

_NEJZAJÍMAVĚJŠÍ VÝROBKY

To nejlepší.
Co jiného?





Groov-tec™ GD

Soustružení ISO	Strana
Kopírovací soustružnický systém Walter Turn W1011-S-P / W1211 / WL17	4
Zapichování	Strana
Zapichovací systém Groov-tec™ GD G5011	6
Geometrie Groov-tec™ GD UE6 a RE6	8
Zapichovací sorty Tiger-tec® Gold CVD WKP13G WKP23G WKP33G	9
Soustružení závitů	Strana
Břítové destičky pro vnitřní závit TS a soustružnické držáky T12XX	10
Vrtání do plna	Strana
Drivox-tec™ Ikon DD170 Supreme	12
Vyvrtávací nástroje s vyměnitelnými břítovými destičkami	Strana
Vrták s dvoustrannými vyměnitelnými destičkami Drion-tec® D-Spade D5142	14
Frézování závitů	Strana
Závitová fréza TC620 Supreme	16
Závitová fréza TC645 Supreme	18
Sorta pro frézování závitů Walter WSM37G	19
Frézy ze slinutého karbidu	Strana
MD340 ConeFit	20
Fréza ConeFit	21
Frézy s vyměnitelnými břítovými destičkami	Strana
Sorta pro frézování Tiger-tec® Gold WPP35G	22
Geometrie G67 pro frézu pro vysoké posuvy Xtra-tec® XT M5008	24
Kotoučová fréza F2252	25

Malé – vysoce stabilní a hospodárné.

ROZŠÍŘENÍ SORTIMENTU

NOVINKA V SORTIMENTU

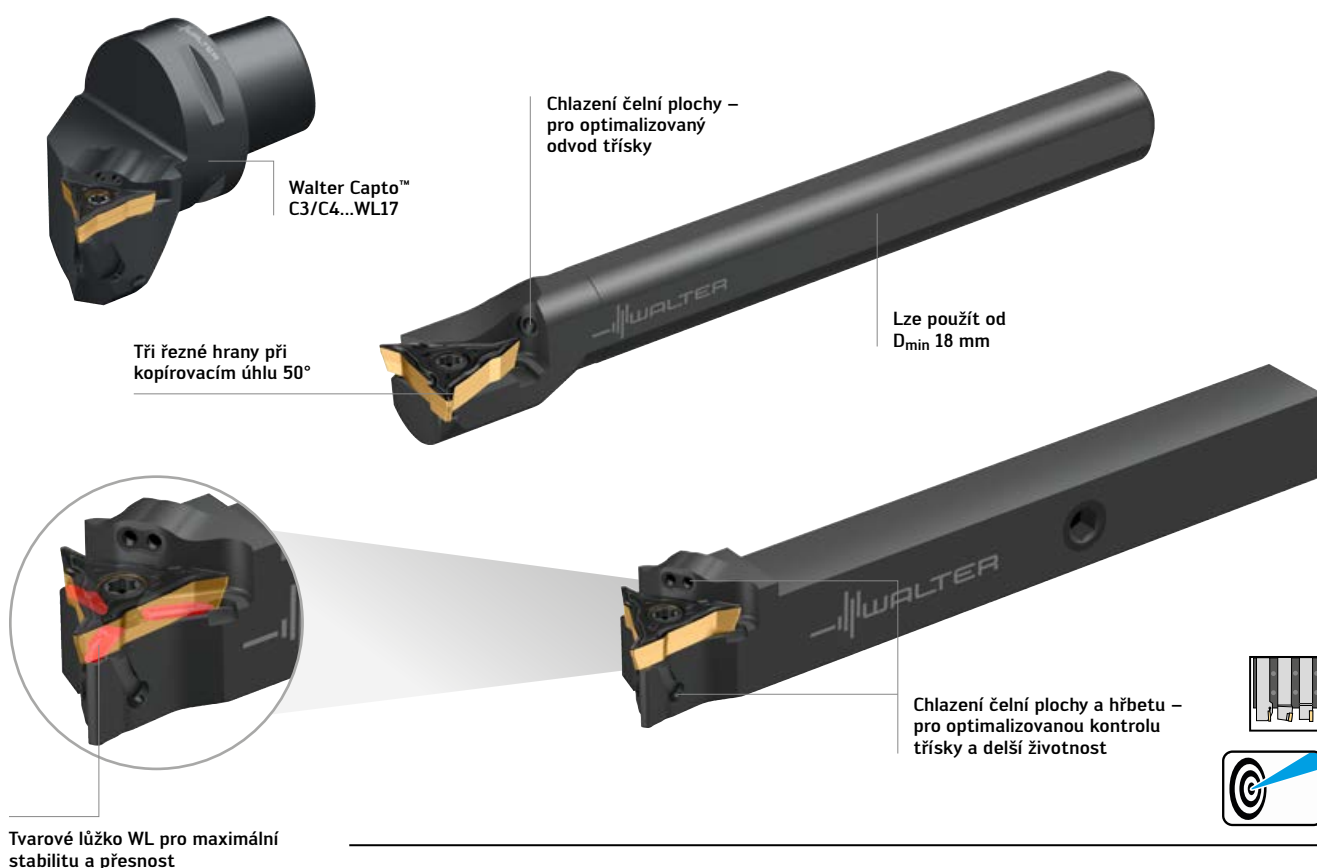
- Nástroje W1011-C Walter Capto™ v C3/C4 pro WL17
- Nástroje se čtyřhrannou stopkou W1011 2525 pro WL17 a dále 3232 pro WL25
- W1011-S-P: palcové dlouhé soustružnické držáky 1/2", 5/8"
- W1211: palcové soustružnické nože 1/2", 5/8", 3/4"
- Geometrie WL17... MP4 a MM4 v pravém a levém provedení
- WL17... FP4 v sortě Tiger-tec® Gold WPP20G

NÁSTROJ

- Kopírovací soustružnický systém s tvarovým lůžkem WL na držáku a vyměnitelné břitové destičce
- O 50 % větší přesnost výměny (ve srovnání s vyměnitelnými břitovými destičkami ISO)
- Neutrální, pravé a levé destičky lze používat ve stejném nástroji

VYMĚNITELNÉ BŘITOVÉ DESTIČKY

- Tříbřité pozitivní vyměnitelné břitové destičky s tvarovým lůžkem WL
- Geometrie FP4, MP4, FM4 a MM4 s úhlem špičky 35°



Tvarové lůžko WL pro maximální stabilitu a přesnost

Obr.: W1011-C3R-WL17-P
Obr.: W1211-12MR-WL17
Obr.: W1011-1212R-WL17-P

PŘÍNOS PRO VÁS

- Vysoká rozměrová stálost díky stabilnímu spojení pomocí tvarového lůžka WL
- Dlouhá životnost díky možnosti dopředného a zpětného soustružení
- Hospodárné: nižší náklady na nástroje díky 3 řezným hranám

POUŽITÍ

- Kopírovací soustružení zápichů až 30°, resp. 50°
- Dopředné a zpětné soustružení
- Součásti s vysokou přesností
- Nahrazení vyměnitelných břitových destiček ISO VBMT, VCMT, DCMT (jen se 2 řeznými hranami a menší stabilitou)

W1011-S-P

- Dlouhotočné automaty a víceřetenové soustruhy s tlakem chlazení do 150 barů

W1210/W1211

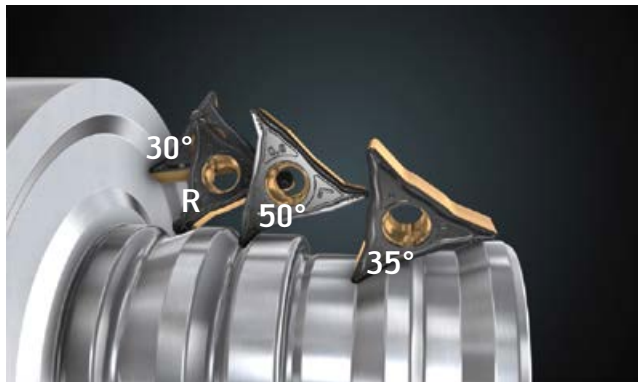
- Vnitřní kopírovací soustružení, čelní soustružení a axiální zapichování

TECHNOLOGIE



Kopírovací nástroj Walter Turn W1011-P pro dopředné i zpětné soustružení, používá 2 řezné hrany a umožňuje vyšší posuvy.

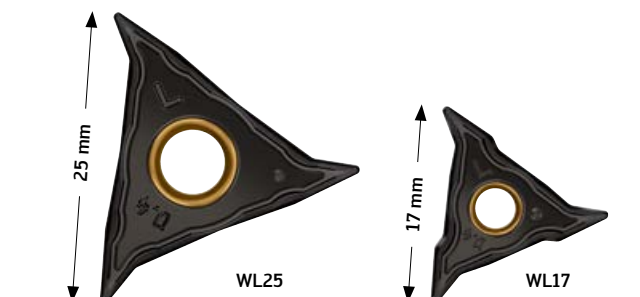
Typy a použití vyměnitelných břitových destiček



Tvarové lůžko Walter Turn WL se 3 dosedacími plochami



Porovnání velikostí typů destiček



Oboustranný profil – dvojnásobná spolehlivost.

NOVINKA

NOVINKA V SORTIMENTU

- UE6 – geometrie pro soustružení pro střední obrábění
- RE6 – geometrie pro plný rádius pro střední obrábění
- Zapichovací nástroje G5011 s hloubkami zápichu 26 a 33 mm

NÁSTROJ

- Zapichovací nástroj Groov-tec™ GD G5011/G5011-P s přesným chlazením a bez něj
- Vyměnitelné břitové destičky lze měnit z obou stran
- Čtyři hloubky zápichu (T12, T21, T26, T33) pro průměr upichování až 65 mm
- Velikosti stopek: 16x16, 20x20 a 25x25 mm

VYMĚNITELNÉ BŘITOVÉ DESTIČKY

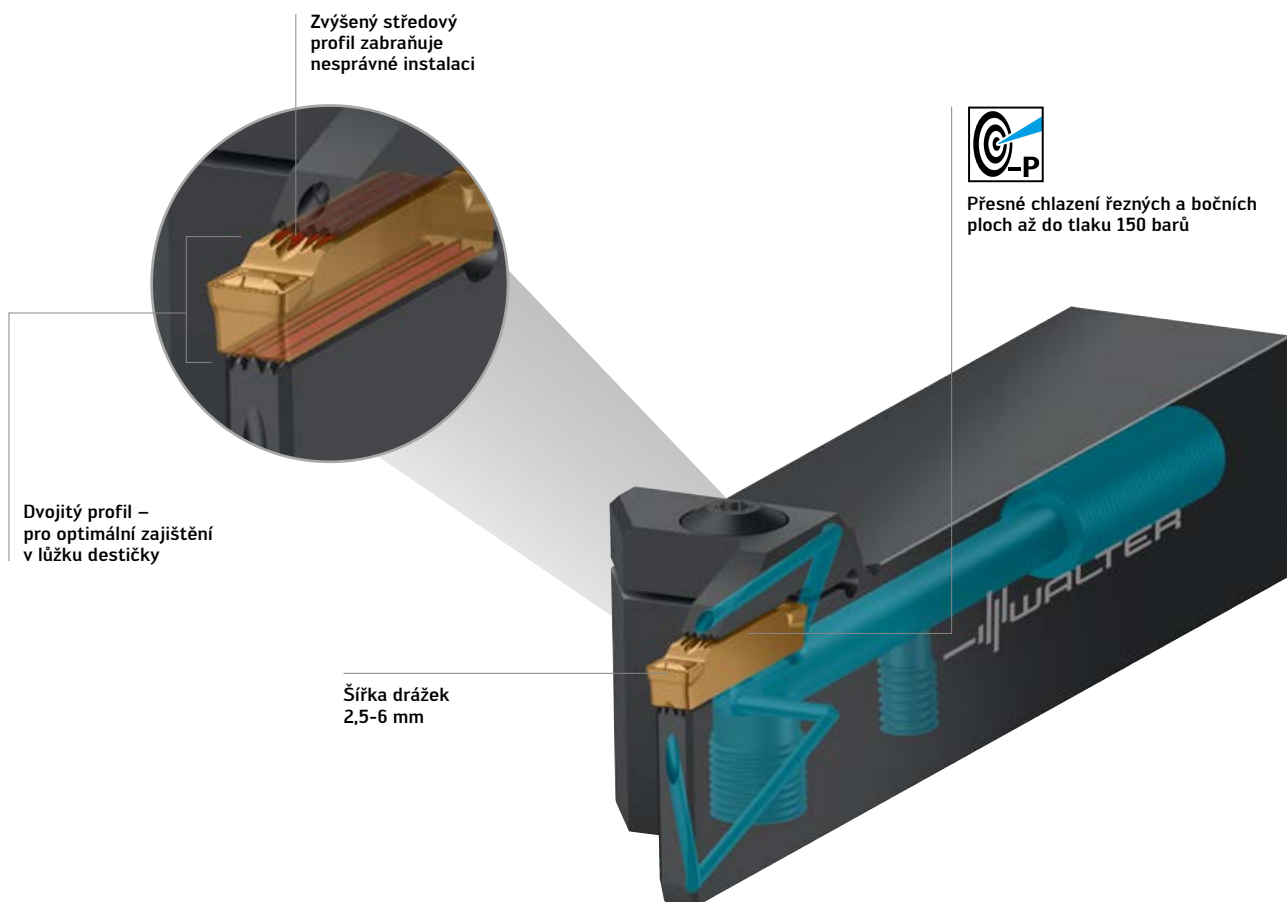
- Dvoubřité destičky GD26 s dvojitým upínacím profilem přihlašené k patentování
- Šířky drážek: 2,5 / 3,0 / 4,0 / 5,0 / 6,0 mm

GEOMETRIE

- Dělení a drážkování: CE4, CF5, CF6, GD6 a GD3
- Soustružení: UA4, UD4, UE6, UF4 a UF8
- S plným rádiusem: RD4, RE6 a RF8

SORTA

- 4 sorty Tiger-tec® Gold PVD: WSM13G, WSM23G, WSM33G a WSM43G
- Pro ocel, nerezové oceli a obtížně obrobitelné materiály
- 3 sorty Tiger-tec® Gold CVD: WKP13G, WKP23G a WKP33G
- Pro obrábění oceli a litiny



Powered by
Tiger-tec®Gold

POUŽITÍ

- Radiální zapichování a upichování, soustružení a kopírování až do hloubky 26 mm
- Univerzální použití na soustruzích všech typů

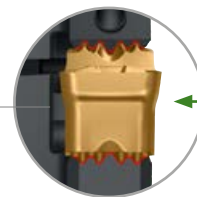
TECHNOLOGIE

- Nová konstrukce břitové destičky s dvojitým upínacím profilem. Břitová destička GD26 a těleso nástroje (lůžko destičky) jsou optimálně vzájemně spojeny. Pozitivní uložení lépe absorbuje boční síly (např. při podélném a kopírovacím soustružení).
- Běžné systémy (např. s dvojitou prizmou) jsou výrazně méně stabilní.

Groov-tec™ GD



Oboustranný profil

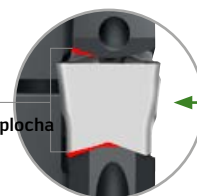


Rychlost posuvu f

Zapichovací destičky dosud

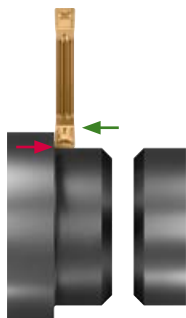


Malá kontaktní plocha

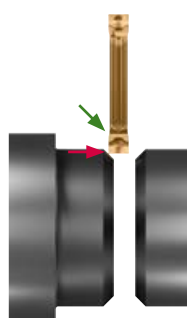


Rychlost posuvu f

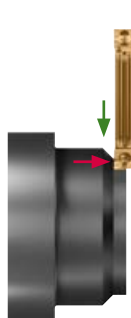
Větší stabilita při všech použitích – s Groov-tec™ GD



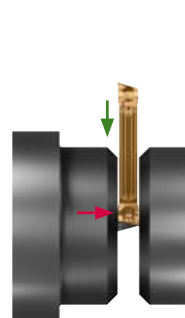
Soustružení



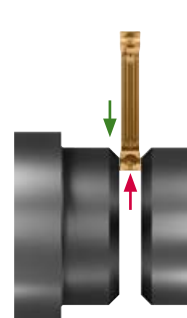
Fazety



Přesazené zapichování



Upichování –
šikmá břitová destička



Upichování –
rovná břitová destička

→ Rychlost posuvu (f)
→ F_{axial}

PŘÍNOS PRO VÁS

- Zvýšená stabilita a spolehlivost procesu díky profilu Groov-tec™ GD
- Vyšší řezné parametry díky novému profilovému upnutí a přesnému chlazení
- Maximální produktivita a životnost díky sortám Tiger-tec® Gold odolným proti opotřebení

Optimální kontrola třísky na druhou.

NOVINKA

GEOMETRIE

- Upichovací šířka: 3–6 mm

UE6

- Dobrá kontrola třísky při všech zapichovacích operacích
- Parametr obrábění f : 0,04–0,40 mm; a_p : 0,1–3,5 mm
- Velmi velká oblast lámání třísky

RE6

- Destička s plným rádiusem ke kopírovacímu soustružení a podsoustružení
- Parametr obrábění f : 0,10–0,60 mm; a_p : 0,1–3,0 mm
- Velmi dobrá kontrola třísky

POUŽITÍ

UE6

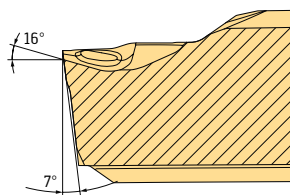
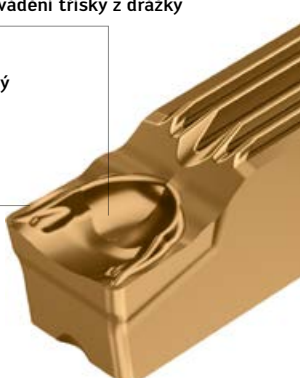
- Pro veškeré zapichování, upichování a soustružení, radiální a axiální
- Ideální pro obrábění materiálů ISO skupin P, M, S a N
- Malé řezné síly

RE6

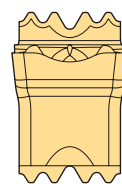
- Zapichování a kopírovací soustružení, radiální a axiální
- Úhel obrábění 230°
- Pro vynikající kvalitu povrchu

Pozitivní utvařeč –
pro odvádění třísky z drážky

Pozitivní, stranový
utvařeč třísky –
měkký řez při
soustružení



Řez:
hlavní břit



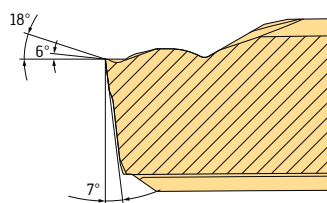
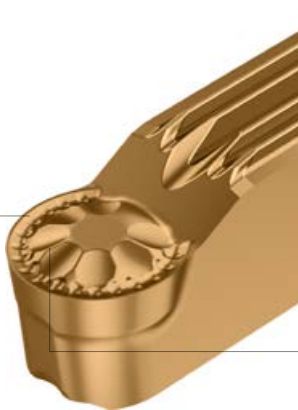
Pohled zepředu:
hlavní břit

Powered by
Tiger·tec[®]Gold
Groov·tec™ GD

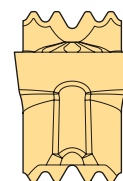
Utvařeč třísky
Groov·tec™ GD RE6

Obr.: GD26-5E500N04-
UE6 WSM33G

Pozitivní, stranový utvařeč
třísky – pro měkký řez při
kopírovacím soustružení



Řez:
hlavní břit



Pohled zepředu:
hlavní břit

Utvařeč třísky
Groov·tec™ GD RE6

Obr.: GD26-5E500N30-
RE6 WSM33G

Vysoký utvařeč – pro optimální lámání
třísky při zapichování s plným rádiusem

PŘÍNOS PRO VÁS

- Lámání třísky ve všech směrech díky geometrii UE6 pro veškeré zapichování a soustružení
- Optimální lámání třísky díky geometrii RE6 s utvařečem třísky s plným rádiusem pro zapichování a kopírovací soustružení
- Vyloučení odstávek ve výrobě způsobených dlouhými třískami

Opotřebení nemá šanci.

ROZŠÍŘENÍ SORTIMENTU

NOVINKA V SORTIMENTU

- Jednobřité břitové destičky SX pro zapichování a upichování jako univerzální sorta WKP23G

VYMĚNITELNÉ BŘITOVÉ DESTIČKY

GD26 Groove-tec™ GD

- Dvoubřité břitové destičky GD26 přihlášené k patentování dvojitého profilu pro perfektní tvarové lůžko destičky
- Pro typy nástrojů G5000

DX18

- Dvoubřité břitové destičky DX18 s druhou prizmatickou ploškou pro tvarové lůžko destičky
- Pro typy nástrojů G4000

SX

- Jednostranné břitové destičky SX s tvarovým lůžkem a samoupínáním
- Pro typy nástrojů G2000

POUŽITÍ

- Sorty CVD; hlavní použití: soustružení, kopírovací soustružení a zapichování
- Vedlejší použití: upichování

WKP13G (ISO P10 ; ISO K20)

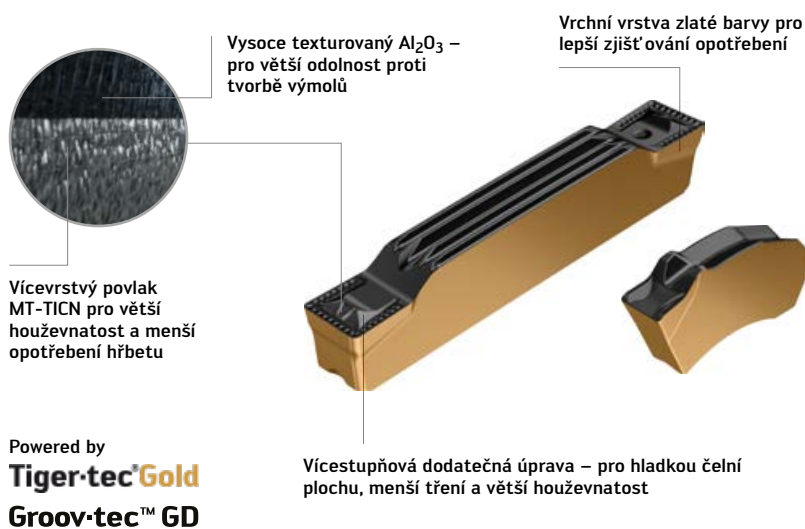
- Vysoká odolnost proti opotřebení a řezná rychlost
- Kontinuální řez

WKP23G (ISO P20 ; ISO K25)

- Vysoká odolnost proti opotřebení a řezná rychlost
- Kontinuální až lehce přerušovaný řez
- Univerzální sorta, cca pro 80 % všech případů použití

WKP33G (ISO P30 ; ISO K30)

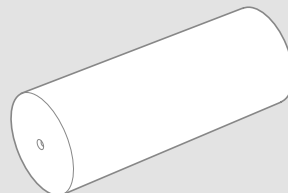
- Dobrá odolnost proti opotřebení a houževnatost
- Pro nepříznivé podmínky a přerušované řezy
- Ocelové materiály a litiny



Obr.: GD26-4E400N04-UD4 WKP23G
Obr.: SX-3E300N02-CE4 WKP23G

PŘÍKLAD POUŽITÍ

Role

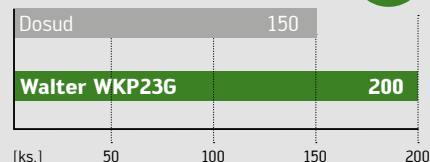


Materiál:	100CrMo7-3 / DIN 1.3536
Pevnost:	700 N/mm ²
Nástroj:	G2042.32N-4T50SX
Vyměnitelná břitová destička:	SX-4E400N02-CE4 WKP23G

Řezné parametry:	Dosud	WKP23G
v_c (m/min)	130	130
f (mm)	0,12	0,12
T (mm)	28	28
Životnost (ks.)	150	200

Porovnání:
Životnost

+ 33%



PŘÍNOS PRO VÁS

- Vysoká hospodárnost díky povlaku Tiger-tec® Gold
- Průměrně prodloužení životnosti přibližně o 50 %
- Vysoká produktivita, krátké doby obrábění – ideální pro sériovou výrobu
- Řezný materiál odolný proti opotřebení (alternativa k sortám WSM)

Soustružení závitů s technologií Tiger.

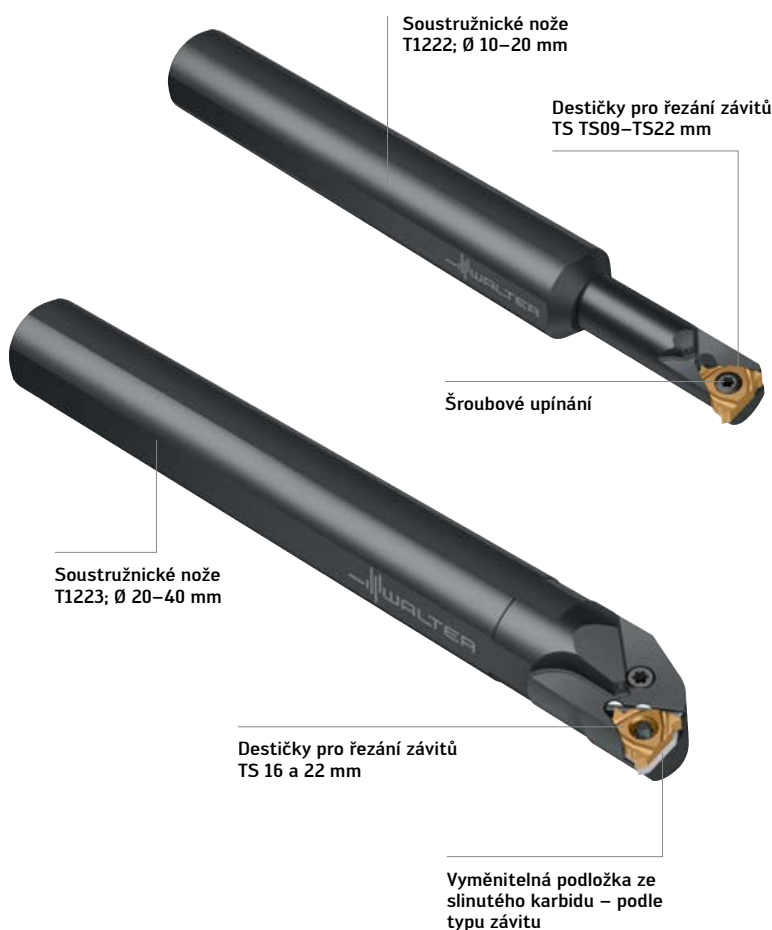
NOVINKA

NÁSTROJ

- Soustružnické nože pro vnitřní závity T1221 s upínáním pomocí upínky
- Soustružnické nože pro vnitřní závity Capto T1221-C s upínáním pomocí upínky
- Soustružnické nože pro vnitřní závity T1222 se šroubovým upínáním
- Soustružnické nože pro vnitřní závity T1223 s pákovým upínáním

VYMĚNITELNÉ BŘITOVÉ DESTIČKY

- Vyměnitelné břitové destičky pro soustružení závitů TS ve velikostech TS09/TS11/TS16 a TS22 mm
- Přesně broušené vícezubé vyměnitelné destičky pro vysokou přesnost a produktivitu
- Geometrie utvářečů F5 a M5
- Široký standardní program; speciální na vyžádání



Stabilní upínání pomocí upínky pro optimální upevnění vyměnitelných břitových destiček



Powered by
Tiger-tec[®]Gold

Závitovací systém TS

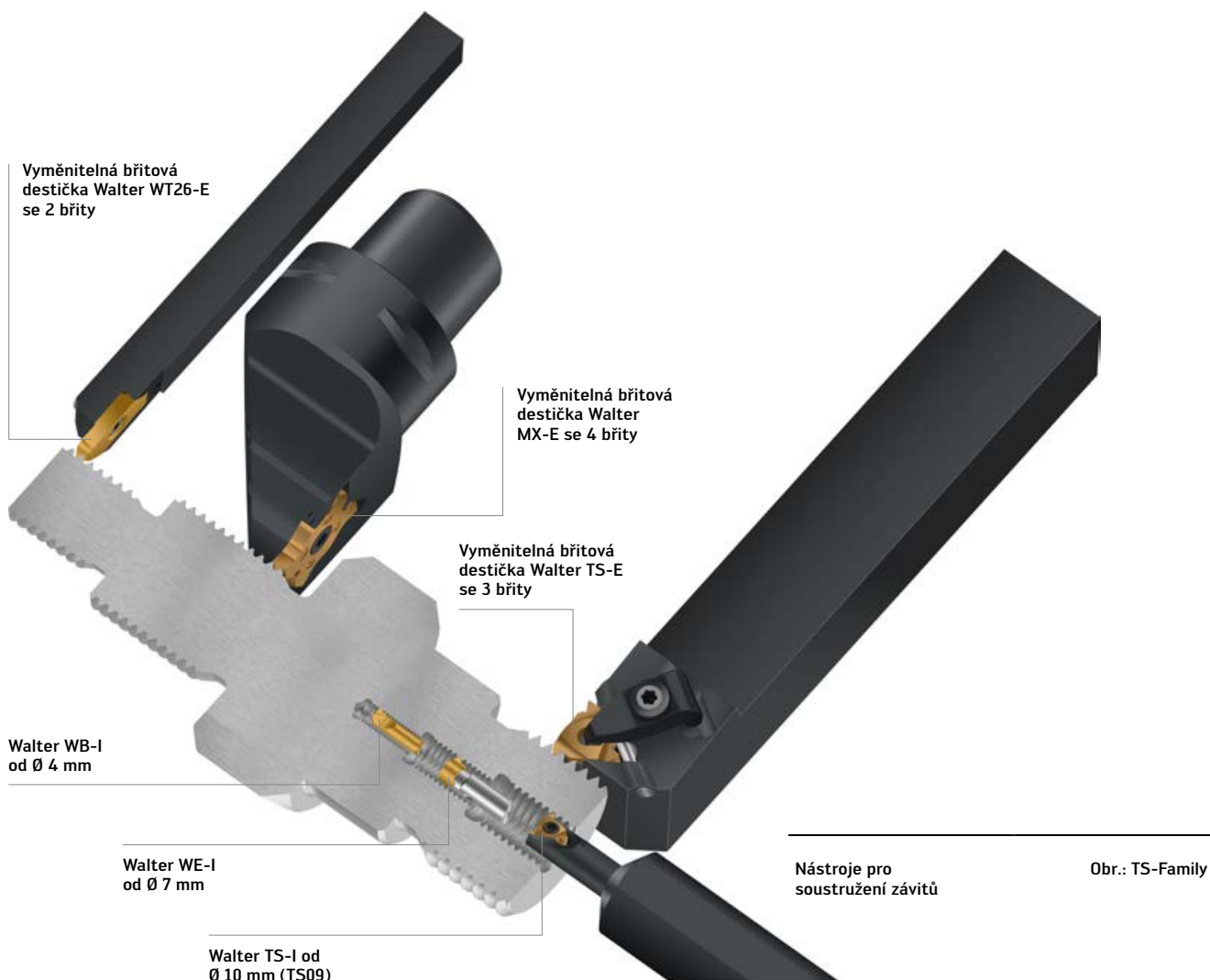
Obr.: T1222-A16KL-12-TS11
Obr.: T1223-A25RL-29-TS16

Obr.: T1221-A20QR-24-TS16
Obr.: T1221-C5R-17070-TS16

POUŽITÍ

- Opakovaně použitelné plnoprofilové závity: ISO, UN a UNJ
- Plnoprofilové závity pro trubky a tvarovky: W, BSPT, NPT/NPTF, RD
- Závity pro přenos pohybu v plném profilu: TR, ACME, BUTT
- Částečný profil závitu: 55° a 60° V-profil

Srovnání velikostí



PŘÍNOS PRO VÁS

- Vysoká hospodárnost díky malým tříbřitým vyměnitelným břitovým destičkám TS09 od $D_{\min}$ 10 mm
- Velký výběr různých systémů pro výrobu závitů
- Maximální produktivita a životnost díky destičkám s více řeznými hranami a sortě Tiger-tec® Gold

Nová tvář ve vrtání.

NOVINKA

NÁSTROJ

- Vrták ze slinutého karbidu DD170 Supreme s vnitřním chlazením
- Ø 3–20 mm

Obecné rozměry – standardní:

- $3 \times D_c$ podle DIN 6537 krátký
- $5 \times D_c$ podle DIN 6537 dlouhý
- $8 \times D_c$ podle normy Walter
- $12 \times D_c$ podle normy Walter

Obecné rozměry – Walter Xpress:

- Až $12 \times D_c$
- Vrták pro srážení hran
- Stupňovitý vrták
- WJ30EY: K30F, vícevrstvý povlak hlavy AlTiN

POUŽITÍ

- Materiálové skupiny ISO P a K
- Lze použít s emulzí, olejem a MMS
- Oblasti použití: automobilový průmysl, letecký průmysl, energetický průmysl, výroba nástrojů a forem, všeobecné strojírenství

Silnější než kdykoli předtím – díky maximální hmotě ze slinutého karbidu

12 drážek – pro možnost většího počtu nabroušení

Sorta: WJ30EY

Úhel špičky 140°

Chladicí drážky s novým profilem – pro větší procesní spolehlivost v měkkých materiálech

Powered by
Krato-tec®

Obr.: DD170-12-08.500A1-WJ30EY

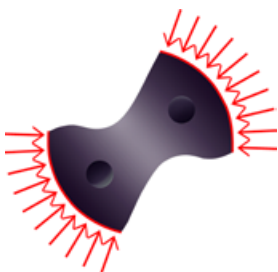


Stopka podle DIN 6535 HA,
konec stopky podle DIN 69090

360° chlazení



Nepřetržité vedení



Zvýšený střed –
pro nejlepší vystředění

Stupnice broušení pro maximální hospodárnost



PŘÍKLAD POUŽITÍ

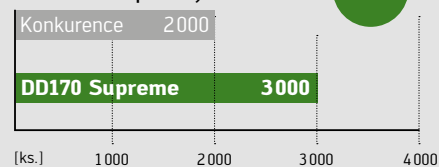
Hnací hřídel



Materiál: 16MnCr5 - Materiál tyče
Pevnost: 207 HB
Nástroj: DD170 Supreme
DD170-12-11.000A1-WJ30EY
powered by Krato-tec®
Chlazení: Emulsion 15 bar

Řezné parametry:	Konkurence	Walter DD170 Supreme
v_c (m/min)	120	120
n (mm ⁻¹)	3 474	3 474
f (mm/U)	0,25	0,25
v_f (mm/min)	869	869
Hloubka vrtání (mm)	100	100
Komponenty (ks.)	2 000	3 000

Porovnání:
Množství Komponenty



PŘÍNOS PRO VÁS

- Nejvyšší procesní spolehlivost při náročných použití, jako jsou příčné otvory nebo šikmá vyústění
- Nejvyšší produktivita díky technologii povlakování Krato-tec®
- Nejlepší středění otvoru díky inovativní geometrii špičky – do $12 \times D_c$ není nutné navrtávání

Lze obdržet také
jako

Walter Xpress

První vrták s vyměnitelnými břitovými destičkami se dvěma řeznými hranami na světě.

NOVINKA

NÁSTROJ

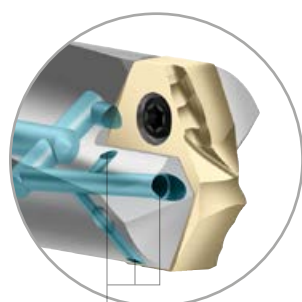
- Vrták s vyměnitelnými dvoustrannými břitovými destičkami Drion-tec® D-Spade D5142
- Hloubky vrtání: 3 a 5 × D_c
- Snadná manipulace díky radiálním upínacím šroubům
- 3 chladicí kanály pro maximální chlazení
- Broušená drážka pro rychlý a bezpečný odvod třísky
- Oboustranná vyměnitelná destička DS42 (symetrická)
- 4 vodící fazetky pro vynikající kvalitu povrchu
- Geometrie F58
- Ø 12–25,70 mm

SORTA

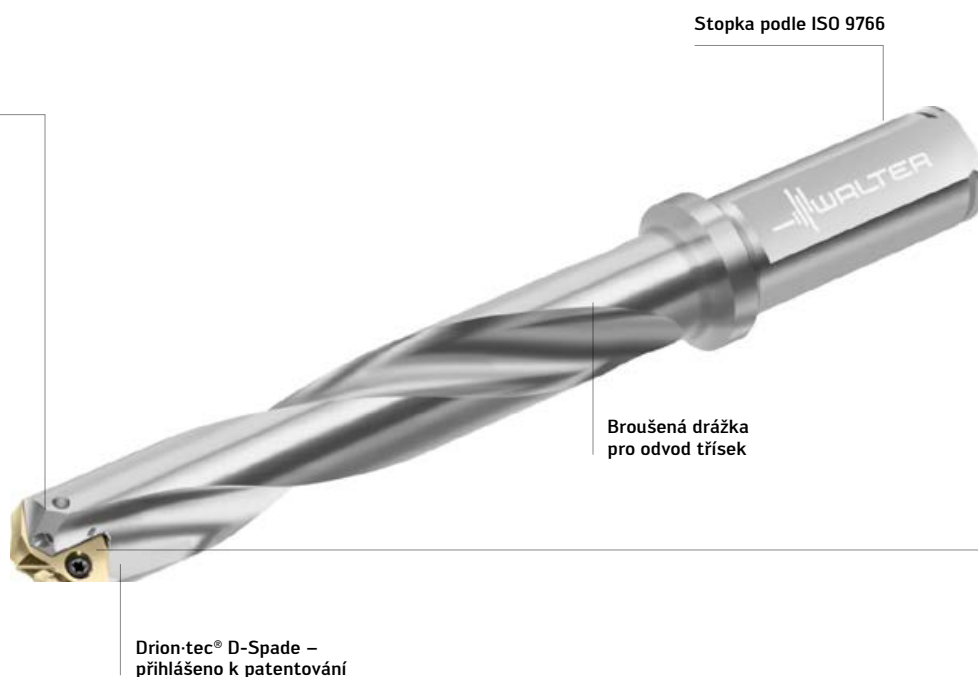
- WPP25: Jemnozrný substrát a povlak HiPIMS-AlTiN pro vysokou odolnost proti opotřebení
- Zlatá krycí vrstva pro nejlepší zjišťování opotřebení

POUŽITÍ

- Vrtání slepých a průchozích otvorů do plna
- Vhodné pro vrtání plechů ve svazku (paketové vrtání)
- Hlavní použití: ISO P
- Vedlejší použití: ISO K a ISO N



Přesné chlazení:
3 výústění chlazení na
řeznou hranu – na hlavní břit,
příčný břit a obvod



Stopka podle ISO 9766

Broušená drážka
pro odvod třísek

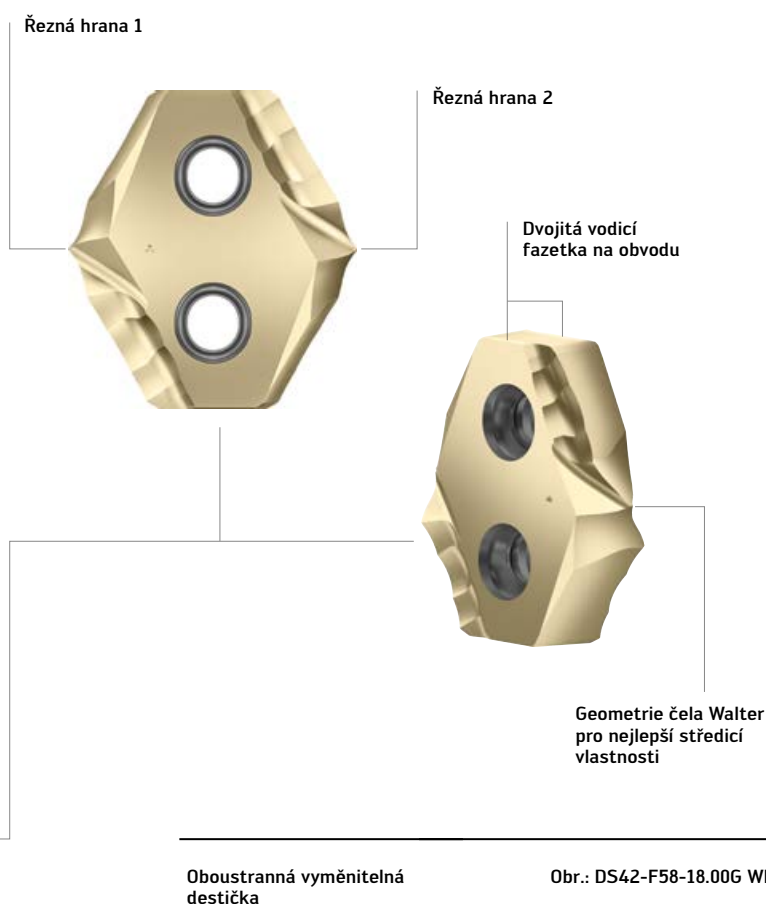
Drion-tec® D-Spade –
přihlášeno k patentování

Vrták s vyměnitelnými břitovými destičkami Drion-tec®

Obr.: D5142-05-18.00F20-G

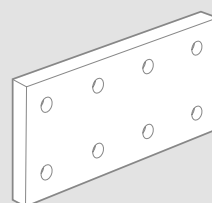
TECHNOLOGIE

- Symetrická konstrukce Drion-tec® D-Spade se 2 řeznými hranami na vyměnitelnou destičku
- Hřbet 1. Řezná hrana tvoří dosedací plochu pro 2. řeznou hranu
- Bezpečné upínání pomocí 2 radiálních šroubů



PŘÍKLAD POUŽITÍ

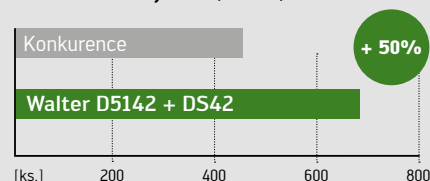
Spojovací deska - vrtání: $\varnothing 17,5$



Materiál: S355
Pevnost: 520 N/mm²
Nástroj: D5142-03-17.00F20-F
Vyměnitelná břitová destička: DS42-17.50F-F58 WPP25

Řezné parametry:	Konkurence	Walter D5142 + DS42
v_c (m/min)	265	125
n (min ⁻¹)	4820	2274
f_n (mm)	0,07	0,18
v_f	313	409
Hloubka vrtání (mm)	15	15
Chlazení	Vnitřní chlazení	Vnitřní chlazení
Nahrávky	SK50 Weldon $\varnothing 20$ mm	SK50 Weldon $\varnothing 20$ mm
Životnost nástroje (ks.)	448	672

Porovnání:
životnost nástroje v ks (na břit)



PŘÍNOS PRO VÁS

- Maximálně efektivní náklady díky 2 řezným hranám na jednu vyměnitelnou destičku
- Vynikající povrchy díky dvojitým vodícím fazetkám na obvodu (v rámci IT8)
- Přesné otvory díky nejlepšímu vystředění
- Nejvyšší procesní spolehlivost díky optimálnímu chladicímu účinku a odvodu třísky
- Vysoká stabilita díky 2 radiálním upínacím šroubům

Nižší řezný tlak a vibrace, větší hospodárnost.

NOVINKA

NOVINKA V SORTIMENTU

- Víceřadé závitové frézy s břitem pro náběh
- M3–M20
- M4 × 0,5 až M20 × 1,5
- UNC8–UNC3/4
- UNF10–UNF3/4
- G 1/16 až G 1/2

NÁSTROJ

- Víceřadá závitová fréza
- Technologie Walter DeVibe pro tlumení vibrací
- Fazetka pro zkosení 90°



Závitová fréza ze slinutého karbidu

Obr.: TC620-M10-WVD-WB10TJ

PŘÍNOS PRO VÁS

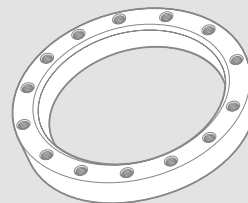
- Nízké náklady na závit díky krátké době obrábění a vysoké životnosti nástroje v ks
- Vysoká spolehlivost a jednoduchá manipulace díky velmi vzácným opravám rádiusů
- Technologie Walter DeVibe: spolehlivé obrábění i při extrémních podmínkách
- Rozsáhlý sortiment výrobků – nyní také s fazetkou
- Univerzální použití v nejrůznějších materiálech

POUŽITÍ

- Závity do slepých a průchozích otvorů
- Materiály ISO P, M, K, N a S do 48 HRC
- Hloubky závitu $2 \times D_N$
- Ideální při vysokých požadavcích na procesní spolehlivost (např. u drahých součástí)

PŘÍKLAD POUŽITÍ

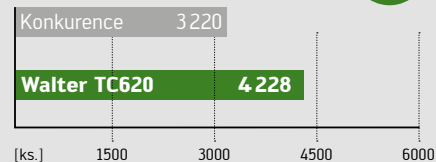
Těsnicí kroužek



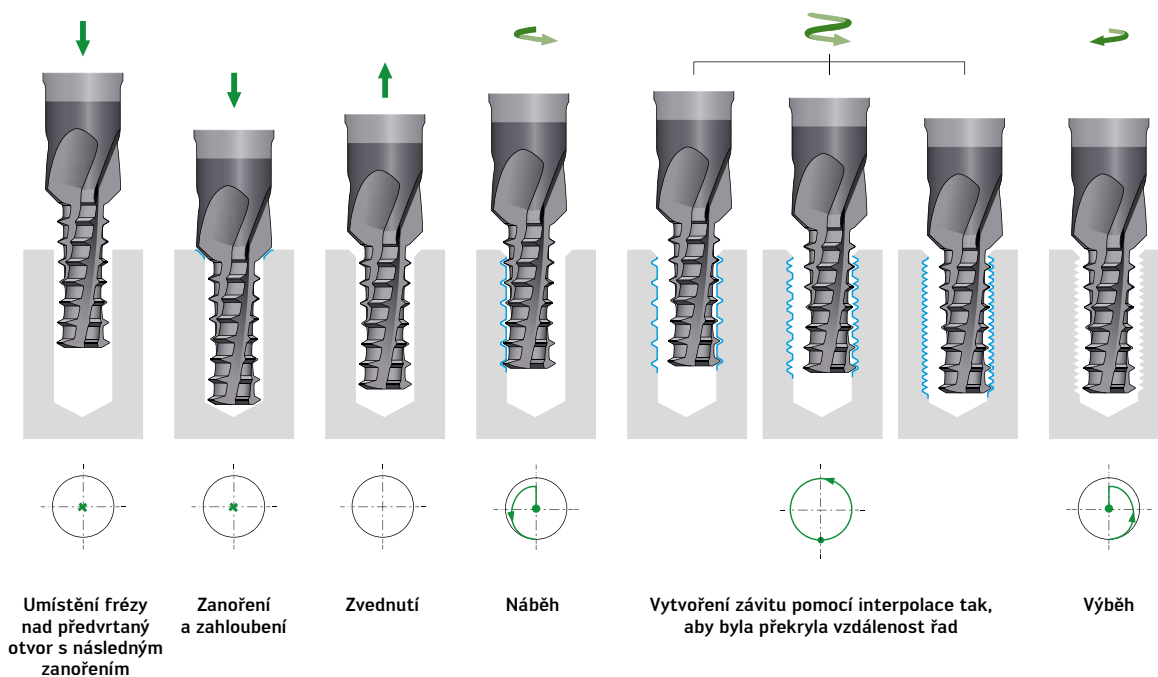
Materiál:	42CrMo4
Pevnost:	820 N/mm ²
Velikost závitu:	M6
Hloubka závitu:	12 mm
Slepý/ průchozí otvor	Průchozí otvor
Chlazení	Emulsion

Řezné parametry:	Konkurence	TC620-M6-WVD-WB10TJ
v_c (m/min)	110	124
f_z (mm)	0,045	0,0785
Počet radiálních řezů	2	1
Počet axiálních řezů	1	2
Doba zpracování (s)	6	3
Životnost č. Závít	3 220	4 228

Porovnání:
životnost



STRATEGIE



Thrill-tec™ – řešení 3 v 1 pro rychlé frézování závitů.

ROZŠÍŘENÍ SORTIMENTU

NOVINKA V SORTIMENTU

- M4 × 0,5 až M20 × 1,5
- UNF8–UNF3/4

NÁSTROJ

- Orbitální vrtací závitová fréza pro univerzální obrábění
- Vytvoření otvoru pro závit a závit v jednom pracovním kroku
- Lze použít také pro frézování náběhu (120°/110° – podle profilu závitu)
- UPOZORNĚNÍ: levořezný nástroj

POUŽITÍ

- Závity do slepých a průchozích otvorů
- Univerzální použití pro ISO P, M, K, N a S do 48 HRC
- Hloubky závitu $2 \times D_N$

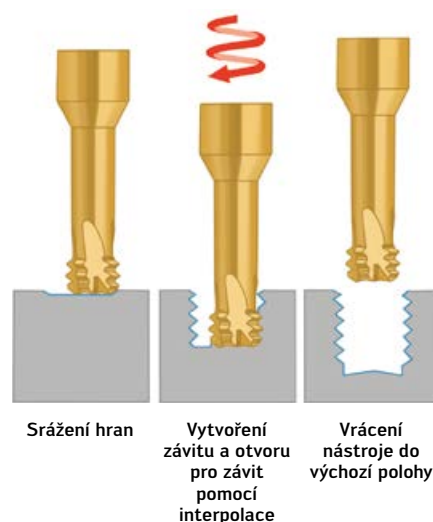


Thrill-tec™

Orbitální vrtací závitová fréza ze slinutého karbidu

Obr.: TC645-M16X1.5-A1D-WB10TJ

STRATEGIE



PŘÍNOS PRO VÁS

- Maximální procesní spolehlivost díky vysoké stabilitě nástroje
- Velmi nízké náklady na závit (vysoká životnost nástroje, krátká doba obrábění)
- Úspora počtu nástrojů a času výměny nástrojů
- Univerzální použití

Špička ve frézování závitů s vyměnitelnými břitovými destičkami

ROZŠÍŘENÍ SORTIMENTU

NOVINKA V SORTIMENTU

- Velikosti a rádiusy destiček:
- Rozsah stoupání: 0,9–1,5 mm / 28–18 TPI (profily závitu 60°)
- Rozsah stoupání: 14 TPI (profily závitu 55°)

SORTA

- Sorta pro frézování závitů Tiger-tec® Gold WSM37G
- Světově unikátní technologie povlakování PVD-Al₂O₃
- Velmi hladká čelní plocha pro malé tření
- Univerzální sorta odolná proti opotřebení

GEOMETRIE

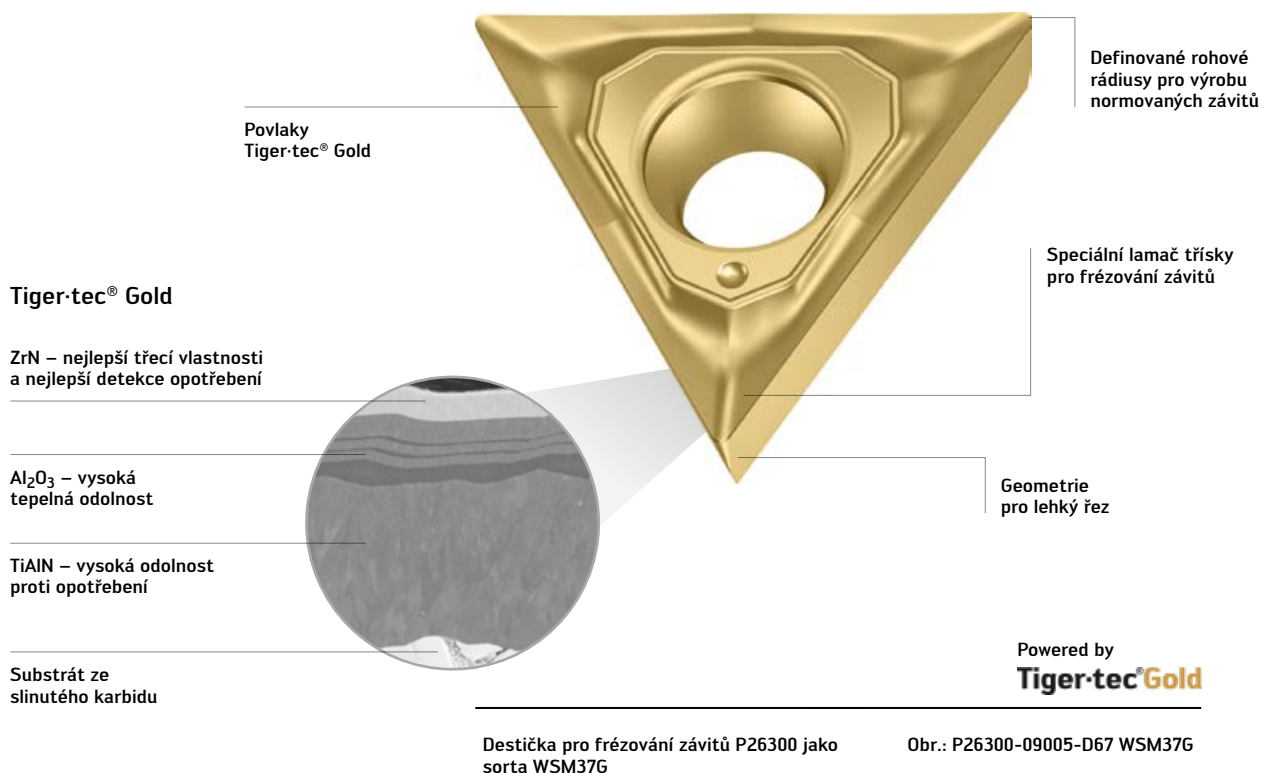
- Pozitivní základní tvar se 3 řeznými hranami
- D67 univerzální geometrie pro maximální životnost nástroje v ks
- D61 se stabilizační fazetkou pro vysoce klidný chod při velkých délkách vyložení a komplikovaných podmínkách obrábění

NÁSTROJ

- Hodí se pro všechny závitové frézy Walter T2710–T2713

POUŽITÍ

- Závity od jmenovitého průměru 16 mm / UNC 3/4
- Rozsah stoupání: 0,9–10 mm; 28–3 TPI / 14–11 TPI
- Univerzální použití v ISO P, M, K, N, S a H do 55 HRC



PŘÍNOS PRO VÁS

- Procesní spolehlivost díky vyváženému poměru odolnosti proti opotřebení a houževnatosti
- Vysoká životnost nástroje díky jedinečnému povlaku PVD-Al₂O₃
- Univerzální použití i v komplikovaných podmínkách
- Vysoká produktivita díky vyšším řezným parametrům
- Nejlepší zjišťování opotřebení díky vrchní vrstvě zlaté barvy

Perfektní kombinace v ISO P.

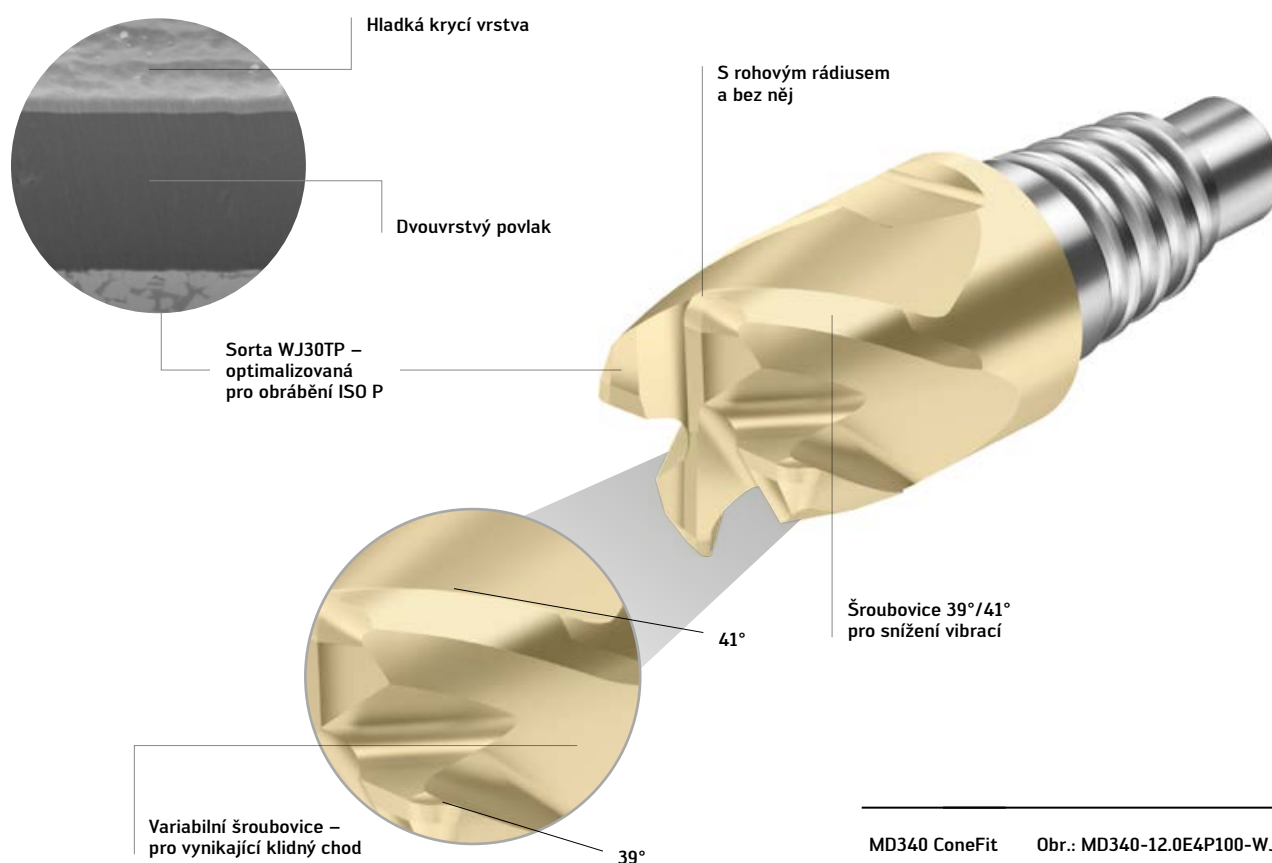
NOVINKA

NÁSTROJ

- Vyvinuté pro obrábění materiálů ISO P
- Variabilní šroubovice
- $D_c = 10-20$ mm
- z4
- S rohovým rádiusem a bez něj

SORTA

- WJ30TP s povlakem TiAlN a ZrN
- Velmi dobré zjišťování opotřebení díky vrchní vrstvě ZrN
- Univerzální použití



MD340 ConeFit

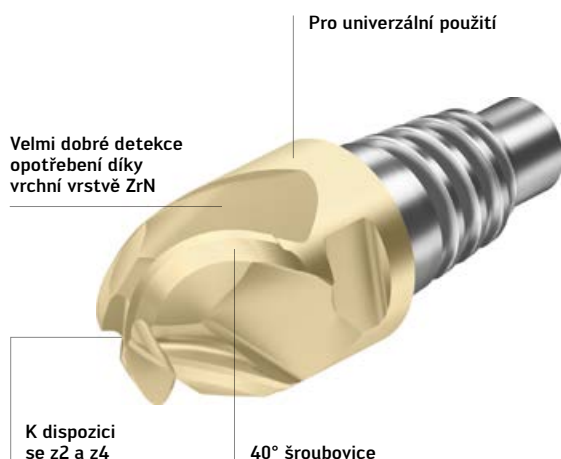
Obr.: MD340-12.0E4P100-WJ30TP

PŘÍNOS PRO VÁS

- Maximální výkon při procesu obrábění materiálů ISO P díky vlastní sortě Walter
- Optimálně klidný chod a prodloužení životnosti díky speciální geometrii
- Univerzálně použitelná sorta WJ30TP pro lepší detekci opotřebení
- Flexibilita – použití více hlav ConeFit v jednom upínači (v závislosti na velikosti rozhraní)
- Rozhraní ConeFit – samostředící závit pro nejvyšší přesnost při výměně nástroje

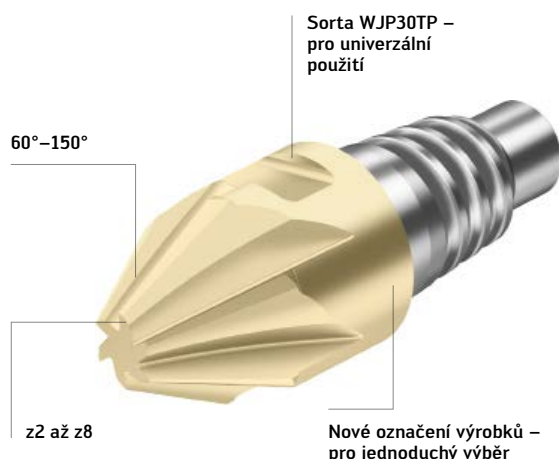
Zvládnutí náročných úkolů – s maximální flexibilitou.

NOVINKA



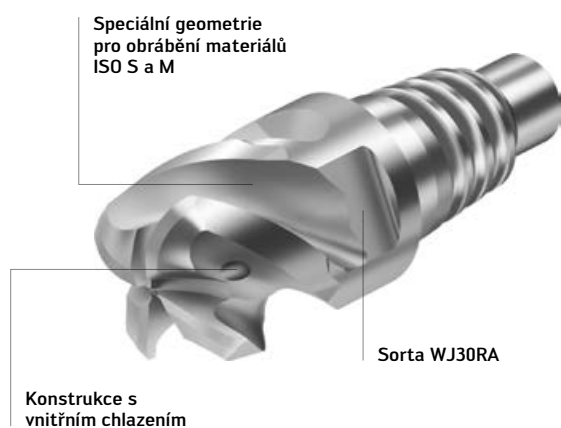
MC430 ConeFit

Obr.: MC430-12.0E4P-WJ30TP



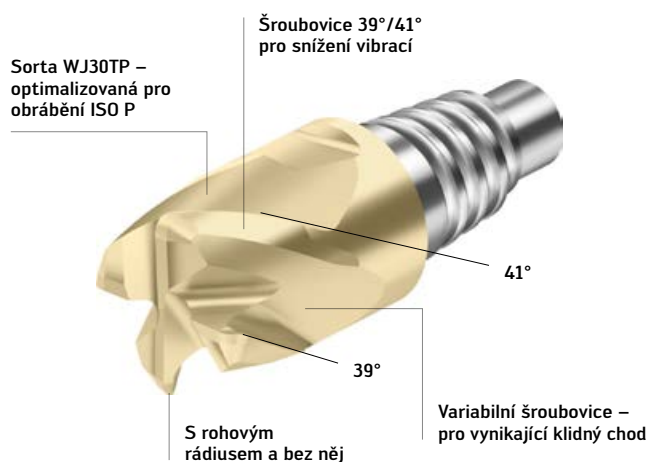
MC500 ConeFit

Obr.: MC500-12.0E6P060-WJ30TP



MD070 ConeFit

Obr.: MD070-12.0E4P150-WJ30RA



MD340 ConeFit

Obr.: MD340-12.0E4P100-WJ30TP

PŘÍNOS PRO VÁS

- Univerzální použití díky velkému výběru hlav fréz a upínačů
- Rozhraní ConeFit – samostředící závit pro nejvyšší přesnost při výměně nástroje
- Flexibilita – použití více hlav ConeFit v jednom upínači (v závislosti na velikosti rozhraní)
- Minimalizované prostoje – výměna frézy ConeFit během několika sekund (není nutná korekce)

Specialista na ocel se špičkovým výkonem v litině

NOVINKA

VYMĚNITELNÉ BŘITOVÉ DESTIČKY

- Vyměnitelné břitové destičky pro rohové frézování, rovinné frézování, frézování s vysokým posuvem, frézování profilů, kopírovací frézování a frézování drážek
- Pro všechny běžné frézy ze sortimentu Walter (např. Xtra-tec® XT, Walter BLAXX, M4000)

SORTA

- Povlak CVD odolný proti opotřebení Tiger-tec® Gold: silně texturovaný MT-TiCN s jemnou kolumnární strukturou
- Vícevrstvá struktura MT-TiCN s optimalizovanými elastickými vlastnostmi krystalů
- Vícestupňová dodatečná úprava pro lepší houževnatost a menší tření díky hladké čelní ploše
- Vysoce texturovaná krycí vrstva Al_2O_3 na čelní ploše snižuje ulpívání (např. u ISO K)

Obr.:
TNMU160508R-G27
WPP35G



Obr.:
LNHU130612R-L55T
WPP35G



Obr.:
SDMT120408-F57
WPP35G

Powered by
Tiger-tec®Gold

Široké použití: nová sorta pro frézování Tiger-tec® Gold WPP35G

Obr.: Walter Frässysteme Xtra-tec® XT, Walter BLAXX & M4000

POUŽITÍ

- Hrubování oceli a litinových materiálů se středními až vysokými řeznými rychlostmi
- Pro dobré až střední podmínky obrábění
- Obrábění za sucha (především oceli) nebo s chladivem a mazivem
- Oblasti použití: všeobecné strojírenství, výroba nástrojů a forem, letecký a kosmický průmysl, energetický a automobilový průmysl

Konvenční TiCN
Konkurence



Rychlejší opotřebení, protože jednotlivé krystaly se uvolňují z vazby.

Silně texturovaný MT-TiCN
Tiger-tec® Gold



Větší odolnost proti opotřebení, protože napřímené krystaly kladou větší odpor.

PŘÍKLAD POUŽITÍ

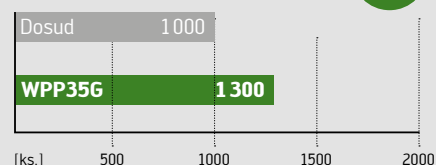
Čelo hřídele kompresoru –
čelní frézování



Materiál: Nerezová ocel C45R
Pevnost: 220 HB
Nástroj: M5009-063-B22-08-06
Vyměnitelná břitová destička: SNMX1205ANN-F57

Řezné parametry:	Dosud	Walter WPP35G
v_c (m/min)	300	300
f_z (mm)	0,34	0,34
v_f (mm/min)	3 500	3 500
a_p (mm)	0,75	0,75
a_u (mm)	32	32
Chlazení	Emulze - vnitřní	

Porovnání:
Množství Komponenty

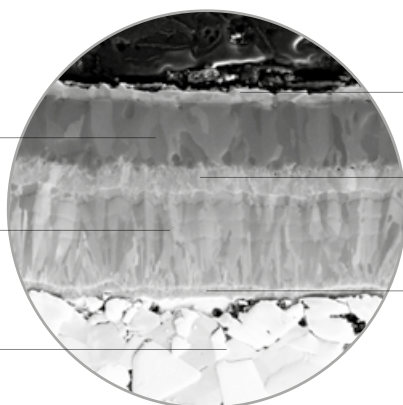


Detailní obrázek:
Sorta pro frézování Tiger-tec® Gold WPP35G

Vrstva oxidu hlinitého Al_2O_3 –
tepelný štít odolný proti opotřebení

Základní vrstva MT-TiCN –
s největší tvrdostí, chemicky
odolná proti opotřebení

Substrát slinutého karbidu
s velkou houževnatostí



Zlatá vrchní vrstva
TiN na hřbetu

Napojovací vrstva

Napojovací vrstva

PŘÍNOS PRO VÁS

- Procesně spolehlivý povlak, ideální pro výrobu s minimální obsluhou a sériovou výrobu
- Vysoká hospodárnost díky povlaku Tiger-tec® Gold
- Odolnost proti opotřebení hřbetu díky silně texturovanému MT-TiCN s jemnou kolumnární strukturou
- Jednoduchá detekce opotřebení díky zlatému povlaku TiN na hřbetu

Pro vysoké posuvy v ISO M a S.

ROZŠÍŘENÍ SORTIMENTU

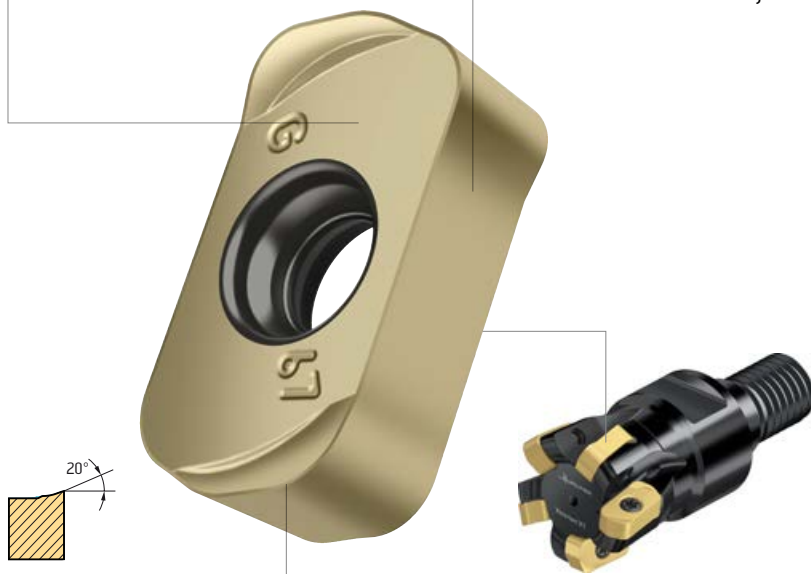
NOVINKA V SORTIMENTU

G67

- První volba při obrábění materiálů ISO M a S
- Vysoce pozitivní úhel čela pro malé obráběcí síly
- Ostrá geometrie pro sníženou tvorbu nárustků

Stabilní upínání
vyměnitelných destiček
díky velké kontaktní
ploše v lůžku destičky

Silná vyměnitelná břitová
destička pro nejvyšší stabilitu



Geometrie G67 – první volba
pro materiály ISO M a S

P	M	K	N	S	H	O
●	●●	●	●	●●	●	●

Vyměnitelná břitová destička ENMX
pro frézu pro vysoké posuvy M5008
Fréza pro vysoké posuvy Xtra-tec® XT M5008

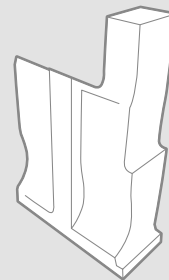
Obr.: ENMX08T316R-G67 WSP45G
Obr.: M5008-025-T22-05-01

NÁSTROJ

- Dvoustranné vyměnitelné břitové destičky se 4
řeznými hranami
- Kosočtverečný základní tvar pro malé průměry nástroje
a vysoký počet zubů
- Stabilní upínání vyměnitelných destiček díky velké
kontaktní ploše v lůžku destičky
- Do rádiusu zakřivené řezné hrany pro maximální stabilitu
- Kombinace stability s lehkoreznými geometriemi
- Řezné materiály Tiger-tec® pro nejlepší řezné parametry
a nejdelší životnost

PŘÍKLAD POUŽITÍ

Balící stroj

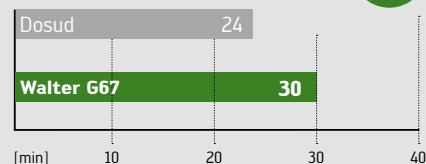


Materiál: 1.4301
Pevnost: 700 N/mm²
Nástroj: M5008-032-TC16-05-01
Vyměnitelná bří-
tová destička: ENMX08T316R-G67 WSP45G

Řezné parametry:	Dosud	Walter G67
D _c (mm)	32	32
z	5	5
v _c (m/min)	130	130
f _z (mm)	0,6	0,6
v _f (mm/min)	3900	3900
a _p (mm)	0,6	0,6
a _e (mm)	<13	<13
TL (min)	24	30

Porovnání:
životnost (min)

+ 25%



PŘÍNOS PRO VÁS

- Vysoká procesní spolehlivost díky stabilní vyměnitelné břitové destičce
- Snížení procesních nákladů díky použití řezných materiálů
Tiger-tec® a 4 řezným hranám
- Velký obráběný objem díky kombinaci malých hloubek řezu
s velkými posuvy na zub
- Maximální produktivita díky extrémně úzké rozteči nástrojů

Vysoká přesnost až na dno drážky.

NOVINKA

NOVINKA V SORTIMENTU

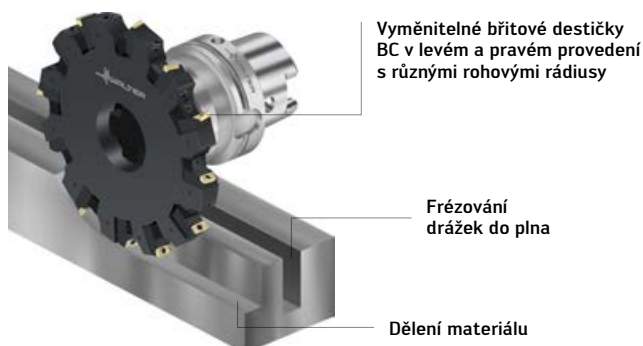
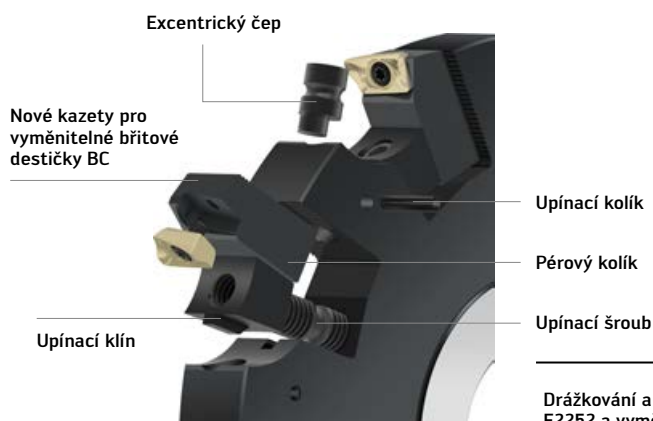
- Kazety a vyměnitelné břitové destičky BC pro kotoučovou frézu F2252: ve 3 velikostech; levé a pravé provedení

POUŽITÍ

- Univerzální použití v ISO P, M, K, N a S (díky sortám pro frézování WKP35G, WSP45G, WXN15G)
- Frézování drážek se střídavými břity
- Dopředné a zpětné začišťování

NÁSTROJ

- Fréza F2252 s nástrčným upnutím podle DIN 138
- Vyměnitelné břitové destičky BC se všemi běžnými rohovými rádiusy; levé a pravé provedení
- Excentrický čep a ozubení v axiálním směru – pro nastavitelné šířky břitů
- Úhel nastavení 90°



Drážkování a začišťování s novými kotoučovými frézami F2252 a vyměnitelnými břitovými destičkami BC

Obr.: BC.T1204..L/R..
F2252.BN.200.Z06.19.S767
AB001-H100-B40-100

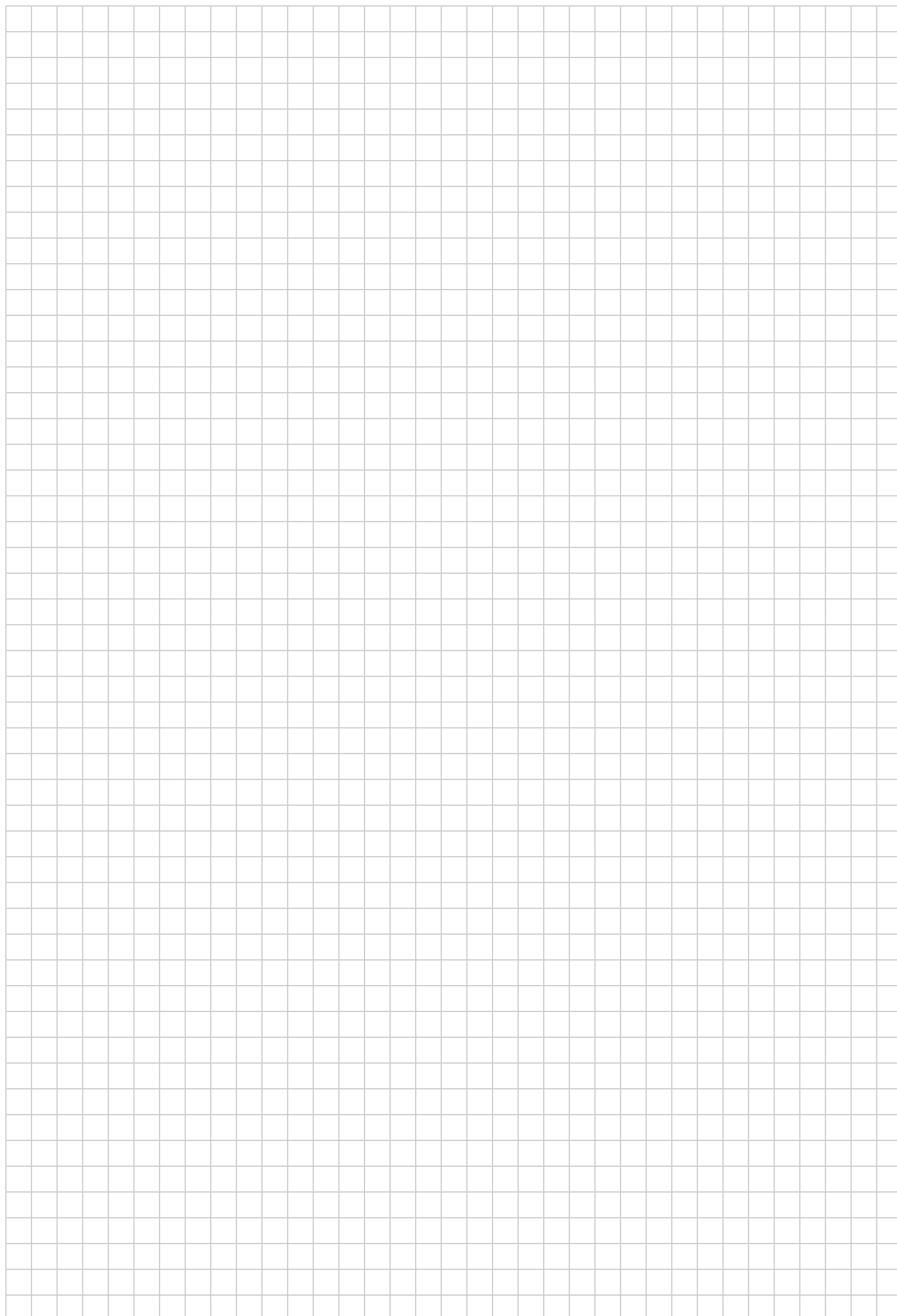
DOSTUPNÉ VYMĚNITELNÉ BŘITOVÉ DESTIČKY BCA ROHOVÉ RÁDIUSY

	r mm											
	0,2	0,4	0,8	1,2	1,6	2,0	2,5	3,0	3,2	4,0	5,0	6,0
BC.T09..R..	●	●	●	●	●	●						
BC.T12..R..		●	●	●	●	●	●	●	●	●		
BC.T16..R..			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
BC.T09..L..		●	●									
BC.T12..L..		●	●	●	●	●		●		●		
BC.T16..L..			●	●	●	●		●		●	●	●

● = nové v sortimentu

PŘÍNOS PRO VÁS

- Vysoká flexibilita, protože vyměnitelné břitové destičky BC lze používat také ve frézách Xtra-tec® XT M5130 a M5250
- Maximální stabilita díky novému uložení VBD se zesíleným hřbetem zubu
- Jednoduché nastavení šířky břitu pomocí excentrického čepu a ozubení na zadní straně kazet
- Vysoká přesnost dna drážky



Xill-tec®

Univerzálně eXcelentní
při frézování.

Xill-tec®



S Xill-tec® frézami ze slinutého karbidu řady MC230, vám Walter nabízí frézy, které se vyznačují nevídanou univerzálností a excelentními vlastnostmi: Univerzální díky flexibilní použitelnosti pro téměř všechny druhy použití a také všechny materiály. Excelentní díky jedinečné kombinaci nové geometrie pro vysoký výkon se sortou WK40TF. Xill-tec® je tak synonymem pro maximálně klidný chod, delší životnost a procesní spolehlivost. A to vše při mimořádné hospodárnosti.

www.solid-carbide-milling.walter



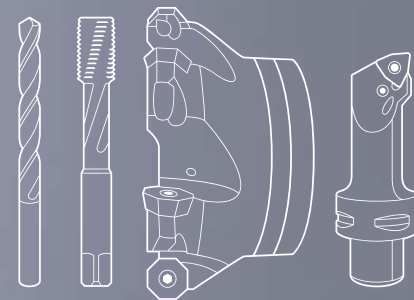
walter-tools.com

 **WALTER**
Engineering Kompetenz

Walter AG

Derendinger Straße 53, 72072 Tübingen
Postfach 2049, 72010 Tübingen
Germany

walter-tools.com



Europe

Walter Austria GmbH

Wien, Österreich
+43 1 5127300-0, service.at@walter-tools.com

Walter Benelux N.V./S.A.

Zaventem, Belgique
(B) +32 (02) 7258500
(NL) +31 (0) 900 26585-22
service.benelux@walter-tools.com

Walter (Schweiz) AG

Solothurn, Schweiz
+41 (0) 32 617 40 72, service.ch@walter-tools.com

Walter CZ s.r.o.

Kurim, Czech Republic
+420 (0) 541 423352, service.cz@walter-tools.com

Walter Deutschland GmbH

Tübingen, Deutschland
+49 (0) 7071 701-400, service.de@walter-tools.com

Walter France

Soultz-sous-Forêts, France
+33 (0) 3 88 80 20 00, service.fr@walter-tools.com

Walter Hungária Kft.

Budapest, Magyarország
+36 1 464 7160, service.hu@walter-tools.com

Walter Tools Ibérica S.A.U.

El Prat de Llobregat, España
+34 934 796760, service.iberica@walter-tools.com

Walter Italia s.r.l.

Via Volta, s.n.c., 22071 Cadorago - CO, Italia
+39 031 926-111, service.it@walter-tools.com

Walter Norden AB

Halmstad, Sweden
+46 (0) 35 16 53 00, service.norden@walter-tools.com

Walter Polska Sp. z o.o.

Warszawa, Polska
+48 (0) 22 8520495, service.pl@walter-tools.com

Walter Tools SRL

Timisoara, România
+40 (0) 256 406218, service.ro@walter-tools.com

Walter Tools d.o.o.

Maribor, Slovenija
+386 (2) 629 01 30, service.si@walter-tools.com

Walter Slovakia, s.r.o.

Nitra, Slovakia
+421 (0) 37 3260 910, service.sk@walter-tools.com

Walter Kesici Takımlar Sanayi ve Ticaret Ltd. Şti.

Bursa, Türkiye
+90 (0) 224 909 5000 Pbx, service.tr@walter-tools.com

Walter GB Ltd.

Bromsgrove, England
+44 (1527) 839 450, service.uk@walter-tools.com

Asia

Walter Wuxi Co. Ltd.

Wuxi, Jiangsu, P.R. China
+86 (510) 853 72199, service.cn@walter-tools.com

Walter Wuxi Co. Ltd.

中国江苏省无锡市新区新畅南路 3 号
电话 : +86-510-8537 2199 邮编 : 214028
客服热线 : 400 1510 510
邮箱 : service.cn@walter-tools.com

Walter Tools India Pvt. Ltd.

Pune, India
+91 (20) 6773 7300, service.in@walter-tools.com

Walter Japan K.K.

Nagoya, Japan
+81 (52) 533 6135, service.jp@walter-tools.com

ワルタージャパン株式会社

名古屋市中村区名駅二丁目 45 番 7 号
+81 (0) 52 533 6135, service.jp@walter-tools.com

Walter Korea Ltd.

Anyang-si Gyeonggi-do, Korea
+82 (31) 337 6100, service.wkr@walter-tools.com

한국발터(주)

경기도 안양시 동안구 학의로 282
금강펜테리움 106호 14056
+82 (0) 31 337 6100, service.wkr@walter-tools.com

Walter Malaysia Sdn. Bhd.

Selangor D.E., Malaysia
+60(3)-5624 4265, service.my@walter-tools.com

Walter AG Singapore Pte. Ltd.

+65 6773 6180, service.sg@walter-tools.com

Walter (Thailand) Co., Ltd.

Bangkok, 10120, Thailand
+66 2 687 0388, service.th@walter-tools.com

America

Walter do Brasil Ltda.

Sorocaba – SP, Brasil
+55 15 32245700, service.br@walter-tools.com

Walter Canada

Mississauga, Canada
service.ca@walter-tools.com

Walter Tools S.A. de C.V.

El Marqués, Querétaro, México
+52 (442) 478-3500, service.mx@walter-tools.com

Walter USA, LLC

Greer, SC, USA
+1 800-945-5554, service.us@walter-tools.com