMU1605...

Počet řezných hran	2 / 2	4	4	6
Max. hloubka řezu	10	13	48 - 70	8
Strana v katalogu				

QR kód



F4042R



F4041



F2338F



F2010

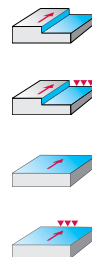
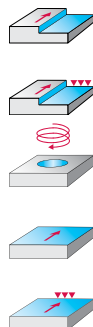
www.walter-tools.com/woc/

WALTER SELECT

●● hlavní použití ● další použití

Rohové frézy

Obrábění



Úhel nastavení κ

90°

90°

90°

90°



Označení	F2010		F2010		F2010		F2010	
Rozsah Ø	80–315	3,000–12,000	80–315	3,000–12,000	80–315	—	80–315	—

Typ upínače

DIN 1835 B								
Válcový otvor DIN 138	✓	✓	✓	✓	✓		✓	
ScrewFit								
Válcová stopka								
Válcově modulární								
Strmý kužel								
HSK								
NCT								

P Ocel	●●	●●	●●	●●
M Nerezová ocel	●●	●●	●●	●●
K Litina	●●	●●	●●	●●
N Neželezné kovy	●●	●●	●●	●●
S Těžko obrobitelné materiály	●●	●●	●●	●●
H Tvrdé materiály	●	●	●	●
O Jiné	●	●	●	●

Vyměnitelné břitové destičky



BC..1605...

BC..1204...

LN.U1306...

LN.U0904...

Počet řezných hran	2	2	4	4
Max. hloubka řezu	15	11,7 - 11,7	12	8
Strana v katalogu				

QR kód



www.walter-tools.com/woc/

F2010

F2010

F2010

F2010

WALTER SELECT

●● hlavní použití ● další použití

Rohové frézy

Obrábění



Úhel nastavení κ

90°

90°

90°

89,75°



Označení	F2010		F2010		F2010		M4132	
Rozsah Ø	80–315	—	80–315	—	80–315	—	16–125	0,625–3

Typ upínače

DIN 1835 B							✓	✓
Válcový otvor DIN 138	✓		✓		✓		✓	✓
ScrewFit							✓	
Válcová stopka								
Válcově modulární							✓	
Strmý kužel								
HSK								
NCT								

P Ocel	●●	●●	●●	●●
M Nerezová ocel	●●	●●	●●	●●
K Litina	●●	●●	●●	●●
N Neželezné kovy	●●	●●	●●	●●
S Těžko obrobitelné materiály	●●	●●	●●	●●
H Tvrdé materiály	●	●	●	●
O Jiné	●	●	●	●

Vyměnitelné břitové destičky



LN.X1307...

AD..1606...

AD..1204...

SD...

Počet řezných hran	4	2	2	4
Max. hloubka řezu	13	15	11,7	5,6 - 11,6
Strana v katalogu				

QR kód



F2010

F2010

F2010

M4132

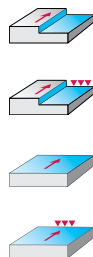
www.walter-tools.com/woc/

WALTER SELECT

●● hlavní použití ● další použití

Rohové frézy

Obrábění



Úhel nastavení κ

89,5°

89,5°



Označení	F2010		F2010	
Rozsah Ø	80–315	—	80–315	—

Typ upínače

DIN 1835 B				
Válcový otvor DIN 138	✓		✓	
ScrewFit				
Válcová stopka				
Válcově modulární				
Strmý kužel				
HSK				
NCT				

P Ocel	● ●	● ●
M Nerezová ocel	● ●	● ●
K Litina	● ●	● ●
N Neželezné kovy	● ●	● ●
S Těžko obrobitelné materiály	● ●	● ●
H Tvrdé materiály	●	●
O Jiné	●	●

Vyměnitelné břitové destičky



SD..1204...

SD..09T3...

Počet řezných hran	4	4
Max. hloubka řezu	11,6	8,4
Strana v katalogu		

QR kód



www.walter-tools.com/woc/

F2010

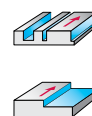
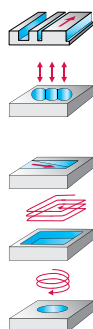
F2010

WALTER SELECT

● ● hlavní použití ● další použití

Drážkovací frézy

Obrábění



Úhel nastavení κ

90°

90°

90°

90°



Označení	M4792		M4791		M4258		M4257	
Rozsah Ø	17,9–39,9	0,750–1,500	—	0,750–1,500	50–100	3,000–4,000	40–63	1,500–2,000
Typ upínače								
DIN 1835 B	✓	✓		✓			✓	✓
Válcový otvor DIN 138					✓	✓	✓	✓
ScrewFit							✓	
Válcová stopka								
Válcově modulární								
Strmý kužel								
HSK								
NCT								
P Ocel	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●
M Nerezová ocel	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●
K Litina	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●
N Neželezné kovy	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●
S Těžko obrobitelné materiály	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●
H Tvrdé materiály		●						
O Jiné								

Vyměnitelné břitové destičky


LD...
SD...


SD...


LD..1704...
SD..1204...

LD..14T3...
SD...09T3...

Počet řezných hran	2 / 4	4	2 / 4	2 / 4
Max. hloubka řezu	8,3 - 26,9	5,6 - 11,6	25 - 118	47 - 54
Šířka řezu SB [mm]				

Strana v katalogu

QR kód



M4792



M4791



M4258



M4257

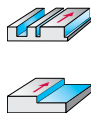
www.walter-tools.com/woc/

WALTER SELECT

●● hlavní použití ● další použití

Drážkovací frézy

Obrábění



Úhel nastavení κ

90°

90°

90°

90°



Označení	M4256		M3255 Walter BLAXX		F5055 Walter BLAXX		F4253 Xtra-tec®	
Rozsah Ø	20–32	—	50–80	2,000–3,000	63–500	—	100–315	—

Typ upínače

DIN 1835 B	✓							
Válcový otvor DIN 138			✓	✓	✓		✓	
ScrewFit	✓							
Válcová stopka								
Válcově modulární								
Strmý kužel								
HSK								
NCT								
P Ocel		●●				●●		●●
M Nerezová ocel		●●		●●		●●		●●
K Litina		●●				●●		●●
N Neželezné kovy						●●		
S Těžko obrábělné materiály		●●		●●		●●		●●
H Tvrdé materiály								
O Jiné								

Vyměnitelné břitové destičky

LD..08T2...
SD..06T2...XNHX1306...
LNHX1206...

SX...



LN.U...

Počet řezných hran	2 / 4	2 / 4	1	4
Max. hloubka řezu	27 - 37	46 - 80	—	—
Šířka řezu SB [mm]			1,5–5	12–25

Strana v katalogu

QR kód



M4256



M3255



F5055



F4253

www.walter-tools.com/woc/

WALTER SELECT

●● hlavní použití ● další použití

Drážkovací frézy

Obrábění



Úhel nastavení κ

90°

90°

90°

90°



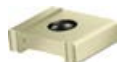
Označení	F4153 Xtra-tec®		F4053 Xtra-tec®		F2252		F2252	
Rozsah Ø	80–200	3,000–6,000	80–160	—	125–200	—	125–200	—

Typ upínače

DIN 1835 B								
Válcový otvor DIN 138	✓	✓	✓		✓		✓	
ScrewFit								
Válcová stopka								
Válcově modulární								
Strmý kužel								
HSK								
NCT								

P Ocel	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●
M Nerezová ocel	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●
K Litina	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●
N Neželezné kovy	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●
S Těžko obrobitelné materiály	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●
H Tvrdé materiály								
O Jiné					●		●	

Vyměnitelné břitové destičky



LN.U...

LN.X0702...

BC..1605...

BC..1204...

Počet řezných hran	4	4	2	2
Max. hloubka řezu	—	—	—	—
Šířka řezu SB [mm]	6–10	4	22	16–19
Strana v katalogu			420	418

QR kód


www.walter-tools.com/woc/

F4153

F4053

F2252

F2252

WALTER SELECT

●● hlavní použití ● další použití

Drážkovací frézy

Obrábění



Úhel nastavení κ

90°

90°

90°

90°



Označení	F2252		F2252		F2252		F2252	
Rozsah Ø	100–160	—	125–200	—	125–200	—	100–160	—

Typ upínače

DIN 1835 B								
Válcový otvor DIN 138	✓		✓		✓		✓	
ScrewFit								
Válcová stopka								
Válcově modulární								
Strmý kužel								
HSK								
NCT								
P Ocel	●●		●●		●●		●●	
M Nerezová ocel	●●		●●		●●		●●	
K Litina	●●		●●		●●		●●	
N Neželezné kovy	●●		●●		●●		●●	
S Těžko obrábitelné materiály	●●		●●		●●		●●	
H Tvrdé materiály								
O Jiné	●		●		●		●	

Vyměnitelné břitové destičky



BC..0903...



AD..1606...



AD..1204...



AD..0803...

Počet řezných hran	2	2	2	2
Max. hloubka řezu	—	—	—	—
Šířka řezu SB [mm]	12–14	22	16–19	12–14
Strana v katalogu	416			

QR kód



www.walter-tools.com/woc/

F2252

F2252

F2252

F2252

WALTER SELECT

●● hlavní použití ● další použití

Drážkovací frézy

Obrábění



Úhel nastavení κ

90°

90°

90°



Označení	F2252		F2252		F2252	
Rozsah Ø	125–200	—	100–160	—	80–160	—

Typ upínače

DIN 1835 B						
Válcový otvor DIN 138	✓		✓		✓	
ScrewFit						
Válcová stopka						
Válcově modulární						
Strmý kužel						
HSK						
NCT						
P Ocel	●●		●●		●●	
M Nerezová ocel	●●		●●		●●	
K Litina	●●		●●		●●	
N Neželezné kovy	●●		●●		●●	
S Těžko obrobitelné materiály	●●		●●		●●	
H Tvrdé materiály						
O Jiné	●		●		●	

Vyměnitelné břitové destičky


MP..1204...
P2905..

MP..0803...
P2905..

MP..0603...
P2905..

Počet řezných hran	2 / 4	2 / 4	2 / 4
Max. hloubka řezu	—	—	—
Šířka řezu SB [mm]	16–22	10–14	8–9

Strana v katalogu

QR kód


www.walter-tools.com/woc/

F2252

F2252

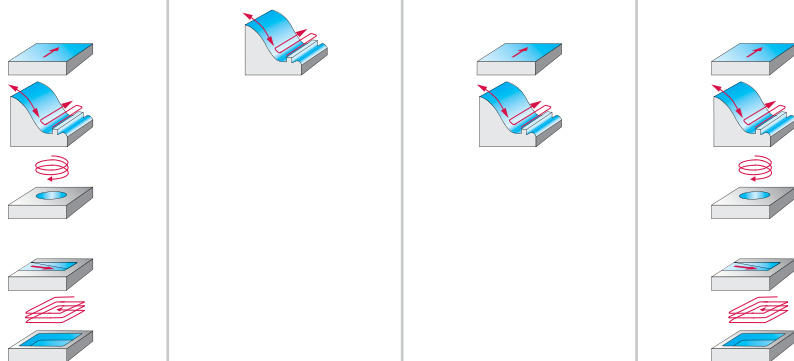
F2252

WALTER SELECT

●● hlavní použití ● další použití

Kopírovací fréza

Obrábění



Úhel nastavení κ



Označení	M5468 Xtra-tec® XT		M5460 Xtra-tec® XT		M2473		M2472	
Rozsah Ø	10–160	1,000–5,000	8–32	0,375–1,000	40–63	—	32–50	—

Typ upínače

DIN 1835 B	✓	✓	✓	✓				
Válcový otvor DIN 138	✓	✓			✓		✓	
ScrewFit	✓	✓	✓		✓		✓	
Válcová stopka			✓	✓				
Válcově modulární	✓		✓					
Strmý kužel								
HSK								
NCT								

P Ocel	●●	●●	●●	●●				
M Nerezová ocel	●●	●●	●●	●●				
K Litina	●●	●●	●●	●●				
N Neželezné kovy	●●	●●	●●	●●				
S Těžko obrobitelné materiály	●●	●●	●●	●●	●●		●●	
H Tvrdé materiály	●●	●●	●●	●●				
O Jiné	●	●	●	●				

Vyměnitelné břitové destičky



RD.X... / RO.X...

P32...

RNGN1207...WIS..

RPGN1204...WIS..

Počet řezných hran	4 / 8	1	8	4
Max. hloubka řezu	2,5 - 10	4 - 16	6	6
Strana v katalogu				

QR kód



www.walter-tools.com/woc/

M5468

M5460

M2473

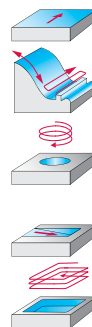
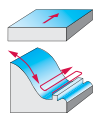
M2472

WALTER SELECT

●● hlavní použití ● další použití

Kopírovací fréza

Obrábění



Úhel nastavení κ



Označení	M2471		F2339		F2334R		F2239	
Rozsah Ø	25–63	—	16–50	0,625–2,000	25–80	1,250–2,500	20–63	—

Typ upínače

DIN 1835 B			✓	✓			✓	
Válcový otvor DIN 138	✓				✓	✓		
ScrewFit	✓		✓	✓	✓	✓	✓	
Válcová stopka	✓				✓	✓		
Válcově modulární			✓					
Strmý kužel								
HSK								
NCT							✓	
P Ocel	••		••		••		••	
M Nerezová ocel	••		••		••		••	
K Litina			••		••		••	
N Neželezné kovy								
S Těžko obrobitelné materiály	••		••		••		••	
H Tvrdé materiály			•					
O Jiné								

Vyměnitelné břitové destičky



RN.X...



XD.T...SP...



RO.X...



SP...

Počet řezných hran	8	2 / 4	4	4
Max. hloubka řezu	5 - 6	11 - 57	5 - 6	15 - 84
Strana v katalogu				

QR kód



M2471



F2339



F2334R



F2239

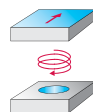
www.walter-tools.com/woc/

WALTER SELECT

•• hlavní použití • další použití

Kopírovací fréza

Obrábění



Úhel nastavení κ



Označení	F2010		F2010		F2010	
Rozsah Ø	83–318	3,122–12,118	83–318	3,118–12,118	83,3–318,3	—

Typ upínače

DIN 1835 B						
Válcový otvor DIN 138	✓	✓	✓	✓	✓	
ScrewFit						
Válcová stopka						
Válcově modulární						
Strmý kužel						
HSK						
NCT						

P Ocel	●●	●●	●●
M Nerezová ocel	●●	●●	●●
K Litina	●●	●●	●●
N Neželezné kovy	●●	●●	●●
S Těžko obrobitelné materiály	●●	●●	●●
H Tvrdé materiály	●●	●●	●
O Jiné	●	●	

Vyměnitelné břitové destičky



RO.X1204M08...

RO.X1605M08...

RO.X1605...

Počet řezných hran	8	8	6
Max. hloubka řezu	6	8	8
Strana v katalogu			

QR kód



www.walter-tools.com/woc/

F2010

F2010

F2010

WALTER SELECT

●● hlavní použití ● další použití

Profilové frézy

Obrábění



Úhel nastavení κ

30°

45°

60°

90°



Označení	M4574		M4574		M4574		M4575	
Rozsah Ø	8–20	0,750	8–40	0,500–1,500	8–20	0,750	20,5–49,5	0,778–1,821

Typ upínače

DIN 1835 B							✓	✓
Válcový otvor DIN 138								
ScrewFit			✓					
Válcová stopka	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
Válcově modulární			✓					
Strmý kužel								
HSK								
NCT								
P Ocel	●●		●●		●●		●●	
M Nerezová ocel	●●		●●		●●		●●	
K Litina	●●		●●		●●		●●	
N Neželezné kovy	●●		●●		●●		●●	
S Těžko obrobitelné materiály	●●		●●		●●		●●	
H Tvrdé materiály								
O Jiné								

Vyměnitelné břitové destičky



SD...

SD...

SD...

SD...

Počet řezných hran	4	4	4	4
Max. hloubka řezu	2,7 - 4	3,5 - 7,5	4,8 - 6,8	—
Strana v katalogu				

QR kód


www.walter-tools.com/woc/

M4574

M4574

M4574

M4575

WALTER SELECT

●● hlavní použití ● další použití

Profilové frézy

Obrábění



Úhel nastavení κ

90°



Označení	F2036	
Rozsah Ø	16–63	—

Typ upínače

DIN 1835 B	✓	
Válcový otvor DIN 138		
ScrewFit		
Válcová stopka		
Válcově modulární		
Strmý kužel		
HSK		
NCT	✓	

P Ocel	● ●
M Nerezová ocel	
K Litina	● ●
N Neželezné kovy	
S Těžko obrábitelné materiály	
H Tvrdé materiály	
O Jiné	

Vyměnitelné břitové destičky



P20200...

Počet řezných hran	2
Max. hloubka řezu	—
Strana v katalogu	

QR kód


www.walter-tools.com/woc/

F2036

WALTER SELECT

● ● hlavní použití ● další použití

Ježková fréza

M5250

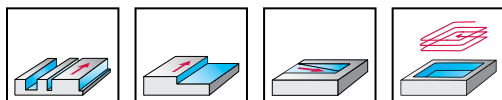
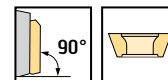
mm

BC .. 1605 .. R

Xtra-tec® XT

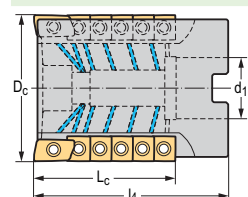


- Plnozubé provedení
- 2, resp. 4 řezné hrany na vyměnitelnou břitovou destičku

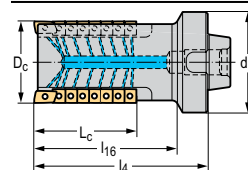


	P	M	K	N	S	H	O
M5250	●	●	●	●	●		●

Nástroj



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

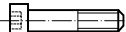


Modular NCT adaptor

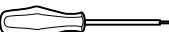
Označení	D _c mm	d ₁ mm	l ₄ mm	l ₁₆ mm	L _c mm	Z	kg	Počet VBD	Typ
M5250-050-B22-03-43-16	50	22	60		43	3	0,4	3 / 9	BC .. 1605 .. R SC .. 1105 ..
M5250-050-B22-03-62-16	50	22	80		62	3	0,53	3 / 15	
M5250-063-B27-04-43-16	63	27	65		43	4	0,81	4 / 12	
M5250-063-B27-04-62-16	63	27	85		62	4	1,05	4 / 20	
M5250-080-B32-05-62-16	80	32	85		62	5	1,87	5 / 25	
M5250-080-B32-05-80-16	80	32	105		80	5	2,32	5 / 35	
★ M5250-050-N8-03-71-16	50	80	122	89	71	3	1,77	3 / 18	BC .. 1605 .. R SC .. 1105 ..
★ M5250-063-N8-04-80-16	63	80	136	107	80	4	2,6	4 / 28	
★ M5250-080-N8-05-99-16	80	80	150	130	99	5	4,13	5 / 45	

Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

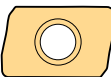
Vestavné části

D _c [mm]	50	63	80
 Upínací šroub pro VBD Utahovací moment	FS2300 (T15IP) 3,5 Nm	FS2300 (T15IP) 3,5 Nm	FS2300 (T15IP) 3,5 Nm
 Upínací šroub pro vyvrtávací nástroje	M10X045 ISO4762 12.9 (SW 8)	M12X050 ISO4762 12.9 (SW 10)	M16X070 ISO4762 12.9 (SW 14)

Příslušenství

D _c [mm]	50–80
 Momentový šroubovák, analogový	FS2003
 Momentový šroubovák, digitální	FS2248
 Výměnný nástavec	FS2014 (T15IP)
 Šroubováky	FS1485 (T15IP)

Vyměnitelné břitové destičky

Označení	Toleranční třída	Počet rezných hran	b mm	P				M		K			N			S	
				WC35G	WC35S	WPP35G	WSP45G	WSM45X	WSP45G	WC35G	WC35S	WPP35G	WCN15	WCN10	WCN15	WSM45X	WSP45G
 BCGT160508R-G51	G	2	2	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹
BCGT160508R-G55	G	2	2	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹
BCHT160508R-K85	H	2	2										☹	☹			
BCHT160512R-K85	H	2	1,7										☹	☹			
BCHT160516R-K85	H	2	1,7										☹	☹			
BCHT160520R-K85	H	2	1,5										☹	☹			
BCHT160525R-K85	H	2	1,4										☹	☹			
BCHT160530R-K85	H	2	1,2										☹	☹			
BCHT160540R-K85	H	2	1,1										☹	☹			
BCMT160508R-F55	M	2	2	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹				☹	☹
BCMT160508R-G55	M	2	2	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹				☹	☹
BCMT160512R-G55	M	2	1,7	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹				☹	☹
BCMT160516R-G55	M	2	1,5	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹				☹	☹
BCMT160520R-G55	M	2	1,5	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹				☹	☹
BCMT160525R-G55	M	2	1,4	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹				☹	☹
BCMT160530R-G55	M	2	1,2	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹				☹	☹
BCMT160532R-G55	M	2	1,1	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹				☹	☹
BCMT160540R-G55	M	2	1,1	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹				☹	☹
BCMT160550R-G55	M	2	0,7	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹				☹	☹
BCMT160560R-G55	M	2	0,1	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹				☹	☹
BCMT160508R-G55W	M	2	2				☹	☹	☹							☹	☹
BCMT160516R-G55W	M	2	1,5				☹	☹	☹							☹	☹
BCMT160530R-G55W	M	2	1,2				☹	☹	☹							☹	☹
BCMT160540R-G55W	M	2	1,5				☹	☹	☹							☹	☹
 SCGT110502-G51	G	4		☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹				☹	☹
SCHT110502-K85	H	4											☹		☹		
SCMT110502-F55	M	4		☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹				☹	☹
SCMT110502-G55	M	4		☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹				☹	☹
SCMT110502-G55W	M	4					☹	☹	☹							☹	☹

Od rohového rádiu $r = 2,5$ mm je nutné těleso v oblasti špičky upravit.
 R (těleso) = r (vyměnitelná břitová destička) – 1 mm

HC = povlakovaný slinutý karbid
 HW = nepovlakovaný slinutý karbid

Ježková fréza

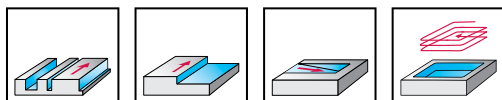
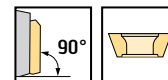
M5250 inch

BC .. 1605 .. R

Xtra-tec® XT

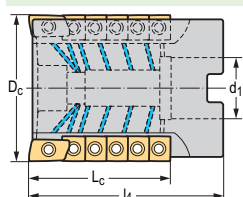


- Plnozubé provedení
- 2, resp. 4 řezné hrany na vyměnitelnou břitovou destičku



	P	M	K	N	S	H	O
M5250	●	●	●	●	●		●

Nástroj

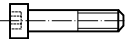


Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

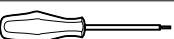
Označení	D _c inch	d ₁ inch	l ₄ inch	L _c inch	Z		Počet VBD	Typ
M5250.051-B26-03-52-16	2,000	1,000	3,150	2,047	3	1,285	3 / 12	BC .. 1605 .. R SC .. 1105 ..
M5250.064-B26-04-62-16	2,500	1,000	3,346	2,441	4	2,458	4 / 20	
M5250.076-B31-05-80-16	3,000	1,250	4,134	3,150	5	4,599	5 / 35	

Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

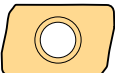
Vestavné části

	D _c [inch]	2-2,5	3
	Upínací šroub pro VBD Utahovací moment	FS2300 (T15IP) 2,581 lbs	FS2300 (T15IP) 2,581 lbs
	Upínací šroub pro vyvrtávací nástroje	FS1614	FS2674

Příslušenství

	D _c [inch]	2-3
	Momentový šroubovák, analogový	FS2003
	Momentový šroubovák, digitální	FS2248
	Výměnný nástavec	FS2014 (T15IP)
	Šroubovák	FS1485 (T15IP)

Vyměnitelné břitové destičky

	Označení	Toleranční třída	Počet rezných hran	b inch	P				M		K			N			S	
					HC				HC		HC			HC			HC	
					WKP35G	WKP35S	WPP35G	WSP45G	WSM45X	WSP45G	WKP35G	WKP35S	WPP35G	WXN15	WK10	WN15	WSM45X	WSP45G
	BCGT160508R-G51	G	2	0,079	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹					☹
	BCGT160508R-G55	G	2	0,079	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹					☹
	BCHT160508R-K85	H	2	0,079										☹	☹			
	BCHT160512R-K85	H	2	0,067										☹	☹			
	BCHT160516R-K85	H	2	0,067										☹	☹			
	BCHT160520R-K85	H	2	0,059										☹	☹			
	BCHT160525R-K85	H	2	0,055										☹	☹			
	BCHT160530R-K85	H	2	0,047										☹	☹			
	BCHT160540R-K85	H	2	0,043										☹	☹			
	BCMT160508R-F55	M	2	0,079	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹					☹
	BCMT160508R-G55	M	2	0,079	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹					☹
	BCMT160512R-G55	M	2	0,067	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹					☹
	BCMT160516R-G55	M	2	0,059	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹					☹
	BCMT160520R-G55	M	2	0,059	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹					☹
	BCMT160525R-G55	M	2	0,055	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹					☹
	BCMT160530R-G55	M	2	0,047	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹					☹
	BCMT160532R-G55	M	2	0,043	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹					☹
	BCMT160540R-G55	M	2	0,043	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹					☹
	BCMT160550R-G55	M	2	0,028	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹					☹
	BCMT160560R-G55	M	2	0,004	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹					☹
	BCMT160508R-G55W	M	2	0,079				☹	☹	☹							☹	☹
	BCMT160516R-G55W	M	2	0,059				☹	☹	☹							☹	☹
	BCMT160530R-G55W	M	2	0,047				☹	☹	☹							☹	☹
	BCMT160540R-G55W	M	2	0,057				☹	☹	☹							☹	☹
	SCGT110502-G51	G	4		☹	☹	☹		☹	☹	☹	☹	☹					☹
	SCHT110502-K85	H	4											☹		☹		
	SCMT110502-F55	M	4		☹	☹	☹		☹	☹	☹	☹	☹					☹
	SCMT110502-G55	M	4		☹	☹	☹		☹	☹	☹	☹	☹					☹
	SCMT110502-G55W	M	4					☹	☹	☹							☹	☹

Od rohového rádiu $r = 2,5 \text{ mm}$ je nutné těleso v oblasti špičky upravit.
 $R (\text{těleso}) = r (\text{vyměnitelná břitová destička}) - 1 \text{ mm}$

HC = povlakovaný slinutý karbid
 HW = nepovlakovaný slinutý karbid

Kotoučová fréza pro frézování drážek

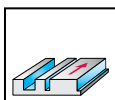
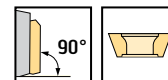
F2252

mm

BC .. 0903 .. R

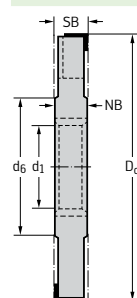


- S křížovým ozubením, trojstranně řezné
- 2 řezné hrany na vyměnitelnou břitovou destičku



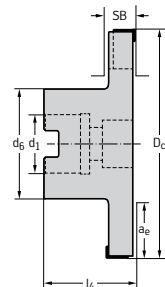
	P	M	K	N	S	H	O
F2252	●	●	●	●	●	●	●

Nástroj



Shell mill mount DIN 138 longitudinal keyway

Označení	D _c mm	d ₁ mm	d ₆ mm	SB _{min} mm	SB _{max} mm	NB mm	a _e max mm	Z	Počet VBD	Typ
★ F2252.B.100.Z04.12.S766	100	32	50	12	14	12	24	4	4 / 4	BC .. 0903 .. R BC .. 0903 .. L
★ F2252.B.100.Z04.14.S766	100	32	50	14	16	14	24	4	4 / 4	
★ F2252.B.125.Z05.12.S766	125	40	65	12	14	12	24	5	5 / 5	
★ F2252.B.125.Z05.14.S766	125	40	65	14	16	14	24	5	5 / 5	
★ F2252.B.160.Z06.12.S766	160	40	65	12	14	12	46	6	6 / 6	
★ F2252.B.160.Z06.14.S766	160	40	65	14	16	14	46	6	6 / 6	
★ F2252.BN.100.Z04.12.S766	100	27	48	12	14		24	4	4 / 4	BC .. 0903 .. R BC .. 0903 .. L
★ F2252.BN.100.Z04.14.S766	100	27	48	14	16		24	4	4 / 4	
★ F2252.BN.125.Z05.12.S766	125	32	60	12	14		30	5	5 / 5	
★ F2252.BN.125.Z05.14.S766	125	32	60	14	16		30	5	5 / 5	
★ F2252.BN.160.Z06.12.S766	160	40	75	12	14		40	6	6 / 6	
★ F2252.BN.160.Z06.14.S766	160	40	75	14	16		40	6	6 / 6	



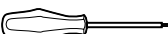
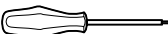
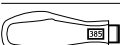
Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

V závislosti na řezném průměru a velikosti destičky je dána tvarová odchylka základu drážky. | Nastavitelná šířka bříty | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

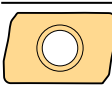
Vestavné části

	Typ	BC .. 0903 .. R
	Kazeta pro těleso nástroje, pravá	FR766
	Kazeta pro těleso nástroje, levá	FL766
	Upínací klín	FK360
	Upínací pouzdro	FS1167
	Excentrický čep	FS1170 (SW 3)
	Pérová podložka	FS1220
	Upínací šroub pro upínací klín Utahovací moment	FS239 (SW 3) 6,5 Nm
	Upínací šroub pro VBD Utahovací moment	FS2576 (T8IP) 1,2 Nm

Příslušenství

	Typ	BC .. 0903 .. R
	Upínací šroub pro dokončovací VBD	FS246 (T8) 1,5 Nm
	Kazeta: pravá, dokončovací VBD P2905-..	FR695
	Kazeta: levá, dokončovací VBD P2905-..	FL695
	Šroubovák	FS1423
	Šroubovák	FS230 (T8)
	Klíče	ISO2936-3 (SW 3)
	Momentový šroubovák, analogový	FS2001
	Momentový šroubovák, analogový	FS2003
	Momentový šroubovák, digitální	FS2248
	Momentová rukojeť	FS2041
	Výměnný nástavec	FS2007 (T8) / FS2012 (T8IP) / FS2050 (SW 3)

Vyměnitelné břitové destičky

Označení	Toleranční třída	Počet řezných hran	r mm	b mm						
					P HC	M HC	K HC	N HC	S HC	
	BCGT090304L-K85	G	2	0,4	1,2					
	BCGT090304R-K85	G	2	0,4	1,2					
	BCGT090304R-G55	G	2	0,4	1,2					
	BCMT090304L-G55	M	2	0,4	1,2					
	BCMT090304R-G55	M	2	0,4	1,2					
	BCMT090308L-G55	M	2	0,8	0,8					
	BCMT090308R-G55	M	2	0,8	0,8					

R (těleso) = r (vyměnitelná břitová destička) – 1 mm

HC = povlakovaný slinutý karbid

WALTER SELECT

Stabilita náradí, obrobní a upnutí

→ velmi dobrá = 😊

→ dobrá = 😊

→ nepříliš uspokojivá = 😊

🌟 🌟 🌟 / ★ = Novinka v sortimentu

Drážkovací frézy

419

D2

Kotoučová fréza pro frézování drážek

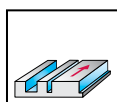
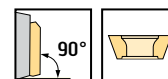
F2252

mm

BC .. 1204 .. R

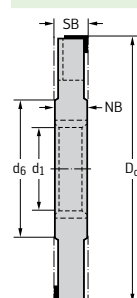


- S křížovým ozubením, trojstranně řezné
- 2 řezné hrany na vyměnitelnou břitovou destičku



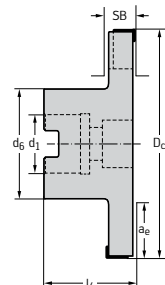
	P	M	K	N	S	H	O
F2252	●	●	●	●	●	●	●

Nástroj



Shell mill mount DIN 138 longitudinal keyway

Označení	D _c mm	d ₁ mm	d ₆ mm	SB _{min} mm	SB _{max} mm	NB mm	a _e max mm	Z	Počet VBD	Typ
★ F2252.B.125.Z04.16.S767	125	40	65	16	19	16	28	4	4 / 4	BC .. 1204 .. R BC .. 1204 .. L
★ F2252.B.125.Z04.19.S767	125	40	65	19	22	19	28	4	4 / 4	
★ F2252.B.160.Z05.16.S767	160	40	65	16	19	16	46	5	5 / 5	
★ F2252.B.160.Z05.19.S767	160	40	65	19	22	19	46	5	5 / 5	
★ F2252.B.200.Z06.16.S767	200	50	75	16	19	16	61	6	6 / 6	
★ F2252.B.200.Z06.19.S767	200	50	75	19	22	19	61	6	6 / 6	
★ F2252.BN.125.Z04.16.S767	125	32	60	16	19		30	4	4 / 4	BC .. 1204 .. R BC .. 1204 .. L
★ F2252.BN.125.Z04.19.S767	125	32	60	19	22		30	4	4 / 4	
★ F2252.BN.160.Z05.16.S767	160	40	75	16	19		40	5	5 / 5	
★ F2252.BN.160.Z05.19.S767	160	40	75	19	22		40	5	5 / 5	
★ F2252.BN.200.Z06.16.S767	200	40	90	16	19		50	6	6 / 6	
★ F2252.BN.200.Z06.19.S767	200	40	90	19	22		50	6	6 / 6	



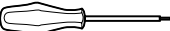
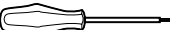
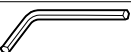
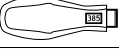
Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

V závislosti na řezném průměru a velikosti destičky je dána tvarová odchylka základu drážky. | Nastavitelná šířka břitu | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

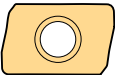
Vestavné části

Typ	BC .. 1204 .. R
Kazeta pro těleso nástroje, pravá	Toleranční třída
Kazeta pro těleso nástroje, levá	FL767
Upínací klín	FK359
Upínací pouzdro	FS1168
Excentrický čep	FS1171 (SW 4)
Pérová podložka	FS1221
Upínací šroub pro upínací klín Utahovací moment	FS1162 (SW 4) 9 Nm
R (těleso) = r (vyměnitelná břitová destička) – 1 mm Upínací šroub pro VBD Utahovací moment	FS2573 (T9IP) 2 Nm

Příslušenství

	Typ	BC .. 1204 .. R
	Upínací šroub pro dokončovací VBD	FS260 (T20) 5 Nm
	Kazeta: pravá, dokončovací VBD P2905-.	FR696
	Kazeta: levá, dokončovací VBD P2905-.	FL696
	Šroubovák	FS1484 (T9IP)
	Šroubovák	FS228 (T20)
	Klíče	ISO2936-4 (SW 4)
	Momentový šroubovák, analogový	FS2003
	Momentový šroubovák, digitální	FS2248
	Momentová rukojeť	FS2041
	Výměnný nástavec	FS2051 (SW 4) / FS2013 (T9IP) / FS2044 (T20)

Vestavné části

	Kazeta pro těleso nástroje, pravá Kazeta pro těleso nástroje, levá	Toleranční třída	Počet řezných hran	r mm	b mm	P					M					K					N					S				
						HC		HC		WKP35G	HC		WSP45G	HC		WKP35G	HC		WXN15	HC		WSP45G	HC		WKP35G	HC		WSP45G	HC	
						WKP35G	WSP45G	WSP45G	WKP35G		WKP35G	WSP45G		WKP35G	WSP45G		WKP35G	WSP45G		WKP35G	WSP45G		WKP35G	WSP45G		WKP35G	WSP45G		WKP35G	WSP45G
	Upínací klín																													
	Upínací pouzdro	H	2	0,4	1,7																									
	Excentrický čep	H	2	0,4	1,7																									
	Pérová podložka	H	2	0,8	1,3																									
	Upínací šroub pro upínací klín	H	2	0,8	1,3																									
	Utahovací moment																													
	Upínací šroub pro VBD	H	2	1,2	1,2																									
	Utahovací moment																													
	BCHT120412R-K85	H	2	1,2	1,2																									
	BCHT120416L-K85	H	2	1,6	1,1																									
	BCHT120416R-K85	H	2	1,6	1,1																									
	BCHT120420L-K85	H	2	2	1,2																									
	BCHT120420R-K85	H	2	2	1,2																									
	BCHT120430L-K85	H	2	3	0,7																									
	BCHT120430R-K85	H	2	3	0,7																									
	BCHT120440L-K85	H	2	4	0,4																									
	BCHT120440R-K85	H	2	4	0,4																									
	BCMT120404L-G55	M	2	0,4	1,3																									
	BCMT120404R-G55	M	2	0,4	1,3																									
	BCMT120408L-G55	M	2	0,8	1,3																									
	BCMT120408R-G55	M	2	0,8	1,3																									
	BCMT120412L-G55	M	2	1,2	1,2																									
	BCMT120412R-G55	M	2	1,2	1,2																									
	BCMT120416L-G55	M	2	1,6	1,1																									
	BCMT120416R-G55	M	2	1,6	1,1																									
	BCMT120420L-G55	M	2	2	1,2																									
	BCMT120420R-G55	M	2	2	1,2																									
	BCMT120430L-G55	M	2	3	0,7																									
	BCMT120430R-G55	M	2	3	0,7																									
	BCMT120440L-G55	M	2	4	0,4																									
	BCMT120440R-G55	M	2	4	0,4																									

R (těleso) = r (vyměnitelná břitová destička) - 1 mm

HC = povlakovaný slinutý karbid

 / * = Novinka v sortimentu

Drážkovací frézy

421

D2

Kotoučová fréza pro frézování drážek

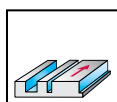
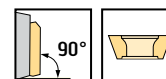
F2252

mm

BC .. 1605 .. R

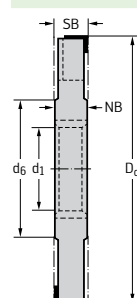


- S křížovým ozubením, trojstranně řezné
- 2 řezné hrany na vyměnitelnou břitovou destičku



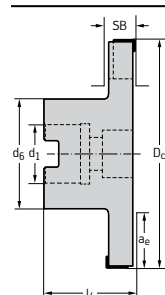
	P	M	K	N	S	H	O
F2252	●	●	●	●	●	●	●

Nástroj



Shell mill mount DIN 138 longitudinal keyway

Označení	D _c mm	d ₁ mm	d ₆ mm	SB _{min} mm	SB _{max} mm	NB mm	a _e max mm	Z	Počet VBD	Typ
★ F2252.B.125.Z04.22.S768	125	40	65	22	25	22	28	4	4 / 4	BC .. 1605 .. R BC .. 1605 .. L
★ F2252.B.160.Z05.22.S768	160	40	65	22	25	22	46	5	5 / 5	
★ F2252.B.200.Z06.22.S768	200	50	75	22	25	22	61	6	6 / 6	
★ F2252.BN.125.Z04.22.S768	125	32	60	22	25		30	4	4 / 4	BC .. 1605 .. R BC .. 1605 .. L
★ F2252.BN.160.Z05.22.S768	160	40	75	22	25		40	5	5 / 5	
★ F2252.BN.200.Z06.22.S768	200	40	90	22	25		50	6	6 / 6	



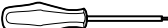
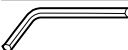
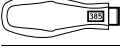
Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

V závislosti na řezném průměru a velikosti destičky je dána tvarová odchylka základu drážky. | Nastavitelná šířka břitu | Těleso i vestavné části jsou součástí dodávky

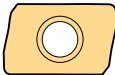
Vestavné části

Typ	BC .. 1605 .. R
Kazeta pro těleso nástroje, pravá	Toleranční třída
Kazeta pro těleso nástroje, levá	
Upínací klín	FK359
Upínací pouzdro	FS1168
Excentrický čep	FS1171 (SW 4)
Pérová podložka	FS1221
Upínací šroub pro upínací klín Utahovací moment	FS1162 (SW 4) 9 Nm
R (těleso) = r (vyměnitelná břitová destička) – 1 mm Upínací šroub pro VBD Utahovací moment	FS2300 (T15IP) 3,5 Nm

Příslušenství

	Typ	BC .. 1605 .. R
	Upínací šroub pro dokončovací VBD	FS260 (T20) 5 Nm
	Kazeta: pravá, dokončovací VBD P2905-	FR696
	Kazeta: levá, dokončovací VBD P2905-	FL696
	Šroubovák	FS1485 (T15IP)
	Šroubovák	FS228 (T20)
	Klíče	ISO2936-4 (SW 4)
	Momentový šroubovák, analogový	FS2003
	Momentový šroubovák, digitální	FS2248
	Momentová rukojeť	FS2041
	Výměnný nástavec	FS2051 (SW 4) / FS2014 (T15IP) / FS2044 (T20)

Vestavné části

	Kazeta pro těleso nástroje, pravá Kazeta pro těleso nástroje, levá	Toleranční třída	Počet řezných hran	r mm	b mm	P						M	K	N	S
	WKP35G					WSP45G	WSP45G	WKP35G	WKN15	WSP45G					
											HC				
Upínací klín															
Upínací pouzdro		H	2	0,8	2										
Excentrický čep		H	2	0,8	2										
Pérová podložka		M	2	0,8	2										
Upínací šroub pro upínací klín		M	2	0,8	2										
Utahovací moment															
Upínací šroub pro VBD		M	2	1,2	1,7										
Utahovací moment															
BCMT160512R-G55		M	2	1,2	1,7										
BCMT160516L-G55		M	2	1,6	1,5										
BCMT160516R-G55		M	2	1,6	1,5										
BCMT160520L-G55		M	2	2	1,5										
BCMT160520R-G55		M	2	2	1,5										
BCMT160530L-G55		M	2	3	1,2										
BCMT160530R-G55		M	2	3	1,2										
BCMT160540L-G55		M	2	4	1,1										
BCMT160540R-G55		M	2	4	1,1										
BCMT160550L-G55		M	2	5	0,7										
BCMT160550R-G55		M	2	5	0,7										
BCMT160560L-G55		M	2	6	0,1										
BCMT160560R-G55		M	2	6	0,1										

HC = povlakovaný slinutý karbid

R (těleso) = r (vyměnitelná břitová destička) – 1 mm

WALTER SELECT

Stabilita náradí, obrobní a upnutí

→ velmi dobrá = → dobrá = → nepříliš uspokojivá =    / * = Novinka v sortimentu

Drážkovací frézy

423

D2



E - Upínače

E1 - Pevné upínače

Pevné upínače	Sortiment
Upínací jednotky Walter Capto™	426
Upínače Walter Capto™	427
Upínače VDI, jednoduché	429
Specifické upínače pro příslušné stroje, jednoduché	430
Upínač pro soustružnický nůž s tlumením vibrací Accure-tec – QuadFit	431
Soustružnické nože – výměnná hlava QuadFit	432

E2 - Rotační upínače

Rotační upínače	Sortiment	Stránky pro objednání
Upínače Walter Capto™	433	450
Upínače NCT Walter	435	
Upínače ScrewFit pro čelní nástavce	438	
Upínače ConeFit pro frézovací hlavy	440	453
Upínače, jednoduché – HSK, SK	441	454
Upínače fréz s tlumením vibrací Accure-tec	445	
Modulární držáky pro frézovací hlavy	447	
Nahrávky MTS	448	

E3 - Vestavné části a příslušenství – upínače všeobecně

Vestavné části a příslušenství – upínače všeobecně	Sortiment
Vestavné části a příslušenství – upínače všeobecně	462

Upínače Walter Capto™



Upínací jednotky VDI DIN 69880



Upínací jednotky



Upínací jednotky



Upínací jednotky

Označení	TYP 2030 / 2040 / 2050 / 2060	Typ 2080 / 2085	Typ 2000	TYP 2090
Na straně stroje	VDI DIN 69880	Čtyřhranná stopka	Válcová stopka s upínací ploškou	Uchycení do upínacího pouzdra
Na straně nástroje	C3 - C6	C3 - C5	C3 - C5	C3 - C8

Strana v katalogu

QR kód


www.walter-tools.com/woc/

TYP2030

TYP2080

TYP3000

TYP2090

Upínače Walter Capto™



Upínací kužel HSK DIN 69893-1 A



Upínací kužel DIN 69871 AD/B



Upínací kužel MAS-BT JIS B 6339 AD/B



Upínací kužel DIN 69871 AD/B

Označení	AB584-HSK-MASTER	C.-390B.140	C.-390B.55 + C.-390B.58	C.-390B.540 + C.-390.540
Na straně stroje	HSK DIN 69893-1 A	SK DIN 69871	JIS B 6339 AD/B	SK DIN 69871
Na straně nástroje	C3 - C8	C3 - C8	C3 - C8	C3 - C8

Strana v katalogu

QR kód



www.walter-tools.com/woc/

AB584-HSK-MASTER

C.-390B-140

C.-390B-55

C.-390B-540



Upínací kužel MAS-BT JIS B 6339 AD/B



Upínací kužel ASME B5.50



Prodloužení



Redukce

Označení	C.-390B.555 + C.-390B.558	C.-A390B.45	C.-391.01	C.-391.02
Na straně stroje	JIS B 6339	SK DIN 2080 / ISO 2583	Walter Capto™ podle ISO 26623	Walter Capto™ podle ISO 26623
Na straně nástroje	C3 - C8	C3 - C8	C3 - C8	C3 - C6

Strana v katalogu

QR kód



www.walter-tools.com/woc/

C.-390B-555

C.-A390B-45

C.-391-01

C.-391-02

E1

Upínače Walter Capto™



Axiální upínač



Walter Capto™ – axiální upínač



Radiální upínač



Walter Capto™ – radiální upínač

Označení	C.-ASH	A2120-C...-P	C.-ASHA	A2121-C...-P
Na straně stroje	Walter Capto™ podle ISO 26623	Walter Capto™ podle ISO 26623	Walter Capto™ podle ISO 26623	Walter Capto™ podle ISO 26623
Na straně nástroje	20 x 20 - 3/4 x 3/4	20 x 20 - 25 x 25	32 x 25 - 32 x 32	20 x 20 - 25 x 25

Strana v katalogu

QR kód



C.-ASH



A2120-C-P



C.-ASHA



A2121-C-P

www.walter-tools.com/woc/


Walter Capto™ upínač – s tlumením vibrací



Walter Capto™ upínač – s tlumením vibrací

Označení	A3000-C	A3001-C
Na straně stroje	Walter Capto™ podle ISO 26623	Walter Capto™ podle ISO 26623
Na straně nástroje	Q25 - Q50	QL60 - QL80

Strana v katalogu

QR kód



A3000-C



A3001-C

www.walter-tools.com/woc/

Upínače VDI, jednoduché



Upínací kužel VDI DIN 69880



Upínač VDI – stopkové nástroje DIN 69880



Upínač VDI – stopkové nástroje DIN 69880



Upínač VDI – upichovací planžety DIN 69880

Označení	AK135M	A2120-V...-P	A2121-V...-P	A2110-V...-P
Na straně stroje	VDI DIN 69880	VDI DIN 69880	VDI DIN 69880	VDI DIN 69880
Na straně nástroje	80	20 x 20 - 25 x 25	20 x 20 - 25 x 25	26R - 32R

Strana v katalogu

QR kód



AK135M



A2120-V-P



A2121-V-P



A2110-V-P

www.walter-tools.com/woc/



Upínač VDI – upichovací planžety DIN 69880

Označení	A2111-V...-P
Na straně stroje	VDI DIN 69880
Na straně nástroje	26R - 32R

Strana v katalogu

QR kód



A2111-V-P

www.walter-tools.com/woc/

Stroje, specifické upínače, jednoduché



Upínač BMT – upichovací
planžety

Označení	A2110-BT...-P	
----------	---------------	--

Na straně stroje BMT

Na straně nástroje	26R - 32R	
--------------------	-----------	--

Strana v katalogu

QR kód



www.walter-tools.com/woc/

A2110-BT-P

Upínač soustružnického držáku s tlumením vibrací Accuretec®–QuadFit™



Upínání válcové stopky – s tlumením vibrací



Upínání válcové stopky – s tlumením vibrací



Walter Capto™ upínač – s tlumením vibrací



Walter Capto™ upínač – s tlumením vibrací

Označení	A3000	A3001	A3000-C	A3001-C
Na straně stroje	Válcová stopka s upínací ploškou	Válcová stopka	Walter Capto™ podle ISO 26623	Walter Capto™ podle ISO 26623
Na straně nástroje	Q25 - Q50	QL60 - QL100	Q25 - Q50	QL60 - QL80

Strana v katalogu

QR kód



A3000



A3001



A3000-C



A3001-C

www.walter-tools.com/woc/



Upínač HSK-T – s tlumením vibrací



Upínač HSK-T – s tlumením vibrací

Označení	A3000-HSK-T	A3001-HSK-T
Na straně stroje	HSK DIN 69893-7	HSK DIN 69893-7
Na straně nástroje	Q25 - Q50	QL60 - QL80

Strana v katalogu

QR kód



A3000-HSK-T



A3001-HSK-T

www.walter-tools.com/woc/

Vyvrtávací tyče - QuadFit



Válcová stopka - QuadFit

Označení	A2100	
----------	-------	--

Na straně stroje Válcová stopka s upínací ploškou

Na straně nástroje	Q40 - QL60	
--------------------	------------	--

Strana v katalogu

QR kód



www.walter-tools.com/woc/

A2100

Upínače Walter Capto™



Upínací kužel HSK DIN 69893-1 A



Upínací kužel DIN 69871 AD/B



Upínací kužel MAS-BT JIS B 6339 AD/B



Upínací kužel DIN 69871 AD/B

Označení	AB584-HSK-MASTER	C.-390B.140	C.-390B.55 + C.-390B.58	C.-390B.540 + C.-390.540
Na straně stroje	HSK DIN 69893-1 A	SK DIN 69871	JIS B 6339 AD/B	SK DIN 69871
Na straně nástroje	C3 - C8	C3 - C8	C3 - C8	C3 - C8

Strana v katalogu

QR kód


www.walter-tools.com/woc/

AB584-HSK-MASTER

C.-390B-140

C.-390B-55

C.-390B-540



Upínací kužel MAS-BT JIS B 6339 AD/B



Upínací kužel ASME B5.50



Prodloužení



Redukce

Označení	C.-390B.555 + C.-390B.558	C.-A390B.45	C.-391.01	C.-391.02
Na straně stroje	JIS B 6339	SK DIN 2080 / ISO 2583	Walter Capto™ podle ISO 26623	Walter Capto™ podle ISO 26623
Na straně nástroje	C3 - C8	C3 - C8	C3 - C8	C3 - C6

Strana v katalogu

QR kód


www.walter-tools.com/woc/

C.-390B-555

C.-A390B-45

C.-391-01

C.-391-02

Upínače Walter Capto™



Kleštinové upínací pouzdro ER



Upínač pro Vrtací nástroje



Trn pro nástrčné frézy



Hydraulické pouzdro Walter Capto™ ISO 26623-1

Označení	C.-391.14	C.-391.27	AK155.8.C	AK182.C
Na straně stroje	Walter Capto™ podle ISO 26623	Walter Capto™ podle ISO 26623	Walter Capto™ podle ISO 26623	Walter Capto™ podle ISO 26623
Na straně nástroje	ER20 - ER40	16 - 40	1 - 1 1/4	12 - 20

Strana v katalogu

QR kód



C.-391-14



C.-391-27



AK155-8-C



AK182-C

www.walter-tools.com/woc/

NEW



Synchronní závitovací pouzdro



Walter Capto™ upínač – s tlumením vibrací



Walter Capto™ hydraulické rozpěrné sklíčidlo ISO 26623-1



Upínač stopky Weldon

Označení	AB035-C	AC001-C	AB016-C	C.-391.20
Na straně stroje	Walter Capto™ podle ISO 26623	Walter Capto™ podle ISO 26623	Walter Capto™ podle ISO 26623	Walter Capto™ podle ISO 26623
Na straně nástroje	ER11 - ER40	16 - 40	12 - 20	1 - 1 1/4

Strana v katalogu

448

QR kód



AB035-C



AC001-C



AB016



C.-391-20

www.walter-tools.com/woc/

Upínače NCT Walter



Upínací kužel DIN 2080



Upínací kužel DIN 69871-1 AD



Upínací kužel ANSI ASME B5.50



Upínací kužel ANSI ASME B5.50 – palce

Označení	A100M.1	A100M.2	A100M.3	A100M.U3
Na straně stroje	SK DIN 2080 / ISO 2583	SK DIN 69871	ASME B 5.50	SK DIN 69871 AD/B
Na straně nástroje	50 - 80	25 - 80	63 - 80	25 - 80

Strana v katalogu

QR kód



A100M-1



A100M-2



A100M-3



A100M-U3

www.walter-tools.com/woc/


Upínací kužel MAS-BT JIS B 6339



Upínací kužel DIN 69871-1 AD/B



Upínací kužel DIN 69893-1 A



Upínací kužel Walter Capto™

Označení	A100M.4	AK200M.2	A100M...HSK	A100M.8
Na straně stroje	ASME B 5.50	SK DIN 69871	HSK DIN 69893-1 A	Walter Capto™ podle ISO 26623
Na straně nástroje	25 - 80	40 - 80	25 - 80	25 - 80

Strana v katalogu

QR kód



A100M-4



AK200M-2



A100M-HSK



A100M-8

www.walter-tools.com/woc/

Upínače NCT Walter



Prodloužení



Redukce


Frézovací prodloužení DIN
1835 B

Kombinovaný trn pro nástrčné
frézy

Označení	A101M	A102M	A175	A150M
Na straně stroje	Modulární upínač NCT	Modulární upínač NCT	DIN 1835 B	Modulární upínač NCT
Na straně nástroje	25 - 80	25 - 63	5 - 4 (5/32)	16 - 60

Strana v katalogu

QR kód



A101M



A102M



A175



A150M

www.walter-tools.com/woc/


Trn pro nástrčné frézy



Trn pro nástrčné frézy



Trn pro nástrčné frézy – palce



Upínač stopky Weldon

Označení	A155M	AK155M	AK155M.U0	A170M
Na straně stroje	Modulární upínač NCT	Modulární upínač NCT	Modulární upínač NCT	Modulární upínač NCT
Na straně nástroje	22 - 60	16 - 40	3/4 - 1 1/2	10 - 40

Strana v katalogu

QR kód



A155M



AK155M



AK155M-U0



A170M

www.walter-tools.com/woc/

Upínače NCT Walter



Upínač pro excentrické pouzdro



Vrtací pouzdro



Kleštinové upínací pouzdro ER



Kleštinové upínací pouzdro ER
DIN 1835 B

Označení	A170M...Ex	A201M	AK300M	A305
Na straně stroje	Modulární upínač NCT	Modulární upínač NCT	Modulární upínač NCT	DIN 1835 B
Na straně nástroje	32 - 50	1 - 13	ER16 - ER40	ER11 - ER16

Strana v katalogu

QR kód



A170M-EX



A201M



AK300M



A305

www.walter-tools.com/woc/



Rychloupínací sklíčidlo pro závitníky



Synchronní závitovací pouzdro

Označení	A320M	AB035-N
Na straně stroje	Modulární upínač NCT	Modulární upínač NCT
Na straně nástroje	1 - 5	ER20 - ER25

Strana v katalogu

QR kód



A320M



AB035-N

www.walter-tools.com/woc/

Upínače ScrewFit pro čelní nástavce



Redukce



Redukce



Upínač DIN 1835 A – palce



Upínač DIN 1835 A

Označení	AK521	AK522	AK510	A510
Na straně stroje	ScrewFit	Válcově modulární	Válcová stopka	Válcová stopka
Na straně nástroje	T09 - T36	T14 - T28	T09 - T45	T09 - T28

Strana v katalogu

QR kód



AK521



AK522



AK510



A510

www.walter-tools.com/woc/


Upínač DIN 1835 A



Upínač NCT



Upínač DIN 69893-1 A



Upínač DIN 69893-1 A

Označení	AK512	AK520	AK530	AK531
Na straně stroje	Válcová stopka	Modulární upínač NCT	HSK DIN 69893-1 A	HSK DIN 69893-1 A
Na straně nástroje	T14 - T28	T18 - T45	T14 - T45	T18 - T45

Strana v katalogu

QR kód



AK512



AK520



AK530



AK531

www.walter-tools.com/woc/

Upínače ScrewFit pro čelní nástavce



Upínač DIN 69871 AD/B



Upínač DIN 69871 AD/B



Upínač Walter Capto™



Kleštinové upínací pouzdro ER

Označení	AK540	AK541	AK580.C	AK300.T
Na straně stroje	SK DIN 69871 AD/B ASME B 5.50 JIS B 6339	SK DIN 69871 AD/B ASME B 5.50 JIS B 6339	Walter Capto™ podle ISO 26623	ScrewFit
Na straně nástroje	T09 - T45	T18 - T45	T14 - T45	ER11 - ER25

Strana v katalogu

QR kód



AK540



AK541



AK580-C



AK300-T

www.walter-tools.com/woc/

Walter Capto™ upínač – s
tlumením vibrací

Upínač HSK – s tlumením
vibrací

Upínač SK – s tlumením
vibrací

Upínač MAS-BT – s tlumením
vibrací

Označení	AC060-C	AC060-H	AC060-S	AC060-J
Na straně stroje	Walter Capto™ podle ISO 26623	HSK DIN 69893-1 A	SK DIN 69871	JIS B 6339 AD/B
Na straně nástroje	T18 - T28	T18 - T28	T18 - T28	T18 - T28

Strana v katalogu

QR kód



AC060-C



AC060-H



AC060-S



AC060-J

www.walter-tools.com/woc/

Upínače ConeFit pro hlavy fréz

NEW



Upínač DIN 6535 HA



Upínač DIN 69893-1 A



Upínač Walter Capto™



Adaptér DIN 69893-1 A

Označení	AK610	AK631	AK681	AB371-H
Na straně stroje	Válcová stopka	HSK DIN 69893-1 A	Walter Capto™ podle ISO 26623	HSK DIN 69893-1 A
Na straně nástroje	E10 - E25	E10 - E25	E10 - E25	E10 - E25
Strana v katalogu				451
QR kód				
www.walter-tools.com/woc/	AK610	AK631	AK681	AB371

Upínače, jednoduché – HSK, SK, MAS-BT, CAT-V



Upínač HSK – s tlumením vibrací



Tepelný upínač DIN 69893-1 A



Hydraulické pouzdro DIN 69893-1 A



Štíhlý hydraulický upínač DIN 69893-1 A

Označení	AC001-H	A560.H	AK182.H	AB019-H
Na straně stroje	HSK DIN 69893-1 A	HSK DIN 69893-1 A	HSK DIN 69893-1 A	HSK DIN 69893-1 A
Na straně nástroje	16 - 40	5 - 25	12 - 32	6 - 20

Strana v katalogu

QR kód



AC001-H



A560-H



AK182-H



AB019-H

www.walter-tools.com/woc/



Synchronní závitovací pouzdro



Synchronní závitovací pouzdro



Upínač SK – s tlumením vibrací



Upínač MAS-BT – s tlumením vibrací

Označení	AB035-H	AB035-W	AC001-S	AC001-J
Na straně stroje	HSK DIN 69893-1 A	DIN 6535 HE, 180° otočená DIN 6535 HB	SK DIN 69871	JIS B 6339 AD/B
Na straně nástroje	ER20 - ER40	ER11 - ER25	16 - 40	16 - 40

Strana v katalogu

QR kód



AB035-H



AB035-W



AC001-S



AC001-J

www.walter-tools.com/woc/

Upínače, jednoduché – HSK, SK, MAS-BT, CAT-V



Trn pro nástrčné frézy ASME B5.50



Upínač CAT-V – s tlumením vibrací



Upínač pro stopku Weldon ASME B5.50



Hydraulické pouzdro DIN 69871

Označení	AB001.K	AC001.K	AB044.K	AK182.S
Na straně stroje	SK DIN 2080 / ISO 2583	SK DIN 2080 / ISO 2583	SK DIN 2080 / ISO 2583	SK DIN 69871
Na straně nástroje	1 - 2 1/2	1 - 1 1/2	1 - 1 1/4	12 - 32

Strana v katalogu

QR kód



www.walter-tools.com/woc/

AB001-K

AC001-K

AB044-K

AK182-S



Hydraulické pouzdro MAS-BT JIS B 6339



Hydraulické pouzdro ASME B5.50



Kleštinové upínací pouzdro ER ASME B5.50



Synchronní závitovací pouzdro

Označení	AK182.BT	AK182.CAT	AB009.K	AB035-S
Na straně stroje	ASME B 5.50	SK DIN 69871 AD/B	SK DIN 2080 / ISO 2583	SK DIN 69871
Na straně nástroje	12 - 32	20 - 32	ER16 - ER40	ER20 - ER40

Strana v katalogu

QR kód



www.walter-tools.com/woc/

AK182-BT

AK182-CAT

AB009-K

AB035-S

Upínače, jednoduché – HSK, SK, MAS-BT, CAT-V



Synchronní závitovací pouzdro



Trn pro nástrčné frézy DIN 69893-1 A



Nástrčný upínací trn MAS-BT JIS B 6339



Nástrčný upínací trn DIN 69871 AD/B

Označení	AB035-J	AB001-H	AB001-J	AB001-S
Na straně stroje	ASME B 5.50	HSK DIN 69893-1 A	JIS B 6339 AD/B	SK DIN 69871
Na straně nástroje	ER11 - ER40	16 - 60	16 - 40S	16 - 60

Strana v katalogu

QR kód


www.walter-tools.com/woc/

AB035-J

AB001-H

AB001-J

AB001-S



Kleštinové upínací pouzdro ER DIN 69893-1 A s vnitřním chlazením



Kleštinové upínací pouzdro ER MAS-BT JIS B 6339 s vnitřním chlazením



Kleštinové upínací pouzdro ER DIN 69871 AD/B s vnitřním chlazením



DIN 69893-1 A hydraulické rozpěrné sklíčidlo

Označení	AB009-H	AB009-J	AB009-S	AB016-H
Na straně stroje	HSK DIN 69893-1 A	JIS B 6339 AD/B	SK DIN 69871	HSK DIN 69893-1 A
Na straně nástroje	ER11 - ER40	ER16 - ER40	ER16 - ER40	12 - 32

Strana v katalogu

452

QR kód


www.walter-tools.com/woc/

AB009-H

AB009-J

AB009-S

AB016

Upínače, jednoduché – HSK, SK, MAS-BT, CAT-V

NEW



MAS-BT JIS B 6339
hydraulické rozpěrné sklíčidlo

NEW



DIN 69871 AD/B hydraulické
rozpěrné sklíčidlo

NEW



Hydraulické rozpěrné sklíčidlo
ASME B5.50



Upínač pro stopku Weldon DIN
69893-1 A

Označení	AB016-J	AB016-S	AB016.K	AB044-H
Na straně stroje	ASME B 5.50	SK DIN 69871	ASME B 5.50	HSK DIN 69893-1 A
Na straně nástroje	12 - 32	12 - 32	20 - 32	6 - 40
Strana v katalogu	456	454	458	
QR kód				
www.walter-tools.com/woc/	AB016	AB016	AB016	AB044-H



Upínač Weldon MAS-BT JIS
B 6339



Upínač Weldon DIN 69871
AD/B

Označení	AB044-J	AB044-S
Na straně stroje	JIS B 6339 AD/B	SK DIN 69871
Na straně nástroje	6 - 40	6 - 40
Strana v katalogu		
QR kód		
www.walter-tools.com/woc/	AB044-J	AB044-S

Upínače fréz s tlumením vibrací Accure-tec®



Walter Capto™ upínač – s tlumením vibrací



Upínač HSK – s tlumením vibrací



Upínač SK – s tlumením vibrací



Upínač MAS-BT – s tlumením vibrací

Označení	AC001-C	AC001-H	AC001-S	AC001-J
Na straně stroje	Walter Capto™ podle ISO 26623	HSK DIN 69893-1 A	SK DIN 69871	JIS B 6339 AD/B
Na straně nástroje	16 - 40	16 - 40	16 - 40	16 - 40

Strana v katalogu

QR kód



AC001-C



AC001-H



AC001-S



AC001-J

www.walter-tools.com/woc/



Upínač CAT-V – s tlumením vibrací



Walter Capto™ upínač – s tlumením vibrací



Upínač HSK – s tlumením vibrací



Upínač SK – s tlumením vibrací

Označení	AC001.K	AC060-C	AC060-H	AC060-S
Na straně stroje	SK DIN 2080 / ISO 2583	Walter Capto™ podle ISO 26623	HSK DIN 69893-1 A	SK DIN 69871
Na straně nástroje	1 - 1 1/2	T18 - T28	T18 - T28	T18 - T28

Strana v katalogu

QR kód



AC001-K



AC060-C



AC060-H



AC060-S

www.walter-tools.com/woc/

Upínače fréz s tlumením vibrací Accuretec®



Upínač MAS-BT – s tlumením vibrací

Označení	AC060-J	
----------	---------	--

Na straně stroje JIS B 6339 AD/B

Na straně nástroje	T18 - T28	
--------------------	-----------	--

Strana v katalogu

QR kód



www.walter-tools.com/woc/

AC060-J

Modulární držáky pro frézovací hlavy



Modulární držáky pro
frézovací hlavy



Modulární držáky pro
frézovací hlavy

Označení	AA191	AB191
Na straně stroje	DIN 1835 A	DIN 1835 A
Na straně nástroje	05 - 08	05 - 14

Strana v katalogu

QR kód



www.walter-tools.com/woc/

AA191

AB191

Rotační upínače



Tepelný upínač adaptér DIN
69893-1 A



Tepelný upínač adaptér MAS-
BT JIS B 6339



Tepelný upínač adaptér DIN
69871 AD/B

Označení	AB025-H	AB025-J	AB025-S
Na straně stroje	HSK DIN 69893-1 A	JIS B 6339 AD/B	SK DIN 69871
Na straně nástroje	3 - 4 (5/32)	3 - 4 (5/32)	3 - 4 (5/32)

Strana v katalogu

QR kód



www.walter-tools.com/woc/

AB025-H

AB025-J

AB025-S

Rotační upínače



Hydraulický upínač adaptér
DIN 69893-1 A



Hydraulický upínač adaptér
MAS-BT JIS B 6339



Hydraulický upínač adaptér
DIN 69871 AD/B



Hydraulický upínač adaptér
ASME B5.50

Označení	AB017-H	AB017-J	AB017-S	AB017-K
Na straně stroje	HSK DIN 69893-1 A	JIS B 6339 AD/B	SK DIN 69871 AD/B	ASME B 5.50
Na straně nástroje	6 - 32	6 - 32	6 - 32	6 - 32

Strana v katalogu

QR kód



www.walter-tools.com/woc/

AB017-H

AB017-J

AB017-S

AB017-K



Hydraulické rozpěrné sklíčidlo
ASME B5.50

Označení	AB017.K-Inch
Na straně stroje	ASME B 5.50
Na straně nástroje	1/2 - 1 1/4

Strana v katalogu

QR kód



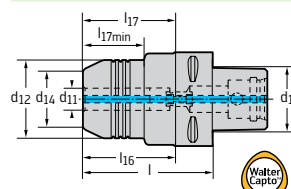
www.walter-tools.com/woc/

AB017

Walter Capto™ hydraulické rozpěrné sklíčidlo ISO 26623-1

AB016-C mm


Nástroj



Označení

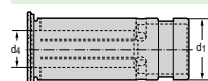
	d ₁	d ₁₁ mm	d ₁₂ mm	d ₁₄ mm	l ₄ mm	l ₆ mm	l ₇ mm	l _{7 min} mm	kg
★ AB016-C5-P12-070	C5	12	42	32	70	33	46	36	1
★ AB016-C5-P20-075	C5	20	49,5	38	75	54	51	41	1,11
★ AB016-C6-P12-075	C6	12	42	32	75	33	46	36	1,51
★ AB016-C6-P20-080	C6	20	52,5	38	80	41	51	41	1,67

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

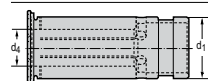
Příslušenství

d₁

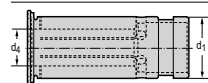
C5-C6


d₄ = 16 mm
Redukční pouzdra utěsněná pro chlazení

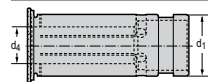
FS2189


d₄ = 16 mm
Redukční pouzdra utěsněná pro chlazení

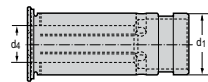
FS2190


d₄ = 16 mm
Redukční pouzdra utěsněná pro chlazení

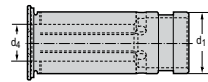
FS2191


d₄ = 16 mm
Redukční pouzdra utěsněná pro chlazení

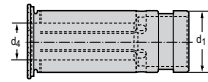
FS2192


d₄ = 16 mm
Redukční pouzdra utěsněná pro chlazení

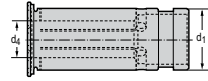
FS2193


d₄ = 16 mm
Redukční pouzdra utěsněná pro chlazení

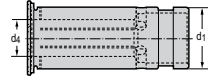
FS2204


d₄ = 16 mm
Redukční pouzdra pro PK

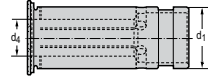
FS2194


d₄ = 16 mm
Redukční pouzdra utěsněná pro chlazení

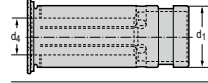
FS2205


d₄ = 16 mm
Redukční pouzdra pro PK

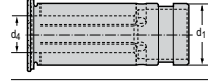
FS2195


d₄ = 16 mm
Redukční pouzdra utěsněná pro chlazení

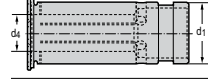
FS2206


d₄ = 16 mm
Redukční pouzdra pro PK

FS2196


d₄ = 16 mm
Redukční pouzdra utěsněná pro chlazení

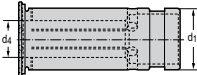
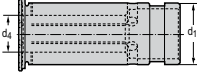
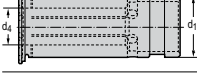
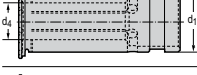
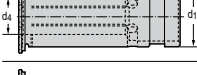
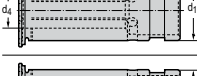
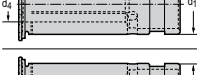
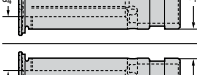
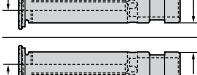
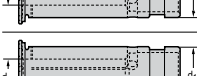
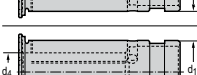
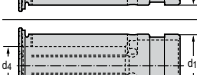
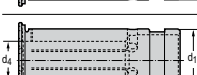
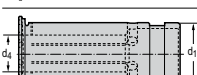
FS2207

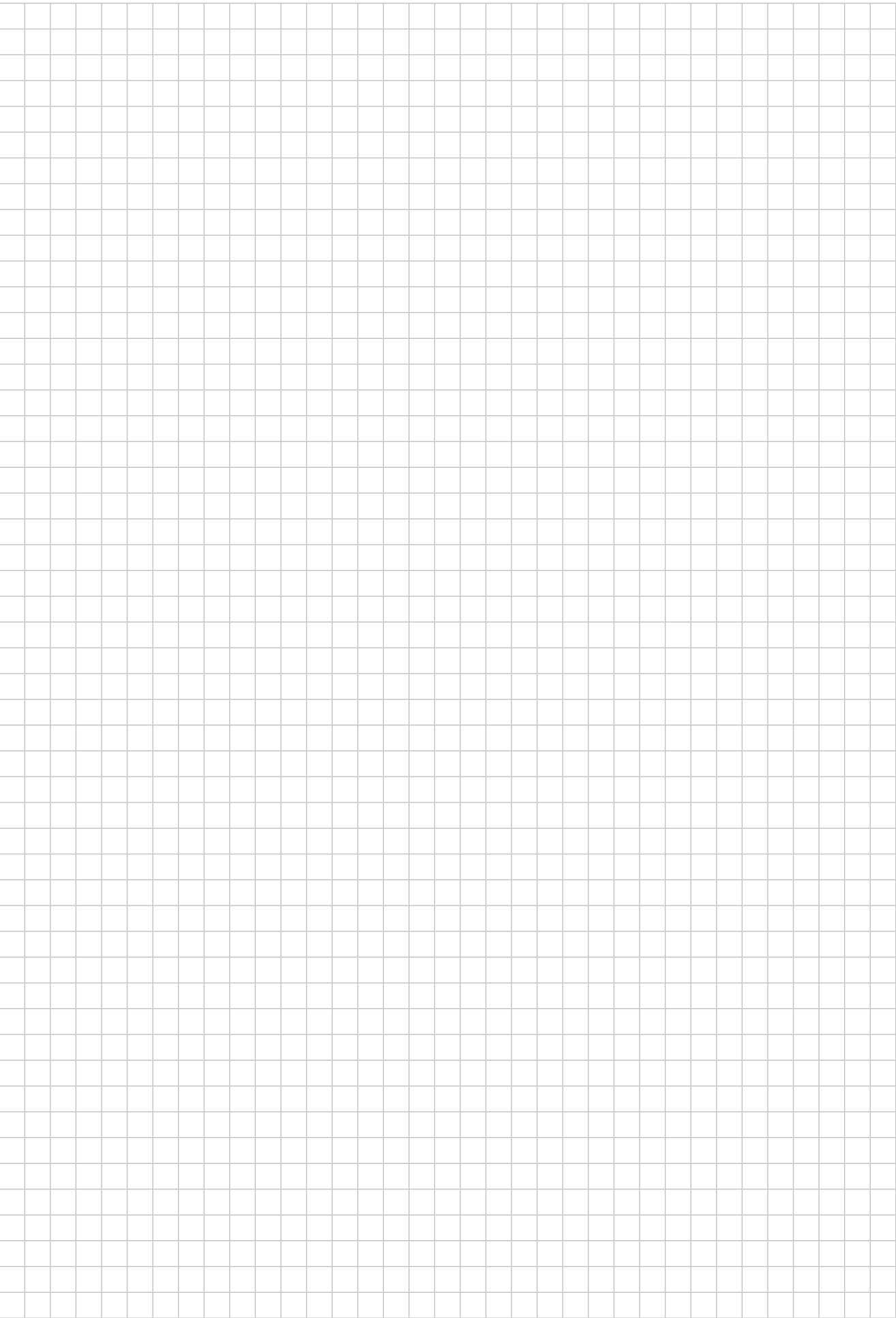

d₄ = 16 mm
Redukční pouzdra pro PK

FS2197

E2

Příslušenství

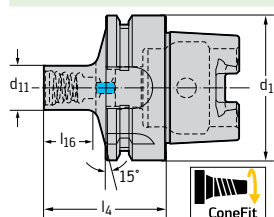
	d_1	C5–C6
	$d_4 = 16 \text{ mm}$ Redukční pouzdra utěsněná pro chlazení	FS2208
	$d_4 = 16 \text{ mm}$ Redukční pouzdra pro PK	FS2198
	$d_4 = 16 \text{ mm}$ Redukční pouzdra utěsněná pro chlazení	FS2209
	$d_4 = 16 \text{ mm}$ Redukční pouzdra utěsněná pro chlazení	FS2210
	$d_4 = 16 \text{ mm}$ Redukční pouzdra utěsněná pro chlazení	FS2211
	$d_4 = 16 \text{ mm}$ Redukční pouzdra utěsněná pro chlazení	FS2212
	$d_4 = 16 \text{ mm}$ Redukční pouzdra pro PK	FS2213
	$d_4 = 16 \text{ mm}$ Redukční pouzdra pro PK	FS2214
	$d_4 = 16 \text{ mm}$ Redukční pouzdra pro PK	FS2215
	$d_4 = 16 \text{ mm}$ Redukční pouzdra pro PK	FS2216
	$d_4 = 16 \text{ mm}$ Redukční pouzdra pro PK	FS2217
	$d_4 = 16 \text{ mm}$ Redukční pouzdra pro PK	FS2218
	$d_4 = 16 \text{ mm}$ Redukční pouzdra pro PK	FS2219
	$d_4 = 16 \text{ mm}$ Redukční pouzdra pro PK	FS2220
	$d_4 = 16 \text{ mm}$ Redukční pouzdra pro PK	FS2221



Adaptér DIN 69893-1 A

AB371-H 

Nástroj



Označení

d₁d₁₁l₄
mml₁₆
mm

- ★ AB371-H63-E10-049
- ★ AB371-H63-E12-051
- ★ AB371-H63-E16-056
- ★ AB371-H63-E20-053
- ★ AB371-H63-E25-059

HSK-A63

E10

49

23

0,68

HSK-A63

E12

51

25

0,68

HSK-A63

E16

56

30

0,69

HSK-A63

E20

53

27

0,7

HSK-A63

E25

59

27

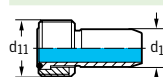
0,74

HSK DIN 69893-1 A

Příslušenství

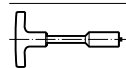
d₁₁

E10–E25



Předávání chladiva

FS1064



Klíče

FS952

WALTER
SELECT

Optimální nástroj pro → dobré = 😊 → střední = 😐 → nepříznivé = ☹️ podmínky obrábění

●● hlavní použití ● další použití

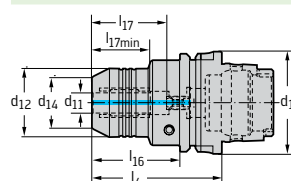
DIN 69893-1 A hydraulické rozpěrné sklíčidlo

AB016-H

mm



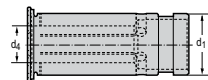
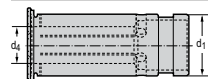
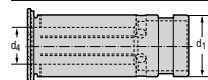
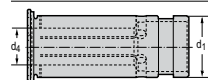
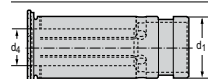
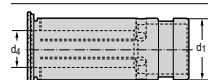
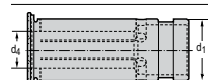
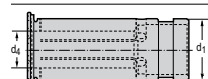
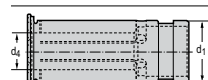
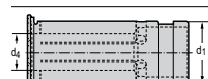
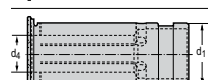
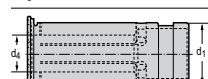
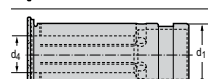
Nástroj



Označení	d ₁	d ₁₁ mm	d ₁₂ mm	d ₁₄ mm	l ₄ mm	l ₆ mm	l ₇ mm	l _{7 min} mm	kg
★ AB016-H63-P12-080	HSK-A63	12	42	32	80	34	46	36	1,25
★ AB016-H63-P20-080	HSK-A63	20	52,5	38	80	54	51	41	1,39
★ AB016-H100-P20-090	HSK-A100	20	52,5	38	90	61	51	41	2,78
★ AB016-H100-P32-100	HSK-A100	32	72	58,5	100	71	61	51	3,79

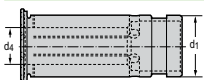
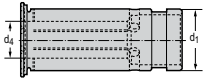
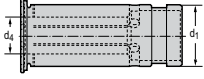
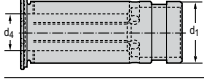
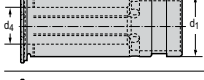
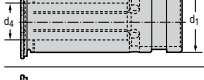
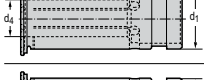
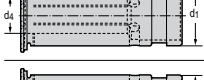
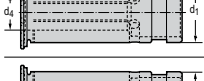
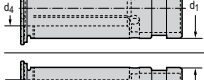
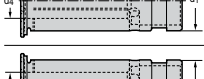
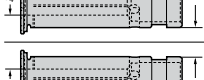
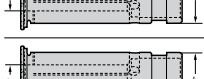
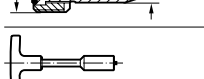
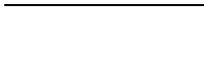
HSK DIN 69893-1 A

Příslušenství

d ₁	HSK-A100	HSK-A63
 d ₄ = 8 mm Redukční pouzdra utěsněná pro chlazení	FS2199	FS2189
 d ₄ = 8 mm Redukční pouzdra utěsněná pro chlazení	FS2200	FS2190
 d ₄ = 8 mm Redukční pouzdra utěsněná pro chlazení	FS2201	FS2191
 d ₄ = 8 mm Redukční pouzdra utěsněná pro chlazení	FS2202	FS2192
 d ₄ = 8 mm Redukční pouzdra utěsněná pro chlazení	FS2203	FS2203
 d ₄ = 8 mm Redukční pouzdra utěsněná pro chlazení	FS2204	FS2193
 d ₄ = 8 mm Redukční pouzdra utěsněná pro chlazení	FS2205	FS2205
 d ₄ = 8 mm Redukční pouzdra utěsněná pro chlazení	FS2206	FS2206
 d ₄ = 8 mm Redukční pouzdra utěsněná pro chlazení	FS2207	FS2207
 d ₄ = 8 mm Redukční pouzdra utěsněná pro chlazení	FS2208	FS2208
 d ₄ = 8 mm Redukční pouzdra utěsněná pro chlazení	FS2209	FS2209
 d ₄ = 8 mm Redukční pouzdra utěsněná pro chlazení	FS2210	FS2210
 d ₄ = 8 mm Redukční pouzdra utěsněná pro chlazení	FS2211	FS2211

E2

Příslušenství

	d_1	HSK-A100	HSK-A63
	$d_4 = 8 \text{ mm}$ Redukční pouzdra utěsněná pro chlazení	FS2212	FS2212
	$d_4 = 8 \text{ mm}$ Redukční pouzdra utěsněná pro chlazení	FS2228	
	$d_4 = 8 \text{ mm}$ Redukční pouzdra utěsněná pro chlazení	FS2229	
	$d_4 = 8 \text{ mm}$ Redukční pouzdra utěsněná pro chlazení	FS2230	
	$d_4 = 8 \text{ mm}$ Redukční pouzdra pro PK	FS2213	FS2194
	$d_4 = 8 \text{ mm}$ Redukční pouzdra pro PK	FS2214	FS2195
	$d_4 = 8 \text{ mm}$ Redukční pouzdra pro PK	FS2215	FS2196
	$d_4 = 8 \text{ mm}$ Redukční pouzdra pro PK	FS2216	FS2197
	$d_4 = 8 \text{ mm}$ Redukční pouzdra pro PK	FS2217	FS2198
	$d_4 = 8 \text{ mm}$ Redukční pouzdra pro PK	FS2218	FS2218
	$d_4 = 8 \text{ mm}$ Redukční pouzdra pro PK	FS2219	FS2219
	$d_4 = 8 \text{ mm}$ Redukční pouzdra pro PK	FS2220	FS2220
	$d_4 = 8 \text{ mm}$ Redukční pouzdra pro PK	FS2221	FS2221
	$d_4 = 8 \text{ mm}$ Redukční pouzdra pro PK	FS2237	
	$d_4 = 8 \text{ mm}$ Redukční pouzdra pro PK	FS2238	
	$d_4 = 8 \text{ mm}$ Redukční pouzdra pro PK	FS2239	
	Předávání chladiwa	FS1065	FS1064
	Klíče	FS953	FS952

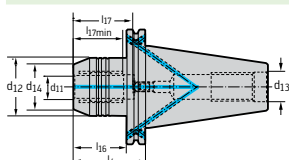
DIN 69871 AD/B hydraulické rozpěrné sklíčadlo

AB016-S

mm



Nástroj



Označení

d₁

d₁₁
mm

d₁₂
mm

d₁₄
mm

l₄
mm

l₆
mm

l₇
mm

l_{7 min}
mm

d₁₃


★ AB016-S40-P12-050

★ AB016-S40-P20-065

★ AB016-S50-P20-065

★ AB016-S50-P32-081

SK40

12

42

32

50

31

46

36

M16

1,1

SK40

20

49,3

38

64,5

45,5

51

41

M16

1,32

SK50

20

49,3

38

64,5

45,5

51

41

M24

3,04

SK50

32

72

58,5

81

62

61

51

M24

4

SK DIN 69871 AD/B

Příslušenství

d₁

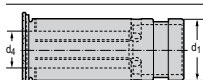
SK40

SK50


d₄ = 25 mm
Redukční pouzdra utěsněná pro
chlazení

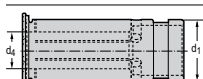
FS2189

FS2199


d₄ = 25 mm
Redukční pouzdra utěsněná pro
chlazení

FS2190

FS2200


d₄ = 25 mm
Redukční pouzdra utěsněná pro
chlazení

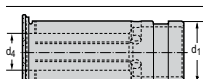
FS2191

FS2201


d₄ = 25 mm
Redukční pouzdra utěsněná pro
chlazení

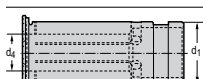
FS2192

FS2202


d₄ = 25 mm
Redukční pouzdra utěsněná pro
chlazení

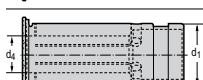
FS2203

FS2203


d₄ = 25 mm
Redukční pouzdra utěsněná pro
chlazení

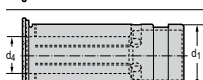
FS2193

FS2204


d₄ = 25 mm
Redukční pouzdra utěsněná pro
chlazení

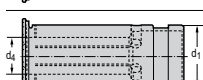
FS2205

FS2205


d₄ = 25 mm
Redukční pouzdra utěsněná pro
chlazení

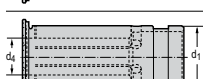
FS2206

FS2206


d₄ = 25 mm
Redukční pouzdra utěsněná pro
chlazení

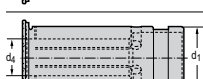
FS2207

FS2207


d₄ = 25 mm
Redukční pouzdra utěsněná pro
chlazení

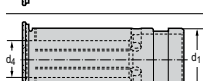
FS2208

FS2208


d₄ = 25 mm
Redukční pouzdra utěsněná pro
chlazení

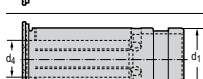
FS2209

FS2209


d₄ = 25 mm
Redukční pouzdra utěsněná pro
chlazení

FS2210

FS2210

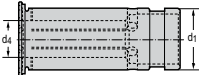
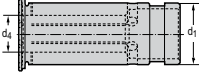
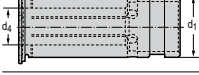
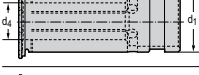
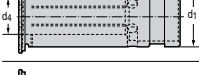
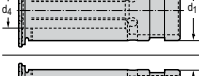
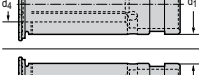
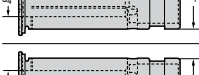
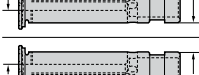
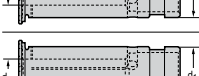
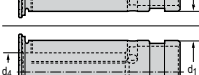
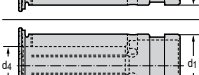
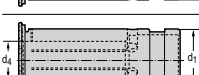
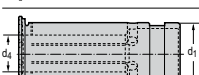
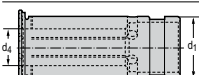

d₄ = 25 mm
Redukční pouzdra utěsněná pro
chlazení

FS2211

FS2211

E2

Příslušenství

	d_1	SK40	SK50
	$d_4 = 25 \text{ mm}$ Redukční pouzdra utěsněná pro chlazení	FS2212	FS2212
	$d_4 = 25 \text{ mm}$ Redukční pouzdra utěsněná pro chlazení		FS2228
	$d_4 = 25 \text{ mm}$ Redukční pouzdra utěsněná pro chlazení		FS2229
	$d_4 = 25 \text{ mm}$ Redukční pouzdra utěsněná pro chlazení		FS2230
	$d_4 = 25 \text{ mm}$ Redukční pouzdra pro PK	FS2194	FS2213
	$d_4 = 25 \text{ mm}$ Redukční pouzdra pro PK	FS2195	FS2214
	$d_4 = 25 \text{ mm}$ Redukční pouzdra pro PK	FS2196	FS2215
	$d_4 = 25 \text{ mm}$ Redukční pouzdra pro PK	FS2197	FS2216
	$d_4 = 25 \text{ mm}$ Redukční pouzdra pro PK	FS2198	FS2217
	$d_4 = 25 \text{ mm}$ Redukční pouzdra pro PK	FS2218	FS2218
	$d_4 = 25 \text{ mm}$ Redukční pouzdra pro PK	FS2219	FS2219
	$d_4 = 25 \text{ mm}$ Redukční pouzdra pro PK	FS2220	FS2220
	$d_4 = 25 \text{ mm}$ Redukční pouzdra pro PK	FS2221	FS2221
	$d_4 = 25 \text{ mm}$ Redukční pouzdra pro PK		FS2237
	$d_4 = 25 \text{ mm}$ Redukční pouzdra pro PK		FS2238
	$d_4 = 25 \text{ mm}$ Redukční pouzdra pro PK		FS2239

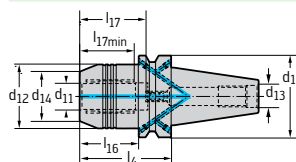
MAS-BT JIS B 6339 hydraulické rozpěrné sklíčadlo

AB016-J

mm



Nástroj



Označení

d₁

d₁₁
mm

d₁₂
mm

d₁₄
mm

l₄
mm

l₆
mm

l₇
mm

l_{7 min}
mm

d₁₃


★ AB016-J30-P12-069

BT30

12

42

32

69

31

46

36

M12

0,85

★ AB016-J30-P20-090

BT30

20

42

38

90

51

51

41

M12

0,99

★ AB016-J40-P12-058

BT40

12

42

32

58

31

46

36

M16

1,25

★ AB016-J40-P20-072

BT40

20

49,3

38

72,5

45,5

51

41

M16

1,48

★ AB016-J50-P20-084

BT50

20

49,3

38

83,5

45,5

51

41

M24

4,04

★ AB016-J50-P32-090

BT50

32

72

58,5

90

52

61

51

M24

4,67

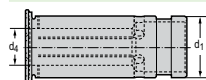
JIS B 6339

Príslušenství

d₁

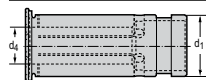
BT30–BT40

BT50


d₄ = 25 mm
Redukční pouzdra utěsněná pro
chlazení

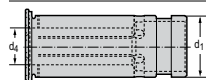
FS2189

FS2199


d₄ = 25 mm
Redukční pouzdra utěsněná pro
chlazení

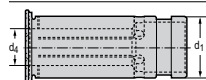
FS2190

FS2200


d₄ = 25 mm
Redukční pouzdra utěsněná pro
chlazení

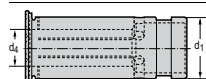
FS2191

FS2201


d₄ = 25 mm
Redukční pouzdra utěsněná pro
chlazení

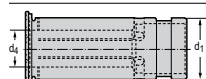
FS2192

FS2202


d₄ = 25 mm
Redukční pouzdra utěsněná pro
chlazení

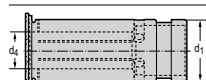
FS2203

FS2203


d₄ = 25 mm
Redukční pouzdra utěsněná pro
chlazení

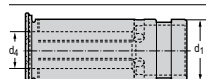
FS2193

FS2204


d₄ = 25 mm
Redukční pouzdra utěsněná pro
chlazení

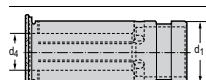
FS2205

FS2205


d₄ = 25 mm
Redukční pouzdra utěsněná pro
chlazení

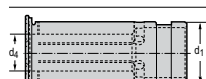
FS2206

FS2206


d₄ = 25 mm
Redukční pouzdra utěsněná pro
chlazení

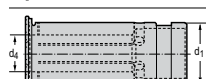
FS2207

FS2207


d₄ = 25 mm
Redukční pouzdra utěsněná pro
chlazení

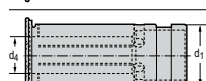
FS2208

FS2208


d₄ = 25 mm
Redukční pouzdra utěsněná pro
chlazení

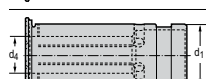
FS2209

FS2209


d₄ = 25 mm
Redukční pouzdra utěsněná pro
chlazení

FS2210

FS2210

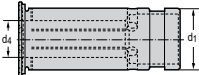
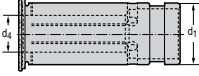
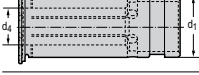
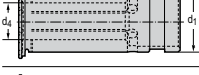
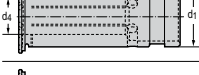
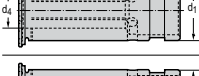
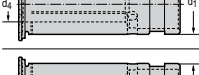
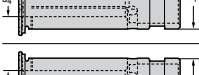
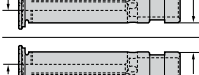
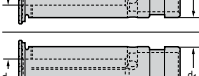
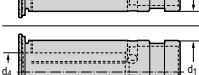
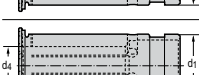
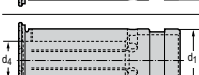
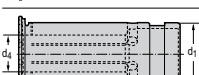
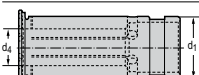

d₄ = 25 mm
Redukční pouzdra utěsněná pro
chlazení

FS2211

FS2211

E2

Příslušenství

	d_1	BT30–BT40	BT50
	$d_4 = 25 \text{ mm}$ Redukční pouzdra utěsněná pro chlazení	FS2212	FS2212
	$d_4 = 25 \text{ mm}$ Redukční pouzdra utěsněná pro chlazení		FS2228
	$d_4 = 25 \text{ mm}$ Redukční pouzdra utěsněná pro chlazení		FS2229
	$d_4 = 25 \text{ mm}$ Redukční pouzdra utěsněná pro chlazení		FS2230
	$d_4 = 25 \text{ mm}$ Redukční pouzdra pro PK	FS2194	FS2213
	$d_4 = 25 \text{ mm}$ Redukční pouzdra pro PK	FS2195	FS2214
	$d_4 = 25 \text{ mm}$ Redukční pouzdra pro PK	FS2196	FS2215
	$d_4 = 25 \text{ mm}$ Redukční pouzdra pro PK	FS2197	FS2216
	$d_4 = 25 \text{ mm}$ Redukční pouzdra pro PK	FS2198	FS2217
	$d_4 = 25 \text{ mm}$ Redukční pouzdra pro PK	FS2218	FS2218
	$d_4 = 25 \text{ mm}$ Redukční pouzdra pro PK	FS2219	FS2219
	$d_4 = 25 \text{ mm}$ Redukční pouzdra pro PK	FS2220	FS2220
	$d_4 = 25 \text{ mm}$ Redukční pouzdra pro PK	FS2221	FS2221
	$d_4 = 25 \text{ mm}$ Redukční pouzdra pro PK		FS2237
	$d_4 = 25 \text{ mm}$ Redukční pouzdra pro PK		FS2238
	$d_4 = 25 \text{ mm}$ Redukční pouzdra pro PK		FS2239

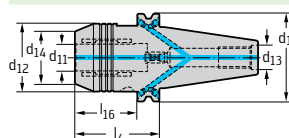
Hydraulické rozpěrné sklíčidlo ASME B5.50

AB016.K

mm



Nástroj



Označení

★ AB016.K40-P20-065

★ AB016.K50-P32-081

d₁

d₁₁
mm

d₁₂
mm

d₁₄
mm

l₄
mm

l₆
mm

l₇
mm

l_{7 min}
mm

d₁₃


kg

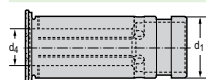
ASME B 5.50

Příslušenství

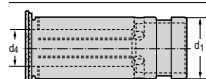
d₁

CAT40

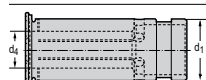
CAT50


d₄ = 25 mm
Redukční pouzdra utěsněná pro
chlazení

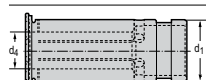
FS2199


d₄ = 25 mm
Redukční pouzdra utěsněná pro
chlazení

FS2200

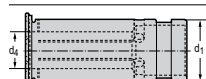

d₄ = 25 mm
Redukční pouzdra utěsněná pro
chlazení

FS2201


d₄ = 25 mm
Redukční pouzdra utěsněná pro
chlazení

FS2202

FS2222

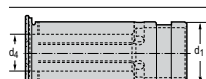

d₄ = 25 mm
Redukční pouzdra utěsněná pro
chlazení

FS2203

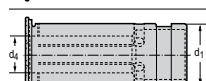

d₄ = 25 mm
Redukční pouzdra utěsněná pro
chlazení

FS2204

FS2223

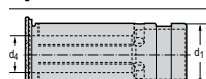

d₄ = 25 mm
Redukční pouzdra utěsněná pro
chlazení

FS2205

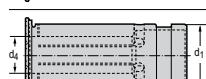

d₄ = 25 mm
Redukční pouzdra utěsněná pro
chlazení

FS2206

FS2224

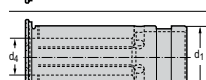

d₄ = 25 mm
Redukční pouzdra utěsněná pro
chlazení

FS2207

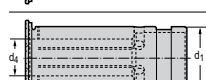

d₄ = 25 mm
Redukční pouzdra utěsněná pro
chlazení

FS2208

FS2225

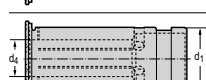

d₄ = 25 mm
Redukční pouzdra utěsněná pro
chlazení

FS2209


d₄ = 25 mm
Redukční pouzdra utěsněná pro
chlazení

FS2210

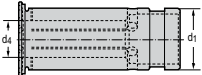
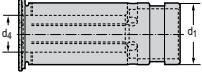
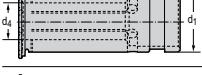
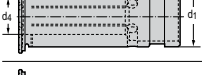
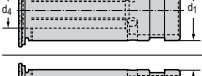
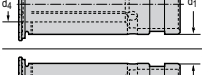
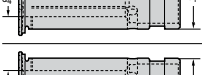
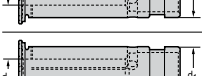
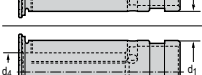
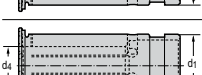
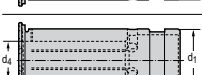
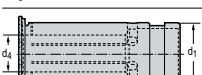
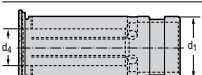
FS2226


d₄ = 25 mm
Redukční pouzdra utěsněná pro
chlazení

FS2211

E2

Příslušenství

	d_1	CAT40	CAT50
	$d_4 = 25 \text{ mm}$ Redukční pouzdra utěsněná pro chlazení	FS2212	FS2227
	$d_4 = 25 \text{ mm}$ Redukční pouzdra utěsněná pro chlazení		FS2228
	$d_4 = 25 \text{ mm}$ Redukční pouzdra utěsněná pro chlazení		FS2229
	$d_4 = 25 \text{ mm}$ Redukční pouzdra utěsněná pro chlazení		FS2230
	$d_4 = 25 \text{ mm}$ Redukční pouzdra pro PK	FS2213	
	$d_4 = 25 \text{ mm}$ Redukční pouzdra pro PK	FS2214	
	$d_4 = 25 \text{ mm}$ Redukční pouzdra pro PK	FS2215	
	$d_4 = 25 \text{ mm}$ Redukční pouzdra pro PK	FS2216	FS2231
	$d_4 = 25 \text{ mm}$ Redukční pouzdra pro PK	FS2217	FS2232
	$d_4 = 25 \text{ mm}$ Redukční pouzdra pro PK	FS2218	FS2233
	$d_4 = 25 \text{ mm}$ Redukční pouzdra pro PK	FS2219	FS2234
	$d_4 = 25 \text{ mm}$ Redukční pouzdra pro PK	FS2220	FS2235
	$d_4 = 25 \text{ mm}$ Redukční pouzdra pro PK	FS2221	FS2236
	$d_4 = 25 \text{ mm}$ Redukční pouzdra pro PK		FS2237
	$d_4 = 25 \text{ mm}$ Redukční pouzdra pro PK		FS2238
	$d_4 = 25 \text{ mm}$ Redukční pouzdra pro PK		FS2239

Vestavné části a příslušenství



Upínáč soustružnických držáků



Redukční pouzdra pro periferní chlazení



Redukční pouzdra pro periferní chlazení



Upínací kleštiny ER DIN 6499

Označení	A2140-W	FS...	SL...	C330
Na straně stroje	Válcová stopka s ploškou	Válcová stopka	Válcová stopka	DIN 6499
Na straně nástroje	6 - 25	3 - 25	1 - 3/16	1.0 - 0.5 - 6.00 - 5.50

Strana v katalogu

QR kód



A2140-W



FS



SL



C330

www.walter-tools.com/woc/


Závitovací kleštiny ER DIN 6499



Chladicí trysky pro upínací kleštiny ER



Rychlovýměnná vložka



Synchronní rychlovýměnná destička ER

Označení	C340	GL00..	A331	AB735-ER
Na straně stroje	DIN 6499		Válcová stopka	DIN 6499
Na straně nástroje	10.00 x 8.00 - 9.00 x 7.00	ER32	10.00 x 8.00 - 9.00 x 7.00	8 - 19

Strana v katalogu

QR kód



C340



GL00



A331



AB735-ER

www.walter-tools.com/woc/

Vestavné části a příslušenství



Synchronní rychlovýměnná
destička



Těsnění

Označení	AB735-ER-R	
Na straně stroje	Tap adapter SES	
Na straně nástroje	10.00 x 8.00 - 9.00 x 7.00	ER32

Strana v katalogu

QR kód



www.walter-tools.com/woc/

AB735-ER-R

E1100

Udržitelná opatření ve všech oblastech podnikání

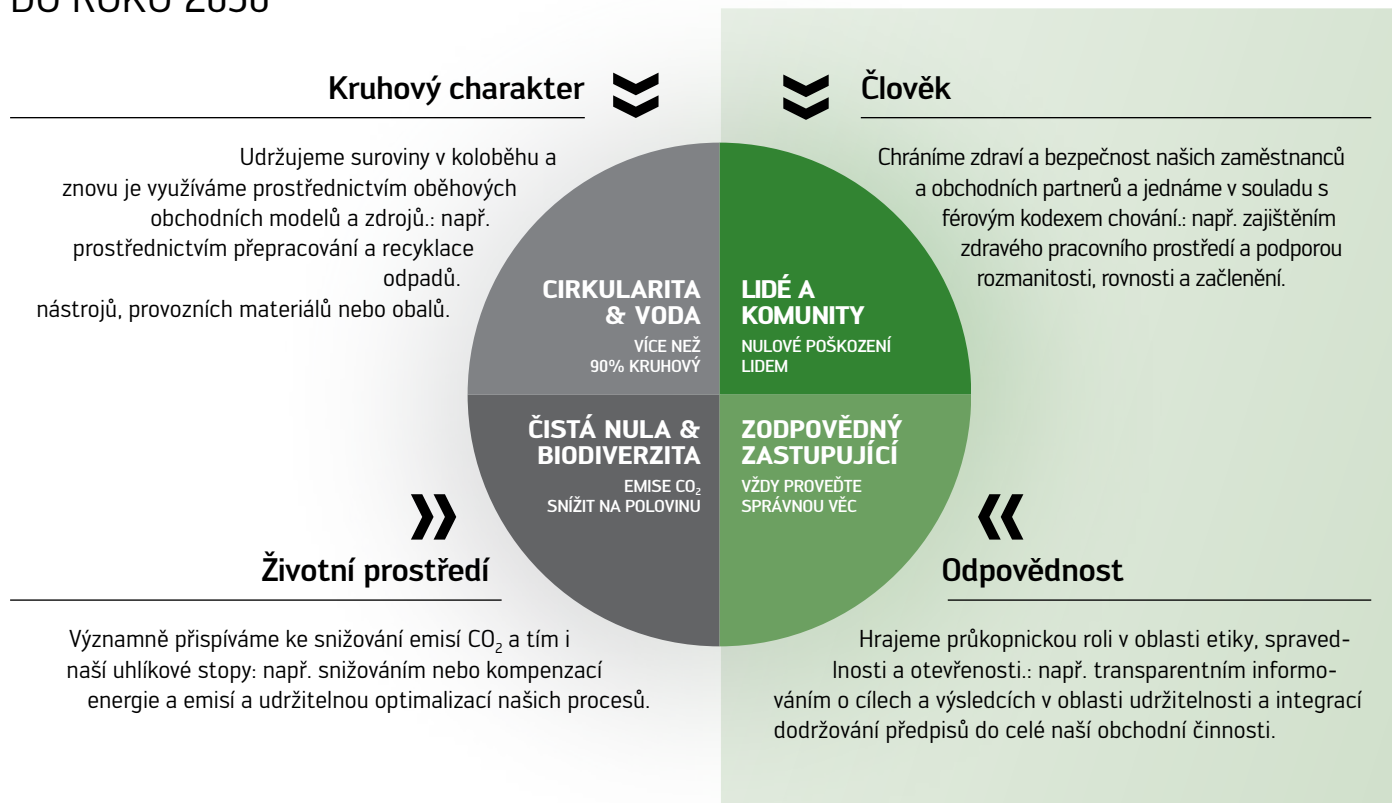
Create
the
Change

Pro společnost Walter je udržitelnost základním předpokladem dlouhodobého úspěchu na trhu. Je proto klíčovou součástí naší firemní strategie. Naše odpovědnost za udržitelnost zahrnuje všechny oblasti: od recyklace výrobků, udržitelného balení, energetické účinnosti a snižování emisí CO₂ až po náš závazek v oblasti bezpečnosti a ochrany zdraví a odpovědného chování vůči našim obchodním partnerům.



Navštivte naše webové stránky:
www.walter-tools.com/cs-cz/company/sustainable-company

CÍLE UDRŽITELNOSTI SPOLEČNOSTI WALTER DO ROKU 2030



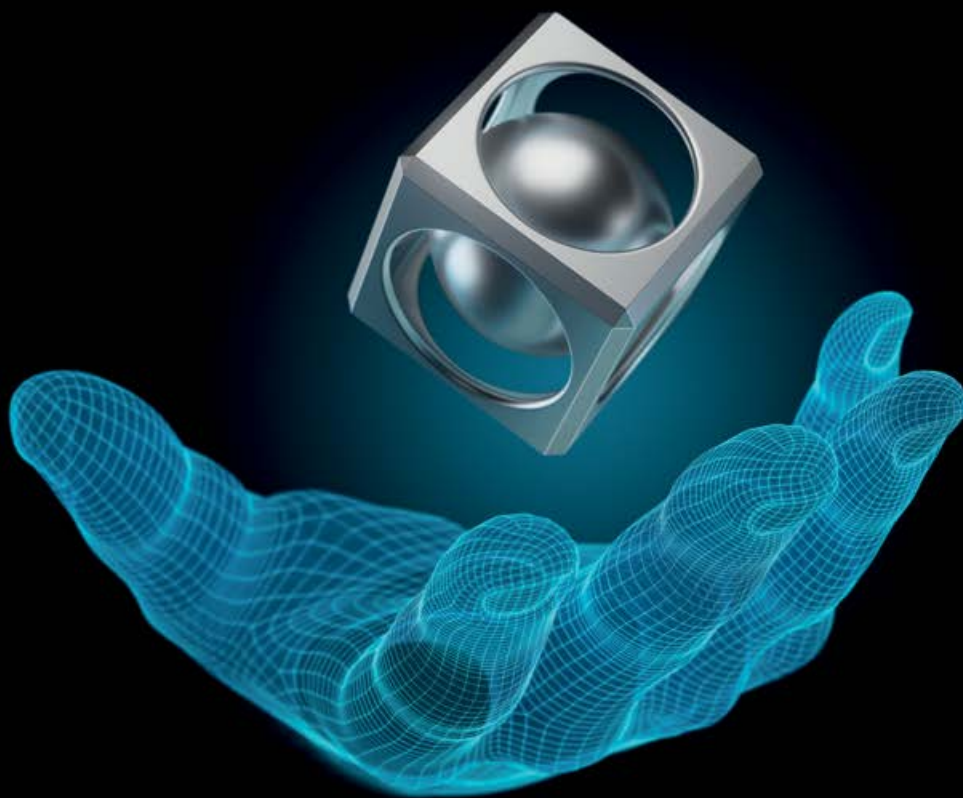
PROKAZATELNĚ VYROBENO PODLE VYSOKÝCH STANDARDŮ

Všechny procesy, postupy, metody a zdroje, které používáme, jsou kontrolovány a hodnoceny nezávislým orgánem podle přísných kritérií.: Příkladem je bezpečnost a ochrana zdraví při práci, zajištění kvality a chování šetrné k životnímu prostředí. Naše sociální angažovanost ukazuje, že společnost Walter bere svou odpovědnost mnohem více na vědomí.



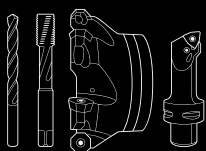
SCIENCE
BASED
TARGETS

Přemýšlejme o neželezných materiálech společně!



Od automobilového průmyslu přes letecký průmysl až po obecné strojírenství: materiály, jako je hliník, mají obrovský potenciál využití. Šetří palivo a energii a nabízejí širokou škálu konstrukčních možností. S novou značkou Walter FMT, která je lídrem na trhu v oblasti kompetence PCD, a s řešeními Walter pro obrábění lehkých materiálů s monolitními tvrdokovovými nástroji a vyměnitelnými destičkami můžete těžit ze širokého portfolia a jedinečných technických znalostí. Díky důsledné orientaci na zákazníka zvládáme vaše výzvy - a nabízíme vám řešení na míru, která fungují od prvního dne.

Walter - váš spolehlivý partner v oblasti lehkého obrábění.

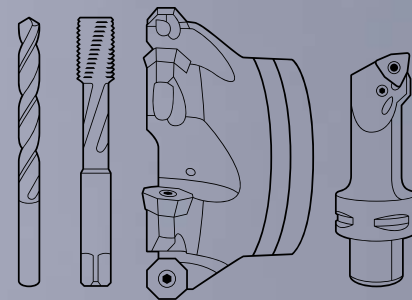


 **WALTER**
Engineering Kompetenz

Walter AG

Derendinger Straße 53, 72072 Tübingen
Postfach 2049, 72010 Tübingen
Germany

walter-tools.com



Europe

Walter Austria GmbH

Wien, Österreich
+43 1 5127300-0, service.at@walter-tools.com

Walter Benelux N.V./S.A.

Zaventem, Belgique
(B) +32 (02) 7258500
(NL) +31 (0) 900 26585-22
service.benelux@walter-tools.com

Walter (Schweiz) AG

Solothurn, Schweiz
+41 (0) 32 617 40 72, service.ch@walter-tools.com

Walter CZ s.r.o.

Kurim, Czech Republic
+420 (0) 541 423352, service.cz@walter-tools.com

Walter Deutschland GmbH

Tübingen, Deutschland
+49 (0) 7071 701-400, service.de@walter-tools.com

Walter France

Soultz-sous-Forêts, France
+33 (0) 3 88 80 20 00, service.fr@walter-tools.com

Walter Hungária Kft.

Budapest, Magyarország
+36 1 464 7160, service.hu@walter-tools.com

Walter Tools Ibérica S.A.U.

El Prat de Llobregat, España
+34 934 796760, service.iberica@walter-tools.com

Walter Italia s.r.l.

Via Volta, s.n.c., 22071 Cadorago - CO, Italia
+39 031 926-111, service.it@walter-tools.com

Walter Norden AB

Halmstad, Sweden
+46 (0) 35 16 53 00, service.norden@walter-tools.com

Walter Polska Sp. z o.o.

Warszawa, Polska
+48 (0) 22 8520495, service.pl@walter-tools.com

Walter Tools SRL

Timisoara, România
+40 (0) 256 406218, service.ro@walter-tools.com

Walter Tools d.o.o.

Maribor, Slovenija
+386 (2) 629 01 30, service.si@walter-tools.com

Walter Slovakia, s.r.o.

Nitra, Slovakia
+421 (0) 37 3260 910, service.sk@walter-tools.com

Walter Kesici Takımlar Sanayi ve Ticaret Ltd. Şti.

Bursa, Türkiye
+90 (0) 224 909 5000 Pbx, service.tr@walter-tools.com

Walter GB Ltd.

Bromsgrove, England
+44 (1527) 839 450, service.uk@walter-tools.com

Asia

Walter Wuxi Co. Ltd.

Wuxi, Jiangsu, P.R. China
+86 (510) 853 72199, service.cn@walter-tools.com

Walter Wuxi Co. Ltd.

中国江苏省无锡市新区新畅南路 3 号
电话 : +86-510-8537 2199 邮编 : 214028
客服热线 : 400 1510 510
邮箱 : service.cn@walter-tools.com

Walter Tools India Pvt. Ltd.

Pune, India
+91 (20) 6773 7300, service.in@walter-tools.com

Walter Japan K.K.

Nagoya, Japan
+81 (52) 533 6135, service.jp@walter-tools.com

ワルタージャパン株式会社

名古屋市中村区名駅二丁目 45 番 7 号
+81 (0) 52 533 6135, service.jp@walter-tools.com

Walter Korea Ltd.

Anyang-si Gyeonggi-do, Korea
+82 (31) 337 6100, service.wkr@walter-tools.com

한국발터(주)

경기도 안양시 동안구 학의로 282
금강펜테리움 106호 14056
+82 (0) 31 337 6100, service.wkr@walter-tools.com

Walter Malaysia Sdn. Bhd.

Selangor D.E., Malaysia
+60(3)-5624 4265, service.my@walter-tools.com

Walter AG Singapore Pte. Ltd.

+65 6773 6180, service.sg@walter-tools.com

Walter (Thailand) Co., Ltd.

Bangkok, 10120, Thailand
+66 2 687 0388, service.th@walter-tools.com

America

Walter do Brasil Ltda.

Sorocaba – SP, Brasil
+55 15 32245700, service.br@walter-tools.com

Walter Canada

Mississauga, Canada
service.ca@walter-tools.com

Walter Tools S.A. de C.V.

El Marqués, Querétaro, México
+52 (442) 478-3500, service.mx@walter-tools.com

Walter USA, LLC

Greer, SC, USA
+1 800-945-5554, service.us@walter-tools.com